目次

JIMTOF・Tokyo 2022開催概要 …… 2

会場構成…… 3

出展小間配置図…… 6

日工会会員ワークショップ…… 16

日工会出展会員一覧…… 18

日工会会員各社の見どころ…… 20

日工会会員出展機一覧…… 53

広告…… 95

JIMTOF・Tokyo 2022 開催概要

1 名　称

JIMTOF･Tokyo 2022（第31回日本国際工作機械見本市）
The 31st JAPAN INTERNATIONAL MACHINE TOOL FAIR

2 テーマ

「開かれる扉（ミライ）、世界を動かす技術の出会い」

3 会　期

2022年11月8日（火）～13日（日）　6日間
（開場時間9：00～17：00〔最終日は16：00まで〕）

4 会　場

東京ビッグサイト（東京国際展示場）全館

5 主　催

（一社）日本工作機械工業会、㈱東京ビッグサイト

6 後　援

外務省、経済産業省、東京都、日本商工会議所

7 協　賛

日本工作機械輸入協会、（一社）日本鍛圧機械工業会、日本精密機械工業会、（一社）日本機械工具工業会、（一社）日本工作機器工業会、日本精密測定機器工業会、研削砥石工業会、ダイヤモンド工業協会、日本光学測定機工業会、（一社）日本フルードパワー工業会、（一社）日本試験機工業会、（一社）日本歯車工業会

8 出展物

工作機械、鍛圧機械、工作機器、機械工具（切削工具･耐摩耗工具）、ダイヤモンド・CBN工具、研削砥石、歯車・歯車装置、油圧・空気圧・水圧機器、精密測定機器、光学測定機器、試験機器、制御装置及び関連ソフトウェア（CAD、CAM等）、その他工作機械に関連する環境対応機器装置・機器・資材・製品・技術及び情報

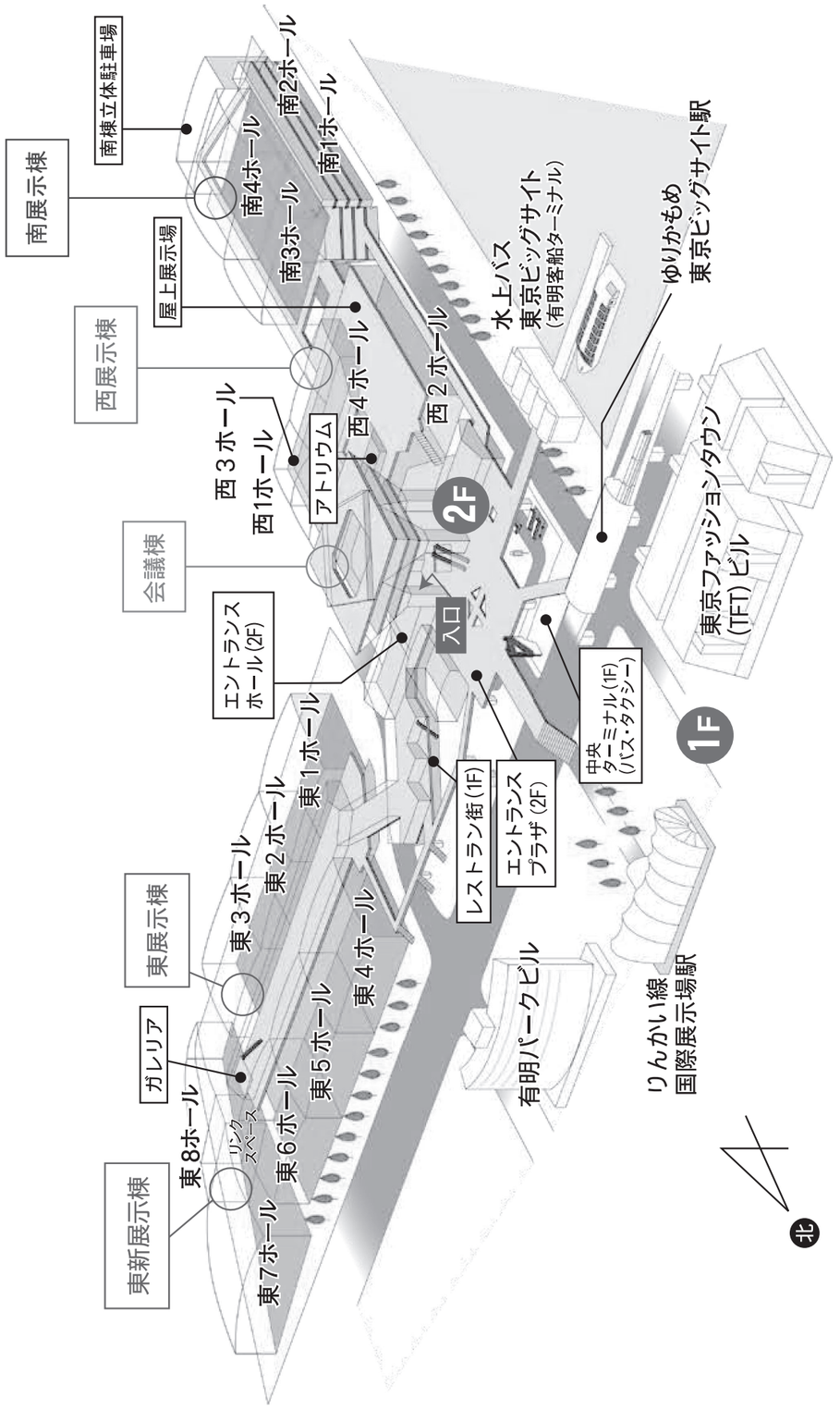
9 展示場面積

118,540㎡

10 出展規模

（1）出展者数　1,086社
（2）出展小間数　5,619小間
（3）出展国・地域
22カ国・地域（アルファベット順）
オーストリア、ベルギー、中国、チェコ、デンマーク、イギリス、フィンランド、フランス、ドイツ、インド、イスラエル、イタリア、日本、韓国、オランダ、ノルウェー、スペイン、スウェーデン、スイス、台湾、トルコ、アメリカ

会場構成



会場マップ

- カタログ出展コーナー
- IMECポスターセッション
- インターナショナルラウンジ
- 企画展示
- 特別展示
- 場内レストラン
- JIMTOF Food Festival
- 休憩所
- 商談スペース
- 祈祷室

JIMTOF Food Festival

東展示棟屋外・南展示棟にて
「JIMTOF Food Festival」を開催します。
各所でバラエティに富んだメニューを提供します。

世界の屋台村（南展示棟 3・4ホール）

世界から選りすぐりの屋台が東京・JIMTOFに集結。
JIMTOFならではのインターナショナルな雰囲気をお楽しみください。

※写真はイメージです。

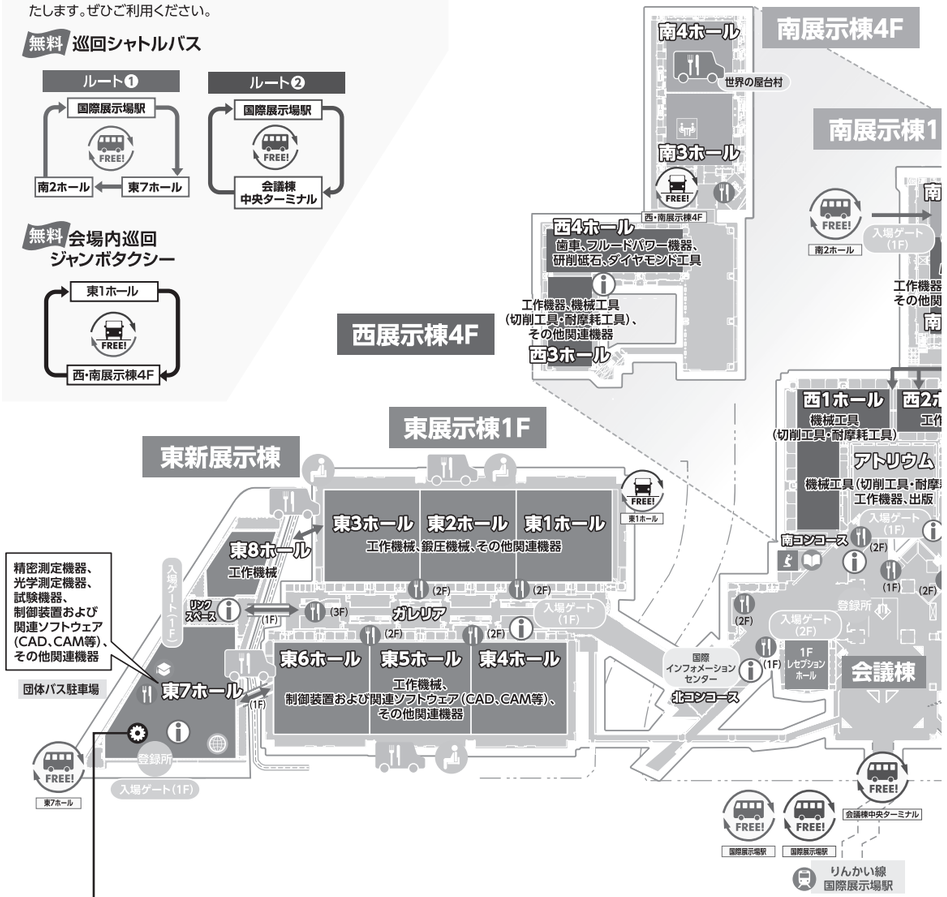
りんかい線国際展示場駅と場内各所を結ぶ「巡回シャトルバス」、JIMTOF会場内を巡回する「会場内巡回ジャンボタクシー」を運行いたします。ぜひご利用ください。

無料 巡回シャトルバス

ルート❶：国際展示場駅 → 南2ホール → 東7ホール → 国際展示場駅
ルート❷：国際展示場駅 → 会議棟 中央ターミナル → 国際展示場駅

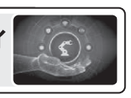
無料 会場内巡回 ジャンボタクシー

東1ホール → 西・南展示棟4F → 東1ホール

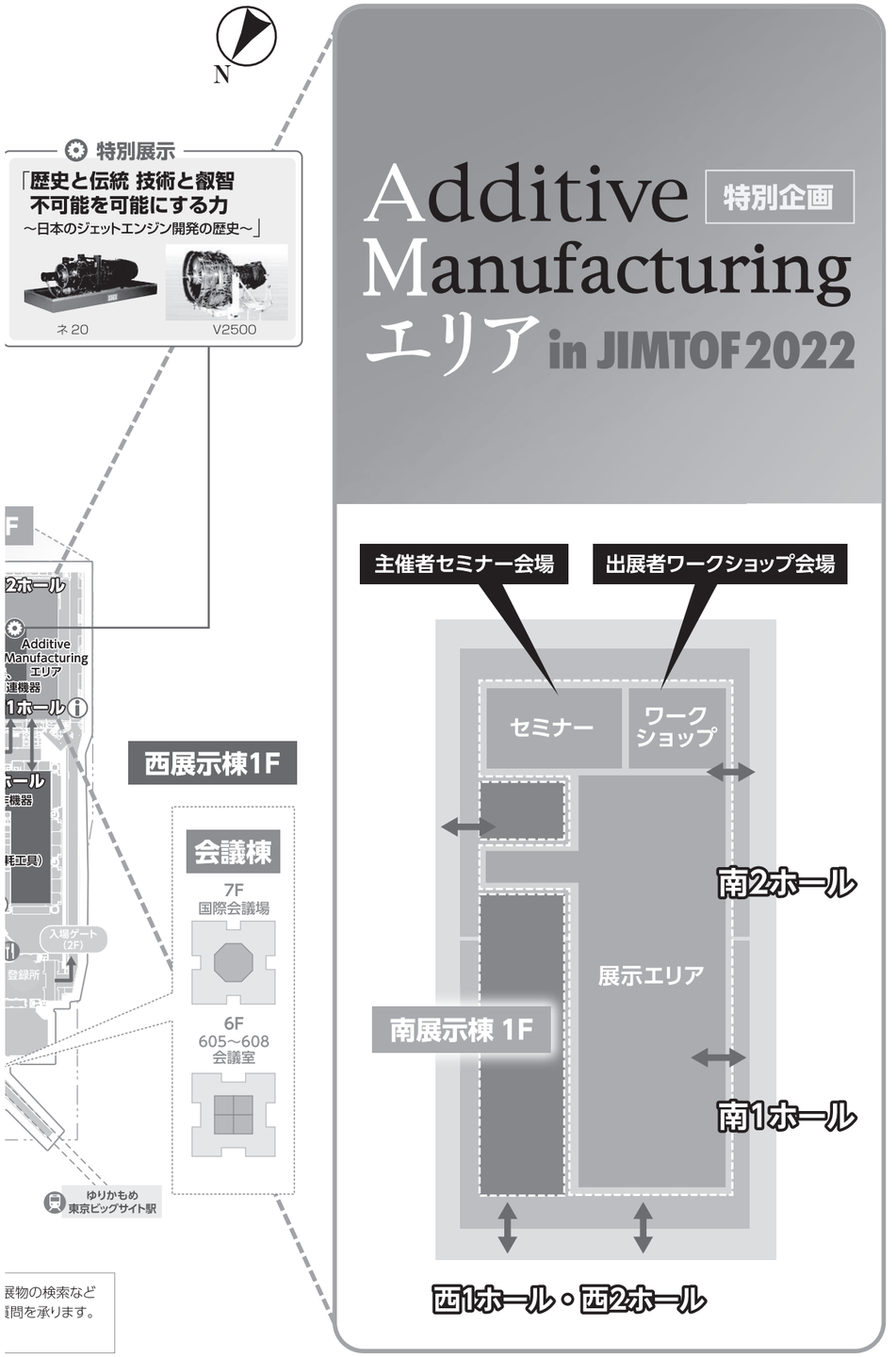


企画展示

「最先端のものづくりの現在地とミライ
～工作機械とSmart Factory～」



インフォメーション
4ヶ国語(日英中韓)対応のスタッフが、出展者、出展物の検索など JIMTOFに関することや 交通アクセスなどのご質問を承ります。
公式ガイドブックも販売しております。

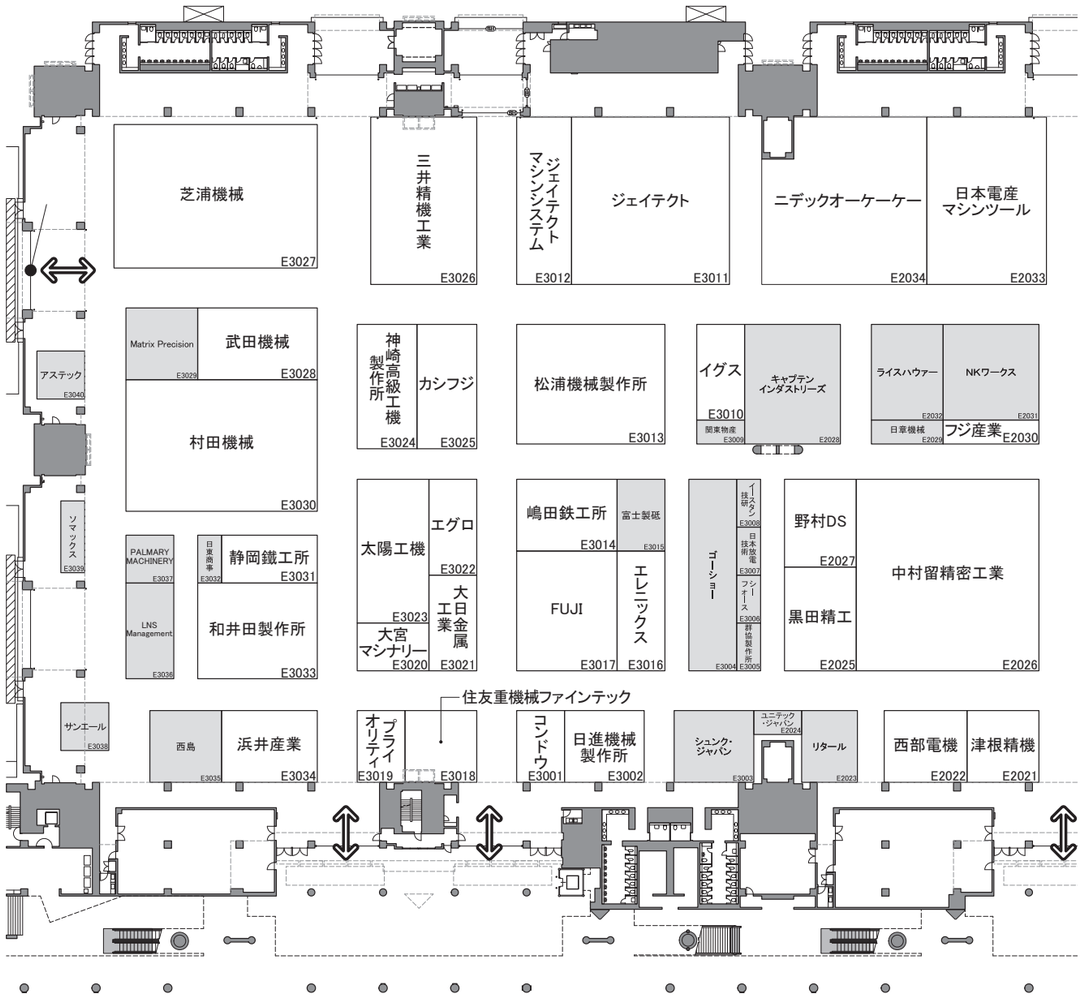


Additive Manufacturing エリア in JIMTOF2022 特別企画

出展小間配置図

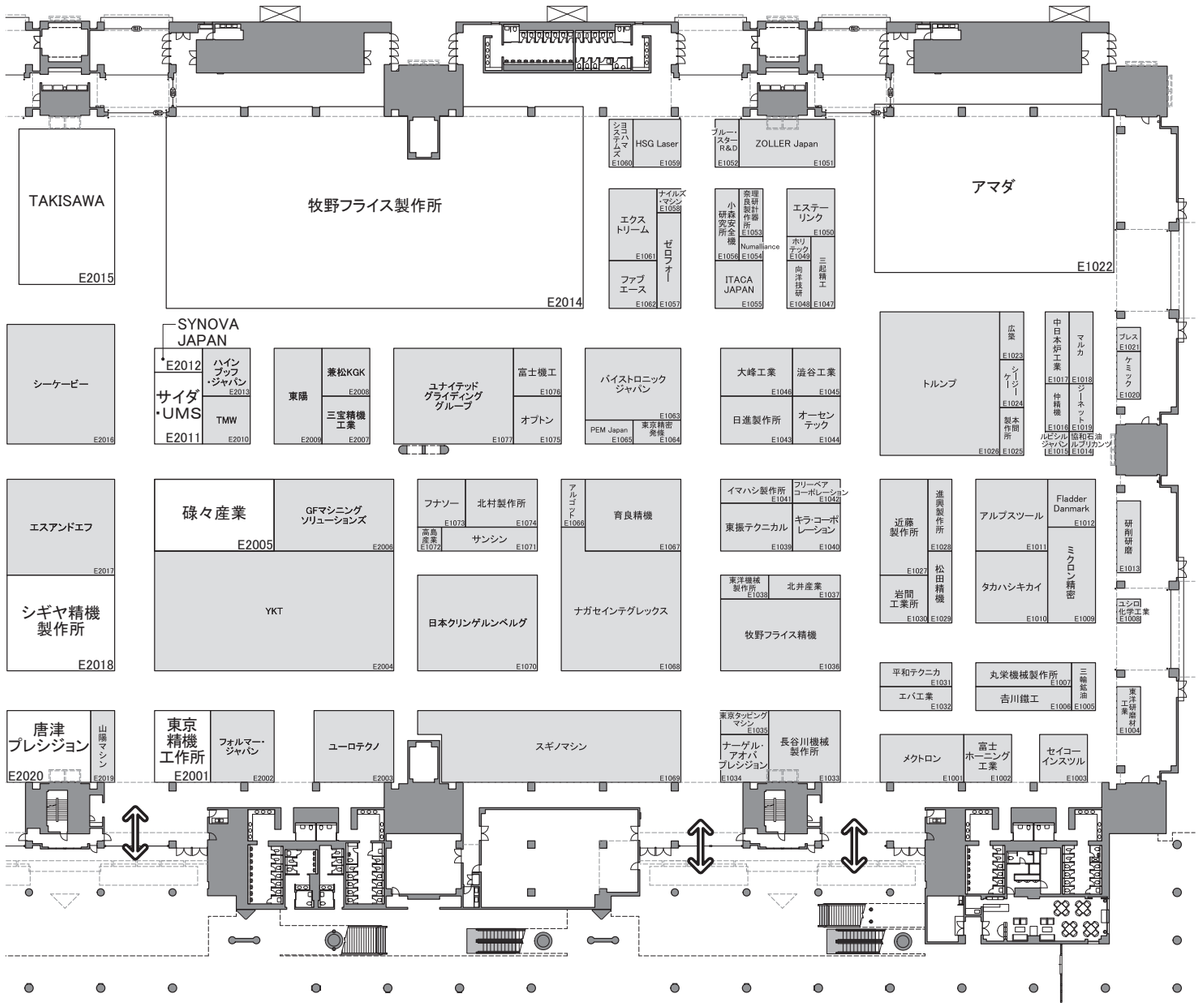
東1～3ホール

東3ホール



東2ホール

東1ホール



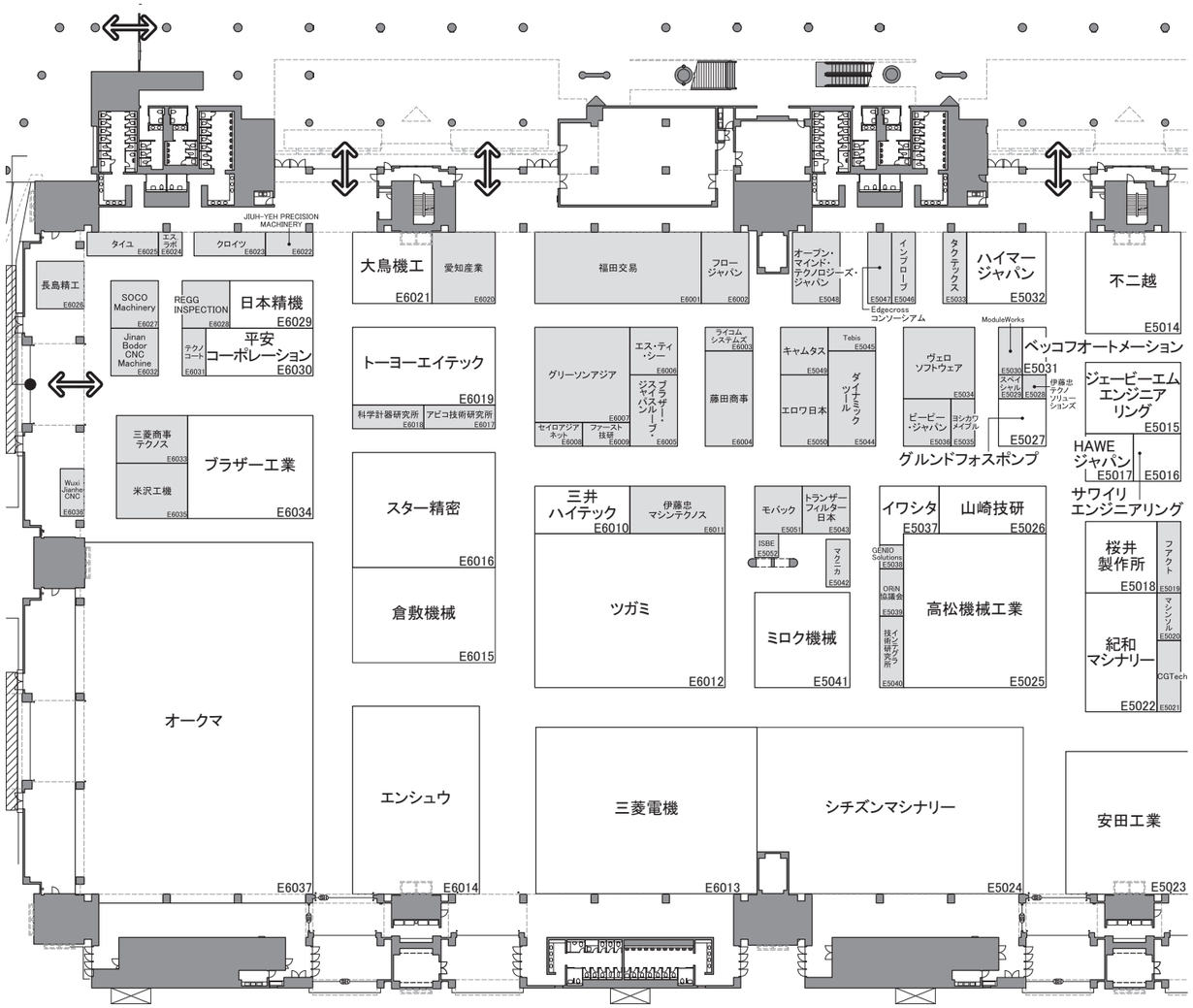
東6ホール

東5ホール

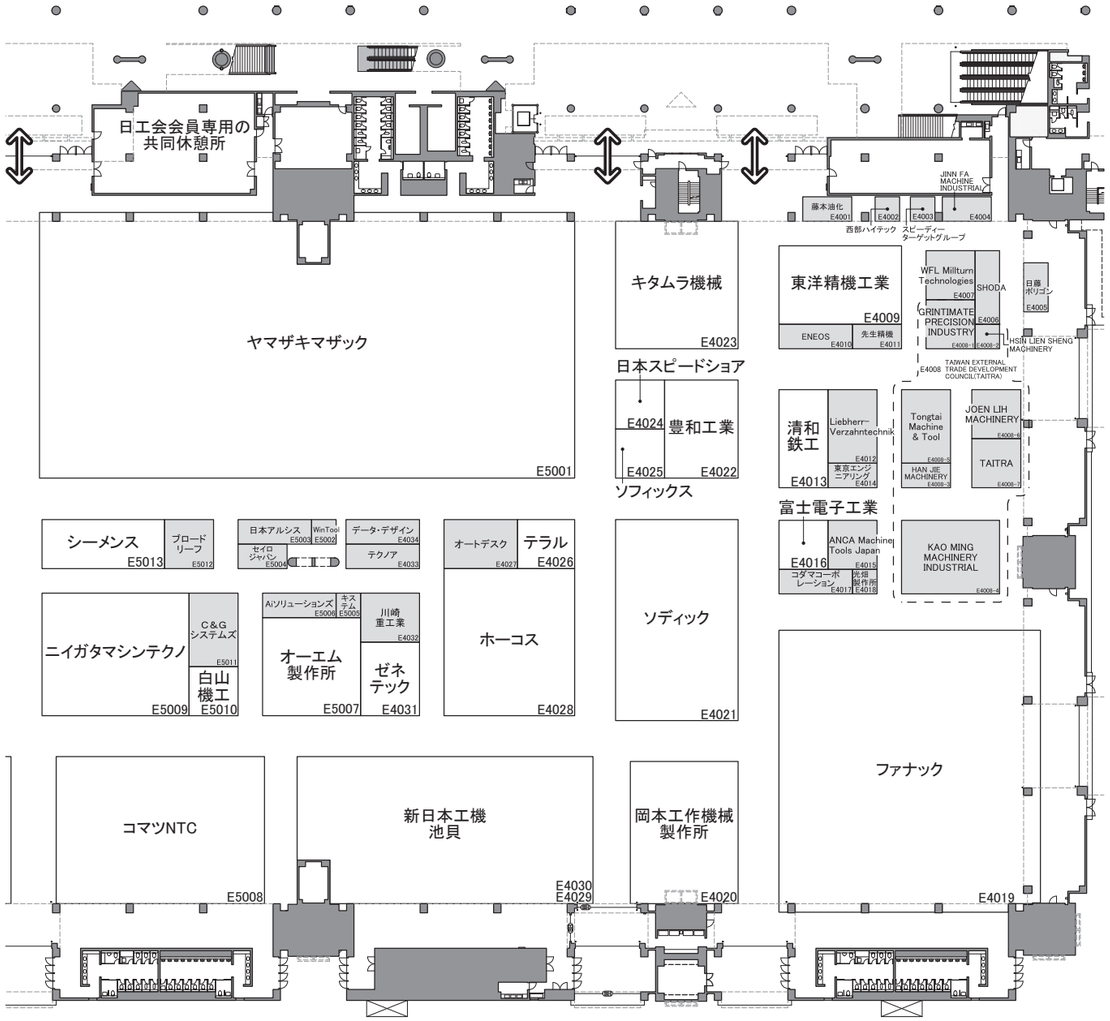
東4ホール

東4～6ホール

東3ホール　東2ホール　東1ホール

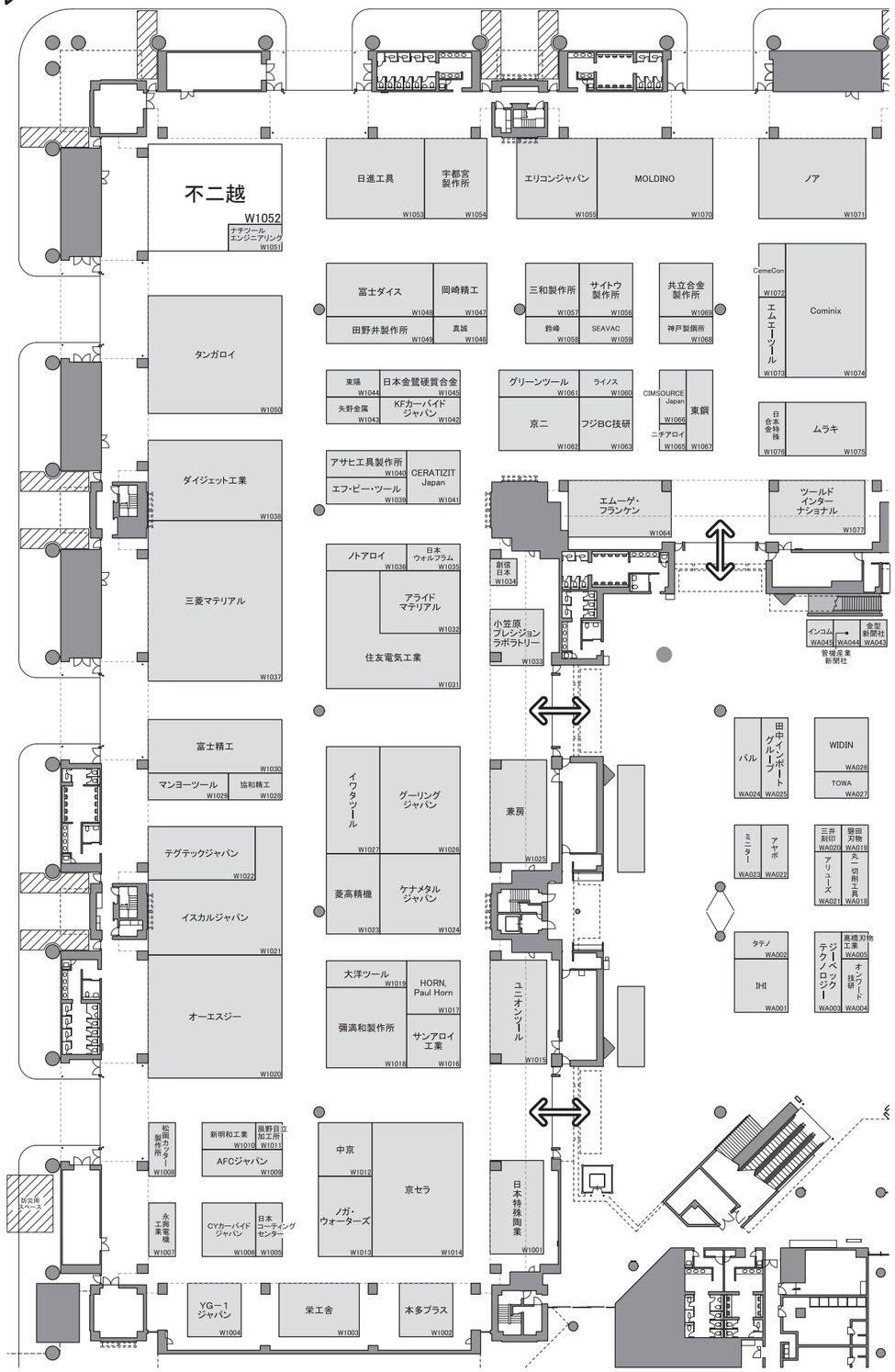


東6ホール



東5ホール　東4ホール

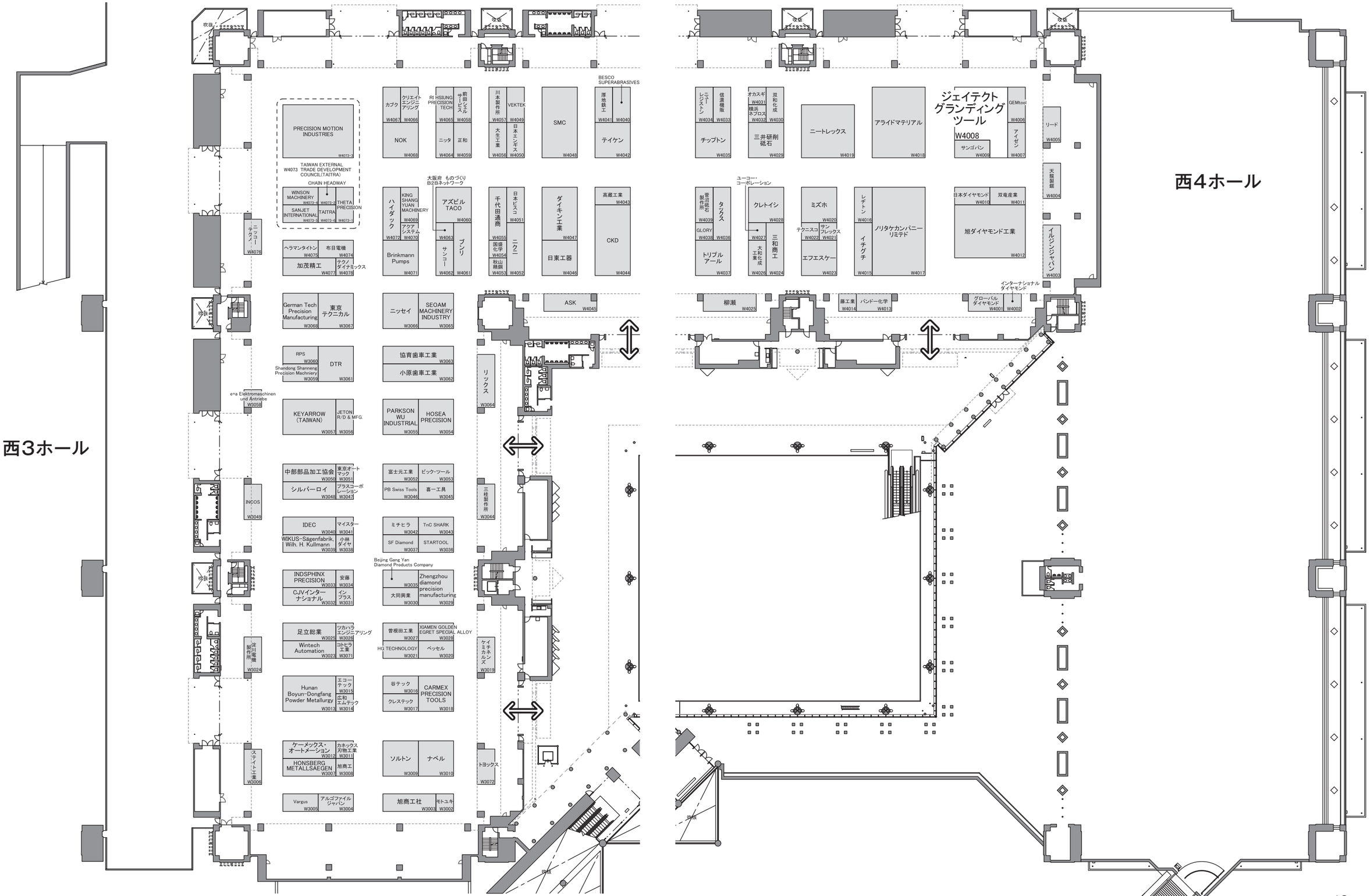
西1～2ホール



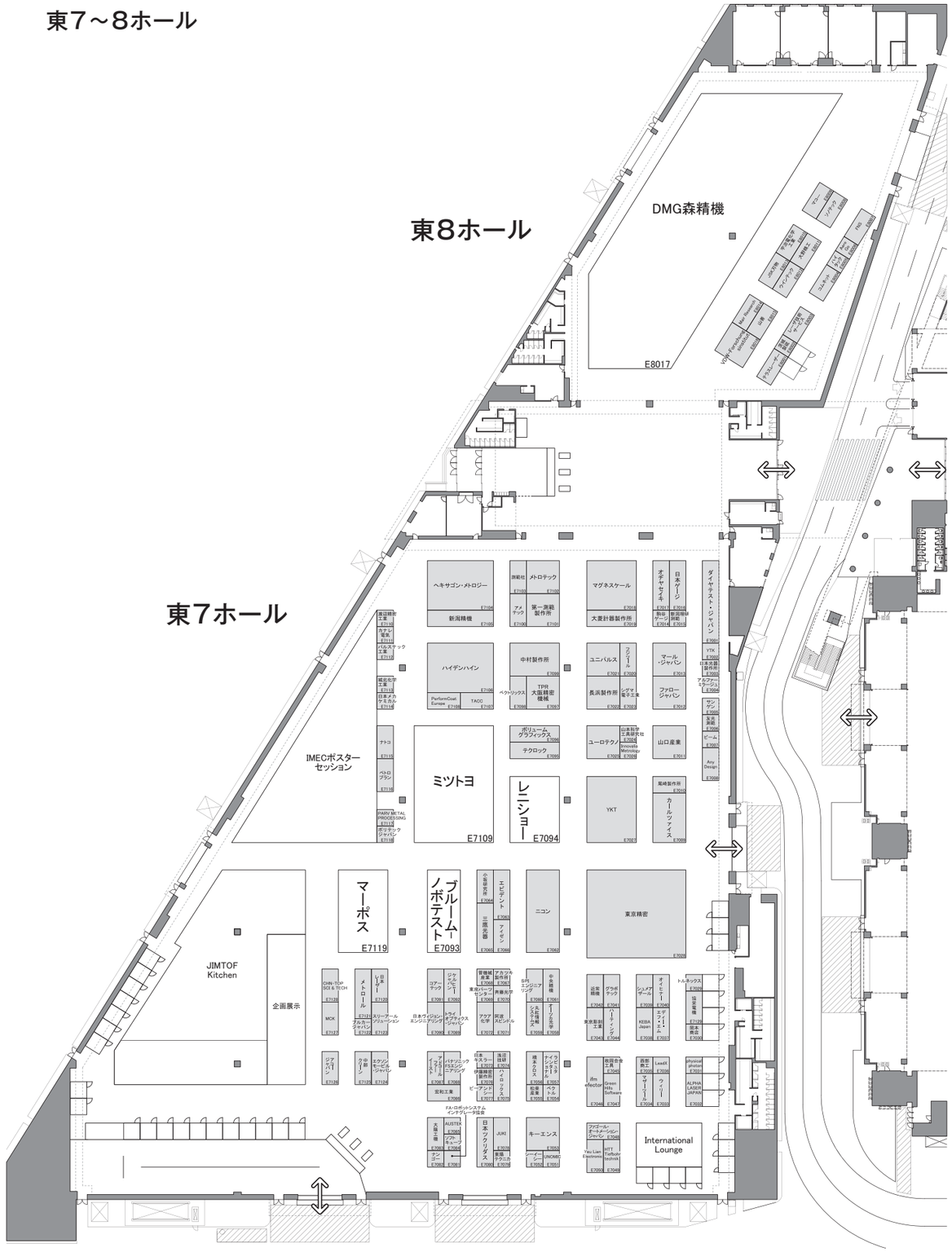
西1ホール

西2ホール

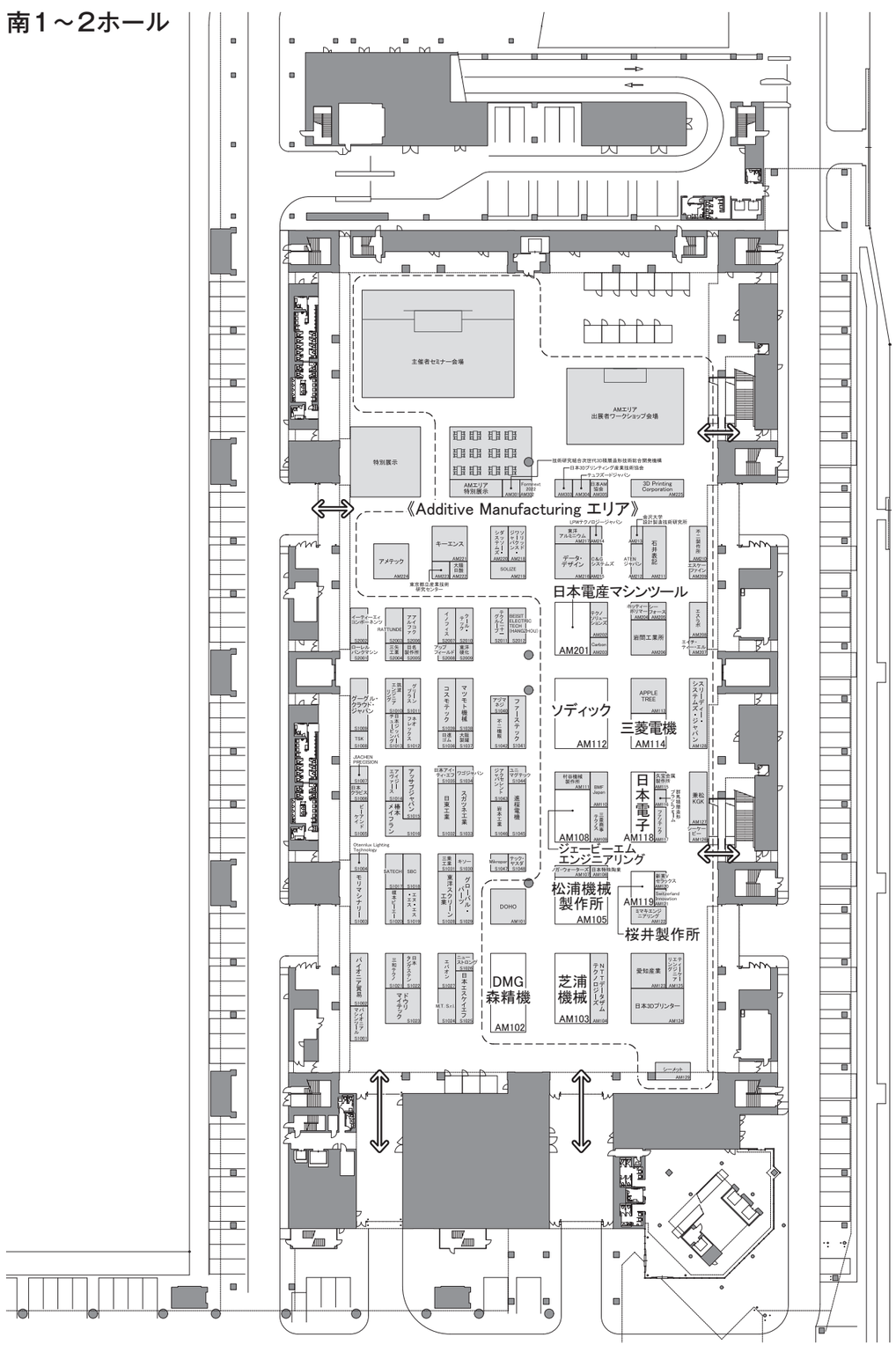
西3～4ホール


西3ホール
西4ホール
吹抜
改修
PRECISION MOTION INDUSTRIES
W4073-3
TAIWAN EXTERNAL TRADE DEVELOPMENT COUNCIL(TAITRA)
W4073
CHAIN HEADWAY
WINSON MACHINERY
SANJET INTERNATIONAL
TAITRA
THETA PRECISION
ニッコーテクノ
W4076
ヘラマンタイトン
布目電機
加茂精工
テクノダイナミックス
カブク
クリエイトエンジニアリング
NOK
RI HSIUNG PRECISION TECH
前田シェルサービス
ニッタ
正和
川本製作所
VEKTEK
大生工業
日本エンギス
SMC
BESCO SUPERABRASIVES
厚地鉄工
テイケン
ハイダック
KING SHANG YUAN MACHINERY
アクアシステム
Brinkmann Pumps
大阪府 ものづくりB2Bネットワーク
アズビル TACO
ブンリ
サンコー
千代田通商
日本ピスコ
ニクニ
関東化学
秋山精鋼
ダイキン工業
日東工器
高蔵工業
CKD
German Tech Precision Manufacturing
東京テクニカル
ニッセイ
SEOAM MACHINERY INDUSTRY
RPS
DTR
Shandong Shanneng Precision Machinery
協育歯車工業
小原歯車工業
e+a Elektromaschinen und Antriebe
KEYARROW (TAIWAN)
JETON R/D & MFG.
PARKSON WU INDUSTRIAL
HOSEA PRECISION
ASK
リックス
中部部品加工協会
東京オートマック
シルバーロイ
プラスコーポレーション
富士元工業
ビック・ツール
PB Swiss Tools
喜一工具
三枝製作所
INCOS
IDEC
マイスター
WIKUS-Sägenfabrik, Wilh. H. Kullmann
小林ダイヤ
ミチヒラ
TnC SHARK
SF Diamond
STARTOOL
Beijing Gang Yan Diamond Products Company
INDSPHINX PRECISION
安藤
CJVインターナショナル
インプラス
Zhengzhou diamond precision manufacturing
大同興業
足立総業
ツカハラエンジニアリング
Wintech Automation
コトヒラ工業
曽根田工業
XIAMEN GOLDEN EGRET SPECIAL ALLOY
HG TECHNOLOGY
ベッセル
ケイ・チカルンズ
Hunan Boyun-Dongfang Powder Metallurgy
エコーテック
広和エムテック
谷テック
CARMEX PRECISION TOOLS
クレステック
ケーメックス・オートメーション
カネックス刃物工業
HONSBERG METALLSAEGEN
旭商工
ソルトン
ナベル
トヨックス
Vargus
アルゴファイルジャパン
旭商工社
モトユキ
ジェイテクト グランディングツール
W4008
ニートレックス
アライドマテリアル
GEMtool
アイゼン
サンゴバン
リード
天龍製鋸
イルジンジャパン
ユーコー・コーポレーション
クレトイシ
三和商工
大和化成
ミズホ
テクニスコ
サンフレックス
エフエスケー
ノリタケカンパニーリミテド
日本ダイヤモンド
双竜産業
旭ダイヤモンド工業
柳瀬
藤工業
バンドー化学
インターナショナルダイヤモンド
グローバルダイヤモンド

東7～8ホール



南1～2ホール



日工会会員ワークショップ

（2022 年 10 月 1 日現在）

会議棟 6 階「605 ～ 608 会議室」

日程	時間	会議室	出展者名	タイトル
11/9（水）	15:00 ー 16:00	605	㈱ミツトヨ	測定工具のデジタル化により遥かに広がる可能性
11/10（木）	13:00 ー 14:00	605	三菱電機㈱	三菱電機が提案する製造業 DX 実現へのソリューション
11/11（金）	11:00 ー 12:00	605	高松機械工業㈱	柔軟な生産ラインを構築する TAKAMAZ ロボットシステム
		606	碌々産業㈱	機上で形状精度を追求するトータルソリューション「COSMOS」のご提案
		607	ジェーピーエムエンジニアリング㈱	Mastercam 2023 新機能ご紹介
		608	ブルーム - ノボテスト㈱	革新的な工具測定器 LC50-Digilog のアプリケーション事例を紹介
	13:00 ー 14:00	605	㈱牧野フライス製作所	金型加工における現場力の DX
		606	㈱アマダ	誰でも高精度研削加工 DPG-150 の紹介
		607	ベッコフオートメーション㈱	工作機械のデータサイエンス ～ 実切削中のデータ取得と活用の実装事例
		608	㈱不二越	最新工具のご紹介
	15:00 ー 16:00	605	大昭和精機㈱	～動的振れを [ZERO] に～工作機内工具測定器のご紹介
11/12（土）	15:00 ー 16:00	605	シチズンマシナリー㈱	「自動旋盤活用術」持続可能な生産システムの構築に向けて

南 2 ホール「出展者ワークショップ会場」

日程	時間	出展者名	タイトル
11/8（火）	13:15 ー 14:15	㈱松浦機械製作所	ハイブリッド金属 3D プリンタ「LUMEX」の事例紹介
11/11（金）	11:30 ー 12:30	三菱電機㈱	ワイヤ・レーザ DED 方式金属 3D プリンター
	13:15 ー 14:15	㈱ソディック	AM 材料が変える金型技術
11/12（土）	11:30 ー 12:30	ジェーピーエムエンジニアリング㈱	サステナブルな未来を拓く Additive Manufacturing のポテンシャル

お申し込み方法は、
https://www.jimtof.org/jp/evt_wkshop.html
をご参照ください。

※ワークショップのタイトルは変更する場合もございます。

日工会出展会員一覧

アルファベット	会　社　名	小間番号	見どころ	出展機種
A	株式会社アマダ	E1022	20	53
B	ベッコフオートメーション株式会社	E5031	20	53
	ブルーム-ノボテスト株式会社	E7093	20	54
	ブラザー工業株式会社	E6034	21	54
C	シチズンマシナリー株式会社	E5024	21	55
D	大日金属工業株式会社	E3021	21	57
	大昭和精機株式会社	W2047	22	57
	DMG森精機株式会社	E8017, AM102	22	58
E	株式会社エグロ	E3022	22	58
	株式会社エレニックス	E3016	23	59
	エンシュウ株式会社	E6014	23	59
F	ファナック株式会社	E4019	23	60
	株式会社FUJI	E3017	24	62
	富士電子工業株式会社	E4016	24	62
	株式会社不二越	E5014, W1052	24	62
	フジ産業株式会社	E2030	25	62
G	株式会社ゼネテック	E4031	25	62
	グルンドフォスポンプ株式会社	E5027	25	63
H	ハイマージャパン株式会社	E5032	26	63
	株式会社白山機工	E5010	26	64
	浜井産業株式会社	E3034	26	64
	HAWEジャパン株式会社	E5017	27	64
	株式会社平安コーポレーション	E6030	27	65
	ホーコス株式会社	E4028	27	65
	豊和工業株式会社	E4022	28	65
I	イグス株式会社	E3010	28	66
	株式会社池貝	E4029	28	67
	株式会社イワシタ	E5037	29	67
J	ジェービーエムエンジニアリング株式会社	E5015, AM108	29	68
	株式会社ジェイテクト	E3011, W2051	29	68
	株式会社ジェイテクトグラインディングツール	W4008	30	68
	株式会社ジェイテクトマシンシステム	E3012, W2052	30	68
K	株式会社神崎高級工機製作所	E3024	30	68
	株式会社唐津プレシジョン	E2020	31	69
	株式会社カシフジ	E3025	31	69
	キタムラ機械株式会社	E4023	31	69
	株式会社紀和マシナリー	E5022	32	69
	コマツNTC株式会社	E5008	32	70
	株式会社コンドウ	E3001	32	70
	倉敷機械株式会社	E6015	33	70
	黒田精工株式会社	E2025	33	70
M	株式会社牧野フライス製作所	E2014	33	70
	マーポス株式会社	E7119	34	71
	株式会社松浦機械製作所	E3013, AM105	34	72
	ミロク機械株式会社	E5041	34	72
	三菱電機株式会社	E6013, AM114	35	73
	株式会社三井ハイテック	E6010	35	73
	三井精機工業株式会社	E3026	35	73
	株式会社ミツトヨ	E7109	36	74

アルファベット	会　社　名	小間番号	見どころ	出展機種
M	村田機械株式会社	E3030	36	75
N	中村留精密工業株式会社	E2026	36	75
	ニデックオーケーケー株式会社	E2034	37	76
	日本電産マシンツール株式会社	E2033, AM201	37	76
	日本電子株式会社	AM118	37	77
	日本精機株式会社	E6029	38	77
	日本スピードショア株式会社	E4024	38	77
	株式会社ニイガタマシンテクノ	E5009	38	77
	株式会社日進機械製作所	E3002	39	78
	野村DS株式会社	E2027	39	78
	株式会社野村製作所	W2026	39	78
O	株式会社大宮マシナリー	E3020	40	78
	大鳥機工株式会社	E6021	40	79
	株式会社岡本工作機械製作所	E4020	40	79
	オークマ株式会社	E6037	41	79
	株式会社オーエム製作所	E5007	41	81
P	株式会社プライオリティ	E3019	41	81
R	レニショー株式会社	E7094	42	81
	碌々産業株式会社	E2005	42	82
S	株式会社サイダ・UMS	E2011	42	83
	株式会社桜井製作所	E5018, AM119	43	83
	株式会社サワイリエンジニアリング	E5016	43	83
	西部電機株式会社	E2022	43	83
	清和鉄工株式会社	E4013	44	84
	芝浦機械株式会社	E3027, AM103	44	84
	株式会社シギヤ精機製作所	E2018	44	84
	株式会社嶋田鉄工所	E3014	45	85
	新日本工機株式会社	E4030	45	85
	株式会社静岡鐵工所	E3031	45	85
	シーメンス株式会社	E5013	46	85
	株式会社ソディック	E4021, AM112	46	86
	株式会社ソフィックス	E4025	46	87
	スター精密株式会社	E6016	47	87
	住友重機械ファインテック株式会社	E3018	47	88
	SYNOVA JAPAN株式会社	E2012	47	88
T	株式会社太陽工機	E3023	48	88
	高松機械工業株式会社	E5025	48	88
	株式会社武田機械	E3028	48	89
	株式会社TAKISAWA	E2015	49	89
	テラル株式会社	E4026	49	90
	株式会社東京精機工作所	E2001	49	90
	トーヨーエイテック株式会社	E6019	50	90
	東洋精機工業株式会社	E4009	50	91
	株式会社ツガミ	E6012	50	91
	津根精機株式会社	E2021	51	92
W	株式会社和井田製作所	E3033	51	92
Y	株式会社山崎技研	E5026	51	92
	ヤマザキマザック株式会社	E5001	52	92
	安田工業株式会社	E5023	52	93

日工会会員各社の見どころ

AMADA

小間番号 E1022

会社名 株式会社アマダ
TEL 0463-96-1111
URL https://www.amada.co.jp
E-mail

主要生産品目 板金加工機（レーザ/パンチング/ベンディング/溶接）、ソフトウェア、切削機械、研削盤その他金属工作機械器具、鋼材切断用レーザマシン、シャーリングマシン並びにバリ取り機等汎用機械器具、ブレード、切削工具・ツール、作動油・切削油等の石油製品

見どころ

アマダグループは「未来につながるエンジニアリング~アマダが変わる、進化する~」をテーマに、レーザマシン、ベンディングマシン、研削盤を出展いたします。最新鋭のマシンによる加工技術の紹介と自動化提案を行います。
アマダは、本展が国内初披露となる、3つの最新板金加工マシン（レーザマシン、ベンディングマシン）を出展します。皆さまのさまざまな課題を解決に導く、新商品による最新ソリューションをご提案します。
アマダマシナリーでは、デジタルプロファイル研削盤「DPG-150」と、高精密成型研削盤「MEISTER-G3 UP」を出展します。「DPG-150」は業界初のデジタルプロジェクターを搭載し、技量を必要とする計測をデジタル化することで「誰でも」高精度加工を可能としたマシンです。本展では自動計測・補正加工機能による実証加工をご覧いただけるほか、デジタル計測機能の体験も可能です。「MEISTER-G3 UP」は、研削加工の自動化を実現し、スキルレス、省力化、自動化に貢献するマシンです。
本展では新たなアタッチメントである「工具研削仕様」をご紹介します。このアタッチメントを搭載することで多数個チップの自動連続加工が可能となり、研削加工の自動化を実現します。

BECKHOFF

小間番号 E5031

会社名 ベッコフオートメーション株式会社
TEL 045-650-1612
URL http://www.beckhoff.co.jp/
E-mail info@beckhoff.co.jp

主要生産品目 CNCシステム、産業用PC、サーボドライブアンプ、サーボモータ、I/Oターミナル

見どころ

ベッコフオートメーションはPC制御に特化した制御装置メーカーです。TwinCATという独自のソフトウェアにより、Windows OSのパソコンをCNCやPLCとして活用し、リアルタイムな機械装置の制御を実現しています。また、ベッコフは高速で同期性の高いEtherCATという通信プロトコルの開発元でもあります。TwinCATとEtherCATの技術を用いたPCコントローラは、オープンで自由度の高いCNCとして工作機械の制御に活用されています。今回は「工作機械のデータサイエンス」をテーマに展示を行います。工作機械から実切削中に取得したセンサ計測値や制御情報について、データ解析を行いCNCにフィードバックして活用する実装事例を紹介します。

BLUM

focus on productivity

小間番号 E7093

会社名 ブルーム-ノボテスト株式会社
TEL 0568-74-5311
URL https://www.blum-novotest.com/jp/
E-mail info@blumlmtj.co.jp

主要生産品目 測定機器

見どころ

ブルーム-ノボテストは、加工機上でワーク・工具の測定を自動で行うためのソリューションを提供する測定機器メーカーです。お客様の生産効率を向上させるための製品を取り揃えております。例えば、工具を加工機上で測定するだけでなく、その形状を可視化することのできるソリューション、レーザ測定システム/LC50-DIGILOG（デジログ）と専用ソフトウェア/LC-Visionは、そのひとつです。加工機内で工具を回転させた状態で、非接触でレーザ光を遮光させることで、測定データを取り込みます。工具長・径に加え、ボールエンドミルの形状や、多枚刃工具の各刃ごとの高さをグラフィック化して、その形状をチェックすることができます。さらに、専用ツールを測定することで、主軸の状態をモニタリングする機能も備えております。また、工具に限らず、ワークの芯出しや加工後の形状判定を行うために、タッチプローブは元より、お客様のニーズに沿ったソフトウェアも併せて提供しております。例えば、自由曲面を持つワークを機上で測定するための「フォームコントロール」、加工ワークの面粗さを測定するための「ラフネスゲージ」などをご用意しております。

brother

小間番号 E6034

会社名 ブラザー工業株式会社
TEL 0566-95-0070
URL https://www.brother.co.jp/product/machine/speedio/index.aspx
E-mail ms@brother.co.jp

主要生産品目 立形マシニングセンタ、複合加工機、ローディングシステム

見どころ

生まれ持ったスピードとコンパクトサイズ。進化し続ける豊富なラインナップ。
30番の常識を破る、極めた加工能力。変革の時代、生き残りたいのならついて来い！ SPEEDIOで「無駄なく、削れ」。
●出展機
【NEW】M200Xd1-5AX：ワンチャックで旋削&マシニング加工、同時5軸に対応できる小型複合機
BV7-870Ad：ワークの着脱に特化したシンプル&コンパクトなローディングシステム
【POINT】U500Xd1：28本マガジン×治具エリア最大⌀500の30番の常識を変える多面5軸割り出し搭載
W1000X1：大物ワークも、多数個取りも楽々とこなす超大型ストロークマシン
F600X1：30番の極限を追求する高剛性コンパクトマシニングセンタ
【AUTOMATION】S500Xd1＋BV7-870Ad：豊富な仕様で幅広い加工に対応できるベストセラー機とローディングシステムとの共演
R450Xd1：協働ロボットとの連携により、24時間加工を止めないパレットチェンジャー機

CITIZEN

小間番号 E5024

会社名 シチズンマシナリー株式会社
TEL 0267-32-5901
URL https://cmj.citizen.co.jp
E-mail sales@cmj.citizen.co.jp

主要生産品目 CNC自動旋盤

見どころ

「Creating new value　今ある価値の、その先へ」をコンセプトに、「サステナビリティ」、「自動化・省力化」をはじめとした様々な課題解決に寄与するトータルソリューションをCNC自動旋盤と共にご提案します。
当社はこれまでも個性化と量産的効率を両立したモノづくりのコンセプト『個の量産』のもと、「機械」、「IoT」、「使いこなす技術」の三位一体ソリューションを提供してまいりました。今回のJIMTOFでは、より一層お客さま一人一人に寄り添った新たな価値を創造すべく、最新のトータルソリューションをご紹介します。
当社独自技術のLFV（低周波振動切削）技術は、切りくずによる加工の一時停止を大幅に削減し、自動化・省力化に貢献するほか、切りくずによる不良品の発生や刃物の破損の低減など、お客さまの生産性向上に寄与します。また、当社独自の自動化・省力化ソリューションである「FA Friendly」は、労働力不足などのお客さまの環境変化に柔軟に対応します。その他、お客さまの生産性向上や作業の効率化に役立つ「alkapplysolution」など、お客さまの課題に応じた豊富なソリューションをご用意しています。

FIT THE MACHINE DAINICHI

小間番号 E3021

会社名 大日金属工業株式会社
TEL 06-6401-1841
URL http://www.dainichikinzoku.co.jp/
E-mail sedept@dainichikinzoku.co.jp

主要生産品目 CNC旋盤

見どころ

CNC精密旋盤「DLシリーズ」は小ロット、多品種の加工に絶大な威力を誇る精密旋盤のベストセラーです。
お客様のニーズを詳しく丁寧にお聞きし、豊富なラインアップと信頼のカスタマイズ力で小物から長尺、大径加工まであらゆるご要望に全力でお応えします。
DLシリーズは汎用機のハンドル操作を継承しつつ、熟練の技をより簡単に再現できる旋盤です。
面倒なNCプログラムは不要。簡単操作で多彩な加工に対応いたします。
「SSシリーズ」はDAINICHIが長年培ってきた長尺加工のノウハウを元に誕生した、シャフト加工機となっております。
刃物台と振止が干渉しない3条ベッド構造になっており、振止でワークを把握した状態で、最後まで加工する事が可能です。
DAINICHIはフラット旋盤に特化した商品ラインアップで大径、長尺加工に困っていらっしゃるあなたの強い味方です。

BIG BIG DAISHOWA

小間番号 **W2047**

会社名 大昭和精機株式会社
TEL 03-5961-1323
URL www.big-daishowa.co.jp
E-mail sales.kanto@big-daishowa.co.jp
主要生産品目 ツーリングシステム、切削工具、センサ各種、ICコードシステム、計測器他

見どころ

「新たなミライを切り開く～BIG innovative technology～」をテーマに、コレットチャック、ミーリングチャック、ハイドロチャック、ボーリング、切削工具、センサー、プリセッタ、工具管理システムなど皆様の加工を幅広くサポートする商品群を一堂に展示します。
小径エンドミルの高能率加工に最適な新型ミーリングチャックシリーズを初展示。ハイドロチャックは各インターフェイスに対応したシリーズと、ご好評頂いている旋盤用シリーズを充実。最新型機内測定器「Dyna ZERO Vision」、動的振れ「ZERO」を実現するダイナゼロシステムと、在庫管理、寿命管理システムを搭載した工具収納棚「Toolcellar GENESIS」を初展示。これ以外にも充実したシリーズがお客様のお役に立てると確信しています。是非弊社ブースでご確認ください。
ワークショップ11/11(金)15：00～「Dyna ZERO Vision」～動的振れを「ZERO」に～をテーマに行います。こちらも是非ご参加ください。

DMG MORI

小間番号 **E8017 AM102**

会社名 DMG森精機株式会社
TEL 03-6758-5900
URL https://www.dmgmori.co.jp/
E-mail
主要生産品目 5軸加工機、複合加工機、ターニングセンタ、マシニングセンタ（立形、横形）、超音波加工機、レーザ加工機、アディティブマニュファクチャリング

見どころ

DMG MORIが提案する「工程集約/自動化/DX・GX」をテーマに、5軸加工機・複合加工機による工程集約、お客様の生産性向上に貢献する自動化システム、お客様をサポートするデジタルサービスをご紹介いたします。
生産形態の多様化に伴い、工程集約・自動化へのニーズがより一層高まっています。当社の自動化システムは、ワークを直接把握して搬送する“ワークハンドリング”、ワークをパレットごと搬送する“パレットハンドリング”、工具を搬送する“ツールハンドリング”をラインアップしており、3タイプの自動化システムを一堂に会した展示を行います。
また、システムを継続的にお使いいただくためには、切りくず・クーラント・ミスト（加工3悪）の対処や計測の自動化、そしてデジタル化の取り組みも不可欠です。
JIMTOF2022では、これらのトータルソリューションをご提案いたします。
また、アディティブマニュファクチャリングにおいては、切削加工と金属積層造形を1台で行うレーザ金属積層造形機LASERTEC 3000 DED hybridを日本初披露いたします。

株式会社エグロ EGURO

小間番号 **E3022**

会社名 株式会社エグロ
TEL 0266-23-5511
URL http://www.eguro.co.jp/
E-mail info@eguro.co.jp
主要生産品目 CNC旋盤、マシニングセンター、汎用旋盤、卓上旋盤

見どころ

『NEXT, just fit automation』のコンセプトのもと、旋盤系3機種はそれぞれ特徴の異なる自動化仕様で展示します。「無人化、省人化、省スペース、工程集約」等、皆様の環境に「just fit」する最適な自動化設備のヒントになれば幸いです。
小型モーター用のシャフトなど短尺材の両端加工に最適なワークドライブ式両端同時加工機「SBS-400F」、省スペースでの自動化に最適な機ロボ一体型CNC旋盤「CT-101」の最新2機種をはじめ、くし刃とタレットのメリットを融合させた機ロボ一体型CNC旋盤「NUCROBO-202」、最新主軸MAX40,000min^{-1}を搭載した同時5軸制御マシニングセンター「E-32v」の計4機種を展示します。

ELENIX

小間番号 **E3016**

会社名 株式会社エレニックス
TEL 046-255-8188
URL http://www.elenix.co.jp/
E-mail sales@elenix.co.jp
主要生産品目 細穴放電加工機、SPSプラズマ放電焼結炉

見どころ

各種細穴放電加工機及びSPSプラズマ放電焼結炉を実機展示致します。
NC細穴放電加工機は新機種として独自開発の新型E-CNCを搭載したNC細穴放電加工機「CT300FXⅢ」をはじめ、汎用機から形状加工も可能な創成細穴放電加工機「GTシリーズ」まで各種実機を準備してお待ちしております。
また、SPSプラズマ放電焼結炉「Ed-PasⅣ」も同時に展示致します。素材開発における各種金属からセラミックスなどの焼結や同種又は異種金属の接合が可能で、省スペースで短時間の加工が可能な機械です。
細穴放電加工機、SPSプラズマ放電焼結炉ともに専門エンジニアが商品説明から技術解説までさせて頂きます。

ENSHU

小間番号 **E6014**

会社名 エンシュウ株式会社
TEL 053-447-2111
URL https://www.enshu.co.jp/
E-mail sales@enshu.co.jp
主要生産品目 マシニングセンタ、各種専用機及び量産加工システム

見どころ

小型マシニングセンタ（MC）「Saving Center（セービングセンタ）」シリーズを初出展します。エネルギー、コスト、スペースをセービングすることをテーマに開発しました。
横形MCの「SH350」は、#30主軸を採用し、自動化への対応のしやすさを考慮しました。産業用ロボットと組み合わせたり、機内内蔵型搬送装置E-Loaderに対応する等、複数台を並べてつなぐオプションを多数用意しました。
立形MCの「SV130」は、#15主軸を採用し、高精度と使い勝手の良さを追求しました。電気・精密部品やモデリング用模型の部品、装飾品など小型ワークの加工に最適です。
「われわれの技術で、機械が繋（つな）がる、顧客と繋がる、社員が繋がる、そして未来が繋がる」との思いを込め「繋ぐ技術を、世界へ」をテーマに掲げます。ブースには多数の実機に各種搬送装置と連結して多品種変量生産や無人化などを提案します。
高速NC溶接機「LW300」や、機内搬送装置を内蔵する立形MC「WE30Ve」、同「GE30V」に、新たな搬送装置を組み合わせて実演展示を行います。

ファナック株式会社 FANUC

小間番号 **E4019**

会社名 ファナック株式会社
TEL 0555-84-5555
URL https://www.fanuc.co.jp
E-mail https://www.fanuc.co.jp/ja/contact/form
主要生産品目 CNCシステム（CNCシリーズ・サーボモータ）、レーザ発振器、協働ロボット、知能ロボット、ロボマシン（小型マシニングセンタ、電動射出成形機、ワイヤ放電加工機）、IoTプラットホーム

見どころ

●FA：機械性能向上に寄与するファナックのデジタルツインと最新CNC。高速高精度CNCシミュレーションを中心とするデジタルツール群が加工の最適化を効率よく支援…CNCシステム、I/Oユニット、最新加工技術の活用機能、AI熱変位補正、高速高精度CNCシミュレータ、ロボット導入サポート機能
●ロボット：初めてでも簡単に使えるファナックの協働ロボットとファナックロボットによる幅広いアプリケーションのご紹介…協働ロボットCRXシリーズ、重可搬ロボットM-1000*i*A、高速バラ積みロボットシステム、リモートレーザシステム、保守、故障診断、ロボットシステム設計支援ツール（ZDT、ROBOGUIDE）
●ロボマシン：加工性能、稼働率、使いやすさを追求し、加工・成形の自動化と高い生産性を実現するロボマシン…小型切削加工機FANUC ROBODRILL α-D*i*B Plusシリーズ、電動射出成形機FANUC ROBOSHOT α-S*i*Bシリーズ、ワイヤ放電加工機FANUC ROBOCUT α-C*i*Cシリーズ
●IoT：デジタルデータの活用で製造現場のスマート化に貢献するIoT…生産現場の情報から現場改善に貢献するFIELD system。CNC・ロボットの稼働管理と主軸・送り軸の予防保全に対応するMT-LINK*i*とAIサーボモニタ

FUJI

小間番号 **E3017**

会社名 株式会社FUJI
TEL 0565-76-2640
URL https://www.fuji.co.jp/
E-mail mteigyo.info@fuji.co.jp
主要生産品目 CNC旋盤、複合加工機

見どころ

JIMTOF2022ではFUJIが世界に誇る最先端の技術を結集させた最新機種「ANW300ⅢN」と「GYROFLEX T4000」を出展いたします。ANW300ⅢNは非常に高い剛性を誇り、左右に芯押台を搭載可能という他社に例を見ない特長を持つ対向2軸旋盤です。この度のバージョンアップにより、旧ANWシリーズの多機能性に加え、これまでにはなかった回転工具の選択が可能となり、加工の幅が広がりました。また視認性の高いタッチパネル式の操作盤を搭載し、NCとロボットの制御をFANUC社に統一することで、より操作性を高めました。本展示会ではEVモーターシャフトのデモ運転を行いながら、多軸ロボットSmartWingと連結し、ロボットメーカーFUJIならではの自動化をご提案させていただきます。ロボット付き複合加工機GYROFLEX T4000では角物ワークの実加工を行い、加工時間の効率化、工程集約による生産効率化の一例をご覧いただけます。その他にも、生産現場、お客様提案、アフターサポートまでのあらゆる場面でお役立ていただけるDXツールや省エネへの取り組みについてご紹介させていただきます。

富士電子工業株式會社

小間番号 **E4016**

会社名 富士電子工業株式会社
TEL 072-991-1361
URL https://www.fujidenshi.co.jp
E-mail info@fujidenshi.co.jp
主要生産品目 高周波焼入設備、焼嵌め・ロー付け・鍛造前加熱等の誘導加熱装置

見どころ

高周波焼入設備から収集したあらゆるデータを解析することで修理や交換時期を予測しお知らせする予防保全や、トレサビリティの活用による生産支援遠隔修理サポートなどIoTを用いた次世代高周波焼入設備のご提案を致します。
昭和レトロなロボット「ディオン君」にて焼入れの実演も行います。
ディオン君の右手には3Dビジョンカメラが搭載されており、ランダムに置かれたワーク順次セット、左手にもったコイルで焼入れを行います。
コイル清掃・精度確認・交換まで全て自動で行えるのは富士電子工業だけ!
数量限定で焼入れされた富士山型ペーパーウェイトをプレゼント致します。

NACHI

小間番号 **E5014 W1052**

会社名 株式会社不二越
TEL 03-5568-5111
URL http://www.nachi-fujikoshi.co.jp/
E-mail
主要生産品目 複合加工機

見どころ

NACHIは、東西のホールに2つのブースを出展します。
東ホールの工作機械ブース(E5014)では、『ものづくりの革新をリードする』をテーマに、今春発売の新商品小型複合加工機GMS100を展示します。GMS100は機械高さ1,650mm所要床面積8.0m^{2}とコンパクトサイズでありながら、高剛性本体と多軸同期制御により高精度歯車加工と自由曲面加工が可能です。GMS100とNACHIの協働ロボットCMZ05を設置した自動化・省人化もご提案します。
西ホールの工具ブース(W1052)では、『工具がかわれば、ものづくりがかわる』をテーマに、EV化や半導体市場の活況といった環境の変化に対して、お客様のニーズに応えるさまざまな工具をご提案。特にEV化に対応した精密工具として「フォーミングラック」や「スカイビングカッタ」、さらに、ラインナップを拡充しお客様から好評をいただいている「アクアREVOシリーズ」の展開についてアピールします。

フジ産業株式会社

小間番号 **E2030**

会社名 フジ産業株式会社
TEL 054-267-7900
URL https://fuji-sangyou.com/
E-mail
主要生産品目 NC長尺加工機(アルミサッシ、ビル建材、鋼材その他)、ノコ付き長尺複合機、NCパネル加工機、門型加工機、その他専用機

見どころ

フジ産業㈱は1985の年創業以来、37年間長尺加工機をメインにお客様ニーズにあわせてオーダーメイドで加工機を製作している長尺加工のパイオニアのメーカーでございます。
今回展示するノコ付き長尺複合機【FB-5000-8ATC-C】は5m超の長尺材に穴明け、タップ、切削の主軸と、±180°旋回ノコヘッドの2軸を搭載した機種でございます。
ノコ軸をアングルヘッドではなく別軸として搭載。アングルヘッドの構造に比べ耐久性と剛性が飛躍的に向上しております。
今まで別工程で行っていた切断、角度切断、加工を1度のセッティングで行う事が出来る為、生産性の向上に貢献します。

GENETEC

小間番号 **E4031**

会社名 株式会社ゼネテック
TEL 03-6258-5640
URL https://www.genetec.co.jp/
E-mail es-contact@genetec.co.jp
主要生産品目 CAD/CAMシステム他

見どころ

「3Dデータを活用しものづくりの自動化と最適化を実現するゼネテックのDXソリューション!」をテーマに、製造業におけるDX化を支援する様々なシステムを出展します。
3D-CAD/CAMシステムである「Mastercam」の最新バージョン「Mastercam 2023」の展示をメインに、よりパワフルな多軸ツールパス、より高速で整理されたインターフェース、直感的な操作性などMastercamユーザー待望機能をご紹介します。
合わせて「Mastercam」を使用した機械メーカー・工具メーカーとの協業による加工サンプルの、業務効率化を推進する当社オリジナル製品として「Mastercam」クラウドバージョンを展示します。
その他、ロボット用CAD/CAMシステム「Robotmaster」によるロボット加工事例や、3Dシミュレーションソフトウェア「FlexSim」による製造ラインの最適化検証の実演など、生産性向上を支援するDX商材を多数出展しますので、是非とも弊社ブースまでお立ち寄りください。

GRUNDFOS

小間番号 **E5027**

会社名 グルンドフォスポンプ株式会社
TEL 053-428-4760
URL https://www.grundfos.com/jp
E-mail info-gjk@grundfos.com
主要生産品目 スマートポンプ(IE5相当モータ搭載)

見どころ

グルンドフォスポンプは、業界最高水準のポンプとポンプソリューションをご提供致します。
弊社の世界最高効率クラス(IE5 相当)のモータのポンプを活用し、かつてないエネルギー効率を実現し、カーボンフットプリント削減をお約束致します。
すべてがつながる先進技術、遠隔監視システムなどをはじめとするスマートポンプ技術により、
今すぐできる、エネルギー消費量や発熱量の削減、製品寿命全体におけるライフサイクルコスト削減をご提案致します。
IoT対応のインテリジェントポンプソリューションを提供するグルンドフォスブースに、是非お立ち寄りください。

ハイマージャパン株式会社

小間番号 E5032

会社名 ハイマージャパン株式会社
TEL 06-4792-7980
URL https://www.haimer.jp
E-mail haimer@haimer.jp
主要生産品目 シュリンクフィットマシーン、バランシングマシーン、ツールプリセッター、原点出し装置、ツーリングホルダー、超硬エンドミル

見どころ

HAIMERは1977年設立以降、企業理念である「Quality wins」を常に守り続けてきました。
HAIMER製品の高品質を維持するために必ず「100%確実な二回の検査」を行っています。
また、売り上げの8～10%を技術開発へ投資しており、常に新技術の開発を行っています。
現在は全従業員数は800名を超え、世界各国に15の子会社を構えています。世界中のお客様に最高のサービスとサポートを提供しています。
HAIMERはシステムプロバイダーとして工作機械周辺機器を製造販売しています。以下商品を展示していますので、是非ご来場ください。
① 高速加工や重切削加工での安定性と生産性の向上を実現するツールホルダーと超硬エンドミル
② 世界最速且つ最高の安全性で工具着脱が出来るシュリンクフィットマシーン「Power Clamp」
③ 高精度及び高速加工に不可欠な要素であるツールバランスを数値化し、修正を行うバランシングマシーン「Tool Dynamic」
④ 2つの工程をひとつに、時間の節約、砥石のプリセット及びバランスに最適で省スペース「TD Preset」
⑤ ユーザビリティが高いソフトで、簡単且つ迅速にツールホルダーの測定が行えるツールプリセッター「UNOシリーズ」及び「VIOシリーズ」
⑥ 従来のクーラント圧で高速回転時にも刃先までクーラントが届く刃先冷却システム「Cool Flash」
⑦ 抜け防止機能と最高の振れ精度を両立「Safe Lock」

株式会社白山機工

小間番号 E5010

会社名 株式会社白山機工
TEL 076-274-1188
URL https://www.hakusankiko.co.jp/
E-mail eigyou@hakusankiko.co.jp
主要生産品目 チップコンベヤ、クーラント処理装置、精密板金加工製品

見どころ

白山機工は40年以上に渡る実績から得た技術や経験を活かし、お客様の使用条件や設置環境に合わせた製品をオーダーメイドで設計・製造している。本展では、クーラント処理装置に焦点を当て、新製品の高圧クーラントユニット「マックスルー」、ボトムスラッジ回収システム「BSS」、大規模プラント向け切り屑処理システム「ボンプバックシステム」を提案する。

■高圧クーラントユニット「マックスルー」：高圧ポンプによって加圧したクーラントを加工機に供給する装置。8段階の吐出圧力切替機能を備え、加工機からの指令によって加工工程に合わせた吐出圧力に切り替え可能。
■ボトムスラッジ回収システム「BSS」：クーラントタンクの清掃を自動化。タンク底面に堆積したスラッジをカキ板で掻き集め、吸い上げポンプで回収。
■大規模プラント向け切り屑処理システム「ボンプバックシステム」：複数の加工機から排出される切り屑とクーラントを大型ろ過装置で集中処理。効率的な工場内設備レイアウトを実現するとともに、切り屑・クーラント処置の作業コストを大幅に削減。

浜井産業株式会社

小間番号 E3034

会社名 浜井産業株式会社
TEL 03-3491-0135
URL https://www.hamai.com
E-mail k-genda@hamai.com
主要生産品目 精密ラップ盤・ポリッシュ盤/精密片面ラップ盤・ポリッシュ盤/CNC横型ホブ盤/両頭NCフライス盤

見どころ

今回出展するCNCホブ盤N70は新製品となります。従来のN40/N60/N80に新たなサイズが誕生しました。大きな特徴としては、自動化に対応したスラント形状です。専用のローディングシステムを装着し展示します。加工能力は、最大モジュール2.5、回転数Max6,000min^{-1}となっておりドライ切削対応となっております。制御装置はFANUCの31i-MODEL-B Plusを採用しております。
今回出展する両面研削盤HLG-9においてはロボットを装備し全自動を意識した機械となっております。ロボットを装備する事でワークの搬出入を自動で行う事が可能となります。両面研削盤については上下面にダイヤモンド定盤を装着し金属ワークを上下面同時研削する加工機となっております。金属ワークを研削加工する際にはワークを保持するために磁石や治具を利用して加工をするのが一般的ですが今回の機械ではワークを専用のキャリアに装着するだけで加工が可能となります。この方式はラップ盤での遊星歯車運動方式が用いられているため安定した加工が出来、平行・平坦を容易に出すことが可能となっております。

HAWEジャパン株式会社

小間番号 E5017

会社名 HAWEジャパン株式会社
TEL 052-365-1655
URL https://www.hawe.com
E-mail info@hawe.co.jp
主要生産品目 油圧機器部品、コンパクト油圧ユニット

見どころ

工作機械に必要な省エネ、省スペース化油圧システム機器に加え、大型マシニングセンター用ボールネジ重量補正システムにアキュムレータとノンリークバルブを使用した当社独自の油圧システムを展示します。プレスブレーキ用油圧システムはサーボモータを含むモジュラーシステム、省エネ、省スペース化が実現可能な油圧システムを展示します。レーザー切断機械にはパレットの上昇下降を油圧で同期動作させるシステム、新製品としてIO-LINK対応マルチセンサー内蔵のコンパクト油圧ユニットと予知保全、クラウドシステムに使用するデータモジュールを展示し、お客様が抱える問題を解決できるソリューションをご提案します。

株式会社平安コーポレーション

小間番号 E6030

会社名 株式会社平安コーポレーション
TEL 053-428-5324
URL http://www.heiancorp.com
E-mail info@heiancorp.co.jp
主要生産品目 マシニングセンタ

見どころ

自由自在なモデル成形を追求した同時5軸制御マシンです。箱型構造により剛性・作業環境・メンテナンス性を向上させ、主軸集塵機構を付加した（オプション）傾斜旋回可能な5軸ヘッドを搭載しています。門幅・ガントリー移動量ともお客様の仕様にカスタマイズ可能です。

ホーコス株式会社

小間番号 E4028

会社名 ホーコス株式会社
TEL 084-922-2835
URL https://www.horkos.co.jp
E-mail kouei1@horkos.co.jp
主要生産品目 マシニングセンタ、トランスファーマシン、FMS/FTL、専用機、切くず圧縮装置、各種ミストコレクタ

見どころ

「省エネ」「省スペース」「高効率」のベッドレスマシニングセンタを多数出展。
新機種と新工法を用いた最新技術をご提案します。
●省スペースでEVのバッテリーケース等大型ワークに対応可能なロングSTタイプ
●電動コンプレッサーに最適なマルチスピンドル高精度タイプ
●FSW（摩擦攪拌接合）機能付工程集約タイプ
●さらに2種類の脆性材料加工対応機を出展。
水溶性MQLなどのCO_2削減アイテム、IoT・予防保全への取り組み、ミストコレクタや切りくず圧縮機などの環境関連機器の展示も行います。

Howa 豊和工業株式會社

小間番号 E4022

会社名 豊和工業株式会社
TEL 052-408-1280
URL https://www.howa.co.jp/
E-mail web.kikai@howa.co.jp
主要生産品目 マシニングセンタ、FMS、FTL、専用機、ユニット、パワーチャック、空油圧機器

見どころ

本展示会では横形マシニングセンタ「HMP-350HC1」及び自律制御ロボットを用いた加工ラインの自動化パッケージを展示いたします。
「HMP-350HC1」は切粉トラブルの徹底対応とメンテ性の良さに加え、モジュールを組み替えることで「共通プラットフォーム」を新たなコンセプトとしたマシンです。多様なワークや生産形態に合わせてフレキシブルに対応することが可能となりました。
また加工ラインの自動化パッケージでは、自律制御ロボットによりワーク着脱や段取替え、工場内物流を可能とし、
自社設備にとらわれることなく設備の省人化対応、品質の安定、生産性向上を実現いたします。
加工機だけでなく、加工をつなぐ搬送関係を含めてライン全体の最適なソリューションを当社ブースにて提案いたします。
そして機器製品から完全密閉構造により省メンテナンス性に優れた密閉形チャックシリーズを展示いたします。
その他目的、用途に応じた最適なチャックを多数ご紹介いたしますのでぜひ当社のブースにお越しください。
皆様のお越しを心よりお待ち申し上げております。

igus

小間番号 E3010

会社名 イグス株式会社
TEL 03-5819-2500
URL https://www.igus.co.jp
E-mail helpdesk@igus.co.jp
主要生産品目 ケーブル保護管、ロボットケーブル、ケーブルユニット、ロボットユニット、無給油ブッシュ、樹脂ブッシュ、軸受、リニアガイド、ボールベアリング、3Dプリント

見どころ

「作業時間を減らしたい」「部品点数を減らしたい」「無駄なスペースを減らしたい」...工作機械周りでそんなお悩みありませんか?イグスではそのようなお悩みをメンテフリー・長寿命の機械部品で解決いたします。耐久性に優れ、可動部や捻回部でも安全にお使いいただけるケーブル保護管や可動ケーブル、潤滑油不要ですべりで動くリニアガイド、メンテナンス時期を予測しダウンタイムを防ぐ予知保全システムなど様々な製品を展示いたします。また、今年春に発表された新提案製品もご紹介。ぜひブースにお立ち寄りください。

IKEGAI

Rich Green on Land Deep Blue in Sky and Sea

小間番号 E4029

会社名 株式会社池貝
TEL 0299-55-3111
URL http://www.ikegai.co.jp/
E-mail adm@ikegai.co.jp
主要生産品目 旋盤、マシニングセンタ、各種専用機

見どころ

池貝の得意とする、U軸マシニングセンタ、旋盤、専用機を中心とした、展示を行います。
従来の加工では複数工程にまたがる加工や精度の確保が困難な加工がU軸を用いる事で可能になる実例や、一般の機械では加工の困難なワークの加工実例、各種実績機の紹介等、困り事の解決のヒントを用意しています。
これらのPRを通して、池貝はお客様とともにものづくりの改善に取り組んで参ります。

IWASHITA 株式会社イワシタ

小間番号 E5037

会社名 株式会社イワシタ
TEL 0776-41-0666
URL https://www.iwashita-net.com/
E-mail webmaster@iwashita-net.com
主要生産品目 フライス盤・長尺加工機・精密アルミ切断機・門形加工機・V溝加工機・ハイレシプロ研削盤・オーダーメイド工作機械・FSW装置

見どころ

①超音波ガラス溝加工専用機を出展致します。ダイヤモンド砥石を使わず安定した溝加工が可能です。実機の展示はもちろん、加工時の動画やサンプルワークをご用意しております。
②「アルミ材の加工」をテーマに、長尺加工機・精密アルミ切断機・FSW装置の紹介・加工動画やサンプルワークを展示致します。

ジェービーエムエンジニアリング株式会社

小間番号 E5015 AM108

会社名 ジェービーエムエンジニアリング株式会社
TEL 06-6744-7331
URL https://www.jbm.co.jp
E-mail info@jbm.co.jp
主要生産品目 CAD/CAMソフトウェア【Mastercam】・レーザ積層アプリケーション【ADDITIVE MASTER LUNA】

見どころ

切削CAMとして長年に渡り多くのお客様から御支持を頂いているMastercam。その強みは製造現場の多様な要求に対し、加工マシンの能力と使用工具の特性を生かした最適設定を生み出せる機能性にあると言えます。本出展ではMastercamの機能性を工具メーカー様の最新工具に適用させ、工具特性・能力を最大限に引き出した「CAMシステムと切削工具との最適コラボレーション」を発表させて頂きます。工具寿命を伸ばし、材料やエネルギーの消費節約という持続可能な社会実現に取り組むCAMと工具のコラボを御覧ください。

JTEKT 株式会社ジェイテクト

小間番号 E3011 W2051

会社名 株式会社ジェイテクト
TEL 0566-25-5488
URL https://www.jtekt.co.jp
E-mail
主要生産品目 研削盤、マシニングセンタ、専用工作機械

見どころ

労働人口問題、カーボンニュートラル、コスト問題・・・。
特に、高度な技能が求められるモノづくりの現場においては、「自動化・省人化」による生産効率の向上が急務とされています。
ジェイテクトは、最新鋭の工作機械、技術でその課題解決に貢献します。

JTEKT 株式会社ジェイテクトグラインディングツール

小間番号 W4008

会社名 株式会社ジェイテクトグラインディングツール
TEL 0564-48-5314
URL https://www.tools.jtekt.co.jp
E-mail mineyuki.yoshioka.h3y@tools.jtekt.co.jp
主要生産品目 ダイヤモンド・CBN工具、工具研削盤

見どころ

豊田バンモップスは、2022年10月1日より株式会社ジェイテクトグラインディングツールに社名を変更いたしました。

株式会社ジェイテクトグラインディングツールは、自動車部品から非自動車関連まで幅広く、高精度、高能率加工に不可欠なダイヤモンド、CBN工具の製造・販売を行っています。創業時から自動車や工作機械分野で培ったノウハウを活かし、半導体や航空機、モーター分野などの新しいプロダクトに果敢に取り組んでいます。私たちは、これからも進化し続けていきます。

JTEKT 株式会社ジェイテクトマシンシステム

小間番号 E3012 W2052

会社名 株式会社ジェイテクトマシンシステム
TEL 072-922-2701
URL https://www.machine.jtekt.co.jp/
E-mail k-sales@machine.jtekt.co.jp
主要生産品目 センタレス研削盤・幅広円筒研削盤・平面研削盤・立形複合研削盤・SiCウェーハ研削盤・硬脆材料研削盤

見どころ

光洋機械工業株式会社は社名を新たに株式会社ジェイテクトマシンシステムに一新。
新社名で初めての出展となるJIMTOF2022では、自動化をテーマに広幅円筒研削盤と、立形複合研削盤を出展します。
立形複合研削盤「G3VU86」は、株式会社ジェイテクトと共同出展致します。
高さ600mmまでのワークを反転無しのワンチャックで研削できるベーシッククラスの立形複合研削盤を提供。
広幅円筒研削盤「C6040E」は、ONE JTEKTによる技術の融合により、誕生した円筒研削盤で、圧倒的なスペース生産性を実現する新コンセプトのマシン。
EVモーターシャフトにベストマッチのこの一台で、お客様のスペース生産性の大幅な向上に貢献します。
今回のJIMTOF2022は、旧光洋機械工業のマシンとは一線を画す新たな研削盤を出展しておりますので、ぜひ実機をご覧ください。
もちろん、センタレス研削盤や、平面研削盤、立形研削盤のスペシャリストもJIMTOF会場でお客様からのご質問ご要望にお応えします。
より幅広い製品の研削に対応できるようになった、ジェイテクトマシンシステムのブースへぜひお越しください。

KANZAKI

小間番号 E3024

会社名 株式会社神崎高級工機製作所
TEL 06-6491-7106
URL http://www.kanzaki.co.jp
E-mail machine_tool@kanzaki.co.jp
主要生産品目 歯車研削盤、歯車シェービング盤、歯車ホーニング盤、歯車ばり取り盤、ギヤシェーパ、立型旋盤

見どころ

対面式JIMTOF展示会では実に4年ぶりの開催となり、今回はJIMTOF2018で展示していた歯車研削盤「GB150」に対し、昨今のEV又はBEV用減速機に欠かすことの出来ない大径ギヤを歯車研削出来る「GB260」を出展します。本マシンは従来のGB150では加工が出来なかった大径ギヤや、加工対象が限定されていたシャフトギヤも加工可能とし、更なる多品種部品加工に対応します。
また段取り替え時間短縮を目的に、2台のドレスユニットを同時に搭載出来る仕様をご用意しました。左右一体型ロータリードレッサ及び汎用型ロータリードレッサ双方に対応したドレス装置をお客様の要求に合わせて自由に選択する事が出来ます。
一方、大量生産に対応したオプション仕様として、昨今のトレンドであるロボットを使用したワーク交換動作をお見せします。作業者に負担をかけないロボットを使用した大径ギヤのワーク交換システムをぜひご覧下さい。
今回も株式会社カシフジと共同出展し、歯切りから歯面仕上げまであらゆる歯車加工をご提案します。

KARATS 株式会社唐津プレシジョン

小間番号 E2020

会社名 株式会社唐津プレシジョン
TEL 0955-72-1112
URL https://www.karats.co.jp
E-mail kp-sale@po.karats.co.jp
主要生産品目 大型旋盤、ロール研削盤、歯車形削り盤、ギヤスカイビングマシン

見どころ

今回のJIMTOF2022ではGSV-18S、LT-1という2台の新製品が披露されます。
GSV-18S はgear skivingとgear shapingをone spindleに一体化した機台集約と言う究極の複合化を最大の特徴とします。ATCも駆使して底付きや段付き内歯車を二つの加工法を最適に駆使してワンチャッキングで歯切りすることが出来ます。
会場では、ロボットによるワークのローディング/アンローディングと正常な全自動加工プロセスの進行をチェックしてモニタ表示するaccu-checkerを併設して展示します。
中型NC旋盤の新型 LT-1は、市場性の広い中型軸物旋削用の2条ベッド旋盤です。
設計と製作には大型、超大型旋盤で培った100年余の経験をフルに駆使し、剛性と精度の長寿命化を追求した製品です。尚、付属する振れ止めは、2条ベッド構造ながら刃物台が振れ止めと干渉せずに通過する独特の構造を有しています。(実願2022-360号)
伝統と革新の融合する弊社唐津プレシジョンのブースへ是非お立ち寄りください。

株式会社カシフジ

小間番号 E3025

会社名 株式会社カシフジ
TEL 075-661-5271
URL http://www.kashifuji.co.jp
E-mail salesdiv@kashifuji.co.jp
主要生産品目 CNCホブ盤・ギヤスカイビング盤・CNCホブ刃溝研削盤・歯面仕上盤・歯車面取盤

見どころ

カシフジは、2023年2月11日に創業110年を迎える。さまざまな人々が携わって、歩んでこられた歴史があり、すべてのみなさんに心から感謝の意を表したい。JIMTOF2018から4年間、いろいろな開発を行ってきた。JIMTOF2022では、新たに開発した3機種を展示するが、ブース内ではこの間の開発案件を含めて披露したい。加工実演では、3機種全て同じワークを加工する。これから増える「段付きワーク」を想定し、高精度な歯車加工の提案を行いたい。特に歯車の面取り加工は「厄介」な作業だ。自動車用歯車での面取加工は、フレージング方式が多く採用されているが、欧米では「切削面取り」が主流になっている。当社はキツツキ方式を採用し、自動化の提案を行う。

キタムラ機械株式会社

小間番号 E4023

会社名 キタムラ機械株式会社
TEL 0766-63-1100
URL https://kitamura-machinery.co.jp/
E-mail mycenter@kitamura-machinery.co.jp
主要生産品目 マシニングセンタ(横軸、立て軸、門形)、同時5軸制御自由曲面加工機、複合加工機、7軸制御空中加工機(同時6軸)、次世代型3D金属プリンタ、超高速・高精度加工機、ジグボーラー

見どころ

「Machining Challenges-Simplified」をスローガンに掲げ、自動化機能と拡張性を兼ね備えた最新鋭機を出品致します。
IoTという言葉がなかった2008年に世界で初めてスマートフォン感覚でアイコン操作が可能な独自開発のCNC装置「Arumatik-Mi」を搭載しており、マニュアルレスによってスマートフォン感覚で誰でも簡単操作できて、次代を担う若年層がストレス無しで操作できるため、後継者不足や雇用問題の一助になります。
インターネットテクノロジーを駆使した遠隔機械稼働管理アプリ「Anywhere-Remote」(登録商標)は、加工完了を予測して知らせるAI機能ほか、スマートフォンやパソコンで、世界のどこからでも即時に機械の稼働状況を把握出来る画期的システムであり、会場内でも展示・実演致します。
またMedCenter5AXとMycenter-HX250iGにはそれぞれ納入後に拡張も可能な当社独自開発の多面パレットチェンジャーと大容量工具マガジンを搭載し、夜間・週末の無人運転を可能としました。IoTを一台で完結できる第5世代マシニングセンタを紹介します。

KIWA Japan 株式会社 紀和マシナリー

小間番号 E5022

会社名 株式会社紀和マシナリー
TEL 0595-62-5520
URL www.kiwa-mc.co.jp
E-mail sales@kiwa-mc.co.jp
主要生産品目 横形マシニングセンタ（KH-5800kai）、立形マシニングセンタ（Triple V40）

見どころ

紀和マシナリーではお客様の生産性、収益性を最大化するために、常にお客様の「おもい」を伺い、1台からでも最適なカスタマイズ対応することで、その「おもい」をかなえます。また、標準機をベースにカスタマイズすることで、低価格、短納期を実現するなど、あらゆる面で満足のいただける「真の価値」を提供します。

KOMATSU コマツNTC株式会社

小間番号 E5008

会社名 コマツNTC株式会社
TEL 0763-22-1391
URL https://ntc.komatsu/
E-mail
主要生産品目 トランスファーマシン、マシニングセンタ、研削盤、クランクシャフト加工機

見どころ

「カーボンニュートラル実現に向けて新しい時代のモノづくり」をテーマとし最新鋭機のオーバーヘッド加工対応可能な横型5軸マシニングセンタ「ComPlex5400」およびマシンの状況分析と解決に役立つDX機器「Komtas」・「Kom-mics」を中心に展示致します。「Komtas」はドリル・リーマでの加工中の特微量から現象をとらえ、数値化・グラフ化し使用限界値を見える化しています。弊社ブースにて体感頂ければ幸いです。皆様のお越しを心よりお待ちしております。

株式会社コンドウ

小間番号 E3001

会社名 株式会社コンドウ
TEL 0533-88-8200
URL http://www.gr-kondo.jp
E-mail sales@gr-kondo.co.jp
主要生産品目 CNC円筒/アンギュラ研削盤、円筒研削盤、万能円筒研削盤、CNCロール研削盤、CNC溝研削盤、専用機、オーバーホール、レトロフィット

見どころ

油圧式万能円筒研削盤のリビルド機と「廃油ZERO」をテーマとしたCNCアンギュラ研削盤の2機種を出展致します。
①スタンダードな油圧式万能円筒研削盤のリビルド機。
②各機器エア駆動による、省エネCNCアンギュラ研削盤。

倉敷機械株式会社

小間番号 E6015

会社名 倉敷機械株式会社
TEL 03-6758-7901
URL https://www.kuraki.co.jp/
E-mail tokyo@kuraki.co.jp
主要生産品目 CNC横中ぐりフライス盤、CNC横型マシニングセンタ、内径精密加工専用機、産業機械、MYPAC CAD/CAMシステム

見どころ

▶工作機械
「日々のお困り事を、クラキが解決します!」
①旋削加工：異形ワークのシールド面加工
②深穴加工：ガンドリル加工の自動化へ向けた取り組み
③ワークの段取り：シミュレーション+ワーク取付の簡略化＝安全性の向上
クラキは様々なお困り事を「新技術」「新機能」により解決します。
▶特殊機械
「究極の精度と品質!!」
KURAKIのワンパスホーニングマシンは、精密さと高剛性を追求し開発以来20年間多くのお客様よりご支持頂き、生産効率アップに寄与して参りました。ここに更なる進化を遂げ、高精度と高剛性、そしてスピードアップを可能とした機械「KIP-e200」を新たに開発、ご紹介します。
▶CAD/CAM
「様々な業種をサポートする!!」
高機能の2次元作図と3次元モデリングを両立し、専門性の高い分野でご愛用頂いております「MYPAC Designer」をはじめ、様々なモジュールを持つCAMシステム「MYPAC SUPER CAM」、昨今ニーズの高まっている見積自動化に対応した「MYPAC ESTIMATE」、5軸加工まで対応可能とするCAD/CAMシステム「VISI」、NC加工機の遠隔管理を可能とする「MYPAC eyes」をご紹介します。

KURODA

小間番号 E2025

会社名 黒田精工株式会社
TEL 044-555-3800
URL https://www.kuroda-precision.co.jp
E-mail info_kuroda@kuroda-precision.co.jp
主要生産品目 精密平面研削盤、精密成形平面研削盤、精密成形研削盤、CNC精密平面研削盤、スーパーポリシングマシン

見どころ

「KURODA Smart machines, Smart future」をテーマに、お客様の抱えている様々な課題に焦点を当て、加工と計測のSmart化をご提案する。
当社の平面研削盤はボールねじや金型製造も行う当社ならではの複合力を背景にしており、精度に加え使いやすさを追求し、ワークに合わせて小型から大型機種までをラインナップ。
加工効率が劇的に向上するウルトラファインバブルや、省人化を可能にする機上計測システムなど、保有する多様なノウハウを盛り込んだ豊富なオプション機能で多様化するニーズにお応えする。
併せて、精密ギアや同芯度が必要とされる丸物ワーク向けのクランプ治具「ハイドロリックツール」も展示。
精密技術を基盤に加工から計測までをトータルでサポートし、お客様の生産性の向上と自動化を実現する。

MAKINO Promise of Performance 株式会社 牧野フライス製作所

小間番号 E2014

会社名 株式会社牧野フライス製作所
TEL 03-3717-1151
URL https://www.makino.co.jp
E-mail info@makino.co.jp
主要生産品目 立形マシニングセンタ、横形マシニングセンタ、形彫放電加工機、ワイヤ放電加工機、CAD/CAM

見どころ

JIMTOF2022ではテーマを「Promise of Performance」としました。
顧客支援というマキノ本来の企業理念に立ち返り、最新の加工機の展示とともにお客様に最適な課題解決をご提案します。

MARPOSS

小間番号 E7119

会社名 マーポス株式会社
TEL 03-3772-7012
URL https://www.marposs.com
E-mail sales@jp.marposs.com
主要生産品目 工作機械用測定と制御システム、寸法形状測定機器、加工工程監視システム、各種マスターゲージ、精密組立用測定ステーション

見どころ

JIMTOF2022 では、「進化を続けるマーポス」をコンセプトとし、複数のテクノロジーにフォーカスする。マーポスデジタルプラットフォーム、工作機械業界向けアプリケーション、EVにおける検査/計測という3つのゾーンにカテゴライズしデモンストレーションを行う。
工作機械業界ゾーンでは、工作機械に当社のタッチプローブおよびマシンモニタリングソリューションを搭載し、実演を予定する。さらに、このエリアでは、レーザーのプリセッターおよび測定ソリューション、グラインダー用のシングルケーブル・マシンネットワークシステムに関する展示を行う。EVゾーンでは、最新世代3D精密測定/検査ソリューション、EVモーター用機能テストソリューション、ギア検査用レーザーシステム(参考出品)をご紹介する。
国内で初めて発表を行うマーポスデジタルプラットフォーム MAINDO(マインド)は、Industry 4.0を具現化し、データ収集から品質プロセス管理まで、お客様が総合的な品質を追求、達成できるよう開発された。マーポスブースにおいて、展示製品を実際に接続し、MAINDOをご体験いただける。

株式会社 松浦機械製作所

小間番号 E3013 AM105

会社名 株式会社松浦機械製作所
TEL 0776-56-8105
URL https://www.matsuura.co.jp
E-mail webmaster@matsuura.co.jp
主要生産品目 マシニングセンタ、ハイブリッド金属3Dプリンタ

見どころ

ベストセラー5軸制御立形マシニングセンタ MX Series、MAM72 Seriesから最新機種を4台出展。5軸入門機としての使いやすさと夜間無人運転を実現する新型『MX-520 PC4』、変種変量生産・週末無人運転を実現するタワーパレットシステム標準『MAM72-52V PC15』の2台に加え、JIMTOFで世界初披露となる新機種2台を実機展示・実演します。
『選ばれる理由にこだわる』をテーマにした「自動化・無人化」「見える化」「環境対応」の取り組みに加え、マツウラの“止まらない機械”を支援する実用的な機能や、5軸+マルチパレットで生産性向上・省人化を実証したユーザボイスを一堂に出展し、お客様の工場スペースや工作物寸法にマッチする次世代5軸機をフルラインアップで紹介します。
特別展『AMエリア』では、2002年世界初のハイブリッド金属3DプリンタLUMEX Series開発以降、20年以上に渡ってAMのノウハウを蓄積してきたマツウラが本当に伝えたい“AMのモノづくり”と題し、最新の造形事例やユーザ実例を通してAMの加工プロセス(工程検討から後加工、評価まで)が学べる展示を行います。

ミロク機械株式会社

小間番号 E5041

会社名 ミロク機械株式会社
TEL 088-862-1136
URL https://www.miroku-gd.co.jp/
E-mail kochi@miroku-gd.co.jp
主要生産品目 ガンドリルマシン、BTAマシン

見どころ

ミロク機械は、機械　ツール、加工の深穴加工のトータルサプライヤーです。
今回展示するガンドリルマシンは極小径深穴加工をメインに
• ワーク回転させ加工精度をより高めたタイプ
• 小径加工としては大きな移動量をもたせたワークテーブル移動タイプ
の2種類を展示
• ガンドリルツールの展示
• ラッピング定盤の展示

三菱電機株式会社

小間番号 E6013 AM114

会社名 三菱電機株式会社
TEL 03-3218-6540
URL https://www.mitsubishielectric.co.jp/fa/
E-mail
主要生産品目 放電加工機、レーザ加工機、金属3Dプリンタ、電子ビーム加工機、NCシステム

見どころ

「絶えまない進化を、あなたのものづくりへ～導入からアフターまで支え続ける、加工革新とデジタライゼーション～」をテーマに、製品のみならず、お客様が製品をお使いいただくライフサイクルを通した様々なソリューションをご紹介します。多数のメカトロニクス製品やソリューションを出展していますので、ぜひご来場ください。

株式会社 三井ハイテック

小間番号 E6010

会社名 株式会社三井ハイテック
TEL 093-614-1142
URL https://www.mitsui-high-tec.com/
E-mail keiichi-tone@mitsui-high-tec.com
主要生産品目 平面研削盤、NC研削盤、金型

見どころ

自動搬送、自動計測を搭載した当社の無人加工システムを展示いたします。
労働人口の低下や技能者の高齢化に伴い増加する研削加工工程の自動化のニーズに対応。今までは困難だった仕上げ工程の無人化を実現しました。
また付加軸2軸を追加し大幅な工程削減を提案する5軸NC研削盤「MSG-S500-R'」も同時に展示。
高精度加工を可能とする当社の自動化ソリューションをご紹介いたします。
◆自動搬送+機上計測+自動補正加工「HPR-PCNCF-R'」
◆機上計測+5軸NC研削盤「MSG-S500R'」
◆金型実物展示「モーター金型」

三井精機工業株式会社

小間番号 E3026

会社名 三井精機工業株式会社
TEL 049-297-6333
URL http://www.mitsuiseiki.co.jp/
E-mail info.machinesal@mitsuiseiki.co.jp
主要生産品目 マシニングセンタ(横形、立形、5軸制御)、ジグ研削盤、ジグボーラー、ねじ研削盤

見どころ

究極の精度、『「人」と「技術」を未来へ』をテーマに、精度と品質にこだわった製品をご紹介いたします。
プレシジョンセンタ PJ303X、5軸制御立形マシニングセンタVertex55XⅢ、高精度横形ジグボーラー H6E、高精度ジグ研削盤J350Gの4台とオイルフリーインバータコンプレッサi14022AX2-Rを展示いたします。

Mitutoyo

小間番号 E7109

会社名 株式会社ミツトヨ
TEL 044-813-8201
URL https://www.mitutoyo.co.jp/
E-mail

主要生産品目 座標測定機、画像測定機、形状測定機、光学機器、硬さ試験機、接触/非接触センサ、スケールユニット、マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ、内径測定器、ダイヤルゲージ・テストインジケータ

見どころ

2022年のJIMTOFでは、「すべての測りたいにこたえたい」をコンセプトにエリアを4つに分けて展示します。
「ミツトヨを知る」、「手書きから脱却」、「測定の効率化」、「止まらない工場」のエリアを設定し、来場者様よりご相談いただく課題の解決策をご提案いたします。
測定室はもちろん、製造現場の計測ソリューションもミツトヨへお任せください。
また、会期中にビッグサイト内会議室にて、展示コンセプトとリンクしたワークショップやセミナーも開催します。

muratec 村田機械株式会社

小間番号 E3030

会社名 村田機械株式会社
TEL 0568-62-5119
URL https://www.muratec.jp
E-mail

主要生産品目 CNC1軸旋盤、CNC2軸旋盤(平行2軸、対向2軸)、旋削FMS(ガントリーローダ、ストッカー)、CNCターニングセンタ、シャフト加工用CNC旋盤、タレットパンチプレス、プレスブレーキ、ファイバーレーザ加工機

見どころ

「誰でも簡単に…」
あらゆる生産方式に自動化で応えるベストパートナーに

わたしたちは、「ムラテック・ターンキー」として、製品・機能・ライン構成など形のあるものから、加工方法・アフターサービス・改善提案など形のないものまで、現場を取り巻くさまざまな状況下で生産性向上のお手伝いをしてきました。お客さまにとってのベストパートナーを目指すその姿勢はこれからも変わりません。
昨今の産業構造の変化・人手不足・人材の多様化を背景に、あらゆるモノづくりの現場で生産体制の変革や再構築が求められてきました。さらに、新型コロナウイルス禍も生産現場のあり方などに影響を及ぼし、その課題がより一層深刻化しています。
こうした中で、わたしたちが培ってきた「自動化」が今こそ役立つと信じ、製品開発を進めてまいりました。JIMTOF2022ではお客さまの課題に寄り添った、新しい自動化提案をお披露目します。

中村留精密工業株式会社

小間番号 E2026

会社名 中村留精密工業株式会社
TEL 076-273-1111
URL https://www.nakamura-tome.co.jp/
E-mail nt-mktg@nakamura-tome.co.jp

主要生産品目 複合精密CNC旋盤

見どころ

3台の新製品を含む複合加工機、自動化システム、ソフトウェアを出展いたします!
1台目の新製品は、"「できない」を「できる」に変える" がコンセプトのATC型複合加工機【JX-200】です。コンパクトな工具主軸と下タレットで様々な加工方法にマッチします。
2台目は1タレット1スピンドルの精密CNC旋盤【SC-200Ⅱ】です。あのSC-200がパワーアップして帰ってきました。8インチクラスの複合加工機ながら加工能力が高く、ワンランク上の加工を実現します。
3台目は様々な装置にLinkするストッカー【箱兵衛Link】です。素材の供給から完成品の格納を自動化するストッカーが、加工機でも、加工機以外でも接続してご利用いただけるようになりました。
その他にも多種多様な複合加工機や自動化システム、ソフトウェアなど、中村留が誇るユニークなラインナップを揃えております。
中村留ブースをぜひお楽しみください。

Nidec ニデックオーケーケー株式会社

小間番号 E2034

会社名 ニデックオーケーケー株式会社
TEL 072-782-5152
URL www.nidec.com/jp/nidec-okk/
E-mail nokk.marketing@nidec.com

主要生産品目 立形マシニングセンタ、横形マシニングセンタ

見どころ

ニデックオーケーケーでは、長年培った航空機部品・エネルギー関連部品などの高度な加工技術や実績と経験をいかし、最新の性能仕様・加工技術を盛り込んだ新型の高精度/高品質5軸加工機をご紹介・提案いたします。独自の高速・高精度技術をもって、複雑形状部品において最高水準の効率をご提供いたします。
また今回のJIMTOFではNidecの工作機械として、日本電産マシンツールとの合同ブースで出展いたします。門型工作機械や歯車加工機も加えたフルラインナップでお客様をお待ちしております。

Nidec -All for dreams 日本電産マシンツール株式会社

小間番号 E2033 AM201

会社名 日本電産マシンツール株式会社
TEL 077-552-9760
URL https://www.nidec.com/jp/nidec-machinetool/
E-mail

主要生産品目 歯車工作機械、大形工作機械、精密加工機、レーザー装置、半導体製造装置、金属積層造形機、精密切削工具、精密位置検出器

見どころ

「変化への挑戦と夢を形にする技術でミライを開く、Nidecの工作機械」
●工作機械エリア
大物加工分野では、豊富な門形機ラインナップから高精度・高剛性・多彩なオプションを備えたハイエンドモデルMVR-Hxを実機展示。会場では実機で構造をご覧いただけることはもちろん、様々な動作実演を行い、機能・操作性を体感いただけます。歯車加工分野では、EVシフトに向けた次世代歯車加工への取組みとして、新開発の切削面取盤CF26A・高能率ホブ盤GE15HS・歯車研削盤ZE26Cのギヤノイズ低減に対応する多彩な新機能をご紹介します。また、精密位置検出器から新製品:非接触タイプMPLW/MPLSシリーズを出展します。
●AMエリア
バウダDED方式とバインダージェット方式の2機種を実機展示します。

JEOL

小間番号 AM118

会社名 日本電子株式会社
TEL 03-6262-3570
URL https://www.jeol.co.jp/
E-mail sales-ieg@jeol.co.jp

主要生産品目 電子顕微鏡、半導体製造装置、3Dプリンター

見どころ

日本電子ブースでは、電子ビーム金属3Dプリンター「JAM-5200EBM」を展示します。当社の電子ビームを用いた積層造形技術はロケットの開発・製造コスト、そして燃料費までを大幅に削減する可能性を秘めており、高品質かつ再現性の高い造形や複数部品の一体化、軽量化による燃料消費の削減や出力の向上、コスト削減や開発期間の短縮を可能にします。
関連製品として、積層造形の原料となる金属粉末や造形物の品質管理に用いられる卓上走査電子顕微鏡JCM-7000、微粉の球状化やナノ粒子合成を行える高周波誘導熱プラズマナノ粒子合成装置をご紹介します。また、非破壊での3D微細構造解析に対応するマイクロCTによる造形物全体の非破壊観察事例など、積層造形に関連した技術をご紹介します。
造形品の展示も多数予定しておりますので、皆様のご来場を心よりお待ちしています。

日本精機株式会社

小間番号　E6029

会社名　日本精機株式会社
TEL　053-425-3008
URL　https://www.nihon-seiki.co.jp/
E-mail　office@nihon-seiki.co.jp
主要生産品目　心なし研削盤

見どころ

センタレスグラインダー「MSG-18」と「LGB-20HN」の2台を出展。
機械精度・剛性・操作性といった機械本体の性能面はもちろん、自動化・省力化にも積極的に取り組み、CNC装置やオートローダーなど搭載可能になっています。
CNC装置は操作性に優れ、タッチパネル式の操作盤でドレスプログラムや研削条件などが簡単に設定できるようになっています。
適正仕様の製品を低価格で提供することが当社のモットーであり、研削盤本機と周辺機器類の諸技術を組み合わせた研削加工システムを総合的にご提案させていただきます。

株式会社ヤマシタワークス / 日本スピードショア株式会社

小間番号　E4024

会社名　日本スピードショア株式会社
TEL　06-6485-4007
URL　http://speedshore.co.jp/
E-mail　sanki-info@speedshore.co.jp
主要生産品目　鏡面加工機（エアロラップ）

見どころ

【開発の狙い】
マルチコーン（湿式弾性研磨材）の特性を持続させながら、研磨作業を連続で行うことを目的に開発を行いました。
ロボット・自動治具を活用し、鏡面仕上げの省人化から自動化を見据えたご提案を致します。
【湿式研磨材の特徴】
湿式マルチコーン研磨材が兼ね備えている鏡面仕上げに必要な要素を、3つ上げます。
①水分含有により弾力性を維持することで、異形状ワークにならって滑らかな磨きができ鏡面仕上げを熟練の技量も必要なく、高い再現性が得られることです。
②加工による摩擦熱の軽減ができ、酸化被膜などが生じにくくなります。
③研磨材の水分が抜けて乾燥しても再度、水分を補給することで弾力性の復活や、寿命となった研磨材のリフレッシュ再生が可能です。
【水分自動供給装置の特徴】
安定した水分供給により研磨材寿命が1.5倍UPや、ダイヤモンド砥粒の補充頻度を1/2削減の効果が期待できます。
また、長時間連続加工であっても粉塵発生を抑制でき、湿式の利点を最大限まで引き出すことが可能となりました。

ニイガタマシンテクノ

小間番号　E5009

会社名　株式会社ニイガタマシンテクノ
TEL　025-270-9011
URL　https://n-mtec.com/
E-mail　jimtof2022@n-mtec.co.jp
主要生産品目　横形マシニングセンタ

見どころ

ニイガタマシンテクノは「未来へつながる　人と地球に優しいものづくり」をテーマに、業界最大級の高剛性5軸横形マシニングセンタ“HN80E-5X”、ニイガタオリジナル構造Box in Box®の新製品“N8”を出展いたします。
“HN80E-5X”では航空機エンジンの中圧圧縮ケースの加工実演を行い、大型ワークの同時5軸加工の様子を間近でご覧いただけます。
“N8”にはオペレータの作業性や環境を考慮したスラッジ軽減システムを搭載、また協働ロボットによる実演展示を行い、生産性向上のご提案をいたします。
ぜひニイガタマシンテクノのブースに足をお運びいただき、最新技術をご覧ください。

株式会社日進機械製作所

小間番号　E3002

会社名　株式会社日進機械製作所
TEL　053-471-9151
URL　https://nissin-cg.co.jp
E-mail　hamamatsu@nissin-cg.co.jp
主要生産品目　センタレスグラインダ

見どころ

研削砥石寸法φ610mm×255mm幅が搭載可能な「HI-GRIND2-Ⅲ」形を多軸CNC制御化した特別仕様として展示致します。研削砥石及び調整車修正装置を2軸CNC制御することで、汎用性を向上させ、多品種加工の際の段取り替えの省力化を目的とした1台となっております。その他、当社独自の技術を集め、研削砥石寸法φ510mm×255mm幅が搭載可能でありながら、加工工作物諸精度をナノメーターオーダーまで到達させる超高精度機種「UG-250-Ⅱ」形も展示致します。

野村DS株式会社

小間番号　E2027

会社名　野村DS株式会社
TEL　0428-30-1313
URL　https://www.nomurads.co.jp
E-mail　info-m@nomurrads.co.jp
主要生産品目　CNC自動精密旋盤機

見どころ

今回は新製品の発表として新たに2機種【10型、38型】をリリースいたします。
また前回のオンライン開催では実物をご覧いただけなかった2機種【20SB、32J】と、新たなソフトツール【切粉を細かく分断できるプログラム】として振動切削プログラム【MVT】を搭載した、当社スタンダードモデル【20UB10】の合計5台の展示を予定しております。
野村製品の特徴は硬素材でも削れる高剛性と高精度、長寿命、段取り替え時間の短縮が可能な製品群です。

株式会社野村製作所

小間番号　W2026

会社名　株式会社野村製作所
TEL　072-438-8223
URL　http://www.nomurass.co.jp
E-mail　hanbai@nomurass.co.jp
主要生産品目　CNCテーブル/プレーナー形横中ぐり盤・CNCフロア形横中ぐり盤・CNCフェーシングセンター・各種専用機・環境機器関連品・袋クリーナー・中空パワーチャック・中空回転シリンダ（エアー・油圧）

見どころ

新機種のNW型油圧シリンダを含め、各種実製品の展示と映像を用いたご紹介をします。
1. 1台のシリンダで2つの動作が可能に　NW型油圧シリンダ
2. 肉厚が薄く把握時歪みやすい材質のワークを、高速回転で高精度に加工できる　MAC型パワーチャック
3. ロングジョーストロークタイプで、把握力を同タイプより1.5倍強くして強力切削が可能になった　GO−S型パワーチャック
4. 強い把握力を必要としないワークの加工に最適　AXN/AXS型エアーシリンダ

ohmiya 株式会社 大宮マシナリー

小間番号 E3020

会社名 株式会社大宮マシナリー
TEL 048-729-1951
URL http://www.ohmiya-machinery.co.jp
E-mail office@ohmiya-machinery.co.jp
主要生産品目 芯なし研削盤（センタレス研削盤）

見どころ

芯なし研削盤（センタレス研削盤）の専業メーカーとして長年の実績と経験から得た高度な技術力を結集したベストセラーモデルを出展いたします。
センタレス研削に求められる安定した加工精度と機械運用管理の容易性を両立したモデルとなっております。
弊社の強みである汎用の標準機をベースとした様々な自動化システムのご提案と、弊社オリジナルの各種オプションなど、これからの時代に寄与できる生産設備のご提供をさせていただきます。
センタレス研削盤に関する各種ご相談ご要望など、皆様のご来場を心よりお待ちしております。

OHTORI

小間番号 E6021

会社名 大鳥機工株式会社
TEL 0857-53-4611
URL http://www.ohtori-kiko.co.jp/
E-mail otr@bronze.ocn.ne.jp
主要生産品目 5軸制御マシニングセンタ、立形マシニングセンタ、立形NCフライス、ラジアルボール盤

見どころ

■FTD-450
機械幅1,510mmの省スペースな同時5軸（BC軸）制御の高速マシニングセンタを展示します。
主軸はHSK-A50（12,000min^{-1}）で、ストロークは650（X）×450（Y）×460（Z）の為、広い可動範囲を実現し多様なワークに対応できます。
B軸、C軸にはダイレクトドライブモータを採用しており、ノンバックラッシの高精度な加工を実現しています。又、弊社従来機種よりも加速度、早送り速度をUPしており、加工時間の短縮を目指しています。

Okamoto 株式会社 岡本工作機械製作所

小間番号 E4020

会社名 株式会社岡本工作機械製作所
TEL 027-329-6776
URL https://www.okamoto.co.jp/
E-mail k_nishigami@okamoto.co.jp
主要生産品目 平面研削盤・円筒研削盤・内面研削盤・複合研削盤・成形研削盤・特殊研削盤

見どころ

㈱岡本工作機械製作所がJIMTOF2022で提案するのはミライの研削盤。超精密･超能率･自動化･多軸化･複合化等のテーマが異なる研削盤を合計8台展示。Ai活用からカーボンニュートラルまでミライの研削盤を想像する展示を行います。また新たにラインナップ予定の新機種発表も会期中には行う予定です。総合砥粒加工機メーカーOKAMOTOのJIMTOF2022ブースで皆様のご来場をお待ちしております。

OKUMA OPEN POSSIBILITIES

小間番号 E6037

会社名 オークマ株式会社
TEL 0587-95-7823
URL https://www.okuma.co.jp/
E-mail okuma-event@okuma.co.jp
主要生産品目 CNC旋盤、立形CNC旋盤、複合加工機、立形マシニングセンタ、横形マシニングセンタ、門形マシニングセンタ、内面・円筒研削盤、NC装置、CAD-CAM

見どころ

複合加工機、5軸制御マシニングセンタや門形マシニングセンタ、研削盤など全14台を出品致します。
製造業の現場では、労働人口減少や高齢化、さらには気候変動など様々な社会課題に直面しています。
今回のJIMTOF2022オークマブースでは、これらの社会課題を解決する自動化やデジタル化の促進、脱炭素社会の実現に向けた様々なソリューションを提案します。
オークマ独自の導入・運用が容易なロボットセルを用いた自動化パッケージや、単体機としても自動化システムとしても運用できるARMROIDシリーズなど生産形態に応じた自動化システムを展示します。また、操作性を改良し、加工の前後工程を含む加工管理を可能とした新制御装置を初公開。実際に操作して体感頂けます。
脱炭素化社会の実現に向けて高精度、高生産性を維持し省エネ化をサポートするオークマの技術を多数展示し、工作機械を中心とした様々なソリューションで皆様が抱える経営課題の解決をサポートします。

株式会社 オーエム製作所

小間番号 E5007

会社名 株式会社オーエム製作所
TEL 06-6350-1225
URL https://www.omltd.co.jp
E-mail kosaku@omltd.co.jp
主要生産品目 CNC立旋盤、CNCターニングセンタ

見どころ

HSKクランプ、圧力20MPa、流量40L/minの新型高圧クーラントユニット、テーブルタンデム駆動を搭載したVTLex1600M型ターニングセンタを出展。チタン合金や耐熱合金の加工において、従来機に対し大幅な加工時間短縮を可能にしました。又、カーボンニュートラル時代に向けた省人化、無人化への取組としてカッティングヘッド自動工具ATC、ワーク自動計測装置の計測精度向上、高精度APC、切粉検知システム、送りオーバーライド制御機能、OTAM等の開発案件の展示も行っています。是非、OM製作所の最新技術をご覧ください。

PRIORITY COMPANY

小間番号 E3019

会社名 株式会社プライオリティ
TEL 03-5744-7891
URL https://www.priority.co.jp
E-mail pritic@priority.co.jp
主要生産品目 磁気研磨機

見どころ

磁気研磨機プリティックは金属加工時に発生する微細・微小バリの除去に最適です。
金属備品の形状変化無くバリの除去加工及び洗浄・仕上げ効果に役立ちます。
展示会場では実演とテスト研磨もお受け致します。
今回は新機種も参考展示致しますので是非ご覧下さい。

RENISHAW apply innovation™

小間番号 E7094

会社名 レニショー株式会社
TEL 052-211-8500
URL www.renishaw.jp
E-mail japan@renishaw.com
主要生産品目 工作機械用プローブ、三次元測定機用プローブ、精度測定・診断システム、汎用ゲージシステム

見どころ

「Process Control delivering Automation - 自動化のためのプロセス制御」をコンセプトとして、レニショーの総合力をご紹介します。
お客様が抱えるお困り事を解決すべく、製造業務・検査や保全業務の各業務の問題点を発見すべく、工作機械の精度測定・プログラムの作成・工具測定・ワーク芯出し・工具破損検出・工具補正・部品の良否判定などを自動化するための一貫したソリューションがあります。
レニショーの製品ラインナップは産業系の精密計測アプリケーションの全領域をカバーしており、その早さ・使いやすさ・自由度に利点があります。
レニショーブースでは、プロセスコントロールを完全統合した高生産性加工・検査までのロボットセルを展示します。
また、工作機械の精度診断システムによる実機診断デモ、最新の三次元測定機に搭載できる革新的なプローブの実機デモもご覧頂けます。

ROKU-ROKU SINCE 1903 碌々産業株式会社

小間番号 E2005

会社名 碌々産業株式会社
TEL 03-3447-3421
URL http://www.roku-roku.co.jp/
E-mail info@roku-roku.co.jp
主要生産品目 微細加工機（超高精度マシニングセンタ）、PWB精密外形・穴明け加工機、特殊加工機

見どころ

当社の出展テーマは「微細加工機のリーディングカンパニーへ・〜操る悦び〜(R-Design Concept)」。最新鋭のマシンラインアップや高精度な加工サンプルの展示を致します。また、微細加工機を操るマシニングアーティストの皆様に向けて、新オペレーションパネルや、機上3次元測定・追い込み加工システム「COSMOS」などの新たなソリューションを提案させていただきます。

VERSEC

小間番号 E2011

会社名 株式会社サイダ・UMS
TEL 054-624-6155
URL https://www.saidagroup.jp/ums/product/versec
E-mail ホームページより
主要生産品目 普通旋盤

見どころ

現場で活躍する汎用旋盤『VERSEC-neo（ヴェルセックネオ）』を出展いたします。
今年で創業101周年を迎える工作機械メーカー 株式会社サイダ・UMS。
40年以上にわたり工作機械の製造に携わってきたノウハウと技術を生かして開発した21世紀型の汎用旋盤です。
本展示会では、実際に加工の実演を行ないながら、『VERSEC-neo』の主機能をご紹介。
また、実際にVERSEC-neoをご導入いただきましたオーナー様の声を展示いたします。
初めてご覧になるお客様にも、すでにご興味をお持ちのお客様にも実機をご覧いただく絶好の機会となっております。
ぜひ、弊社ブースへぜひお立ち寄りください。

SAKURAI

小間番号 E5018 AM119

会社名 株式会社桜井製作所
TEL 053-434-3511
URL https://www.sakurai-net.co.jp/
E-mail sales@sakurai-net.co.jp
主要生産品目 ロータリーフライス盤、多軸ヘッドチェンジングマシン、両頭フライスマシン、5軸バリ取り機、各種専用機（3Dプリンタ）

見どころ

【E5018】
門型マシニングに代わる大型加工機として「ロボマジック SAKU 270」を提案します。
省スペース、低コストな大型ロボットを使った加工機を、是非ご検討ください。
また、多軸加工をご検討のユーザー様に、主軸回転数 max12,000rpmで高速ヘッドチェンジ可能な「CUBIC 6」をご提案します。
マシニングセンター5台分の加工を、1台のCUBICにて対応可能。
超省エネ対応のCUBIC6を、是非ご検討ください。
【AM119】
2022年6月にリリースしたFFFタイプの大型3Dプリンタ「HERO500」に加え、新たに開発したさらに大型の3Dプリンタ「HERO1000」も出展致します。
鉄系・アルミ系・SUS・ナイロンなどのサンプル造形品も多数出品予定です。
是非お立ち寄りください。

株式会社サワイリエンジニアリング

小間番号 E5016

会社名 株式会社サワイリエンジニアリング
TEL 0537-29-7591
URL http://www.sawairi-eng.co.jp/
E-mail info@sawairi-eng.co.jp
主要生産品目 NC長尺加工機、NCモデル加工機、NC5軸加工機、NCパネル加工機、NCマグネットルーター加工機

見どころ

サワイリエンジニアリングは「オーダーメイドでお客様の欲しいものを実現する」をポリシーに掲げ、今回、5軸長尺加工機に協働ロボットを搭載したモデルを出展します。
SWS5-2000-24ATC+Rはオートメーション化のご要望に応え、当社主力機種の「NC長尺加工機」の主軸を5軸ヘッドにし、様々な位置でフライス加工やノコ刃による切断加工を行うことができます。
さらにこの機械に協働ロボットを搭載し、ワークの投入・セット・加工後の払い出しを自動化し、FANUC iHMIによりIoT化にも対応します。
展示ブースではNCモデル加工機・NCパネル加工機等の門型機のパネル展示・映像展示も行っております。
様々な加工シーンで最適なプランをご提案いたします。

Seibu 西部電機株式会社

小間番号 E2022

会社名 西部電機株式会社
TEL 092-941-1509
URL https://www.seibudenki.co.jp/
E-mail h-info@seibudenki.co.jp
主要生産品目 NCワイヤ放電加工機、NC研削加工機（横軸）

見どころ

当社は、精密ワイヤ放電加工機MBシリーズの後継機、±1μmのピッチ加工精度を実現する超精密ワイヤ放電加工機を出展致します。
また、「切削と研削」のハイブリッド工法が可能な研削盤「SFG-35HP」、その精度を極限まで高めた超精密機「USFG」も併せて出展致します。
JIMTOF2022では、「自動化」、「生産性向上」、「IoT」など、生産現場における問題解決をサポートする最新技術を多数出展致します。
社内サンプルコンテストの展示など「超精密、高精密」へこだわった「匠の技術」と「飽くなき挑戦」をご覧ください。

清和鉄工株式会社

小間番号 E4013

会社名 清和鉄工株式会社
TEL 06-6305-0797
URL http://segtec.jp/
E-mail info@seiwa-geartech.com
主要生産品目 CNCホブ盤、CNC歯車研削盤、CNCギヤホーニング盤、CNC精密小型歯車仕上盤、CNCホブ刃溝研削盤

見どころ

歯車加工の高効率化、高精度化の要求が年々高まってきている中で、機械開発、加工方法の研究に取り組んでまいりました。協働ロボットや自動車のEV化に伴って、これまでよりも更にギヤの精度要求が厳しくなってきています。そんな中、近年注目される2段階仕上げの提案として【LUXIS FS054】での加工方法を開発しました。焼き入れ後の歯研やホーニング仕上げから更なる面粗度の向上が可能となります。ノイズ低減及び、歯面強度UPにも効果的な加工です。
ロボット、小型減速機用の歯車をターゲットに【Artis HB086x】【Artis PS106】を出展いたします。HB086xでは主軸、テーブル軸の両軸ダイレクトドライブを採用し、弊社従来機に比べより高効率、高精度加工が可能となりました。PS106は内歯車加工における生産性向上、精度向上を目指して開発してきました。今回の出展では協働ロボットと組み合わせた自動化にもご注目ください。

芝浦機械株式会社

小間番号 E3027 AM103

会社名 芝浦機械株式会社
TEL 03-3509-0271
URL https://www.shibaura-machine.co.jp
E-mail tmmc-product@shibaura-m.com
主要生産品目 門形マシニングセンタ、横中ぐり盤、ターニングセンタ、超精密非球面・自由曲面加工機、超精密マシニングセンタ、高精度スライサー

見どころ

4年ぶりとなる実機展示のJIMTOFにおいて、新商品の門形マシニングセンタMPC-3120H。参考出展の非球面加工機LG-100E（5A）。従来よりご愛顧頂いておりますUVM-450D（H）とマイナーチェンジしたBTD-110S.R16を更に、AMエリアでは、金属3D積層造形機ZKシリーズを展示します。本展示会の各機種が御客様製品の加工工程集約や省力化等を促進させる機能や機械仕様、オプションを有しています。
切削加工を行う各業界では脱炭素を主眼に、金型であれば放電レス化、超精密加工であれば更なる高品位化に加え、製品品質の安定など様々な課題があります。それらを弊社新機能や機械能力を十全発揮することで課題解決や目標達成できる提案を展示内容でお伝えできれば幸いです。
また、課題解決提案の他にも機械の使い方の新しい着想や選択肢を御提案することを念頭に展示内容を考えておりますので是非ブースへお越し頂ければと思います。

株式会社シギヤ精機製作所

小間番号 E2018

会社名 株式会社シギヤ精機製作所
TEL 084-953-6631
URL https://www.shigiya.co.jp
E-mail tech-sales@shigiya.co.jp
主要生産品目 円筒研削盤

見どころ

“お客様へワンランク上の新しい価値を”をコンセプトに、シギヤの開発力と柔軟な対応力でリニューアルした円筒研削盤。生産性向上における省人化へ向けての周辺機器および関連製品。そして、シギヤの新たな魅力「SHIGIYA Plus」をご紹介します。

株式会社嶋田鉄工所

小間番号 E3014

会社名 株式会社嶋田鉄工所
TEL 0533-76-3381
URL http://www.smd.co.jp/
E-mail m-shimada@smd.co.jp
主要生産品目 多軸CNC旋盤

見どころ

半分以下のスペースで2倍以上の生産効率を！
■“新型”2主軸1NC旋盤：2SI-8 Mk-Ⅱ
「ゼロ秒ローディング」と「1・2次交互加工」で2つのロスタイムがゼロになり、サイクルタイムを短縮したいあなたの手助けができます。
ロボット機上マウントだからロボットスペースも不要。Y軸とテールストック搭載で複合加工にも対応します。
■“超生産型”4主軸2NC旋盤：HS4200
「1・2次交互加工＝AA/BB加工」で加工条件やローダースピードは一切変えずに“頑張らないで”サイクルタイムの大幅短縮ができます。
機上のロボットをスライドレールで移動させれば、どんな搬送ラインも安価に構築できます。
■3主軸2NC旋盤：ST-32
3本の主軸で工程分割。加工は全てNCなので高い精度を維持したままサイクルタイムを短縮できます。
展示機では4主軸のHS4200と連結させて計3工程の加工のノウハウを提案致します。
■NCスライド2基搭載8軸自動盤：SS-8NC-W
8本の主軸による工程分割でサイクルタイムを大幅短縮！
粗加工は油圧、仕上加工は2基のNCスライドで行うハイブリッド仕様で安価に高精度な大量生産を実現。

新日本工機株式会社

小間番号 E4030

会社名 新日本工機株式会社
TEL 072-355-1310
URL https://www.snkc.co.jp
E-mail info@snkc.co.jp
主要生産品目 マシニングセンタ（門型・立型・横型）、旋盤、研削盤、専用機

見どころ

JIMTOF・Tokyo2022では「つながる」をコンセプトとした出展ブースを構成しております。SNKでは「30年間お客様と共にものづくりを改善し続ける」をビジョンとして掲げております。お使いいただく期間の長い大型機は、お客様と長きに渡って関係が構築され、深化されて参ります。こうしたつながりの中で、ものづくりのお困り事・お悩み事にSNKは徹底してお客様と改善へ取り組みを続けて参りました。そうした中で培われた技術やノウハウを、ものづくりの世界的な潮流である「自動化」や「無人化」といったトレンドを踏まえ、大型ロボットと門型マシニングセンタとの融合で、大型工作機械の世界で実現するソリューションをご提案致します。大成機械の研削盤の実機展示では、オリジナル機能である「自動調心装置」で大幅な段取り時間短縮による高精度加工を提案しております。また、ブース内では旋盤の老舗メーカーである池貝や自動車向け旋盤の日新工機など、多彩な工作機械をご提案できるグループを形成しております。こうしたグループ力を結集したコンテンツも展示紹介しております。

株式会社静岡鐵工所

小間番号 E3031

会社名 株式会社静岡鐵工所
TEL 054-278-3451
URL http://www.shizuokatekko.co.jp
E-mail
主要生産品目 手動フライス盤、NCフライス盤、マシニングセンタ

見どころ

ATC付CNCヒザ形立フライス盤からギヤタイプ主軸の高精度重切削立形マシニングセンタまで、制御装置を一新した3機種を展示

SIEMENS

小間番号 E5013

会社名 シーメンス株式会社
TEL 03-5354-6700
URL https://www.plm.automation.siemens.com/global/ja/products/
E-mail jp_event.plm@siemens.com
主要生産品目 NC装置、CAD/CAM/その他ソフトウェア

見どころ

「生産・工作機械業界向けのデジタル・トランスフォーメーションを支えるエンド・ツー・エンドのソリューション」をテーマに、工作機械メーカー様と、工作機械を使用されるユーザ様へ、インダストリー4.0のコンセプト実現へ向けたソフトウェア/ハードウェアを展示いたします。設計、製造、性能、そして活用において、バーチャル空間とリアル空間を一貫して結合するデジタルツインの環境構築を実現することで、製品や商品の市場への投入時間の短縮、適応性の向上、効率・性能の向上、品質の向上に寄与するソリューションをご紹介いたします。

Sodick

小間番号 E4021 AM112

会社名 株式会社ソディック
TEL 045-942-3111
URL https://www.sodick.co.jp/
E-mail
主要生産品目 ワイヤ放電加工機、形彫り放電加工機、細穴放電加工機、金属3Dプリンタ、マシニングセンタ

見どころ

JIMTOF2022ソディックブースの出展コンセプトは「デジタルで変える。“最速”と“エコ”が両立するものづくり」です。微細・精密領域の加工を短時間で実現する加工機から、省エネ・自動化による省力化ソリューションまで、最新鋭の工作機械・加工技術の数々を一挙に展示します。東展示棟ではリニアモータ駆動による高精度ワイヤ放電加工機、形彫り放電加工機、マシニングセンタ、IoT・AI（人工知能）技術を取り入れた最新加工システムの紹介など展示し、南展示棟AMエリアでは大型造形を対応可能とした金属3Dプリンタを展示します。これらソディックの創造が支える次世代ものづくりへの実践的な最新鋭機・最新技術を映像技術を駆使しながら展示します。

SOFIX Simple&Direct

小間番号 E4025

会社名 株式会社ソフィックス
TEL 050-3823-3823
URL http://www.sofix.co.jp/
E-mail support_sfx@sofix.co.jp
主要生産品目 ソフトウェア開発、サポート業務、ソフトウェア販売、コンサルティング

見どころ

ソフィックスは、ものづくりの自動化から自律化への変革を担うリーディングカンパニーとなる事を目指しています。
「自律化したものづくり」とは、あらかじめ人が設計した通りに寸分たがわず動くことを最適としたシーケンシャル制御による自動化ではなく、工場内の装置や生産システムが自ら最適解を求め自律的に生産を行う姿の事です。
そのようなサイバーフィジカルシステムには、高度で知能的なソフトウェアによる制御が必要です。
ソフィックスは、このような自律化されたものづくりの適応範囲の拡大を通じて、製造レベルから経営レベルにおけるものづくりの全体最適に貢献します。
皆様のご来場、心よりお待ちしております。

star スター精密株式会社

小間番号 E6016

会社名 スター精密株式会社
TEL 0537-36-5586
URL https://www.star-m.jp
E-mail
主要生産品目 スイス型CNC自動旋盤

見どころ

スター精密の今回の出展テーマは、『「最適解」がここにある。』です。
例えば、φ26mmクラスの加工に最適化した新製品、加工中の切り屑によるトラブル解消方法、現場の省力化につながる検査システムなど。
JIMTOF2022では、「お客様が抱える様々な思いにしっかりと寄り添い、それぞれの最適解につながる提案をし続けていきたい。」そんなスター精密の理念から生み出された最新のマシンや各種システムを実演を交えながら提案してまいります。
是非とも会場にお越しいただき、より良い加工環境の実現や課題解決のためのヒントをご覧ください。

住友重機械ファインテック株式会社

小間番号 E3018

会社名 住友重機械ファインテック株式会社
TEL 06-7535-3674
URL https://www.shi-ftec.co.jp/
E-mail planning-sec@shi-ftec.co.jp
主要生産品目 門形平面研削盤、立軸円テーブル形平面研削盤、コラム形平面研削盤、マグネットセパレータ、ペーパーフィルタセパレータ、マグネットローラコンベア

見どころ

住友重機械ファインテック株式会社は全てのお客様が「使いやすい」クロスレール固定型平面研削盤、「国内シェアNo.1」マグネットセパレータをテーマに出品します。クロスレール固定型門形平面研削盤 KSL-F820(H)テーブル幅1000mm、テーブル長さ2000mm、自動計測装置、飛沫全閉カバーを展示します。全てはお客様の「使いやすい」のためを追求し最新の構造解析手法であるトポロジー最適化を適応し、高剛性を維持しながら、軽量化および低床化を実現しました。主力製品マグネットセパレータ「FINE MAGシリーズ」は実演展示機を用いてスラッジ回収状況、濾過前後の加工液状態を分かりやすく御覧頂ける展示をします。当社ブースへのご来場お待ち申し上げます。

SYNOVA JAPAN

小間番号 E2012

会社名 SYNOVA JAPAN株式会社
TEL 03-3725-6778
URL http://synova.co.jp/
E-mail info@synova.co.jp
主要生産品目 レーザー加工機

見どころ

スイスSynova社が世界で初めて実用上使用可能な微細層流ウォータージェット誘導を利用したレーザー加工機を発表して以来四半世紀が過ぎました。その間に絶えず先駆者として、技術的に信頼のおける議論に基づき、ふつうのレーザーとは違った特徴を明らかにして、応用例の開発に努めてきました。今回はその適用が近年着目されている、さまざまなダイヤモンドの切断加工を目的として作られたDCS50の実機展示を行います。また国内においては、株式会社牧野フライス製作所と密接に協力することにより、日本の先進的な顧客のご要望に応えており、応用例は向かい側の牧野フライス製作所の展示にてもご覧いただけます。

TAIYO KOKI

小間番号 **E3023**

会社名	株式会社太陽工機	TEL	0258-42-8805
URL	https://www.taiyokoki.com	E-mail	sales6464321468@taiyokoki.com
主要生産品目	CNC立形複合研削盤、CNC立形内面研削盤、CNC横形内面研削盤、CNC円筒研削盤、CNCネジ研削盤、他		

見どころ

新製品「CNC円筒複合研削盤 MGX30/100」を始め、研削盤5台を展示致します。MGX30/100は円筒研削盤の新シリーズで複合機仕様となっており、ワークに合わせて外研軸（右側、左側、両頭）と内研軸を搭載可能で高精度ワークの工程集約を実現しております。その他にも立形複合研削盤シリーズをフルラインナップ致します。高精度・信頼性の高さを誇る立形複合研削盤CVG-9、圧倒的な高剛性・高出力・高精度を実現したハイスペックモデル立形複合研削盤NVGH-3TC、高い汎用性を有する立形複合研削盤Vertical Mate 55、省スペース化を高めたコンパクトマシン立形複合研削盤IGV-3NTを展示します。生産現場に貢献するマシンラインナップをぜひご覧ください。

TAKAMAZ 高松機械工業株式会社

小間番号 **E5025**

会社名	高松機械工業株式会社	TEL	076-274-0123
URL	https://www.takamaz.co.jp	E-mail	info@takamaz.co.jp
主要生産品目	CNC旋盤		

見どころ

カーボンニュートラルの実現に向け、省エネ、省スペース、高生産性をテーマに開発された新製品2機種を発表します。2スピンドル2スライド旋盤【XWG-3】は、ローディングタイムわずか2秒以下の高速ローディング能力を達成しながら、回生電源方式を取り入れ省エネに貢献しました。また、19インチ大型液晶モニタを搭載し、操作性も大幅に向上しました。
シングル旋盤【XTs-6】は、アイドルタイムを極限まで短縮し、生産効率向上を実現したほか、油圧ポンプの自動電源停止やローダ速度自動調整機能などを完備し、省エネに貢献します。

Takeda Machine Tools

小間番号 **E3028**

会社名	株式会社武田機械	TEL	0776-33-0043
URL	http://www.takeda-kikai.co.jp	E-mail	main@takeda-kikai.co.jp
主要生産品目	CNC両頭フライス盤、ベッド型汎用フライス盤、ベッド型CNCフライス盤、コラムトラバース型マシニングセンタ		

見どころ

ブレートミル2M、両頭フライス盤BXR310SFとBXR800SF、面取り加工機CFR500の4台を展示致します。
ブレートミル2Mは最大230×400mmのプレートをワンパス加工することが可能です。フルカバーによって、切粉の飛散を抑制し工場をクリーンに保ちます。
BXR310SFは省スペースで最大310×310mmのプレートが加工可能な両頭フライス盤です。
上下シャッターとフルカバーを標準化。切粉の飛散を抑制し工場内をクリーンに保ちます。
ワーククランパーとインデックステーブルが同期回転することにより、旋回の高速化とワークのズレの最小化を実現しました。
BXR800SFは最大800×800×230mmのプレートの加工が可能なBXR800NCをフルモデルチェンジしました。従来に比べ切削能力が1.5倍向上し、クランプコラム待避システムによってワーク搬入時の作業性を効率化し、切粉飛散防止カバーの採用により工場のクリーン化と安全性も向上しています。
CFR500はワンチャッキングで□150～500mmのプレートの12辺すべての面取りが可能な全自動面取り加工機です。面取り量はC0.1～C3.0の範囲で設定でき、各辺ごとに異なる面取り量を設定することも可能です。加工中にワークの寸法を測定しながら、加工後に測定データを画面に表示します。

TAKISAWA 株式会社TAKISAWA

小間番号 **E2015**

会社名	株式会社TAKISAWA	TEL	086-293-1600
URL	https://www.takisawa.co.jp	E-mail	user@takisawa.co.jp
主要生産品目	CNC旋盤、立型マシニングセンター、汎用旋盤、FAセル、システム他		

見どころ

TAKISAWAは、2022年に創立100周年を迎え、新しい社名・新しいロゴそして新しいカラーリングとしました。
JIMTOF2022では、フラッグシップモデルであるB軸付複合加工機TMX-4000ⅡSTは、機械の操作性とデザインを一新しました。
バー材複合加工マシンTM-3000Y2に機内アンローダと排出コンベアの組み合わせで自動ワーク排出が可能となり、TR-20W(ロボット)を組み合わせた自動化の提案をしています。高剛で熱変位にも強いボックス型ベッド、全軸角型スライドウェイの平行スピンドルTT-2600Gがリニューアルし、12インチチャック対応のオプション仕様が追加されたTT-2600ⅡWGで、EVトランスアクスルのファイナルギア、デフのリングギアなどの加工に最適です。お客様の声で進化しつづける、世界中で愛される標準機。高品質と汎用性を備えた1スピンドル・1タレットCNC旋盤に高速ガントリーローダを搭載し、量産加工を強力に支援します。油圧ユニットレスのエコ対応機能を追加したTCN-2100GL3の計4台を展示致します。
100周年を迎えたTAKISAWAの技術をご覧ください。

TERAL テラル株式会社

小間番号 **E4026**

会社名	テラル株式会社	TEL	03-3818-7700
URL	https://www.teral.net/	E-mail	
主要生産品目	各種ポンプ、送風機、クーラントろ過装置		

見どころ

ポンプ回転数制御機能搭載の新型クーラントろ過タンクを世界初公開、Iモーターコントロール技術によって省エネ、省CO_2を実現しお客様の「ものづくり」をサポート致します。
また、自社製PM電動機を搭載したIE5対応のクーラントポンプ、ターボファンも同時コンセプト展示！
好評頂いている独自のノンシール構造はそのままにPMモータによる回転数制御によって省エネを実現します。
これからもTERALは幅広いポンプ、送風機のラインアップで、工作機械ユーザー様のソリューションをお手伝い致します。

TSKK 株式会社 東京精機工作所

小間番号 **E2001**

会社名	株式会社東京精機工作所	TEL	03-3744-0809
URL	http://www.k-tsk.co.jp	E-mail	tskk@k-tsk.co.jp
主要生産品目	横軸ロータリー平面研削盤、立軸ロータリー平面研削盤、スライシングマシン、各種研削盤及び各種専用機		

見どころ

本シリーズのロータリー研削盤は、弊社が永年に亘り蓄積してきた技術とノウハウを結集して開発し、剛性に優れたマッケンゼンタイプ油動圧軸受スピンドル仕様の横軸タイプのロータリー平面研削盤です。国内、海外の各分野で数多く活躍しております。

トーヨーエイテック株式会社

小間番号 E6019

会社名 トーヨーエイテック株式会社
TEL 082-252-5230
URL https://www.toyo-at.co.jp/index.html
E-mail toyoat-pr@toyo-at.co.jp
主要生産品目 横形・立形内面研削盤、歯車研削盤、外径研削盤、ホーニング盤、超仕上盤、スクロール加工機、半導体・パワー半導体用マルチワイヤソー

見どころ

今回の出展では、「理想のものづくりへの飽くなき挑戦」の精神のもと、新開発機種を含む4台の研削盤の展示と、NC制御装置とIoT技術によるトータルソリューションを紹介します。

■歯車研削盤「TGG-26-2W」と立形複合研削盤「TVG-20C-2S」にロボット搬送装置を付加し、歯車の内径・端面・歯面の全自動研削ラインをご提案。

■横形内面研削盤「THG-10CA」と外径研削盤の最新モデル「TOG-15S」を展示します。

■当社独自のNC制御装置であるTOYOMATICとIoT技術を活用した、各種ソフトウェアとToyoMachineConnectによる最新の技術・商品を展示します。

東洋精機工業株式会社
TOYO SEIKI KOGYO CO.,LTD.

小間番号 E4009

会社名 東洋精機工業株式会社
TEL 0266-72-4135
URL https://www.toyosk.com
E-mail info@toyosk.com
主要生産品目 立形マシニングセンタ、横形マシニングセンタ、各種専用機、多軸ボール盤、多軸タップ盤、FMS/FTL

見どころ

「TVT331Sに対して機内搬送を用意した無人加工システムの提案」をテーマに、昨年発売したTVT331Sに機内搬送を搭載し、汎用性の高い新開発のワークストッカーを付加した自動化システムを披露します。TVT331Sにカメラ付きロボットを接続したバラ置きワークの自動化システムと、反転テーブル付マシニングセンタTVMC340に協働ロボットを使った無人化システムも展示し、自動化・無人化システムをご提案します。他にも新開発の横形40番マシニングセンタTHMC420や同時加工のできる2軸スピンドル搭載マシニングセンタTVDS310を展示します。

株式会社ツガミ

小間番号 E6012

会社名 株式会社ツガミ
TEL 03-3808-1711
URL https://www.tsugami.co.jp/
E-mail webmaster@tsugami.co.jp
主要生産品目 CNC精密自動旋盤、CNC旋盤、ターニングセンタ、マシニングセンタ、精密研削盤、精密転造盤

見どころ

新製品を含む主力製品を展示します。
「ターニングセンタSS20MH-Ⅲ-5AX 」
コンパクトなフロアサイズに主軸移動型自動旋盤とマシニングセンタを融合。Φ20mmまでの複雑形状部品の全加工を実現します。
「CNC精密自動旋盤B0206-V」
豊富な実績を持つベストセラー機B012/20シリーズを一新。高速・高精度加工能力の強化と省スペース化を両立させたスタンダードモデル。
「CNC精密自動旋盤P036W」
微細精密部品の高精度加工機として定評のあるP0シリーズに独立対向刃物台仕様が登場。リニアモータの採用により高速・高精度加工を実現します。
「CNC旋盤M10J」
M06/08シリーズに10インチチャック機が新登場。高出力モータの採用によりパワフルな加工を実現し、大径ワークの高能率加工に対応します。
上記以外にも主力製品を展示しております。是非とも弊社ブースへお立ち寄りください。

TSUNE 津根精機株式会社

小間番号 E2021

会社名 津根精機株式会社
TEL 076-469-3330
URL https://www.tsune.co.jp
E-mail head@tsune21.com
主要生産品目 丸鋸切断機、パイプ切断機、両端加工機、鋸刃研削盤

見どころ

●最新型丸鋸切断面取機TKM80GLを実演展示します。パイプ及びシャフト材の切断・面取りを2工程同時加工する省スペース型複合機です。従来機に対してサイクルタイム短縮、段取り所要時間の大幅短縮、治具コスト低減を実現し、生産性向上に寄与することができます。さらに、ワーク対応範囲、メタルソー・チップソー兼用などスペックアップしました。素材径Φ20～80mm(従来機Φ25～70mm)、切断長25～165mm(オプション200mm　従来機25～150mm)、残材長48mm～(従来機60mm～)

●切削工具を出展します。チップソーに新シリーズTAVC(無空材用)、TAVP(パイプ用)が誕生。従来品に比べ大幅に向上した切断品質を提供します。また、SUS用新コーティングZSによるチップソー、メタルソーの寿命向上やフルオーダーできる超硬ソリッドソーでは積層セラミック用切断鋸刃も紹介します。是非とも皆様のご来場を心よりお待ち申し上げるとともに、お気軽にご相談して頂ければ幸いです。

WAIDA

小間番号 E3033

会社名 株式会社和井田製作所
TEL 0577-32-0390
URL https://www.waida.co.jp/
E-mail jimtof2022@waida.co.jp
主要生産品目 プロファイル研削盤、ジグ研削盤、インサート外周研削盤、溝入れインサート研削盤、全自動万能工具研削盤

見どころ

和井田製作所のJIMTOF2022でのテーマは「Next-Generation Grinding with WAIDA Machine」になります。
新製品の「デジタルプロファイル研削盤 SPG-XV」、「レンズ向け金型ジグ研削盤 SJG-L1」、「全自動外周インサート研削盤 APX-40」、「溝入れインサート研削盤 DCG-G1」を出展する他、「リモートメンテナンスボックス RMB-100」を出展いたします。

株式会社山崎技研
YAMASAKI GIKEN CO., LTD

小間番号 E5026

会社名 株式会社山崎技研
TEL 0887-57-6222
URL https://www.yamasakigiken.co.jp/
E-mail yzinfo@yamasakigiken.co.jp
主要生産品目 NCフライス盤(立形、横形、門形)、マシニングセンタ(立形、横形、門形)

見どころ

単品、短納期加工に最適なNCフライス盤、マシニングセンタを出品する。
門形NCフライス盤は、クロスレール昇降型で高精度・高剛性であるのに加え、省スペースな大型機となっている。
立形は3タイプを出品する。①立形NCフライス盤(2軸制御)YZ-8WRは、Z軸メカ手動式ハンドル、ラック&ピニオン方式の主軸頭上下動で軽快かつ直感的な手動操作を実現できる。接近性・操作性に優れる構造で、単品加工では抜群の人気を誇る。②オープンタイプマシニングセンタYZ-500SGATCは、NCフライス盤同様の操作性の高さを有し、数ものから単品加工までストライクゾーンの広い機種となっている。③参考出品の立形マシニングセンタYMZ-002は、送りガイドにローラーガイド方式を採用し高品位加工を実現。
会期中、ブースにて実演加工や加工体験も行う予定。弊社こだわりの作り込みと、使い易く作業効率を高める工夫がちりばめられたフライス盤・マシニングセンタを、ぜひご覧いただきたい。

Mazak

小間番号　**E5001**

会社名　ヤマザキマザック株式会社
TEL　0587-95-9301
URL　https://www.mazak.com/
E-mail　infomazak@mazak.co.jp
主要生産品目　複合加工機、5軸加工機、CNC旋盤、マシニングセンタ、レーザ加工機

見どころ

マザックブースでは最新機種を含む工作機械とレーザ加工機を展示します。
昨今の製造業においては持続可能な社会の形成が急がれており、環境への取り組みやデジタル技術を活用した革新的な生産方式への変革が求められています。マザックはこれらのニーズに応えるべく、製造プロセスを変革するデジタル段取り・自動化システム技術、そして環境性能を向上した最新機種を具体的に出展し、総合的なアプローチでお客様に寄り添う製造ソリューションをご提案します。

YASDA

小間番号　**E5023**

会社名　安田工業株式会社
TEL　0865-64-2511
URL　https://www.yasda.co.jp/
E-mail　yasda@yasda.co.jp
主要生産品目　マシニングセンター、ジグボーラー、CNC歯車成形研削盤、3 Dimension Real Translator

見どころ

「Beyond the future with YASDA」をスローガンに、満を持して投入する新型5軸マシニングセンタ「YBM Vi50」、自動化省力化を主眼にバージョンアップを施した「YBM 640V」、高まる微細加工ワークの大型化に応えるべく開発した超高精度リニアモータ駆動のマシニングセンタ「YMC 650」、長時間連続加工・多数個・多品種部品生産に特化した5軸マシニングセンタ「PX30i」を出展、また「YBM 640V」と「YMC 650」はEROWA製ロボットと接続しYASDAだからできる自動化の提案、YASDAオリジナルの操作支援ソフトOpeNeの体験コーナーなど見どころ満載となっております。
精度や品質を大切にすることはもちろん、デジタル技術を活用したものづくりで、お客様に“真の価値”を提供できる製品とソリューションを提案します。

日工会会員出展機一覧

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
アマダ E1022	アジア 初披露 ファイバーレーザマシン	(1)当日会場にて発表	当日会場にて発表
	アジア 初披露 ベンディングマシン	(1)当日会場にて発表	当日会場にて発表
	アジア 初披露 ベンディングマシン	(1)当日会場にて発表	当日会場にて発表
	デジタルプロファイル研削盤 DPG-150	(1)砥石サイズ：ATC中径　外径75mm〜100mm×穴径4mm〜6mm×厚み22.23mm (2)砥石回転速度：2000min^{-1}〜20000min^{-1} (3)各軸移動量：Z軸：300mm、V軸：150mm、A軸：125mm、X軸：200mm、Y軸：150mm	業界初のデジタルプロジェクターを搭載し、技量を必要とする計測をデジタル化することで「誰でも」高精度加工を可能としたマシンです。ロボットによる自動化にも対応し、高生産性に貢献します。
	高精密成型研削盤 MEISTER-G3 UP	(1)砥石サイズ：外形φ225mm×厚み19mm〜25mm×穴径φ31.75mm (2)砥石回転速度：500min^{-1}〜5000min^{-1} (3)機械寸法（幅、奥行き、高さ）：3500mm、3100mm、2000mm	研削加工の自動化を実現し、スキルレス、省力化、自動化に貢献するマシンです。本展では多数個チップの自動連続加工が可能となった、新たなアタッチメントの「工具研削仕様」をご紹介します。
ベッコフオートメーション E5031	TwinCAT CNC CNCシステム	(1)最大同時補間軸数：32軸 (2)最大系統数：12系統 (3)最速制御サイクルタイム：50μs	機械制御やセンサ情報のリアルタイムモニタリング、CNCへの自作モジュールの追加、機械装置への高速フィードバックが実現可能な工作機械のIoTと知能化に最適なオープンCNC。
	TwinCAT Machine Learning ソフトウェア	(1)機械学習（SVM等）、深層学習（MLP等）に対応 (2)CNCが持つ制御情報とリアルタイム同期を実現 (3)最速制御サイクルタイム：50μs	機械学習や深層学習など学習済みのAIモジュールをTwinCAT上に取り込み、リアルタイムに推論を実行して制御への活用を可能とする機能。
	TwinCAT C++ ソフトウェア	(1)Visual Studio C/C++ 開発環境に対応 (2)CNCが持つ制御情報とリアルタイム同期を実現 (3)最速制御サイクルタイム：50μs	C/C++言語で開発されたソフトウェアをTwinCAT上に取り込み、機械装置の制御への活用を可能とするリアルタイムCNCプラットフォーム。
	TwinCAT Target for Simulink® ソフトウェア	(1)MathWorks社のSimulinkソフトウェアと連携 (2)CNCが持つ制御情報とリアルタイム同期を実現 (3)最速制御サイクルタイム：50μs	Simulinkにて作成された制御モデルを取り込み、TwinCATをSimulinkのリアルタイムコントローラとして機械装置の制御に活用する機能。
	C6030 産業用PC	(1)外形サイズ（W×H×D）：76×133×132mm (2)CPU：Intel Core i7, 8cores/他 (3)OS：Windows10/他	制御盤用にコンパクトに設計された高性能な産業用PC。豊富なオプションによりCPUやメモリなどを自在に選定が可能で、TwinCATとの組み合わせでリアルタイム制御を実現。
	C6025 産業用PC	(1)外形サイズ（W×H×D）：47×127×82mm (2)CPU：Intel Core i7, 4cores/他 (3)OS：Windows10/他	TwinCATによるリアルタイム制御に対応した超小型コントローラ。ネットワークシステムと機械制御つなげる低コストでコンパクトなIoTゲートウェイとしても最適な産業用PC。
	AX8000/AM8000 シリーズ サーボドライブアンプ/サーボモータ	(1)最速制御サイクルタイム：62.5μs (2)最速電流ループ：31.25μs (3)最大定格モータ出力：8kW	多軸構成に最適なモジュール型サーボドライブアンプ。EtherCATにより高速制御サイクルタイムに対応し、ワンケーブルテクノロジーによるドライブとサーボモータ間での省配線も実現。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
ベッコフオートメーション	EtherCAT Terminals I/Oターミナル	(1)デジタル入出力： EL1xxx/EL2xxx シリーズ (2)アナログ入出力： EL3xxx/EL4xxx シリーズ (3)エンコーダターミナル： EL5xxx シリーズ/他	高速通信プロトコルEtherCATに対応したバリエーション豊かなI/Oターミナル。自由な組み合わせが可能なモジュールタイプのI/Oにより、コンパクトで視認性の高い制御盤設計を実現。
ブルーム・ノボテスト E7093	非接触式レーザ工具測定システム LC50-DIGILOG	(1)加工機上での工具長・径測定 (2)加工機上での工具の折損・摩耗検知 (3)加工機上での工具の振れ検知	ブルーム独自のDIGILOG（デジログ）技術を駆使して、測定データを取得することで、スピーディかつ正確に信頼性のある測定値を算出することができます。
	工具測定用ソフトウェア LC-Vision	(1)LC50-DIGILOGの測定データを可視化 (2)主軸の状態管理	LC50-DIGILOGを用いて取得した測定データを元に、工具の摩耗の状態や形状、主軸の状態をリアルタイムに可視化できるソフトウェアです。
	タッチプローブ TC50/TC60	(1)加工機上でのワークの自動芯出し (2)加工後のワークの自動測定 (3)加工機の熱変位補正	従来手動で行なっていた加工前のワークの芯出しや、加工後のワーク測定を加工機内で自動で実施することのできるソリューションです。
	工具長スイッチ Z-Nano/Z-Pico	(1)加工機上での工具長自動測定 (2)加工機上での工具の折損検知 (3)加工機上での工具の摩耗検知	工具長測定や折損検知、摩耗検知といった加工時の工具の確認を、加工機内で自動で実施することのできるソリューションです。
	スキャニングプローブ TC64-DIGILOG	(1)加工機上での加工ワークの自動形状測定	加工後のワーク輪郭をスキャンニングし、マスターワーク形状との比較測定を行うソリューションです。
	面粗さ測定機/ ラフネスゲージ TC64-RG	(1)加工機上での加工ワークの面粗さを自動測定	加工後のワークの表面を専用の測定子を用いて測定し、面粗さを算出することのできるソリューションです。
	ボア内径測定機/ボアゲージ BG60	(1)加工機上でのワークのボア内径を自動測定・判定	対象ワークの加工後のボアの内径を機上で測定・判定するためのソリューションです。
	ワーク測定用ソフトウェア FormControl	(1)加工機上でワークの自由曲面を測定	ソフトウェアに取り込んだ3Dモデルにて測定点を指定し、加工機上でワークの自由曲面形状を自動測定するためのソリューションです。
ブラザー工業 E6034	世界 初披露 コンパクトマルチタスクマシン SPEEDIO M200Xd1-5AX	(1)主軸最高回転数： 10,000/16,000min^{-1} (2)旋削軸最高回転数：2000min^{-1} (3)移動量：X200 Y440 Z305mm、 A 20〜-30　C 360度	工程集約を進化させる複合加工機。28本マガジンに加え、ワンチャックで旋削・マシニングの複合加工から多面加工まで高生産性を発揮。同時5軸及び工具先端点制御により、高精度な加工を実現。
	高剛性コンパクトマシニングセンタ SPEEDIO F600X1	(1)主軸最高回転数： 10,000min^{-1}高トルク (2)移動量：X600 Y400 Z350mm (3)工具本数：14/22本	30番の極限を追求するコンパクトマシニングセンタ。最高レベルの加工能力に加え、高剛性構造を採用し、安定・安心かつ高生産性を発揮。
	パレットチェンジャー搭載コンパクトマシニングセンタ SPEEDIO R450Xd1	(1)主軸最高回転数：10,000/10,000高トルク/16,000min^{-1} (2)移動量：X450 Y320 Z305mm (3)工具本数：14/22/28本	ブラザー独自の高速2面パレットチェンジャー「QTテーブル」を搭載し、段取り時間を削り、大量生産向けのコンパクトマシニングセンタ。協働ロボットの連携により、24時間加工を止めない。
	コンパクトマシニングセンタ SPEEDIO S500Xd1	(1)主軸最高回転数：10,000/10,000高トルク/16,000/27,000min^{-1} (2)移動量：X500 Y400 Z300mm (3)工具本数：14/21/28本	新開発のD00制御及び28本マガジンを含め、豊富な仕様を揃え、幅広い加工に対応できるベストセラー機。ブラザーのノンストップATCにより、あらゆるムダを削り、圧倒的な高生産性を実現。
	世界 初披露 SPEEDIO専用オプション ローディングシステム BV7-870Ad	(1)制御軸数：4軸（回転3軸＋走行1軸） (2)制御方式：PTP/直線補間 (3)プログラム言語：ブラザーBASIC	ワークの着脱に特化したシンプル&コンパクトなローディングシステム。本機と一体型での設置及び制御盤にコントローラーの内蔵により、省スペースの導入が可能。初めての自動化にピッタリ。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
ブラザー工業	ユニバーサルコンパクトマシニングセンタ SPEEDIO U500Xd1	(1)主軸最高回転数：10,000/16,000 (2)移動量：X200 Y440 Z305mm、 A 20〜-30　C 360度 (3)工具本数：14/21/28本	28本マガジン×治具エリア最大⌀500の30番の常識を変える5軸加工機。広い治具エリアを持つ高速・高精度の傾斜ロータリーテーブルを搭載し、ワンクランプ加工による工程集約を加速。
	ワイドストロークコンパクトマシニングセンタ SPEEDIO W1000Xd1	(1)主軸最高回転数：10,000/10,000高トルク/16,000 (2)移動量：X1000 Y500 Z300mm (3)テーブル：1100×500mm、最大積載質量400kg	1,000×500の超大型ストロークで最大級の加工領域と高い生産性を持ち合わせ、30番の常識を超えるコンパクトマシニングセンタ。大物ワークの加工、多数治具搭載での多品種少量生産を実現。
シチズンマシナリー E5024	CNC自動旋盤 L20 ⅫB5	(1)ATC（自動工具交換）装置 (2)自動チャック調整機能（モータ式展示） (3)FA Friendly接続	高機能なL20XIIB5にFA Friendly接続、ATCを含めた自動化水準を高める提案を行います。段取り時間によるダウンタイムを削減する新開発の「チャック力自動調整機能」、「チャック力表示機能」をご覧ください。
	CNC自動旋盤 L20 Ⅶ	(1)振動寿命管理 (2)楕円偏芯加工＋ギヤ加工	省スペースと高機能を両立したL20VIIにシチズンの新たなオリジナル加工技術の「楕円加工」、「異形加工」、「高精度ギヤ加工」や、参考出展の「振動工具寿命管理」をご覧ください。
	CNC自動旋盤 A20 Ⅶ	(1)拡張ツーリング仕様 (2)蓄圧式高圧クーラント装置 (3)コイル式チップコンベア	コストパフォーマンスに優れたA20は拡張ツーリングと多彩な周辺機器への対応で生産性に向上します。今回は中/高圧クーラント装置、チップコンベアを拡充、安定した生産高の維持に貢献します。
	CNC自動旋盤 L32 Ⅷ	(1)接合専用クランプ装置 (2)ECO画面 (3)アイドリングストップ	加工ニーズに最適な機能を組み合わせ可能なモジュラーデザインを採用したL32 Ⅷ、今回は残材の量を減らすことによる環境負荷低減、機内ワーク接合（3部品接合/三重塔ワーク）などをご覧ください。
	CNC自動旋盤 M32 Ⅷ	(1)自動機内計測・補正機能 (2)途中実行機能	Cincomの最高峰M32に「自動機内計測・補正機能」が新登場。Mコード指令で端面とクロス方向から計測でき、加工精度の維持・安定と、測定や寸法補正のためのダウンタイムの削減に貢献します。
	CNC自動旋盤 L12 Ⅶ	(1)オーバーサイズφ16mm仕様 (2)自動機内計測・補正機能 (3)細物対応コンベア	多彩な加工ワークに合わせて着脱式ガイドブッシュを標準装備した小径対応5軸加工機のL12 Ⅶ、今回は自動計測による不良品の混入防止、偏芯ターニング、3D面取りによる工程をご覧ください。
	CNC自動旋盤 R04 Ⅵ	(1)オーバーサイズφ7mm仕様 (2)ECO画面 (3)アイドリングストップ	微細加工に適したR04の機械構造やコンパクトさはそのままに、最大φ7mmまで加工できるオーバーサイズ仕様を公開。「ECO画面」、「アイドリングストップ」などによる環境負荷低減機能をご覧ください。
	CNC自動旋盤 MC20 Ⅲ	(1)5インチチャック (2)LFV（低周波振動切削）技術 (3)エアブロー断続吐出機能	旋盤3台分の機能を1台に集約したMC20IIIでは、マシニングセンタに代わる角物ワークの高能率加工をご提案します。「エアブロー断続吐出機能」による新たな環境負荷低減の効果をご覧ください。
	世界 初披露 CNC自動旋盤 RL03（参考出品）	(1)主軸出力UP、エアパージ機能 (2)LFV（低周波振動切削）技術 (3)熱変位補正機能	新RL03を参考出品します。LFVと新提案の「エアロゾル加工」を組み合わせた細穴加工がみどころです。高速ローダとパレットチェンジャーを装備した自動化提案もご覧ください。
	CNC自動旋盤 ANX42 SYY	(1)センターサポート＋アンローダー装置 (2)機内カメラ (3)FA Friendly接続	コンパクトなボディに高機能を凝縮したANX42SYYでは、FA Friendly接続、打痕ゼロでの製品回収と長手計測の自動化を提案します。「アイドリングストップ2」、「ECO画面2」など環境負荷低減機能もご覧ください。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
シチズンマシナリー	CNC自動旋盤 BNA42 SY5	(1) LFV (低周波振動切削) 技術 (2) 寄り付き改善チャック	LFV技術をミヤノブランド製品に拡大展開し、すべりスライドの機械では初となるBNA42SY5へ搭載を可能にしました。2軸同時制御による加工を実演し、慣用切削とLFV加工の違いをご覧ください。
	CNC自動旋盤 BNJ51 SY6	(1) φ50mm真鍮加工/ローダー仕様 (2) FA Friendly接続	ミヤノブランドのベストセラーBNJ51SYにFA Friendly接続、洗浄・計測・パレタイジングまでの自動化をご提案します。バー材とブランク材加工を両立する1台2役のシステムが多様な部品生産需要に対応します。
	CNC自動旋盤 ABX64 SYY	(1) オーバーサイズφ80mm仕様	Y軸付の2タレットが柔軟なツーリングを可能にするミヤノブランドの高機能機ABX64SYYでは、最大φ80mmまで加工できるオーバーサイズ仕様を提案。新たな部品加工の需要に対応することが可能となります。
	CNC自動旋盤 BNE51 MYY	(1) エアパージ制御機能 (2) エアブロー断続吐出機能 (3) リモートデスクトップクライアント機能	ダブルY軸とダブルスピンドルで加工バランスの制約にとらわれない工程配分が可能なBNE51MYYでは、「エアブロー断続吐出機能」、「エアパージ制御機能」など環境負荷低減機能もご覧ください。
	世界 初披露 FA Friendly オンカートタイプ 協働ロボットVer.	(1) 協働ロボット搭載 (2) 周辺機器搭載カートに接続 (3) L20 ⅧB5の後工程を処理	協働ロボット搭載のカート型ロボットシステム。安全柵の設置が最小限にでき、周辺での作業者の行動制限を低減。カート搭載のロボットはいくつかのロボットメーカより選択が可能です。
	世界 初披露 FA Friendly オンカートタイプ 産業用ロボットVer.	(1) 産業用ロボット搭載 (2) 周辺機器搭載カートに接続 (3) ANX42 SYYの後工程を処理	産業用ロボット搭載のカート型ロボットシステム。稼働スピードが速いため多様な後工程に対応。カート搭載ロボットは用途や環境に応じいくつかのロボットメーカより選択が可能です。
	世界 初披露 FA Friendly ガントリータイプ	(1) 高速搬送 (2) パレットチェンジャー機能 (3) BNJ51 SY6に搭載	ワークの搬送を高速にて行なう直交型ロボット搭載のガントリータイプ。パレットチェンジャーを構成し、効率的な生産をサポートします。
	世界 初披露 FA Friendly オンカートタイプ コンベアピッキング	(1) 協働ロボット搭載 (2) 簡易洗浄装置搭載	パーツコンベアより搬出されるワークをカメラを使用せずピッキング、パレタイジングするロボットシステム。既存設備への接続にも容易に対応できます。
	世界 初披露 FA Friendly オンカートタイプ 計測セルドッキング	(1) 協働ロボット搭載 (2) セル型検査ユニットに接続 (3) 内/外形、長手測定、外観検査機能搭載	ロボットを搭載したカートに複数の測定器を搭載したセル型ユニットへドッキングし使用する自動検査システム。各種測定器はモジュール化しているので用途に応じた測定機能へ交換可能です。
	alkapplysolution ウェブサービス	(1) 技術情報サイト「アルカートサイト」 (2) 技術者育成支援「アルカートスクール」 (3) アルカプリソリューション「プレミアム会員制度」	(1) 取説・加工動画・約500本の技術解説を無料公開 (2) 操作やプログラムのeラーニングとスクール (3) 年会費制で、eラーニングとスクール計52コース (22年11月現在) が受講し放題となります。
	世界 初披露 alkapplysolution ネットワークサービス	(1) 機械データ収集ツール「アルカートライブ2」 (2) 新たなリモート・サービス (参考出展)	(1) 機械データ収集ツールと連携した新たなネットワーク活用の提案 (2) リモートでのマシン停止や保守サポートシステムなどを提案します。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
大日金属工業 E3021	CNC旋盤 DLX75Bx150	(1) 主軸貫通大径仕様	DLシリーズは汎用機のハンドル操作を継承しつつ、熟練の技をより簡単に再現できる旋盤です。 面倒なNCプログラムは不要。簡単操作で多彩な加工に対応いたします。
	CNC旋盤 SS75x400	(1) 自動芯出し振止搭載	「SSシリーズ」はDAINICHIが長年培ってきた長尺加工のノウハウを元に誕生した、シャフト加工機となっております。 刃物台と振止が干渉しない3条ベッド構造になっており、振止でワークを把握した状態で、最後まで加工する事が可能です。
大昭和精機 W2047	アジア 初披露 メガダブルパワーチャック MEGA12DS M/C用ツーリング	(1) φ12以下の小径エンドミル対応 (2) スパナ掛けのない高速対応メガシリーズ (3) ジェットスルークーラント対応	小径エンドミルの高速・高能率加工に最適なミーリングチャック。防振エンドミルの性能を最大限に引き出す高い把握力と剛性を実現。
	ダイナゼロビジョン M/C用工具測定器	(1) 高速回転時の動的振れを測定 (2) 動的振れ調整が可能 (3) 回転工具のR輪郭形状を測定	非接触工具位置測定器。高速回転時の工具長、工具径を測定。 動的振れ調整ホルダーの組み合わせで加工中の刃先振れ精度、1μm以下を実現。
	ツールセラージェネシス 工具収納棚	(1) キャビネット連動の工具在庫、寿命管理システム (2) 発注機能を搭載 (3) 工具検索機能搭載	汎用性の高いキャビネットに工具在庫と寿命管理システムを搭載し、工具管理のデジタル変革を実現
	ハイドロチャックレースタイプ 旋盤用ツーリング	(1) 繰り返し刃具着脱精度1μm以下 (2) 把握径：φ3〜12mm (3) クランプ前後で工具長の変化なし	旋盤用ハイドロチャックのシリーズを大幅に追加。狭い機内でもレンチ1本で簡単・安全に刃具着脱が可能。繰り返し刃具着脱精度は1μm以下の高精度。
	スマートダンパー SWヘッド一体型 M/C用ツーリング	(1) 防振機構内蔵荒用ボーリングヘッド (2) CKBコネクション：CKB6、CKB7 (3) 大径加工用	実績のあるスマートダンパーに荒用ボーリングヘッドをシリーズ追加。特殊ダイナミックダンパで、ビビリを瞬時に抑制し、安定した加工が可能。
	アジア 初披露 Cカッターミニ 30°60°タイプ M/C用切削工具	(1) 超高送り面取りカッタ (2) 面取り角度30°と60°を追加 (3) シャープエッジでバリを抑制	高能率面取り加工で好評のCカッターミニに、面取り角度30°と60°タイプのシリーズを追加。切れ味の良いシャープエッジ型チップによりバリを抑制。
	アジア 初披露 SWヘッド用カートリッジNタイプ M/C用ボーリング	(1) 荒ボーリング用両面6コーナチップ (2) 加工径：φ32〜203mm (3) 止まり穴にも使用可能な底面フラット切れ刃	高機能な荒用SWボーリングヘッドに、経済性に優れた両面6コーナチップを追加。ハイレーキで最適化されたブレーカ形状により切りくず分断性と切れ味を両立。
	アジア 初披露 ヘッド交換式スクリュオンホルダ M/C用切削工具	(1) 一般的なヘッド交換式カッタが取付け可能 (2) BBT30、40、HSK-A63をラインナップ (3) 防振機構内蔵スマートダンパー (BBT50)	一般的なヘッド交換式カッタが取付け可能なスクリュオンホルダ。ビッグプラスBBT30、40とHSK-A63に対応。BBT50は長い突き出しでもびびりを抑制するスマートダンパーをラインナップ。
	アジア 初披露 ビッグキャプト旋削シリーズ 旋盤用ツーリング	(1) ビッグキャプトC3、C4シリーズ (2) 複合加工機や旋盤に最適 (3) タレット用クランプユニットもラインナップ	小型複合加工機や旋盤のタレットに使用可能なビッグキャプトC3、C4シリーズのラインナップを充実。
	ツールプリセッタ エッセンティア ツールプリセッタ	(1) 非接触式CCDカメラ方式 (2) 最小表示単位：0.001mm (3) 300mm先端振れ精度5μm以内	CMOSカメラ・画像処理方式の非接触式ツールプリセッタ。X、Z値の自動検出はもちろん、豊富な測定パターンが登録されているため様々な工具の測定が可能。非接触式ツールプリセッタのエントリーモデル。
	ファクトリーマネージャ 製造情報管理ソフトウェア	(1) 工具管理 (2) 機械稼動管理 (3) データの一元管理	機械加工に必要な情報 (作業、工具、治具、ワーク、ゲージ、NCデータ) を総合的に管理が可能。「段取り時間の短縮」「加工ミス防止」「工具購入費の削減」「稼働時間の管理」などが可能。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
DMG森精機 E8017	アジア 初披露 レーザ金属積層造形機 LASERTEC 3000 DED hybrid	(1) AMヘッドX/Y/Z軸移動量： 675/300/1,381mm (2) 最大積層ワークサイズ： φ400×1,321mm (B軸 90°の場合) (3) 最大加工ワークサイズ： φ670×1,519.3mm	金属積層造形と旋削・ミーリングをワンチャッキングで実現するレーザ金属積層造形機。複合材の造形にも適しており、さまざまなワークの造形、補修、コーティングなどに対応。
	複合加工機 NTX 1000 2nd Generation	(1) 最大ワークサイズ：φ430×800mm (2) 工具主軸最高回転速度：12,000min-1 (3) 所要床面積：10.6m2	B軸にダイレクト・ドライブ方式モータを搭載しており、高精度な同時5軸加工を実現。機内走行式ロボットやワークアンローダなどの自動化にも柔軟に対応。
	ターニングセンタ NLX 2500|700	(1) 最大ワークサイズ：φ366×705mm (2) 移動量 (X/Y/Z軸)： 260/100/795mm (3) 機体クーラント循環	高剛性ベッドに加えパワフルなターニング能力、ミーリング能力により、さまざまなワークにフレキシブルに対応。
	横形マシニングセンタ NHX 4000 3rd Generation	(1) 移動量 (X/Y/Z軸)： 560/560/660mm (2) 主軸最高回転速度：20,000min-1 (3) ワーク最大振回し径：φ630mm	多彩な分野での高効率連続加工や量産加工に適した横形マシニングセンタのスタンダード機。最新の内製主軸speedMASTERを搭載。
	自律走行ロボット WH-AMR	(1) 最大可搬質量：5/10kg (2) アーム位置決め精度： ±1mm (使用状況による) (3) 許容段差： 段差35mm (段差形状に制限あり)	磁気テープやマーカーのない工場内を自由に走行可能。レーザスキャナにより人や障害物を検知し回避して走行できるため、安全フェンスは不要で、工場内で人との協働環境を実現。
	ワーク搬送システム MATRIS Light	(1) ロボットの台車サイズ：600×900mm (2) 最大可搬質量：5/12kg (3) 人協働ロボットでフェンスの設置が不要	手押し台車に人協働ロボットを搭載した自由に移動可能なロボットシステム。使用しない時は移動させて自動化が必要な時に必要な設備で利用できるため、多品種少量生産の自動化を短時間で実現。
	ツールハンドリングシステム CTS (Central Tool Storage)	(1) 1モジュールあたりの最大工具収納本数：400 本 (#40 仕様) (2) ビジョンセンサーを用いたクイックセットアップ (3) CTS操作盤で工具情報を一元管理	加工に合わせてジャストインタイムで工具を搬送。導入時に柔軟なレイアウト設計が可能なモジュール方式を採用することで導入後も用途に合わせて拡張やレイアウト変更が可能。
AM102	レーザ金属積層造形機 LASERTEC 12 SLM	(1) 積層容量 (X/Y/Z軸)： 125/125/200mm (2) 最大ワークサイズ： 125×125×200mm (3) 積層ピッチ：20〜100μm	パウダーベッド方式のアディティブマニュファクチャリング。125×125×200mmの積層容積、20〜100μmの積層厚さにより、高精度な3D部品造形を実現。
エグロ E3022	短尺材両端加工機 SBS-400F	(1) 主軸回転速度 MAX4,000min-1 (2) 3軸 (X/Y/Z) 制御刃物台を左右に配置 (3) 1軸ローダーを用いたシンプル自動化	短尺シャフト系ワークに適したワークドライブ方式の両端同時加工機です。中央に自社開発の薄型主軸を搭載し、左右に3軸制御くし刃型刃物台を配置しています。安定した同軸度精度や振れ精度が得られます。
	世界 初披露 機ロボー体型CNC旋盤 CT-101	(1) 多関節アーム型ロボット (2) 工具折れ検知機能 (3) オシレーション機能	コンパクト設計の機ロボー体型CNC旋盤です。小ロット・省スペースでの自動化に最適です。自動化の不安要素である切粉処理・着座確認・工具破損への対策機能なども搭載しています。
	機ロボー体型CNC旋盤 NUCROBO-202	(1) 多関節アーム型ロボット (2) ミーリング機能付き8方タレット (3) 機内ワーク測定装置	くし刃型・タレット型双方のメリットを融合した「ハイブリット旋盤」です。くし刃型刃物台上にミーリング機能付き8方タレットを搭載し、ミーリング機能を用いての複合加工も可能となります。
	同時5軸制御マシニングセンター E-32v	(1) 主軸回転速度 MAX40,000min-1 (2) 工具長振れ測定 (レーザー式) (3) ATC 40本	同時5軸制御の精密小形マシニングセンターです。前後左右完全熱対称設計などの伝統の基礎部分は継承し、主軸はMAX40,000min-1を搭載した最新仕様です。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
エレニックス E3016	世界 初披露 NC細穴放電加工機 CT300FXⅢ	(1) 稼働範囲：300×200×330mm (2) 使用可能電極径：φ0.02〜φ3.0 (3) 使用可能電極長：200〜400mm	細穴放電加工機に求められる機能を凝縮した本機は、独自開発のE-CNCを搭載しリニューアル。使用環境に合わせて様々なオプションにてカスタマイズが可能です。
	NC細穴放電加工機 CT500FX-M	(1) 稼働範囲：550×380×330mm (2) 使用可能電極径：φ0.1〜φ3.0 (3) 使用可能電極長：200〜400mm	加工性能や操作性はそのままに、大型ワークの搭載に対応。様々なカスタマイズにも対応します。
	NC細穴放電加工機 CT300FXK-M	(1) 稼働範囲：300×200×330mm (2) 使用可能電極径：φ0.1〜φ3.0 (3) 使用可能電極長：200〜400mm	加工液に放電加工油を使用した機械です。超銅材への高精度、高速加工が可能です。
	汎用細穴放電加工機 JT300Ⅱ-M	(1) 稼働範囲：300×200×310mm (2) 使用可能電極径：φ0.3〜φ3.0 (3) 使用可能電極長：200〜400mm	汎用加工機の元祖とも言うべき本機は、必要最低限の機能と装備で最もコストパフォーマンスに優れた機械です。
	創成細穴放電加工機 GT500FX	(1) 稼働範囲：550×500×450mm 回転傾斜テーブル付 (2) 使用可能電極径：φ0.3〜φ3.0 (3) 使用可能電極長：200〜400mm	細穴放電加工機でありながら創成加工も可能な本機は、パイプ電極により様々な形状への加工も可能な機能が最大の特長です。
	レーザー細穴放電複合加工機 GT400FXL	(1) 稼働範囲：400×200×400mm (2) 使用可能電極径：φ0.3〜φ3.0 (3) 使用可能電極長：200〜400mm	細穴放電加工機とレーザー加工機の複合加工が可能な本機は、細穴加工の可能性を高めます。
	微細穴放電加工機 MH8	(1) 稼働範囲：120×90×200mm (2) 使用可能電極径：φ0.02〜φ0.50 (3) 使用可能電極長：100〜200mm	ノズル穴加工の専用性を高めた本機は、求められるターゲットを限定することで性能・機能・量産性を高次元で融合させた専用機です。
	SPSプラズマ放電焼結炉 Ed-PasⅣJ	(1) 最大加圧力：10kN (2) 最大出力：3000A (3) 最大使用温度：2300℃	小型で高出力の本焼結装置は、独自の電源構造により短時間かつ高密度の焼結が可能です。
エンシュウ E6014	世界 初披露 横形小型マシニングセンタ SH350 E-Loader	(1) 移動量：X500/Y400/Z400 mm (2) テーブルの大きさ：650×400mm (3) 主軸仕様： BT30 MAS-2、10,000min-1	新発表Saving Center 横形#30マシニングセンタでありながら高さ、設置面積を極限まで抑えました。本出展では内蔵型搬送装置E-Loaderによる自動化対応を提案します。
	世界 初披露 横形小型マシニングセンタ SH350 Long	(1) 移動量：X1200/Y400/Z400mm (2) テーブルの大きさ：650×400mm (3) 主軸仕様： BT30 MAS-2、10,000min-1	新発表Saving Center SH350のX軸移動量を1,200mmまで拡張し、#30MCでありながら大型部品やA軸Index搭載に対応可能です。
	世界 初披露 立形小型マシニングセンタ SV130	(1) 移動量：X320/Y400/Z250mm (2) テーブルの大きさ：400×300mm (3) 主軸仕様： 7/24テーパNo.15、20,000min-1	初出展Saving Center 立形MCの「SV130」は、高精度と使い勝手の良さを追求しました。電気・精密部品をはじめとした小型ワークの加工に最適です。
	世界 初披露 立形小型マシニングセンタ SV130 2APC	(1) 移動量：X320/Y400/Z250mm (2) テーブルの大きさ：400×300mm (3) 主軸仕様： 7/24テーパNo.15、20,000min-1	初出展Saving Center 立形MCの「SV130」は、高精度と使い勝手の良さを追求しました。電気・精密部品をはじめとした小型ワークの加工に最適です。
	機内搬送装置内蔵立形マシニングセンタ GE30V E-Loader	(1) 移動量： X600/Y800/Z400 mm (OP) (2) ATC：40本 (OP) (3) E-Loader： 可搬重量50kg、搬送時間12s	多品種変量生産、簡単自動化、操作や調整の容易化、省スペース&省エネ化、自動化導入コスト低減。Easy Automationをコンセプトに MCと搬送装置を組み合わせた提案を行います。
	機内搬送装置内蔵立形マシニングセンタ WE30Ve E-Loader	(1) 移動量：X400/Y400/Z300 mm (2) ATC：21本 (3) E-Loader： 可搬重量15kg、搬送時間8s	多品種変量生産、簡単自動化、操作や調整の容易化、省スペース&省エネ化、自動化導入コスト低減。Easy Automationをコンセプトに MCと搬送装置を組み合わせた提案を行います。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
エンシュウ	横形マシニングセンタ GE480H	(1)移動量：X800/Y800/Z800mm (2)テーブルの大きさ：□500mm (3)早送り：90m/min	量産ラインにも対応可能な汎用横形#40マシニングセンタです。 早送り速度90m/minの高速機でありながら、φ800×1000mmの大型ワークの加工にも対応します。
	高速NC溶接機 LW300	(1)移動量：X300/Y200/Z100mm (2)テーブルの大きさ：400×250mm (3)加工送り：32m/min	特に高速・高精度な加工が要求されるEV車向けのアルミ溶接加工に対応しました。加工送り32m/min。ハイブリッドレーザーの搭載に対応します。
ファナック E4019	CNC制御装置 FANUC Series 30*i*/31*i*/32*i*-B Plus	(1)最大系統数：10～15系統 (2)最大総制御軸数：96軸（送り軸72軸、24主軸）/10系統；72軸（送り軸56軸、16主軸）/15系統 (3)最大同時制御軸数：24軸	高速CPUでさらなる生産性向上と高品位加工を実現。使いやすい5軸加工機能と多軸多系統機能。豊富な表示器ラインアップ。画面カスタマイズ機能や各種フィールドネットワーク機能を搭載。
	産業用PC FANUC *i*PC	(1)遠隔表示器：最大100m、2画面表示 (2)表示器サイズ：10.4、15、21.5、24 (3)対応OS：Windows 10 IoT	製造のデジタル化を支える高い信頼性の産業用PC。100mの遠隔表示が可能。“タフなFA環境”で的確に動作するFANUC TOUGH TOUCH。
	I/Oユニット FANUC Slice I/O	(1)寸法：WHD： 12mm or 24mm×99mm×88mm (2)デジタル入力、デジタル出力、アナログ入力、アナログ出力、安全入力、安全出力 (3)通信I/F：FANUC I/O Link *i*	制御盤の省スペース化に貢献する小型I/O。 充実したモジュールのラインアップにより、機械に応じたI/O構成の最適化が可能。 3ピース構造となっており、迅速な保守交換が可能。
	サーボモータ *αi*-B/*βi*-B series	(1)定格出力：0.05～500kW (2)定格トルク：0.2～18000Nm (3)回転速度：～24,000min^{-1}	高速・高精度・高出力により、様々な機械、用途に対応する豊富なラインアップのサーボモータ。
	サーボアンプ *αi*-B/*βi*-B series	(1)定格出力：2.2～100kW (2)定格電流： 2.5～160Arms（4～540Ap）	多軸アンプや一体型アンプの幅広いラインアップにより、制御盤の小型化に貢献。 故障予知機能や保守性の高い構造により、機械稼働率を向上。
	IoT商品 FIELD system	(1)ソフトウェア：データ収集基盤、統合データベース、データ活用ツール、外部データ連携 (2)ハードウェア：FIELD BASE Pro（生涯保守） (3)接続台数：推奨30台	工場内に設置できるハード・ソフト一体のオールインパッケージ。CNCやロボットを核にデータを収集・一括管理。セキュアな外部システム連携と現場データの見える化により素早く業務改善。
	IoT商品 AIサーボモニタ	(1)ソフトウェア：AIサーボモニタ（別売のMT-LINK*i*が必要） (2)ハードウェア：Windows PC（市販品） (3)接続台数：最大20台	当社製CNC・サーボのデータを利用するため、別置センサの設置・選定や膨大なデータの収集・選定が不要。予防保全システムの構築が容易。既設機への後付けや保守が容易。
	5kg可搬協働ロボット FANUC Robot CRX-5*i*A	(1)協働ロボットCRXシリーズ最小モデル。安全柵なしで人と協働作業が可能 (2)5kg可搬、994mmリーチ、本体質量25kg (3)グリッパーの取付はCRX-10*i*Aと共通で多彩なプラグインが使用可能	協働ロボットCRXシリーズ中最小モデル。コンパクトで人一人分のスペースに設置可能。動作範囲は人の腕が届く範囲のをカバー。部品検査やハンドリング、組立分野などで工場の自動化に貢献。
	10kg可搬協働ロボット FANUC Robot CRX-10*i*A	(1)安全性、使いやすさ、高信頼性を兼ね備えた協働ロボット (2)安全柵なしで人と協働作業が可能 (3)10kg可搬、1,249mmリーチ、 エアチューブ内装（オプション）	協働ロボットCRXシリーズの標準モデル。人に触れるとすぐに止まる高感度な接触停止機能。タブレットTPによるアイコンを用いた簡単プログラミング。ダイレクトティーチによる簡単教示。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
ファナック	20kg可搬協働ロボット FANUC Robot CRX-20*i*A/L	(1)安全柵なしで人と協働作業が可能 (2)20kg可搬、1,418mmリーチ、 エアチューブ内装（オプション） (3)手押し台車・AGVでロボットを移動可能	好評いただいているCRX-10*i*A/Lと、ボディサイズはそのままに手首可搬質量を2倍に強化した協働ロボット。手首可搬能力を生かし、重量物のハンドリングやダブルハンドへの対応可能。
	25kg可搬協働ロボット FANUC Robot CRX-25*i*A	(1)安全柵なしで人と協働作業が可能 (2)25kg可搬、1,889mmリーチで広い動作範囲に対応 (3)各種ケーブルを内装し、ハンドへのケーブル配線が容易	高い可搬質量と大きなリーチを生かし、大物ワークのパレタイジングや重量物のハンドリングに対応。作業者が行き交う物流現場などで、安全柵なしで自動化を実現。
	高精度ロボット FANUC Robot M-800*i*A/60	(1)同等クラスの従来ロボットと比較して、剛性が大幅に向上 (2)60kg可搬、位置繰り返し精度 ±0.015mm (3)円軌跡および直線軌跡精度±0.1mm	剛性を重視した機構設計により、同等クラスの従来ロボットと比較して、剛性が大幅に向上。3次元レーザ加工やウォータジェット加工など、高い軌跡精度が求められるアプリケーションに最適。
	重可搬ロボット FANUC Robot M-1000*i*A	(1)最大可搬質量：1000kg (2)直上方向、後方をカバーする広い動作領域 (3)大物ワークを自在に扱える強力な手首	シリアルリンク構造を採用し、コンパクトでありながら広い動作領域を確保した重可搬ロボット。高剛性かつ力強くスマートなアーム形状がデザインの特長。
	3Dビジョンセンサ 3D Vision Sensor	(1)撮像時間を大幅に短縮し、停止せずに3次元計測 (2)ロボット手首に搭載可能 (3)ケーブル1本で制御装置に接続	撮像時間の短縮や小型化により、バラ積み取出しやビジュアルトラッキングにも使用可能。
	ROBOGUIDE	(1)工作機械システムの初期検討の簡単化 (2)多様なアプリケーションに対応可能な各種機能 (3)使い勝手の向上	ロボットの適用検討を行うためのシミュレーションツール。工作機械をロボットシステム化する場合の立ち上げ支援機能。
	ZDT	(1)ファナックロボットの保守・診断機能 (2)ロボットデータを一括管理 (3)トレーサビリティと品質管理の向上	工場に設置されているロボットをネットワーク接続し、集まったビッグデータを解析、故障予知を行うことにより工場のダウンタイムゼロを実現
	3Dガルバノスキャナ FANUC LASER SCANNER LS3D*i*-A	(1)最大6kWの高出力レーザによるリモート加工が可能 (2)遠距離で広範囲の照射範囲をカバーする3Dスキャナ (3)ROBOGUIDEによる容易なオンザフライ動作の自動教示	ロボット動作との高速・高精度の同期制御で、高速で高品位なリモートレーザ溶接を実現
	小型切削加工機 FANUC ROBODRILL *α*-D21L*i*B5 ADV Plus	(1)移動量（X×Y×Z）： 700×400×400mm (2)主軸回転速度：100～12,000min^{-1} (3)主軸穴テーパ：7/24 No.30	ファナック最新CNCと*i*HMI画面を搭載し、省エネ対策も充実した高信頼性、高性能小型切削加工機。使いやすさの向上、タッピング主軸によるサイクルタイム短縮と熱変位補正による安定加工。
	小型切削加工機 FANUC ROBODRILL *α*-D21M*i*B5 ADV Plus	(1)移動量（X×Y×Z）： 500×400×400mm (2)主軸回転速度：100～10,000min^{-1} (3)主軸穴テーパ：7/24 No.30	ファナック最新CNCと*i*HMI画面を搭載し、省エネ対策も充実した高信頼性、高性能小型切削加工機。付加2軸テーブルによる大型ワークの5軸加工と、高加速主軸によるサイクルタイム短縮。
	小型切削加工機 FANUC ROBODRILL *α*-D14M*i*B5 ADV Plus	(1)移動量（X×Y×Z）： 500×400×400mm (2)主軸回転速度：100～10,000min^{-1} (3)主軸穴テーパ：7/24 No.30	ファナック最新CNCと*i*HMI画面を搭載し、省エネ対策も充実した高信頼性、高性能小型切削加工機。主軸30番におけるベストセラー機。高トルク主軸による鉄の高効率加工。
	小型切削加工機 FANUC ROBODRILL *α*-D14S*i*B5 ADV Plus	(1)移動量（X×Y×Z）： 300×300×400mm (2)主軸回転速度：240～24,000min^{-1} (3)主軸穴テーパ：7/24 No.30	ファナック最新CNCと*i*HMI画面を搭載し、省エネ対策も充実した高信頼性、高性能小型切削加工機。付加2軸テーブルとファナックロボットによる生産性重視の5軸加工自動化導入パッケージ。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
ファナック	ワイヤ放電加工機 FANUC ROBOCUT α-C400*i*C	(1)移動量（X×Y×Z）: 400×300×255mm (2)最大工作物寸法: 730×630×250mm (3)最大工作物質量:500kg	ファナック最新CNCと*i*HMI画面を搭載し、省エネ対策も充実した高信頼性、高性能ワイヤ放電加工機。自動結線AWF3の改良で稼働率を向上。ファナックロボットにより多品種加工を自動化。
	ワイヤ放電加工機 FANUC ROBOCUT α-C600*i*C	(1)移動量（X×Y×Z）: 600×400×310mm (2)最大工作物寸法: 1050×775×300mm (3)最大工作物質量:1000kg	ファナック最新CNCと*i*HMI画面を搭載し、省エネ対策も充実した高信頼性、高性能ワイヤ放電加工機。機構部の剛性強化、熱変位対策や新高精度加工条件により高精度金型加工を実現。
	電動射出成形機 FANUC ROBOSHOT α-S50*i*B	(1)最大型締力:500kN (2)型開閉ストローク:250mm (3)タイバー間隔（横×縦）:360×320mm	ファナック最新CNCと*i*HMI画面を搭載し、省エネ対策も充実した高信頼性、高性能電動射出成形機。大画面表示装置を採用し、使いやすさを向上。ファナックロボットによる精密成形の自動化。
FUJI E3017	アジア 初披露 対向2軸旋盤 ANW300ⅢN	(1)チャックサイズ:8～10inch (2)主軸電動機:15/18kW (3)刃物台:12+12	シャフトワーク対応可能な対向2軸NC旋盤。4軸制御のスイングアームロボットを内蔵し、切粉処理に優れた高剛性垂直コラムを採用。クイル径φ100の芯押台を対向に配置可能。
	ロボット付き複合加工機 GYROFLEX T4000	(1)チャックサイズ:12inch (2)主軸電動機:18.5/22kW (3)刃物台:15+15 工具主軸ATC:40本	可搬質量15kgのロボットを標準搭載し、左右同サイズのA2-8主軸に対し、それぞれ15頭の複合タレットを配置。機械中央には両軸にアクセス可能な工具主軸を搭載。様々な加工に対応可能。
富士電子工業 E4016	世界 初披露 IoTシステム FD-ioT	(1)IoT用通信アダプタ:リアルタイムで焼入実際値をクラウドサーバーにアップロード (2)ポータブル出力トランス:ロボットが出力トランスとコイルを持ち、焼入を実施 (3)コイルオートチェンジャー:全自動コイル交換	高周波焼入設備初のIoTシステム。お客様とデジタルでつながり続け、設備を止めないゼロダウンタイムを目指すとともに、これからのSDGsや働き方改革に貢献します。
不二越 E5014 W1052	世界 初披露 複合加工機 GMS100	(1)対象ワーク外径:Φ3～100mm (2)工具主軸回転数: 12,000rpm/主軸テーパ:Capto C6 (3)機械サイズ:幅2425mm×奥行き3,320mm×高さ1,650mm	ワークの多様化、製造工程の効率化が求められているなか、電機・電子分野や自動車・減速機など小型部品加工に最適なスカイビングギヤシェーブセンタを開発。
	超硬ドリル アクアREVOドリルマイクロ	(1)直径φ0.5～1.99mm (2)穴深さ5Dと10Dの2種類 (3)各150寸法ラインナップ	小径ドリルに求められる「折れにくく長寿命」と「バラつきの少ない安定加工」を実現。硬さと靭性を両立した超硬材料を新開発。ドリルの剛性と切りくず排出性を重視した溝形状を採用。
フジ産業 E2030	ノコ付き長尺複合機 FB-5000-8ATC-C	(1)NC FANUC 0i-MF PLUS (2)±180°旋回ノコヘッド (3)FANUCスピンドルモータ:3.7kW	加工軸と±180°旋回ノコ軸（アルミ用）の2軸を搭載。 今までは別工程で行っていた加工と切断の工程を1度の工程で加工を行います。その為、生産性の向上に飛躍的に貢献します。
	パイプマルチカット加工複合機 FPC-5000-16ATC	(1)NC FANUC 0i-MF PLUS (2)45°旋回ノコヘッド (3)FANUCスピンドルモータ:5.5kW	加工軸と45°旋回ノコ軸（鉄用）の2軸を搭載。 SS材の角パイプ、丸パイプの加工と切断、角度切断を行います。 さらにインデックス装置付きで4面の加工も行えます。
ゼネテック E4031	Mastercam Mastercam 2023	(1)あらゆる業種に対応するオールラウンドCAD/CAMシステム (2)2軸から同時5軸、複合旋盤まであらゆる加工に対応 (3)Windows10（64ビット）対応 メモリ:32MB以上推奨	全世界で28万シート以上のインストール実績を持つ世界シェアNo.1のCAD/CAMシステム（米国CIM data社の調べ） 多様なニーズから生まれる機能の進化が最大の強み

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
ゼネテック	Robotmaster	(1)各種用途に対応する、ロボット用CAD/CAMシステム (2)各種ロボットメーカーのロボットプログラムに出力可能 (3)ロボットの干渉や問題動作を最適化機能で簡単に修正	Mastercamの豊富なツールパス作成機能から、各種ロボットメーカーに対応したロボットプログラムを作成・シミュレーション・出力できるロボット用CAD/CAMシステム
	FlexSim FlexSim 2022	(1)軽快な動作で大規模なレイアウトも検証可能 (2)ドラッグ&ドロップでレイアウト簡単構築 (3)複雑なロジックもプログラミング不要	製造工場や物流倉庫など「人」や「モノ」が動く現場を見える化し、誰でも簡単に扱える3Dシミュレーションシステム 世界81カ国で約60,000ライセンス導入
	GCモニター	(1)工作機械などの稼動信号配線に電流センサーをクランプ (2)最大8接点まで取り付け可能。最大32点の信号を収集 (3)使用センサーから電源・アラームなどの情報を可視化	既存のどんなメーカーの機械設備でも簡単にIoT化するためのハード及びシステム 信号を取得したい電気配線に電流センサーをクランプし、オン/オフ時に流れる直流電流から情報を取得
グルンドフォスポンプ E5027	インバーター体型浸漬型クーラントポンプ MTRE	(1)流量（50Hz）:13～1,300ℓ/min (2)流量（60Hz）:13～1,500ℓ/min (3)全揚程:最大240m	・最高効率クラス（IE5 相当）のモータ搭載 ・ポンプ専用コントローラを内蔵し、制御盤不要で各種制御を実現 ・周波数フリーにつき世界中で使用可能 ・最高4000rpmの運転でダウンサイジングが可能
ハイマージャパン E5032	バランシングマシーン Tool Dynamic Comfort	(1)本体寸法:幅:1,100mm、奥行き:820mm、高さ:1,500mm (2)測定精度:＜0.5gmm (3)最大工具径長: 380～425mm 400～700mm	高精度及び高速加工に不可欠な要素であるツールバランスを数値化し、修正を行うバランシングマシーン。
	シュリンクフィットマシーン Power Clamp Comfort	(1)本体寸法:幅:850mm、奥行き:660mm、高さ:970mm (2)対象工具材質:超硬及びハイス (3)対象工具径: 3～32mm（50mmオプション）	加熱時間約4秒（φ12mm）、冷却時間は約30秒（φ12mm）の世界最速のシュリンクフィットマシーン。短時間で3D先端0.003mmの振れ精度を実現。
	シュリンクフィットマシーン Power Clamp Nano	(1)本体寸法:幅:715mm、奥行き:600mm、高さ:630mm (2)対象工具材質:超硬及びハイス (3)対象工具径:3～16mm	金型用ツールホルダー（ミニシュリンク）に特化した設計。加熱時間は約1秒、冷却時間は約1分の横型シュリンクフィットマシーン。
	シュリンクフィットマシーン Power Clamp Air i4.0	(1)本体寸法:幅:880mm、奥行き:750mm、高さ:1,100mm (2)対象工具材質:超硬及びハイス (3)対象工具径:3～32mm	多軸ヘッド工具や旋盤に最適なシュリンクコレットに特化した設計。形状を問わない冷却機能を備えたシュリンクシステム。
	ツールプリセッター UNO automatic drive	(1)本体寸法:幅:2,250mm、奥行き:508mm、高さ:1,735～2,035mm (2)繰り返し精度:±0.002mm (3)最大工具径長: 400mm 400～700mm	ユーザビリティが高いソフトで、簡単且つ迅速にツールホルダーの測定が行えるツールプリセッター。測定データをオフセットプログラム、RFIDデータチップなどに転送可能。
	ツールプリセッター VIO Linear	(1)本体寸法:幅:2,060～2,300mm、奥行き:610mm、高さ:1,750～2,250mm (2)繰り返し精度:±0.002mm (3)最大工具径長: 420～1,000mm 500～1,000mm	UNOの上位互換機種。工具重量最大160kgまで測定可能。UNO同様ユーザビリティの高いソフトで簡単且つ迅速にツールホルダーの測定が行えるツールプリセッター。
	刃先冷却システム Cool Flash	(1)対象工具径:6～25mm (2)対象インターフェース: BT30～50 HSK32～125	高速回転時にホルダー先端に冷却水がたまる領域を作り、遠心力を利用して冷却水圧を増幅する。冷却水は刃の表面を這うよう刃先まで届く。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
ハイマージャパン	ツールホルダー Power Shrink	(1)対応インターフェース: BT40/50 HSK63～125 (2)冷却システム:Cool Jet穴標準装備 (3)対応工具シャンク:h6以下	荒から仕上まで使えるオールラウンドのツールホルダー。根元部分を肉厚にする剛性設計。G2.5 25,000min^{-1}でバランス修正済み。加工条件アップと工具寿命、加工精度向上を実現。
	工具抜け防止システム Safe Lock	(1)対象工具:6～50mm (2)対象工具材質:超硬及びハイス	切削時の工具抜けを防止する画期的なシステム。シュリンクホルダーとの組み合わせにより、高い振れ精度を実現。ホルダー内部のピンが工具シャンクのスリップ及び抜けを防止する。
	バランシングアンドプリセット Tool Dynamic Preset Microset	(1)本体寸法:幅:2,000mm、 奥行き:850mm、高さ:1,800mm (2)測定精度:＜0.5gmm (3)最大工具径長:400mm 700mm	バランスとプリセットの工程をひとつに、時間の節約、砥石のプリセット及びバランスに最適で省スペース。
白山機工 E5010	世界 初披露 高圧クーラントユニット マックスルー	(1)8段階の吐出圧力切替機能 (2)加工機からの圧力切替指令に対応 (3)最大吐出圧力:7.0Mpa (60Hz時)	8段階の吐出圧力切替機能を備え、加工機からの指令によって加工工程に合わせた吐出圧力に切り替えることができる。タンク形状や搭載フィルターのカスタマイズも可能。
	スラッジ回収機能付きクーラントタンク ボトムスラッジ回収システム	(1)クーラントタンクの清掃を自動化	タンク底面に堆積したスラッジをカキ板で掻き集め、吸い上げポンプで回収。溜まったスラッジを自動除去できるため、スラッジ除去にかかる時間とコストを削減。
	大規模プラント向け切り屑処理システム ポンプバックシステム	(1)工場内の切り屑とクーラントを集中処理 (2)ボルテックスポンプを採用	複数の加工機から排出される切り屑とクーラントを大型ろ過装置で集中処理。加工機毎にクーラント装置を配備する必要がなくなるため、効率的な工場内設備レイアウトが可能となる。
浜井産業 E3034	世界 初披露 CNC横型ホブ盤 N70	(1)ローダー付 (2)ウェット加工用切粉処理装置 (3)自動ドア	小型歯車に重点を置いた横型CNCホブ盤です。最大モジュール2.5まで対応可能で最高回転数6,000min^{-1}としておりドライ切削も可能となっております。出展機ではローダー付としワークの自動搬出入を実演します。
	精密両面研削盤 HLG-9	(1)ロボット付 (2)定寸装置 (3)中心軸サーボ仕様	加工するワークを強制的に保持することなく上下面を同時加工する事が出来平行・平坦を高精度加工する事が出来る装置です。今回出展する機械はロボットによりワークを自動搬出入出来る様にしております。
HAWEジャパン E5017	コンパクト油圧ユニット タイプHK,KA	(1)最高使用圧力: 70MPa (ラジアルピストンポンプ) (2)押しのけ容積:17cc/rev (タイプHK) (3)定格出力:2.2kW (タイプHK)	省エネ、省スペース化を主に開発された油圧ユニットです。当社のノンリークバルブとアキュムレータを組み合わせて、常時モーターを稼働させることなく、クランプの圧力、位置保持ができます。
	コンパクト油圧ユニット タイプMPN	(1)最高使用圧力: 70MPa (ラジアルピストンポンプ) (2)最大吐出量:139L/min (ギアポンプ) (3)定格出力:4.2kW	大型マシニングセンターのボールねじ負荷軽減に重量補正システムの構成機器として展示。油圧ユニットに使用するモーター、ポンプのサイズを極限まで小さくすることができます。
	標準油圧ユニット タイプFXU	(1)最高使用圧力 (高圧/低圧): 70/26 MPa (2)押しのけ容積 (高圧/低圧): 64.15/87.5cc/rev (3)定格出力:最大37kW	レーザー切断機械パレット上昇下降同期動作システムの構成機器として展示。当社独自の分岐ブロック、またはマスターシリンダ、補助シリンダを使用してパレットの上昇下降動作を同期できます。
	CNCプレスブレーキ油圧制御システム ePrAX modular	(1)最大プレス力:3200kN (2)シリンダ当たりの流量:50L/min未満 (3)シリンダ間の距離:制限なし	プレスブレーキにサーボモータを含むモジュラーシステムを組み込むことで、省エネ、省スペース化、騒音軽減、必要な作動油を軽減することができます。
	コンパクト油圧ユニット タイプINKA	(1)最高使用圧力:70MPa (2)押しのけ容積:1.5cc/rev (3)定格出力:0.55kW	この油圧ユニットは、標準でIO-LINK対応マルチセンサーが付いています。温度、油面レベル等のデータが取得でき、予知保全に役立ち、クラウドシステムにつなげることができます。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
平安コーポレーション E6030	世界 初披露 マシニングセンタ GFR-151MC-2214	(1)主軸:15/18kW マガジン工具16本収納 (2)ストローク (X、Y、Z軸): 1400mm、2200mm、800mm (3)A軸±120°、C軸±360°	従来機より機械寸法をおさえつつ、5軸加工エリアを拡大
ホーコス E4028	ベッドレスマシニングセンタ NX60-1510B	(1)移動量 (X、Y、Z軸): 1,500mm、1,000mm、700mm (2)機械設置スペース: 2,650mm×3,545mm (3)主軸最高回転数:12,000min^{-1}	AC軸テーブルにより最大直径φ1410mmの加工物の縦旋回が可能。アルミニウム製車体部品、バッテリーケースなどの大型ワークに対応した省スペースベッドレスマシニングセンタ®。
	ツインスピンドル ベッドレスマシニングセンタ NJ50 DUO	(1)移動量 (X、Y、Z軸): 480mm、300mm、350mm (2)機械設置スペース: 1,590mm×2,775mm (3)主軸最高回転数:12,000min^{-1}	マルチスピンドル高精度仕様。 設置面積が小さく、スペース生産性の向上につながる。 それぞれのX軸、Z軸が独立して駆動するため、加工時の調整が容易。 コンプレッサー部品などにも最適。
	複合加工 ベッドレスマシニングセンタ NS70 FSW	(1)移動量 (X、Y、Z軸): 500mm、450mm、500mm (2)機械設置スペース: 1,450mm×2,830mm (3)主軸最高回転数:12,000min^{-1}	摩擦攪拌接合 (FSW)機能搭載。 iMQLとの併用により、ワンチャッキングで前加工⇒FSW⇒仕上げ加工が可能。工程間の品質バラツキとワーク着脱時のクランプ歪等による接合不良を防ぐ。
	同時5軸制御 ベッドレスマシニングセンタ NJ35-5AX	(1)移動量 (X、Y、Z軸): 350mm、250mm、350mm (2)機械設置スペース: 990mm×2,255mm (3)主軸最高回転数:40,000min^{-1}	加工エリアと機械エリアを完全分離した構造でガラスなどの脆性材料加工に最適。クーラント・スラッジの影響を受けず、長時間の加工でも高精度を維持、脆性材料の加工に最適な環境を構築する。
	世界 初披露 新開発機		開発中
	自動切りくず圧縮機 CHIP EATER		かさばる切りくずを圧縮・固形化し様々な問題を解決。運搬回数削減・切削剤の回収・工場スペースの確保・工場内環境改善・作業効率アップなどの効果をもたらす。
豊和工業 E4022	#30横形マシニングセンタ 「HMP-350HC1」	(1)各軸移動量 (X、Y、Z軸): 500mm (OP:800mm)、 500mm、500mm (2)機械寸法 (幅、奥行き、高さ): 1,540mm (OP:1,840mm)、 3,780mm、3,010mm (3)工具収納本数:40本	切粉トラブルの徹底対応とメンテ性の良さに加え、モジュールを組替えることで「共通プラットフォーム」をコンセプトとしたマシン。多様なワークや生産形態に合わせてフレキシブルに対応可能。
	#30立形マシニングセンタ MKN-335VT	(1)各軸移動量 (X、Y、Z軸): 350mm、200mm、250mm (2)機械寸法 (幅、奥行き、高さ): 1,100mm、1,820mm、2,385mm (3)工具収納本数:24本	自動車部品、IT部品関連など多様な種類に対応をしており、独自のツールチェンジ機構で高速動作を実現。コンパクトなマシンサイズと併せて高い生産性を提案。
	密閉形3爪パワーチェンジチャック H3PS5	(1)爪のストローク (直径):12.8mm (2)最高使用回転数:6,000r/min (3)把握力:6.9kN	把握力のコントロール性に優れ、低把握力での使用が可能。また回転数増減による把握力変化を抑える遠心力補正機能を標準で内蔵し、低剛性・高精度ワーク加工に最適。
	密閉形揺動形3爪コンペンセーティングチャック H3YS5	(1)爪のストローク (直径):8mm (2)最高使用回転数:6,000r/min (3)把握力:36kN	内蔵のフローティングカムにより、把握外径が偏心しているワークでも、センタ穴基準にて把握することが可能。両センター加工のシャフトワークに最適。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
豊和工業	密閉形3爪ドローダウンチャック H3DS8	(1)爪のストローク（直径）：3.6mm (2)最高使用回転数：4,200r/min (3)把握力：50kN	汎用性の高さで定評のあるドローダウンチャックの完全密閉タイプ。ワークをチャック端面へ引き込んで高精度に把握可能。また、従来製品と比べて最大把握力、最高使用回転数が一段と向上。
	密閉形3爪スイングロックチャック H3US8	(1)爪のストローク（直径）：9.6mm (2)最高使用回転数：4,300r/min (3)把握力：111kN	従来製品に対し約30%の把握力アップを実現し、チャックのダウンサイジングが可能。また把握力アップにより最高使用回転数が向上し、小径加工もより適した切削条件で加工可能。
イグス E3010	エナジーチェーンE4Q	(1)断面内法高：34・44・58・82mm (2)リンクピッチ：56・67・91・111mm (3)両側開閉式	工具を使わず手でラクラク開閉できる高剛性ケーブルキャリア。シンプルかつスピーディな組立が可能で、作業時間を最大40%削減（従来品比）。汎用性が高い内部仕切りもあり。
	エナジーチェーン トライフレックスR	(1)TRE型：ケーブルをスリットから押し込み収納 (2)TRC型：密閉型で飛散物の内部侵入を防止 (3)TRL型：軽量型でケーブルをスリットから押し込み収納	3次元動作用ケーブルキャリア。1リンクあたり約±10°の回転が可能で、複雑な動きの多軸ロボットの配線保護に最適。規定の曲げ半径を保持し、過度な曲がりやねじれを防いでケーブルを長寿命化。
	イグリデュール ポリマーブッシュ/旋回テーブル	(1)スリーブブッシュ/フランジブッシュ/スラストワッシャー：耐切粉・耐クーラント性を備えた、メンテフリー高機能樹脂製すべり軸受け (2)クリップベアリング：圧入不要でカシメいらず、嵌め込むだけでアキシャル固定できるすべり軸受け (3)ロータリーテーブル：自己潤滑特殊エンプラと金属パーツで構成された、メンテフリーの旋回テーブル	無給油・メンテフリーで使用できるベアリング。水中用途、高温や低温、耐薬品性を必要とする箇所、板金への簡単な組込みまで多くの用途に最適。
	イグリデュール 加工母材	(1)高耐久性イグリデュール樹脂材の切削加工品用母材 (2)DIN EN 15860に基づいて製造	耐摩耗樹脂イグリデュール製加工母材。用途に合わせ様々な材質・サイズを選択可能。小ロット特殊形状部品も対応。
	ドライリンW	(1)レール：Φ6～Φ25/丸型・角型/シングルレール・ダブルレール/アルミ製・SUS製 (2)キャリッジ：モジュールタイプの小型すべりブロック、用途に応じて1個から自由な構成で設計 (3)ハイブリッドキャリッジ：すべりと転がりの機能	自由な設計が可能なモジュール型直動リニアガイド。切粉・クーラント耐性に優れ、ドアやシャッター、搬送部に最適。
	ドライリンN	(1)レール幅：17mm～80mm/取り付け高さ：6mm～ (2)キャリッジ：各レールサイズに対応した薄型スライダー (3)予圧キャリッジ：すきまゼロの予圧タイプ	メンテフリーの自己潤滑エンプラ製直動ガイド。薄型で軽量なため、省スペースでの設置が可能。
	トライボテープ	(1)B160：耐摩耗性に優れ長寿命。目立ちにくい黒色 (2)V400：200℃までの耐熱性、耐薬品性に優れる (3)W160：耐紫外線性能	加工性に優れた耐摩耗摺動テープ。粘着シールが線膨張を抑制し平滑面をキープ。摺動面への耐久性付与とノイズを軽減。
	スマートプラスチック	(1)i.Sense（アイセンス）：イグス各製品にセンサユニットを外付けし24時間常時状態を監視 (2)i.Cee（アイシー）：イグス製品の可動耐用年数と交換推奨日数を予測計算し明確に表示	IoT技術を用いたセンサをイグス製品に装備し、故障の早期発見・製品寿命と交換時期の予測計算を行う。保全現場の24時間サポートと省力化の実現、設備稼働率の向上に大きく寄与する。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
イグス	チェーンフレックスCF111/CF211	(1)UL認証取得 (2)耐油/耐クーラント (3)豊富な国内在庫	FANUCサーボモーター用エンコーダケーブル。ラインナップを拡大するために新たに開発。2022年春の新提案製品。
	レディチェーン	(1)用途に合わせて4種類のオプションから選択可能	配線および組立済みで納品するエナジーチェーンシステム。納品後すぐに取付可能で現場作業時間を大幅に短縮。エキスパートが組立したシステムは故障頻度を低減し、機械や設備を長寿命化する。
	ドライリンZLW 7th Axis	(1)UR3・UR5・UR10・UR16、その他協働ロボットに対応 (2)標準ストローク3,000mm、ロングストロークは要問合せ (3)駆動方式：ステッピングモータNEMA23XL	ロボットの7軸目として追加して使用するアクチュエータ。ユニバーサルロボットをはじめとした協働ロボット、スカラロボットの作業スペースや可動範囲を簡単に広げることができる。
	ドライリン ガントリーローダー	(1)ラインガントリー (2)フラットガントリー (3)ルームガントリー	ボール循環型ではなく、特殊樹脂のすべりで動くリニアスライドガントリー。無潤滑で耐食性に優れ、メンテナンスフリー。単軸・多軸があり用途に合わせてご提供が可能。
池貝 E4029	U軸加工サンプル TVU5	(1)旋削加工が出来るマシニングセンター (2)自動計測と組合せ、高精度中グリ加工が可能 (3)他のマシニングセンタでは不可能なテーパ補正、球面加工が可能	UセンターTVU：立形マシニングセンタに径方向NC制御機能（U軸）を組み込み、複合加工を可能にしたタイプのマシニングセンタ
	ホーニングサンプル HM3,4,5	(1)NC拡張機能（U軸）によるデジタルホーニング加工 (2)工具交換機能（ATC）による多種径ホーニング仕上げ (3)プラグ定寸、エアー定寸共に実績豊富で安定感	ホーニングセンタHM：高精度なボーリング+ホーニング仕上げ加工をワンマシンで行える画期的な機械 ボーリング、ホーニング加工を1台で行える事より、工程短縮、高効率で高精度な加工を実現、弊社のホーニングセンタが機械加工の悩みを解決します
	輪軸サンプル WL1100	(1)左右の車輪を同時加工するために2つの刃物台を設けており、自動割出し形となっておりますので、バイト多刃化が行えます (2)刃物台はNC制御となっています、更に、加工ソフトを組込み、車輪外径・仕上り径・踏面形状を入力するだけで踏面の削正が行えます (3)NC制御リフター付き、車輪径及びバック面・踏面の自動計測付き	車輪旋盤WL1100：鉄道車輌用車輪の踏面・フランジ・バック面及びディスク面の切削を、加工ソフト・計測機能等を用い、能率良く行なえる様に計画された、数値制御装置付きの車輪旋盤 池貝では、鉄道車輪加工に必要なすべての加工機を用意しております
	圧延ロール 節加工サンプル KN56	(1)全軸サーボモータ駆動、異形棒鋼用ロールの横節、斜節加工が容易に行えます (2)ご要求に合わせツールアバー、サポートメタルを提案できます (3)カリバーに同時3軸制御による文字彫り加工ができます	節加工機KN56：異形棒鋼用ロールの横節および斜節加工をNC制御により、効率よく加工できるように、特に設計された節加工専用機
イワシタ E5037	世界 初披露 超音波ガラス 溝加工専用機 IUS0101	(1)テーブル作業面の大きさ：150×102mm (2)砥石軸回転数：3,180min^{-1} (3)テーブル反転回数：最大1,000/min	新工法により、様々なガラス材に対しダイヤモンド砥石を使わず安定した溝加工が可能です。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
ジェーピーエム エンジニアリング E5015	Mastercam 2023	(1)3次元CAD (2)2～2.5軸・3軸ミーリング (3)旋盤加工	「時間」「コスト」「作業」の効率化を実現
AM108	ADDITIVE MASTER LUNA	(1)補修 (2)造形 (3)付加造形	これまでの削る加工から、足したり引いたりができる進化した加工へ
ジェイテクト E3011 W2051	CNC円筒研削盤 G1P20S	(1)といし軸周速：80m/s (2)センタ間距離：200mm (3)センタ間負荷重量：20kg	全てにおいて最速をコンセプトに研削・ワーク搬入出・段取り・測定、豊富な仕様選択で最適仕様を提案。史上最速XCでのワーク入替え、リアルタイム機上測定機能も搭載。
	世界 初披露 CNC円筒研削盤 G3P100L	(1)といし軸周速：45m/s (2)センタ間距離：1,000mm (3)センタ間負荷重量：150kg	「変形」「熱変位」「振動」といった抑え込むべき要素を極限まで低減し狙った加工精度を思うがまま。進化した研削条件設定機能や匠も惚れ込む手感の新ハンドルはビギナーもベテランも満足。
	世界 初披露 立形複合研削盤 G3VU86	(1)といし軸回転速度：9,000min^{-1} (2)工作物サイズ：φ800mm×高さ60mm (3)ATC本数：6本	ダントツの研削点剛性で大幅に生産効率向上を実現。大きいZ軸ストロークで高さ600mm工作物もワンチャック研削可能。ジェイテクト初の立形複合研削盤で新たなモノづくりのかたちを提案。
	世界 初披露 横形マシニングセンタ FH5000S-i	(1)主軸回転数：15,000min^{-1} (2)パレットサイズ：□550mm (3)移動量：XY軸800mm、Z軸880mm	高効率加工、加工誤差の低減にこだわり、「圧倒的な切削性」をもつ3つの機種ですべてのモノづくりに応えます。またジェイテクトだからできる高速主軸にグリス潤滑方式採用でCO_2を大幅削減。
ジェイテクト グラインディングツール W4008	世界 初披露 レボメイト レジンボンドホイール	(1)砥粒サイズ：#140～#230 (2)砥石径：φ100D～φ350D	『レボメイト』は、新開発結合剤の採用により①砥粒保持力の向上でドレスインターバルが延長し生産性向上、②適正な砥粒突出し量の維持で研削負荷を低減させ高能率加工を実現した。
	削楽～SAKURA～ ビトリファイドCBNホイール	(1)砥粒サイズ：#140など	『削楽～SAKURA～』は“使い易い”と感じて頂ける商品である。特長は高気孔構造と高強度結合剤であり、①形状精度の安定、②材料変質の抑制、③研削時間の安定といったうれしさを提供できる。
ジェイテクト マシンシステム E3012 W2052	世界 初披露 広幅円筒研削盤 C6040E	(1)といし軸周速：45m/s（60m/s（特別付属）） (2)センタ間距離：400mm (3)センタ間負荷重量：20kg	①全面同時研削 全長400mmクラスの長尺シャフトをワンプランジで一度に研削。 ②スペース生産性 従来研削盤を複数台使用して研削していた工程もこの一台で完結。
神崎高級工機製作所 E3024	歯車研削盤 GB260	(1)最大工作物外径：260mm (2)工作物モジュール：0.6～4.0 (3)砥石最大回転数：8000min^{-1}	最大外径φ260mmに対応し、マルチプルコラムによる作業性向上と段取り替え時間の短縮を実現。高速歯車位相割出とワークチェンジャーにより非切削時間を大幅に短縮。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
唐津プレシジョン E2020	世界 初披露 ギヤスカイビング/ ギヤシェーピングマシン GSV-18S	(1)テーブル径：180mm (2)スピンドル径：90mm (3)加工最大ピッチ：m2	本機はgear skivingとgear shapingをone spindleに一体化した究極の複合化を最大の特徴とする機械で、底付きや段付き内歯車の加工に威力を発揮します。
	世界 初披露 2条ベッド旋盤 LT-1	(1)最大加工径：650mm (2)両心間の最大距離：3,000mm (3)両心間支持最大質量：5,000kg	本機は剛性と精度の長寿命化を追求した中型軸物旋削用の旋盤で、2条ベッド構造ながら、刃物台が振れ止めと干渉せずに通過する独特の構造を有しています（実願2022-360号）。
カシフジ E3025	世界 初披露 CNCホブ盤 KN81	(1)切削できる最大径：80mm (2)切削できる最大ピッチ：Module4.0 (3)ホブシフト距離：150mm	小型歯車の加工に特化したホブ盤KN80をモデルチェンジした。テーブル軸はダイレクトドライブ方式を採用、各軸のスペックを向上させ、高速で高精度な歯車加工ができる機械として開発した。
	世界 初披露 歯面仕上盤 KGH250	(1)加工できる最大径：250mm (2)加工できる最大ピッチ：Module4.0 (3)ホーンシフト距離：100mm	電動化が推進される中で、歯車の「伝達効率の向上」と「静粛性」が求められる。実現するには「歯面の面粗度をよくする」ことが不可欠だ。そのニーズに応え、且つ量産対応も可能な機械として開発した。
	世界 初披露 歯車面取盤 KD250C	(1)切削できる外径：30～250mm (2)切削できるピッチ：Module1.0～6.0 (3)毎分加工歯数：375歯/min	歯面にバリや盛り上がりが発生しない切削面取盤を開発。バイトを用いたキツツキモーションを採用することで、段付き歯車も面取り加工が可能です。自動化対応できるよう、全軸NC化にした。
キタムラ機械 E4023	世界 初披露 同時五軸制御立形マシニングセンタ MedCenter5AX	(1)テーブル寸法：Φ156mm （パレットチェンジャー仕様の場合） (2)移動量（X×Y×Z）： 254×330×330mm (3)主軸回転数：30,000min^{-1}	世界最小スペース1.2m×2.0m（幅×奥行）で最大Φ230mmのワークを加工可能な同時五軸制御マシニングセンタ。自動化対応の24面パレットチェンジャーと120本工具マガジンは後付けも可能で拡張性抜群です。
	同時五軸制御立形マシニングセンタ Mytrunnion-4G	(1)テーブル寸法：Φ400mm (2)移動量（X×Y×Z）： 610×610×500mm (3)主軸回転数：20,000min^{-1}	60本工具マガジン標準搭載の同時五軸制御マシニングセンタ。ゼロバックラッシュ機構の高剛性トラニオンテーブルで安定した同時5軸加工を実現します。
	横形マシニングセンタ Mycenter-HX250iG	(1)パレット寸法：□254mm (2)移動量（X×Y×Z）： 305×305×330mm (3)主軸回転数：15,000min^{-1}	2面パレット、40本工具マガジン標準搭載の同時4軸制御のコンパクト横形マシニングセンタ。自動化対応の10面パレットチェンジャーと102本工具マガジンは後付けも可能で拡張性抜群です。
	横形マシニングセンタ Mycenter-HX500iG/630	(1)テーブル寸法：□500mm （オプションとして□630mm） (2)移動量（X×Y×Z）： 870×800×930mm (3)主軸回転数：12,000min^{-1}	高周波焼入れ、超精密研削仕上げ、「匠の技」であるキサゲ作業を施した角型摺動面構造。「ツインボールスクリュー/ツインサーボ同時位置決め制御」により、高精度加工と毎分60m高速切削を実現。
紀和マシナリー E5022	横形マシニングセンタ KH-5800kai	(1)各軸移動量（X、Y、Z軸）： 800mm、800mm、850mm (2)最大ワークサイズ（径、高さ）： 800mm、1,000mm (3)2APC+$^{40}/_{60}$ATCで2,896mm× 5,482mmのフロアースペース	#40テーパで最大限Φ800×1000mm、500kg（オプション：750kg）のワーク対応。所要床面の省スペース化を実現。多様なオプション、各業種で求められる様々な加工ニーズに対応可能。
	立形マシニングセンタ Triple V40	(1)各軸移動量（X、Y、Z軸）： 710mm、710mm、410mm (2)コラムトラバース方式で加工室と駆動部を分離独立構造 (3)脆性材加工にも対応します	コラムトラバース方式を採用、X/Y軸は最大710mmのストローク、加工室と駆動部の分離独立構造で、クーラントや切粉によるトラブルを回避。金属加工仕様とガラス・セラミックス加工仕様に対応可能。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
コマツNTC E5008	アジア 初披露 横型5軸マシニングセンタ ComPlex5400	(1) X/Y/Z軸移動量：800/800/900mm (2) 高速片持ちA・Bテーブル：□500mm (3) 主軸回転数：100～20,000min^{-1}	高剛性に高速を備え、テーブルオーバヘッド加工および高い切粉除去を可能とした2面パレット標準装備マシンです。 オプションとして、・パレットプール・別置マガジンシステムも用意しています。
コンドウ E3001	油圧式万能円筒研削盤 UGK-750-H	(1) センター間距離：750mm (2) テーブル上振り：φ300 (3) 砥石寸法：φ405×50×φ152.4	スタンダードな油圧式万能円筒研削盤。
	CNCアンギュラ研削盤 LGK-A300NC	(1) センター間距離：300mm (2) テーブル上振り：φ250 (3) 砥石寸法：φ510×75×φ152.4	「廃油ZERO」をテーマにエア駆動による、油レス仕様を実現。
倉敷機械 E6015	CNC横中ぐりフライス盤 KBM-11EM	(1) 主軸回転数：業界最高の5000回転中ぐり主軸 (2) 切削送り・早送り速度：同スペックマシンの2倍 (3) テーブル搭載重量UP：重量ワークへも対応可能	テーブル搭載重量4tまでの小・中サイズの金型ワークを重切削から仕上げ加工まで可能にした、ハイスペックコンパクトマシン。
	内径精密加工専用機 KIP-e200	(1) 最大加工径：φ25 Z軸最大ストローク：400mm (2) 主軸モータACサーボ：1.5kW (3) 主軸回転数：100～4000min-1	振動加工によるワンパスホーニングマシン。加工実績に基づき多種多様な材質に対応。タクトタイム短縮、自動化、システム化への幅広い対応が可能な内径精密加工専用機。
	世界 初披露 MYPAC CAD/CAM K-Ver19.0		最新版K-Ver19.0では、金型見積システムのPro版対応、新たな曲面展開、STL編集などCAD機能強化、CAM機能は複合パンチ機能を大幅刷新。VISI：2022.0ではブレンド機能改良、Waveform荒加工の改良などに対応。
黒田精工 E2025	精密平面研削盤 GS-126CVs	(1) 本体サイズ（W×L×H）： 4130mm×3075mm×2295mm (2) 質量：7600kg (3) 砥石サイズ（外径、幅、内径）： 405mm、38mm、127mm	高まる高機能と高精度化の要求に加え、省スペース化、環境対応へのニーズを具現化するとともに、大型化するワークに合わせ当社最大サイズモデルとして開発。
	精密成形平面研削盤 GS-45Vs	(1) 本体サイズ（W×L×H）： 2040mm×1280mm×1950mm (2) 質量：1600kg (3) 砥石サイズ（外径、幅、内径）： 180mm（MAX205）、25mm、31.75mm	省エネ、省スペース、使いやすい。微細ワーク加工に最適な環境対応機種。左右送りに専用設計の自社製精密ボールねじ+ACサーボモータを採用し、電力、熱量、油圧関連コストを大幅にダウン。
	スーパーポリシングマシン FKP-1020F	(1) ポリシングヘッド回転数： 300～1000min^{-1} (2) ワーク寸法： φ3～φ30mm（Max.100mm） (3) 機械寸法（W×L×H）： 755mm×720mm×1720mm	球面、非球面のポリシングマシン。長年培ってきたノウハウを自動化した。レンズおよびレンズ用金型等のポリシングに最適。
牧野フライス製作所 E2014	世界 初披露 5軸制御立形マシニングセンタ V100S	(1) 移動量（X×Y×Z）： 2000×2500×800mm (2) 移動量（A/C）：±30°/±60° (3) 工作物最大寸法： 2000×2500×1050mm	中大物金型加工における問題点を解決し、仕上げ加工効率を追求。高速加工だけでなく、広い加工面積における面品位の向上も同時に達成。切削のみでなく後工程である金型の磨き時間も短縮。
	世界 初披露 5軸制御横形マシニングセンタ a900Z	(1) 移動量（X×Y×Z）： 1400×1200×1185mm (2) 移動量（B/C）：360°/180° (3) 工作物最大寸法（直径×高さ）： φ1250×1000mm	切削時間だけでなく、部品加工において重要な非切削時間を大幅に削減。高剛性なダブルスラント構造の採用により、高い切削条件での加工が可能。それにより、高い生産性を実現。
	5軸制御立形マシニングセンタ DA300 自働化パッケージ	(1) 移動量（X×Y×Z）： 450×620×500mm (2) 移動量（A/C）：150°/360° (3) ワーク/工具収納数：40個/118本	部品加工向けに開発された高速・高精度・高信頼性が揃った機械本体に大容量のワークパレットシステムと工具マガジンが一体化したオールインワンの自働化パッケージ。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
マーポス E7119	工作機械向けプロセス/品質コントロール・モジュラーシステム BLÚ	(1) 柔軟性・拡張性に富んだハードウェア構成 (2) ヒューマンインターフェイスはNCに組み込み可能 (3) 各種FIELDBUS通信対応	BLÚはマーポスが従来より製造してきた全てのマシンツールモニタリングとプロセスコントロールアプリケーションの機器を1つのシステムで包括し構築できる
	世界 初披露 CCDカメラ搭載非接触工具測定装置 VTS SF45	(1) 測定可能工具径： φ0.01mm～φ40mm (2) 繰り返し精度：0.2μm（6σ） (3) 最大対応回転数： 80,000回転（OP120,000回転）	微細工具の状態測定と監視を目的とした高精密機上工具測定装置のコンパクトタイプ。搭載スペースによりVTSの搭載不可だった小型機への要望に応え、従来性能をそのままに大幅な小型化を実現
	工作機械用加工監視システム ARTIS Genior Modular	(1) モニタリング条件を自動学習（複雑な条件設定不要） (2) 多種データを取得可能（電力、力、振動、汎用アナログ入力） (3) ネットワークに対応し遠隔地からモニタリング可能	高精度、高品質ワークの生産をサイクルタイムの浪費をさせることなく継続的に実現でき、加工サイクル中の加工状態をあらゆる角度から監視できるインプロセスモニタリングシステム
	アジア 初披露 モジュール式センサーネットワーク SMARTNET	(1) 高分解能により正確な測定が可能 (2) モジュール性と堅牢性（IP67）で、あらゆるアプリケーションレイアウトに適応 (3) φ8mm SMART コネクタにより、設置とメンテナンスが容易	SmartNetは、測定値の取得を容易にするよう自動的に設定された高速で柔軟なモジュール式の新測定システムである。ネットワーク毎に最大 250個のセンサーをサポートする
	マニュアル測定用表示器 Merlin Plus	(1) 測定数：最大250 (2) ディスプレイ： “12.1”XGAカラーLCD、タッチパネル (3) 本体寸法（W×H×D）： 324×200×323mm	マニュアル測定用ゲージコンピュータ。マーポス製デバイスおよび他社製品をUSB、RS232、イーサネットやBluetoothを介してデータ収集が可能。グラフ表示と数値による統計分析やマルチ言語に対応
	ベンチトップ型レーザーマイクロメータ AEROEL Supermeclab-T	(1) 直線性：±0.5μm (2) 測定可能径：0.06～38mm (3) 繰り返し精度：最大±0.07μm	奇数および偶数の刃/溝をもつワークの超高精度外径測定用の高精度計測器。穴あけ工具・エンドミル・切削工具・歯付きプーリーなどのオフラインチェックに好適
	プレス機用加工監視システム BRANKAMP X3s	(1) チャンネル数：最大8センサー (2) ディスプレイ：9インチタッチスクリーン (3) 本体寸法（W×H×D）： 300×260×206mm	単発、順送、トランスファー等各種プレスの圧力工程の負荷から除荷まで全てのプロセスを監視する。スクラップマークや引け割れ、カス上がり等の不良をセンサーで検知する
	ダイカスト金型表面温度監視システム TTV	(1) IRフォーカス（STD/HP）： 固定フォーカス/オートフォーカス (2) IRフォーカス（STD/HP）： 10 to 500℃ /100 to 650℃ (3) 解像度（距離1m）：0.7mm	ダイカスト金型の表面温度をリアルタイム監視できる画期的なモニタリングシステム。IRビジョン技術の採用で金型表面の10ヶ所のエリアの熱マップモニタリングが可能
	アジア 初披露 マーポスデジタルプラットフォーム MAINDO	(1) データアクセシビリティ、データマイニング、データビジュアライゼーション (2) マルチレベル予兆保全 (3) データ分析	国内初発表のマーポスデジタルプラットフォームMAINDO（マインド）は、Industry 4.0を具現化。データ収集から品質プロセス管理まで、お客様が総合的な品質を追求、達成できるよう開発
	電気モーター機能テストシステム e.d.c. LT400	(1) 1台で7種類の電気モーターの試験を実施 (2) データー括管理可能 (3) 1サイクルで全測定を実行	1台で複数の電気モーターの試験（部分放電測定、耐電圧試験、サージテスト、絶縁抵抗測定）を行う。カップリングコンデンサー方式採用で電磁ノイズ等の影響が少なく、安定した部分放電測定を実施
	アジア 初披露 3D精密検査ソリューション Optocloud	(1) 4つの3Dレーザーヘッド (2) 手動およびロボットによるローディング対応 (3) 測定時間1分以内	EV産業向けに設計された3D精密検査ソリューションである。複雑なワークの3Dモデルを3Dレーザーでスキャニングし、ワークの画像検査と計測を自動的に実施

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
マーポス	小型ワーク用フレキシブル非接触式測定機 Optoflash	(1)最大測定ワーク長:100/200/300mm (2)測定径:0～60mm (3)測定項目: 外径、長さ、真円度、円筒度、溝底径、溝幅、R	光学センサー技術を用いたフレキシブル測定機。測定プログラムを作成でき、迅速に計測。制御・測定ソフトを搭載し、多品種および各工程の測定が可能。検査工程を大幅に削減でき現場計測に最適
松浦機械製作所 E3013	世界 初披露 5軸制御立形マシニングセンタ MX-330 PC10	(1)軸移動量 (X/Y/Z/4/5軸): 435/465/560mm/-125～+10° /360° (2)送り速度 (X/Y/Z軸):40m/min、 (4/5軸):20/40min^{-1} (従来17/33min^{-1}) (3)最大工作物寸法: D330×H300mm*PC10 (工作物許容質量:80kg)	【はじめてでも安心・簡単】をコンセプトに部品加工の自動化を実現するベストセラー5軸機。従来からの良好な操作性・高い加工能力に使い易さ・自動化機能が向上した5軸入門シリーズ最新機種。
	世界 初披露 5軸制御立形マシニングセンタ MAM72-42V PC32	(1)軸移動量 (X/Y/Z/4/5軸): 550/440/580mm/-125～+65° /360° (2)送り速度 (X/Y/Z軸):60m/min、 (4/5軸):50/100min^{-1} (3)最大工作物寸法:D420×H315mm *制限付 (工作物許容質量:80kg)	全世界の多様な産業で実績を築くMAM72 Seriesの最新機種。小型部品向けMAM72-35Vのコンパクトフロアを維持し工作物寸法を拡大。新マツウラオペレーティングシステム搭載。
	アジア 初披露 5軸制御立形マシニングセンタ MX-520 PC4	(1)軸移動量 (X/Y/Z/4/5軸): 630/560/510mm/-125～+10° /360° (2)送り速度 (X/Y/Z軸):40m/min、 (4/5軸):33/50min^{-1} (従来17/33min^{-1}) (3)最大工作物寸法: D520×H330mm*PC4 (工作物許容質量:175kg)	フロアパレットシステムPC4+120本工具マガジンで省スペースな自動化システムを構築。コンパクトながら高剛性かつ充分な加工エリア・作業性を確保。サイクルタイム従来比10%以上短縮。
	アジア 初披露 5軸制御立形マシニングセンタ MAM72-52V PC15	(1)軸移動量 (X/Y/Z/4/5軸): 1010/540/610mm/-125～+30° /360° (2)送り速度 (X/Y/Z軸):60m/min、 (4/5軸):50/100min^{-1} (3)最大工作物寸法:D520×H400mm (工作物許容質量:300kg)	5軸による工程集約・高精度複雑加工と【変種変量生産】【長時間無人運転】を実現。ATC (130本)、タワーパレットシステム (PC15)、切屑処理 (リフトアップコンベア等) 標準搭載。
	CAD/CAM GibbsCAM 2022	(1)2次元加工/2.5次元ソリッド加工/3次元加工 (2)割出加工/同時5軸加工 (3)旋盤加工/複合旋盤加工	2軸加工から同時5軸加工、複合旋盤加工まで対応し、部品加工から幅広い加工シーンをサポートするCAD/CAM。プローブによる機内計測後の追い込み加工も対応。機械の無人運転をサポート。
AM105	ハイブリッド金属3Dプリンタ LUMEX Avance-25	(1)最大工作物寸法:256×256×300mm (造形物許容質量:150kg) (2)主軸回転速度: 45,000min^{-1} (#20特殊) (3)レーザの種類: Ybファイバーレーザ (1000W)	三次元水管・ポーラス造形を自由自在に配置したハイサイクル成形金型や中空造形・トポロジー最適化により軽量かつ高剛性な部品製作が可能。一体加工・後加工用基準面製作により製造工程を短縮。
ミロク機械 E5041	ガンドリルマシン MKBG-500-1NC	(1)加工径:φ1～φ5 加工長:Max500mm (2)主軸回転数:Max20000rpm (3)ワーク回転式	・高速スピンドルユニットを搭載した極小径深穴加工機 ・ワーク回転式治具で丸棒中心穴を高精度加工
	世界 初披露 ガンドリルマシン MEBG-400-1NC	(1)加工径:φ1～φ5 加工長:Max400mm (2)テーブルサイズ:400mm×800mm (3)テーブル左右ストローク:500mm	・高速スピンドルユニットを搭載した極小径深穴加工機 ・従来の極小径加工機にワークテーブル移動タイプを開発

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
三菱電機 E6013	超高精度油ワイヤ加工機 MXシリーズ (仕様はMX900のもの)	(1)工作物最大寸法: 500×500×100mm (2)軸移動量 (X、Y、Z): 300×300×120mm	長時間連続運転においても超高精度加工を実現する油加工液仕様ワイヤ放電加工機。1台で小形の精密電子部品やモータコアなどの中形自動車用駆動部品まで、多様な高精度金型加工を実現。
	高性能ワイヤ放電加工機 MV-Rシリーズ (仕様はMV1200Rのもの)	(1)工作物最大寸法: 810×700×215mm (2)軸移動量 (X、Y、Z): 400×300×220mm	制御装置「D-CUBES」、オプトドライブシステム等の独自技術搭載と電源制御の改良などにより、重電・航空機・自動車などの大型部品・金型加工の生産性と精度の向上に貢献。
	高精度形彫放電加工機 SV-Pシリーズ (仕様はSV12Pのもの)	(1)軸移動量 (X、Y、Z): 400×300×300mm (2)工作物最大寸法: 900×650×350mm	AI技術「Maisart」と「D-CUBES」により高精度と高生産性を両立。最適な加工条件を判断して、リアルタイムに加工制御へフィードバック。難しい調整なく安定した加工を実現。
	CFRP切断用CO2レーザ加工機 CVシリーズ (仕様はML1515CV-12XMのもの)	(1)ストローク (X、Y、Z): 1520×1520×850mm (2)発振器出力:1.2kW	自動車、産業機械など幅広い業界で採用されるCFRP (炭素繊維強化プラスチック)の量産レベルの加工に、高生産性、高加工品質、低ランニングコストで応える三次元レーザ加工機。
	数値制御装置 M800V	(1)最大制御軸数: 16軸 (標準)、32軸 (オプション) (2)最大主軸軸数: 8軸 (旋盤系)、6軸 (M/C系)	「つくる」をもっとスマートに。豊富な制御機能により、高速・高精度加工を実現。無線LAN内蔵による加工管理、高精細な3D加工シミュレーション等高度なユーザビリティで生産全体を効率化。
	数値制御装置 M80V (TypeA)	(1)最大制御軸数: 13軸 (旋盤系)、11軸 (M/C系) (2)最大主軸軸数: 6軸 (旋盤系)、4軸 (M/C系)	
AM114	金属3Dプリンタ AZ600	(1)ストローク (X、Y、Z): 600×600×600mm (2)最大対象ワークサイズ: φ500×500mm	ワイヤ・レーザDED (指向性エネルギー堆積)方式により、高速・高精度な三次元造形を実現。自動車、航空機等の部品製造や、補修、溶接代替用途等様々な加工工程に貢献。
三井ハイテック E6010	世界 初披露 自動搬送+機上計測 NC研削盤 HPR-PCNCF-R'	(1)自動搬送 (パレットチェンジャー) (2)機上計測　補正加工 (3)超精密研削加工	無人化対応専用加工機として開発。加工誤差の原因となる熱の影響や工具の消耗を最小限に抑え自動加工を実現しています。付属のパレットチェンジャーを用いることで夜間、休日の連続稼働を可能としています。
	世界 初披露 5軸研削盤 MSG-S500-R'	(1)5軸仕様 (2)機上計測　補正加工 (3)超精密研削加工	工程短縮が難しかった複雑形状の段取りレス加工に対応しています。3次元CADCAMにて特殊工具、医療系刃物、電子部品金型など様々な形状加工に対応します。
	モーター金型	(1)精密順送金型	弊社の研削盤にて製作した超精密金型の実物を展示します。
三井精機工業 E3026	高精度ジグ研削盤 J350G	(1)機械寸法 (幅×奥行×高さ): 2,610×2,665×2,504mm (2)ストローク (X軸×Y軸×Z軸): 500×300×100mm (3)砥石自動切込み (U軸)ストローク: -3～+50mm	操作性・環境対応を考えた全体カバーを標準装備し、視認性を高めたタッチパネル式15LCD操作盤を採用し、従来機に比べ設置スペースが半減しました。
	プレシジョンセンタ PJ303X	(1)機械寸法 (幅×奥行×高さ): 1,755×2,375×2,890mm (2)ストローク (X軸×Y軸×Z軸): 300×325×200mm (3)主軸テーパー/主軸回転数: HSK-E25/50,000min^{-1}	レンズ金型や医療機器、電極、燃料電池などの部品を高精度に加工する「精度の三井精機」が新たに創るプレシジョンセンタPJ303Xは、精密微細加工に革新をもたらします。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
三井精機工業	高精度横形ジグボーラー H6E	(1)機械寸法（幅×奥行×高さ）: 5,380×4,350×3,983.5mm (2)ストローク（X軸×Y軸×Z軸）: 1,300×900×900mm (3)主軸テーパー/主軸回転数: BT50/6,000min^{-1}	従来のJidic H6Dから解析を重ね、更なる高剛性、高精度加工を実現しました。各直線軸V-V案内面に精密ニードルローラーベアリングを敷き、摺動抵抗を極めて小さくし、究極の高精度位置決めを実現しました。
	5軸制御立形マシニングセンタ Vertex55X Ⅲ	(1)機械寸法（幅×奥行×高さ）: 2,000×3,000×3,120mm (2)ストローク（X軸×Y軸×Z軸）: 550×600×500mm (3)主軸テーパー/主軸回転数: HSK-A63/30,000min^{-1}	「最小の設置スペースで最大の加工エリア」を実現した初代Vertexの特長はそのままに、精度・剛性にさらに磨きをかけたマシン。今回のマイナーチェンジはベッド剛性の向上と主軸熱変位補正機能のバージョンアップを重点とした。
	水潤滑インバータコンプレッサ i-14022AX2-R	(1)機械寸法（幅×奥行×高さ）: 1,457×750×1,640mm (2)吐出空気圧力×吐出空気量: 0.7MPa×3.8m^3/min (3)電動機出力：22kW	独自の圧縮機構を極限まで高め、吐出空気量を増やしました。トップランナー規制対応モータを採用し、高効率・省エネの両立を実現しました。
ミツトヨ E7109	精密高さ測定機 リニヤハイト	(1)大型液晶カラータッチパネルで視認性と操作性を向上 (2)内蔵コンプレッサによるエアー浮上で容易に移動できる (3)ナビを見ながら簡単に測定操作が行える	大型液晶タッチパネルと操作手順が表示されるナビゲーション機能によって、迷わずに測定が行えます。また、汚れに強いスケールの採用により、ラインサイドでも安心して使用できます。
	デジマチックインジケータ ID-C, ID-F	(1)アナログバー表示による視認性の向上 (2)双方向データ通信機能による外部からの一括設定が可能 (3)大形液晶表示による視認性の向上	大形液晶にデジタル表示とアナログバーを表示することで視認性を向上させています。また、新世代の双方向データ通信機能により、多数個同時使用時の一括設定やデータ収集が容易に行えます。
	座標測定機 MiSTAR555	(1)測定範囲：570×500×500mm (2)長さ測定誤差：(2.2+3L/1000)μm ※温度範囲：18〜22℃ (3)繰り返し精度：2.2μm	「設置場所を選ばない測定機」がコンセプトのCNC三次元測定機です。生産エリアに設置することにより加工後すぐに測定・検査・検証を行うことができ、お客様の生産性向上に貢献します。
	形状測定機 ROUNDTRACER EXTREME	(1)最大積載直径：Φ680mm (2)最大測定高さ：550mm (3)回転精度（半径方向）: (0.02+3.5H/10000)μm	表面粗さ・輪郭形状・真円度円筒形状測定の3役を1台で実現するCNCプロファイル測定機です。また、CNC制御と各軸駆動速度の向上により、トータル測定時間の大幅な短縮が実現できます。
	硬さ試験機 HR-610A	(1)試験力：29.42〜1,839N (2)試料高さ：40〜250mm	HR-6100Aはヘッド移動タイプのロックウェル硬さ試験機です。従来のステージ昇降タイプでは試験できなかった大型サイズのワークをそのまま積載して試験できます。
	画像測定機 QV-ApexPRO 404	(1)測定範囲：400×400×250mm (2)画像測定精度（標準）: (1.5+3L/1000)μm (20±2℃)	新開発のエッジ検出技術 “ストロボスナップ”を搭載し、従来機に比べ測定時間を約40〜45%の短縮を実現した（当社比）、CNC画像測定機です。
	接触センサ マイクロメータ/ホールテスト自動検査機	(1)マイクロメータ部_最小表示量：0.1μm (2)ホールテスト部_最大許容誤差: ±3μm (3)ロボットによるワークの自動脱着、OK/NG品の仕分け	ハンドツール計測機器を自動化システムに組み込むことにより、従来からの計測方法を大きく変えずに高精度と効率化を実現できます。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
村田機械 E3030	アジア 初披露 対向2軸型CNCターニングセンタ MT1065	(1)チャック径：6インチ チャック対応 (2)上タレット：12ステーション 下タレット：12ステーション (3)主軸モータ出力：左 18.5kW/15min 右 15kW/15min	バー材の複合加工に特化したスペックの対向2軸型ターニングセンタを開発しました。コストとフレキシビリティを両立した設計で、全3パターンの仕様バリエーションをご提案します。
	Y軸付正面型CNCターニングセンタ+次世代ガントリーローダシステム MWR120 + FLEX EZ LOADER LOPROSS	(1)チャック径：6/8インチ チャック対応 (2)刃物台形状： 10ステーションタレット 左右各1 (3)主軸モータ出力：11kW S6 25%	複雑形状ワークの複合加工を実現するため、回転工具とY軸機能を搭載した複合加工機を開発。また、段取替え作業を抑えるFLEX EZ LOADER LOPROSSを、本機に初搭載します。
	対向2軸型CNCターニングセンタ MT200	(1)チャック径：8インチ チャック対応 (2)刃物台形状： 上タレット：15ステーション 下タレット：12ステーション (3)主軸モータ出力：15kW/30min	上下タレット（2・3タレット選択可）の全てにY軸機能と回転工具を装備したMT200。左右2軸でのフレキシブルな複合加工とガントリーローダを用いた生産性向上を可能にします。
	平行2軸型CNC旋盤 MW100Ⅱ	(1)チャック径：6インチ チャック対応 (2)刃物台形状： 8ステーションタレット 左右各1 (3)主軸モータ出力：7.5kW/30min	世界的に求められている消費エネルギー削減に向けて、エネルギー削減アイテムを搭載した平行2軸型CNC旋盤「MW100Ⅱ」をご紹介します。
	世界 初披露 立型NC旋盤 NX2-VH12N	(1)チャック径：24インチ チャック対応 (2)刃物台形状：12ステーションタレット (3)主軸モータ出力：22kW/30min	ガントリローダによる、立型旋盤での大型ワーク加工の自動化を実現しました。新設計のシャッター構造により重量ワークを頭上に持ち上げることなく、安全な自動搬送を可能にしました。
	ボールスクリュープレスブレーキ BB6020	(1)加圧能力：55ton (2)曲げ長さ：2100mm (3)搭載オプション： 作業者支援システム「Videre」	「誰もが短期間で機械を使いこなす」ことを可能にする、人と機械の間をつなぐ開発をコンセプトとしました。Videreにより個々のスキルに頼っていた作業を誰でも行えるようになります。
中村留精密工業 E2026	アジア 初披露 ATC型複合加工機 JX-200	(1)最大加工径：325mm (2)主軸端面間距離： max.1,250mm/min.240mm (3)チャックサイズ：6",8"	「できない」を「できる」に変える、ATC型工具主軸+下タレット搭載の複合加工機。コンパクトな工具主軸が広い加工エリアを有効活用し、様々な加工方法にマッチします。
	世界 初披露 精密CNC旋盤 SC-200Ⅱ	(1)最大加工径： 390mm/340mm（12ST/16ST） (2)センター間距離： max.510mm/min.205mm (3)チャックサイズ：8", (op.10")	SC-200が進化！ワンランク上の加工を実現する1タレット1スピンドル複合精密CNC旋盤。10インチクラスの加工能力を持ち、より大径のワークでも加工できるようになりました。
	パレタイジングストッカー 箱兵衛Link	(1)1トレー制限質量：20kg (2)可搬質量：1.0kg (3)ストッカー用トレー： 2種類（9段/4段仕様）	製品の整列、ストック作業を自動で行う中村留のストッカー「箱兵衛」が単体でも選択可能に!加工機にも、加工機以外にも “Link”するフレキシブルな自動化装置です。
	ATC型複合加工機 NTRX-300	(1)最大加工径：640mm (2)主軸端面間距離： max.1,350mm/min.250mm (3)チャックサイズ：8",10"	主軸中心に□250mmの広い加工エリアを確保した高剛性ATC型複合加工機。ユーザーの使いやすさに配慮した機械設計で日々の負担を軽減します。
	精密CNC旋盤 WT-250Ⅱ	(1)最大加工径：250mm (2)主軸端面間距離： max.885mm/min.265mm (3)チャックサイズ：8",6"	2タレット2スピンドルの複合精密CNC旋盤。左右・上下同時加工でサイクルタイムを短縮します。全軸角スライドの高い安定性で、難削材・高硬度材の加工に最適な中村留スタンダードマシン。
	精密CNC旋盤 NTJ-100	(1)最大加工径：175mm (2)主軸端面間距離： max.910mm/min.200mm (3)チャックサイズ：6"	上タレットが182°旋回する2タレット2スピンドル複合精密CNC旋盤。標準工具での斜め穴・傾斜面・任意面加工が可能に。工具取付本数を最小限に抑え、効率的な加工を実現します。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
中村留精密工業 ニデックオーケーケー E2034	精密CNC旋盤 SC-100＋Plug One	(1)最大加工径：230mm (2)主軸端面間距離： max.600mm/min.200mm (3)チャックサイズ：6"	1タレット1スピンドル複合精密CNC旋盤に、ワンタッチ接続システム「Plug One」を接続。ストッカーとロボットがワンタッチで接続できるため、工場のレイアウトをフレキシブルに変更できます。
	精密CNC旋盤 NTY^3-100＋ GR-203 High-Speed	(1)最大加工径：175mm (op.200mm) (2)主軸端面間距離： max.820mm/min.200mm (3)チャックサイズ：6"	3タレット2スピンドル複合精密CNC旋盤に、ローディング/アンローディングを自動化するハイスピードガントリーローダーを搭載。長時間の無人自動運転を実現します。
	立形マシニングセンタ VM43RⅡ	(1)各軸移動量（X軸×Y軸×Z軸）： 630×430×460mm (2)テーブルサイズ：800×420mm (3)主軸テーパー： BT40/BT50　(2面拘束タイプ)	高剛性角型摺動面のスタンダード機。環境熱変位補正ソフトスケールCubeを標準装備し卓越した精度。高トルクギア主軸標準として20000回転MS主軸など豊富な主軸バリエーションを用意。
	立形マシニングセンタ+ ロボットパレット交換システム VM53RⅡ + CRASYS	(1)パレット積載サイズ（幅×奥行×高さ）： 150×250×100mm (2)パレット最大積載質量： 10kg、パレット搭載数：10枚 (3)対応機種： VM53RⅡ、VM43RⅡ、VB53α	自動加工エリアをテーブル端に設置。テーブルの大部分は従来の通りに使用可能。昼休憩や業務後の非稼働時間に、ロボットの自動運転で生産効率を向上を図る。
	グラインディングセンタ VP600GC	(1)各軸移動量（X軸×Y軸×Z軸）： 1120×610×460mm (2)テーブルサイズ：1000×610mm (3)主軸テーパー：BT40	昨今需要が大きく高まっている半導体製造の関連の部品生産に、石英ガラスやセラミック、超硬などの脆性材、灘削材の加工を高能率・高精度に。
	世界 初披露 5軸制御横形マシニングセンタ HM-X6100	(1)各軸移動量（X軸×Y軸×Z軸）： 1050×900×1000 (+190APC) mm (2)早送り速度： 75m/min (X/Z)，54m/min (Y) (3)パレットサイズ：□600	解析を繰り返し、剛性を落とさずに移動体重量を軽減。50番テーパー主軸での安定した加工性能と40番主軸機並みの高速性能を両立を実現。独自のパレット交換機工で段取り側パレットの低床化。
	世界 初披露 5軸制御立形マシニングセンタ VB-X650	(1)各軸移動量（X軸×Y軸×Z軸）： 850×610×510mm (2)早送り速度：63m/min (X/Y/Z) (3)フロアスペース（幅×奥行×高さ）： 2390×3235×3395mm	テーブル駆動にはDDモータを標準採用、力のループを可能な限り小さくする新規設計で加工精度を高めた。大容量APC、マガジンをオプションパッケージ化し、長時間連続自動運転にも対応。
日本電産マシンツール E2033	門形五面加工機 MVR-Hx	(1)主軸最高回転速度（min^{-1}）： 8,000 (Opt.12,000・4,000・6,000) (2)テーブルサイズ（mm）： 幅1,500～3,500、長さ3,000～10,000 (3)主軸端からワーク取付面までの距離 (mm)：1,650～2,150	高精度・高剛性・多彩なオプションのハイエンド機。主軸軸芯冷却とサーモスタビライザコラムでの熱変位対策、長期的に精度維持する空間誤差補正機能、独自UI Nidec Naviが特長。
	高能率ホブ盤 GE15HS	(1)ワーク最大径：Φ150 (2)ワークモジュール：4 (3)主軸最大回転数：6,000min^{-1}	自動車、二輪車など、量産歯車の高能率加工に特化したホブ盤。 高速・高トルク型ホブ主軸により加工時間短縮のほか、熱処理前の仕上げ工程（シェービング加工）をなくす工程集約も可能。
	世界 初披露 切削面取盤 CF26A	(1)ワーク最大径：Φ260	面取バリレスの新提案。 ギヤ面取部の良好な仕上げ面品位を実現する、切削面取盤と専用工具を新開発。EVシフトに伴う歯車の面取部高精度化ニーズにお応えする。
	歯車研削盤 ZE26C	(1)ワーク最大径：260mm (2)最大モジュール：6 (3)砥石最大回転数：8,000min^{-1}	EVシフト・ギヤノイズ低減に向けて、複雑な歯面形状を実現する「バイアス修整機能」や各種解析など、多彩な新機能を搭載。加工機と計測機を繋ぐ「クローズドループシステム」にも対応。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
日本電産マシンツール AM201	世界 初披露 パウダDED方式 3次元金属積層造形機 LAMDA500	(1)最大造形サイズ：500×500×500mm (2)レーザ出力：1～6kW (3)装置サイズ：4,000×6,000mm	・進化したローカルシールドノズルによりシールド性能が大幅に向上 ・モニタリングシステムによりインプロセスで造形条件を最適化 ・同時5軸積層により500mmサイズの複雑形状部品を造形
	バインダージェット方式 金属積層造形機 DM P2500	(1)プリントボックス容量：2,500cc (2)造形速度：100～260cc/h (3)装置サイズ：2,900×1,000mm	・多品種少量生産と高効率生産を両立するバインダージェット方式 ・高精度造形を実現する考え抜かれた機械構造 ・SUSから純銅まで多様な金属を造形可能
日本電子 AM118	電子ビーム金属3Dプリンター JAM-5200EBM	(1)高出力（最大6kW） (2)長寿命カソード（1,500時間以上） (3)パウダーベッド面加熱（最大1,100℃以上）	1,500時間以上使える長寿命カソードとスモーク防止用のヘリウムフリーを実現。 電子ビーム金属3Dプリンター。
日本精機 E6029	CNC心なし研削盤 MSG-18	(1)研削砥石寸法： φ455×150×φ228.6mm (2)調整砥石寸法： φ255×150×φ110mm (3)制御軸数：1軸	主軸と調整車軸に回転精度が高く、経年劣化のない静圧軸受を採用。3軸制御CNC装置を搭載。プログラム制御による自動ドレスが可能で、複雑な形状のワークを自動で研削できる。
	心なし研削盤 LGB-20HN	(1)研削砥石寸法： φ510×205×φ254mm (2)調整砥石寸法： φ270×205×φ120mm (3)主軸電動機：15kW	長年の実績を誇るロングセラー機種。動圧軸受搭載型。自動供給・排出装置が付属したスルーフィード仕様となっている。
日本スピードショア E4024	世界 初披露 エアロラップ水分自動供給装置 YT-300水分自動供給装置	(1)安定した水分供給により、粉塵発生の抑制 (2)研磨材の長寿命化が可能! (3)ロボット等と組み合わせた自動化を提案	湿式研磨材である特性を活かしながら、連続研磨作業することに成功した。水分自動補給を行うことで水分の安定管理の実現やワークに対する摩擦熱の軽減ができ、鏡面仕上げ加工を可能としている。
	エアロラップロボット仕様 YT-100ロボット仕様	(1)YT-300のロボット仕様と合わせてご提案 (2)自動研磨作業を可能とします。	自動化の時代のニーズに合わせたロボット仕様を、小型機YT-100にて製作を行いました。部品磨きなど人の手離れができ、作業効率を高めたモデルです。
	エアロラップ YT-300	(1)異形状なワークに対しての磨きを装置化 (2)湿式研磨材で鏡面仕上げを可能とします。 (3)Sシリーズで超鏡面加工!	金型メーカーである磨き作業の後継者不足の問題から開発が進められました。再現性が良く、熟練度は必要なしで鏡面仕上げを可能とします。新研磨材Sシリーズで、さらなる進化を遂げました。
ニイガタマシンテクノ E5009	高剛性トラニオンテーブル 5軸横形マシニングセンタ HN80E-5X	(1)パレットサイズ：800×800 mm (2)パレット最大積載質量： 1500 kg (ワーク重心に制限あり) (3)各軸移動量（X/Y/Z）： 1250/1230/1200 mm	ワークの大型化に対応する独自開発の高剛性トラニオンテーブルを搭載し、高精度5軸加工を可能にしました。 剛性を重視した機械構造で、長期間安定した加工精度を保ちます。
	世界 初披露 高生産性 横形マシニングセンタ N8	(1)パレットサイズ：800×800 mm (2)パレット最大積載質量：2500 kg (3)各軸移動量（X/Y/Z）： 1500/1300/1350 mm	ニイガタオリジナル構造 "Box in Box®"のNシリーズにパレットサイズ800角のN8新登場。1ランク上の加工領域とパレット最大積載質量2500 kgで大型ワークもスピーディーに加工可能です。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
日進機械製作所 E3002	センタレスグラインダ UG-250-Ⅱ	(1)工作物直径:〜φ40mm (2)研削砥石寸法: φ510×255×φ228.6mm (3)調整車寸法: φ355×255×φ203.2mm	独創的な技術要素を採用する事により工作物形状精度、寸法精度、面粗度などで0.1μmの世界を実現しました。
	センタレスグラインダ HI-GRIND2-Ⅲ	(1)工作物直径:〜φ100mm (2)研削砥石寸法: φ610×255×φ304.8mm (3)調整車寸法: φ355×255×φ177.8mm	両砥石軸を静圧軸受で支持し、調整車下部スライドには実績豊富な摺合せ技術を採用したV-平すべり案内のタフで信頼性の高いセンタレスグラインダです。
野村DS E2027	世界 初披露 CNC38型自動旋盤 NN-38DB	(1)チャッキング電動化 (2)回転ブッシュ装置の電動化 (3)GB/GBLの切替え可能	ワーク外側からの同期外径加工、ワークのたわみを抑え精度の高い加工を実現し加工時間を短縮
	世界 初披露 CNC10型自動旋盤 NN-10EX3(仮称)	(1)バック側Y2軸付き8軸サブ側刃物台 (2)固定式パーツキャッチャーと取り外し可能な切粉タンクを新採用	メイン/サブ加工分散によるサイクルタイム短縮に貢献
	CNC32型自動旋盤 NN-32J	(1)ベストセラーJシリーズを継承した32型機	メイン・サブのビルトインスピンドルは共通化し加工バランス60:40を実現する為に配置された刃物台を搭載
	CNC20型自動旋盤 NN-20SB	(1)SBシリーズ最新型	メイン側刃物台には斜めスラントを継承。加工した製品を確実に回収できる固定式パーツキャッチャーを新採用
	CNC25型自動旋盤 NN-20UB10(K)GL (φ25仕様)	(1)野村スタンダードモデル (2)振動切削(MVT)	使いやすさを追求した多彩な複合加工機
野村製作所 W2026	世界 初披露 中空回転油圧シリンダ NW	(1)ピストンストローク(シリンダA):25mm ピストンストローク(シリンダB):25mm (2)最大シリンダ力(シリンダA): [押]19.0kN、[引]16.9kN 最大シリンダ力(シリンダB): [押]16.9kN、[引]18.5kN (3)最高使用回転速度:4000min^{-1}	2台のシリンダを一体化し、1台のシリンダで2つの動作が可能になり複雑な動作をするチャックに対応。
	遠心力補正機構内蔵型 中空パワーチャック MAC3−250	(1)爪のストローク(直径):10mm (2)最大静的把握力:107.9kN (3)許容シリンダ力:40.1kN	遠心力補正機構内蔵により、回転時及び停止時の把握力の変化が少ないので歪が少なく加工精度が安定する。高速回転での加工が必要な材質のワークに適している。
	把握力強化型ロングストローク 中空パワーチャック G03−8S	(1)爪のストローク(直径):40mm (2)最大静的把握力:40.5kN (3)許容シリンダ力:39.0kN	従来のGO型の把握力を1.5倍に強化し、強力切削が可能に。更にロングストロークジョーを活かした、ワークを飛び越しての把握に最適である。
	中空回転エアーシリンダ AXS36−1	(1)ピストンストローク:20mm (2)最大シリンダ力(0.5MPa時): [押]・[引]11.2kN (3)最高使用回転速度:6500min^{-1}	アルミニウム合金を使用した小型・軽量であり、作動圧にエアーを用いている為作動速度が速くサイクルタイムを短縮できる。油圧に比べて汚れにくい為環境に優しいシリンダである。
大宮マシナリー E3020	芯なし研削盤 OC-18BR-200型	(1)スケールフィードバック式寸法補正システム (2)エアースライド機構採用のスルーフィード研削仕様 (3)簡易型自動ドレッシング装置	弊社オリジナルの簡易NC制御を搭載した省コスト型の自動化仕様モデルとなります。小径から太径まで幅広いワークサイズに適応し、量産加工機から少ロット多品種のマニュアル機にも対応した使い勝手の良い中型サイズのお勧めモデルです。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
大鳥機工 E6021	省スペース型5軸マシニングセンタ FTD-450	(1)各軸移動量(X軸/Y軸/Z軸): 650/450/460mm (2)早送り速度(X軸/Y軸/Z軸/B軸/C軸):60/60/60/50/100m/min (3)機械寸法(幅/奥行/高さ): 1,510/4,690/2,950mm	特徴: ・省スペース型構造(幅:1,510mm) ・B、C軸DDモータ採用による高精度化(ノンバックラッシ) ・加速度1Gを可能とした高剛性
岡本工作機械製作所 E4020	世界 初披露 CNC精密平面研削盤 PSG127CA-iQ	(1)搭載チャックサイズ:1200×700mm (2)最大といしサイズ(外径×幅×内径): φ510×100×127mm (3)最小切込み量設定単位:0.0001mm	フレーム構造から大胆に設計を見直した1200×700mmのチャック搭載が可能な平面研削盤シリーズ。3D解析による最適設計による超精密・超能率研削加工を提案します。
	世界 初披露 グライディングセンタ UGM64GC	(1)テーブルサイズ:600×400mm (2)最大といし外径:φ150mm (3)最小切込み量設定単位:0.0001mm	近年増える脆性材加工をターゲットとした新機種。ATCによる砥石自動交換はもちろん、多彩なオプションで従来では考えられなかった研削提案を行います。
	CNC超精密成形研削盤 UPZ52Li	(1)最大搭載チャックサイズ: 500×200mm (2)最大といしサイズ(外径×幅×内径): φ205×13×31.75mm (3)最小切込み量設定単位:0.0001mm	超精密微細成形研削の領域に自動化を提案。電子部品・超硬金型パンチ・異形状ワークなどの連続加工を実現します。
	精密平面研削盤 PSG52SA1	(1)搭載チャックサイズ:500×200mm (2)最大といしサイズ(外径×幅×内径): φ205×19×50.8mm (3)最小切込み量設定単位:0.0001mm	平面研削盤シリーズのベストセラーマシン。自動ドレス機能・機上計測ユニットなどの新たな次世代オプションの提案を行います。
	世界 初披露 立形ロータリ研削盤 VRG6DX	(1)搭載チャックサイズ:φ650mm (2)といしサイズ:φ350mm (3)最小切込み量設定単位:0.001mm	新開発の立形ロータリー研削盤シリーズ。立形ロータリー研削盤の加工能率は研削盤の中でも非常に高いスペックを有する事から大幅な生産性向上に貢献すると考えられています。
	CNC精密円筒研削盤 OGM225EXⅢ	(1)センタ間距離:250mm (2)最大といしサイズ(外径×幅×内径): φ355×38×127mm (3)最小切込み量設定単位:0.0001mm	業界でも高精度加工で高い実力を誇るOKAMOTOの円筒研削盤シリーズ。NC機なのに汎用的に使用できるという多様化に対応。新たに追加された機能も是非ご覧ください。
	CNC超精密門形平面研削盤 UPG208CHLi	(1)搭載チャックサイズ:2000×800mm (2)最大といしサイズ(外径×幅×内径): φ510×100×127mm (3)最小切込み量設定単位:0.0001mm	可変静圧スライドシステムを採用した超精密平面研削盤。機上計測ユニットと最新Ai技術の組合せで研削の最適効率化を行うMAP研削を搭載。工程集約・機上計測・自動化の最新研削盤トレンドを紹介します。
	世界 初披露 CNC超精密平面研削盤 UPG64CA-iQ	(1)搭載チャックサイズ:600×400mm (2)最大といしサイズ(外径×幅×内径): φ350×50×127mm (3)最小切込み量設定単位:0.0001mm	平面度1μm以下の要求を達成する最新の超精密平面研削盤シリーズ。独自の静圧スライドとカンタン入力の対話ソフトでスキルレス研削に大きく貢献します。
オークマ E6037	世界 初披露 5軸制御立形マシニングセンタ GENOS M560V-5AX	(1)主軸回転速度: 15,000min^{-1} 26/18.5kW (2)各軸の早送り速度:X・Y・Z:40、40、32m/min、A:40min^{-1}、C:50min^{-1} (3)テーブルサイズ:φ500mm	3軸機から5軸機へのステップアップに最適な5軸制御マシニングセンタ。工程集約による生産性の向上と高精度加工を同時に実現。
	次世代型超複合加工機 MU-6300V LASER EX	(1)主軸回転速度: 12,000min^{-1} 22/18.5kW (2)各軸の早送り速度:X・Y・Z: 50m/min、A:30min^{-1}、C:90min^{-1} (3)テーブルサイズ、回転速度: φ630mm、800min^{-1}	5軸制御マシニングセンタに最先端レーザ加工を融合したスマートマシン。ミーリング、旋削、研削加工に、金属積層造形を加えた究極の工程集約を1マシンで実現。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
オークマ	5軸制御立形マシニングセンタ UNIVERSAL CENTER MU-6300V-L	(1)主軸回転速度： 10,000min^{-1} 26/18.5kW (2)各軸の早送り速度：X・Y・Z： 50m/min、A：30min^{-1}、C：90min^{-1} (3)テーブルサイズ、回転速度：φ630mm、 800min^{-1}	3軸加工機と同様の「加工精度」「加工能力」を実現した5軸制御マシニングセンタ。強力、高精度5軸加工に加え、テーブル回転による旋削加工機能でさらなる工程集約を実現する。
	インテリジェント複合加工機 MULTUS U3000	(1)主軸回転速度：5,000min^{-1} 12,000min^{-1}（回転工具主軸） (2)各軸の早送り速度：X・Z・Y： 50・50・40m/min^{-1} B：30min^{-1}、C：200min^{-1} (3)最大加工径×加工長： φ650×1,500mm	高精度、高剛性、高機能、工程結合、全ての要求を1台に凝縮した複合加工機。Y軸ストローク最大250mmの加工範囲と、マシニングセンタ並のミーリング加工能力が幅広い工程集約を実現する。
	インテリジェント複合加工機 ＋ロボット MULTUS U3000＋ロボット	(1)主軸回転速度：5,000min^{-1} 12,000min^{-1}（回転工具主軸） (2)各軸の早送り速度：X・Z・Y： 50・50・40m/min^{-1} B：30min^{-1}、C：200min^{-1} (3)最大加工径×加工長： φ650×1,000mm	複合加工機にロボットを追加したスマートセル。立上げ時のロボット操作、セル動作をノンプログラミングで動作設定が可能で、ロボット操作の経験ない作業者でも簡単に扱える。
	インテリジェント複合加工機 ＋ビルトインロボット MULTUS B250ⅡARMROID	(1)主軸回転速度：5,000min^{-1} 12,000min^{-1}（回転工具主軸） (2)各軸の早送り速度：X・Z・Y： 40・40・26m/min^{-1} B：30min^{-1}、C：200min^{-1} (3)最大加工径×加工長： φ600×750mm	導入が容易で、誰でも簡単に操作できる次世代ロボットシステム。複合加工機での工程集約に加え、コンパクトな設置スペースで単体機、自動化システムとして臨機応変な生産を実現。
	1サドルCNC旋盤＋ロボット SPACE TURN LB3000EXⅡ ＋ロボット	(1)主軸回転速度： 5,000min^{-1} 22/15kW (2)各軸の早送り速度：X・Z： 25・30m/min、C：200min^{-1} (3)最大加工径×加工長： φ340×500mm	ベストセラーCNC旋盤のロボットセル。抜群の寸法安定性と高い切削能力に加えて、ロボット操作経験がない作業者でも簡単に扱えるロボットと周辺装置でお客様のものづくりを支援する。
	1サドルCNC旋盤 SPACE TURN LB3000EXⅡ	(1)主軸回転速度： 5,000min^{-1} 22/15kW (2)各軸の早送り速度：X・Z・Y： 25・30・12.5m/min、C：200min^{-1} (3)最大加工径×加工長： φ340×450mm	独自の構造設計と熱変位制御技術により、経時加工寸法変化φ5μmを実現した、ベストセラーCNC旋盤。Y軸仕様による多彩な加工を実現する。
	高速高品位5面加工門形マシニングセンタ MCR-S	(1)主軸回転速度： 10,000min^{-1} 26/22kW (2)各軸の早送り速度：X・Y・Z： 30・32・15m/min (3)テーブルサイズ：2,500×5,000mm	プレス金型の粗加工から仕上げ加工までを1台で実現する門形マシニングセンタ。クラス最高の高加減速・高追従性により形状精度、面品位を向上しながら加工時間を短縮する。
	横形マシニングセンタ SPACE CENTER MA-8000H	(1)主軸回転速度： 10,000min^{-1} 45/30kW (2)各軸の早送り速度：X・Y・Z： 50m/min (3)テーブルサイズ：800×800mm	強力主軸による高い生産性、高い切粉除去性能を有し、多様な自動化対応が可能。幅広い材種に対応する10,000min^{-1}の強力主軸をラインナップし、高能率加工を実現する。
	立形マシニングセンタ＋ロボット ACE CENTER MB-46VA＋ロボット	(1)主軸回転速度： 15,000min^{-1} 22/18.5kW (2)各軸の早送り速度：X・Y・Z： 20・20・20m/min^{-1} (3)テーブルサイズ：460×760mm	ベストセラー高精度立形マシニングセンタのロボットセル。熱変位の少ない高精度加工に加え、ロボット操作経験がない作業者でも簡単に扱えるロボットと周辺装置でお客様のものづくりを支援する。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
オークマ	立形マシニングセンタ MB-80V	(1)主軸回転速度： 12,000min^{-1} 33/26kW (2)各軸の早送り速度：X・Y・Z： 42・42・32m/min^{-1} (3)テーブルサイズ：1,600×800mm	半導体製造装置や自動車金型など大物部品加工に最適な高精度立形マシニングセンタ。熱変位量8μmに抑える高い寸法安定性と、最大積載重量2,500kg、Y軸ストローク1,050mmを備える。
	CNC円筒研削盤＋ロボット GP26W＋ロボット	(1)テーブル上の振り：φ330mm (2)センタ間距離：400mm (3)砥石外径×内径：φ610×φ254mm	重研削と高精度加工が特長のコンパクトな円筒研削盤。両軸駆動仕様で心押台の推力・心間調整作業はNC指令のみで可能。段取替えレスで非稼働時間を短縮する。
オーエム製作所 E5007	CNCターニングセンタ VTLex1600M	(1)HSKクランプ (2)圧力：20MPa 流量：40L/min高圧クーラント (3)テーブルタンデム駆動	3つの新しい特別仕様を搭載することにより、切削、穴あけ、フライス加工において大幅な加工条件アップに成功。本設備の導入は貴社の生産効率を上げる次の一手になります。
プライオリティ E3019	世界 初披露 磁気研磨機 プリティックZigZag+∞		平面幅500mmの面を均一に表面研磨が出来る板厚が0.5mmでもタワミなく研磨が可能。
	磁気研磨機 プリティック・SLIDER		金属部品（磁性・非磁性）の小物から長尺物までのバリ取り仕上加工に適している。
	磁気研磨機 プリティックM・SP		小物金属部品（非磁性素材）のバリ取り仕上げ加工に適している。
レニショー E7094	アジア 初披露 QEシリーズ ラジオ通信プローブシステム RMI-QE RMP40（QE） RMP400（QE） RMP60（QE） RMP600（QE） RTS（QE）	(1)電池寿命が従来比で3〜5倍 (2)受信機が超小型化 (3)スマートフォンを用いた設定変更を実現	・将来的な計測データの大容量化にも対応でき、電池寿命なども飛躍的に向上した次世代タッチプローブ。
	アジア 初披露 NC4＋Blue　高精度レーザー工具計測システム F115 F145 F230 F300	(1)画期的なブルーレーザー採用 (2)繰返し精度はF115/F145が +/-0.5μm（2σ）、F230/F300が +/-0.75μm（2σ） (3)コネクターケーブル接続とツールブラストエアーを標準装備	・青色レーザーを利用することで微細な工具の高精度計測も可能にした最新の非接触ツールセッター。
	Set and Inspect＋Reporter Set and Inspect Reporter	(1)WindowsNCもしくはWindowsタブレットPC利用 (2)芯出し、寸法計測、工具計測サイクル (3)分かり易い傾向管理	・対話式で、誰でも簡単にタッチプローブを使いこなし、自動化を実現するとともに、使い勝手にこだわったソフトウェア。
	Sprint スキャニング計測システム Productivity+™ Scanning Suite SupaScan	(1)多量のデータを取得、解析 (2)フル3Dスキャニングプローブ (3)画期的なアプリケーションを実現するゲームチェンジャー	・高速、多量の計測データを取得できる世界唯一の3Dスキャンニングプローブ。これまで不可能であったアプリケーションも実現できる画期的なシステム。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
レニショー	アジア 初披露 QC20 ボールバーシステム	(1)電池寿命が従来比で3〜5倍 (2)Bluetooth通信採用のため、ケーブルに関わる問題が無い (3)データ読取りを高速化し、スモールサークルテストや高速送り速度での解析を向上	・NC工作機械の精度確認に最も有効な方法（10分で測定） ・ISO230-4（JIS B 6190-4）数値制御による円運動精度試験に準拠 ・機械性能とトレーサビリティ品質管理規格の適合性の証明 ・5軸機（ISO10791-6準拠）データ取得が可能
	XM-60 マルチアクシスキャリブレータ	(1)軸方向問わず 1回のセットアップで 6自由度を測定 (2)唯一無二の技術、光学式ロール測定、光ファイバラウンチユニット (3)空間補正により、機械性能の最適化、精度の向上、スクラップの削減が実現	・1回の動作で1軸の6自由度（位置決め、ピッチング、ヨーイング、ローリング、真直度（垂直/水平））の計測が可能 ・空間誤差補正に要する計測時間を従来システムに比べて70〜80%短縮
	XK10 アライメントレーザーシステム	(1)工作機械の直線/回転軸の誤差測定とアライメント調整 (2)軸の水平方向および垂直方向の真直度を測定 (3)360°全周にわたって主軸やチャックが同一方向を向いているかを確認	・単二電池でレーザー電源投入、取扱いが容易 ・マグネット固定レベル調節ねじ搭載、高精度水準器一体化 ・タブレットとワイヤレス通信 ・ペンタプリズム内蔵でレーザー照射角度ワンタッチ切替え
	アジア 初披露 FORTiSクローズドタイプリニアエンコーダ FORTiS-N FORTiS-S	(1)レニショー初の工作機械用クローズドタイプリニアアブソリュートエンコーダ (2)周期誤差を極限まで抑え、速度安定性を向上し、さらに良質な加工面を実現 (3)エア消費量を最大80%低減するサステナブルエンコーダ	・本体内部が非接触で機械的な摩耗ゼロで故障モード低減 ・従来比最大8割減の低エア量2L/min ・リードヘッドに同調式ダンパー搭載し最大30G振動耐性 ・ヘッドはIP67でクーラント侵入による故障回避
	アジア 初披露 RUP1	(1)厚さ 1mm〜20mmの測定（一般的な金属製パーツ） (2)ほぼ平行な面や 10°以下のくさび角の点測定 (3)ラックによる自動プローブ交換が可能	・超音波を使用して片側から測定できるため、従来の接触式プローブ測定では内側に入り込めずに測定できなかったパーツでも、RUP1なら厚さ測定が可能
	SFP2	(1)先端に半径 2μm/5μm/10μm のダイヤモンドスタイラスを搭載したスキッド式プローブ (2)6.3μm〜0.05μm Raでの表面粗さ測定 (3)ラックによる自動プローブ交換が可能	・5軸測定技術によるSFP2の自動表面粗さ測定を使用することで、測定時間の大幅な短縮、パーツ移動の必要性の低減、さらには三次元測定機に対するROIの大幅な向上を実現
	Equator™ ゲージングシステム EQ300 EQ500	(1)高い汎用性 (2)恒温室不要／ロボット連動 (3)プログラムによる自動測定	・製造現場で使用する量産向けゲージシステム ・全数検査を目的とした製品の高精度検査を現場で実現 ・加工工程の傾向管理で不良品の早期発見 ・応用性の高いプログラム測定でゲージコストの削減
碌々産業 E2005	世界 初披露 新型微細加工機 コンセプトモデル	(1)ストローク（XYZ）：410×330×200mm (2)ツールシャンク形式：HSK-E25 (3)主軸回転数：3,000〜60,000min^{-1}	是非、会場でご確認ください。
	超高精度高速微細加工機 AndroidⅡ/5AXP	(1)ストローク（XYZ）：450×350×200mm (2)ツールシャンク形式：HSK-E25 (3)主軸回転数：3,000〜60,000min^{-1}	全軸リニアモーター駆動、特殊転がり案内を採用し、実加工精度±1μmの実現を目指したフラッグシップ機に高精度円テーブルを搭載した5軸仕様モデル。
	超高精度高速微細加工機 Vision-300	(1)ストローク（XYZ）：650×550×300mm (2)ツールシャンク形式：HSK-E40 (3)主軸回転数：200〜30,000min^{-1}	全軸リニアモーター駆動、特殊転がり案内を採用し、重切削から鏡面仕上げまで1台で加工できるオールマイティなマシン。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
サイダ・UMS E2011	普通旋盤 VERSEC-neo （ヴェルセック-ネオ）	(1)主軸速度15〜3,000min^{-1}無段階変速（低速/高速切替） (2)ネジピッチ、FEEDをワンタッチセレクト&チェンジ (3)W2016×D1079×H1322 芯間800	従来の普通旋盤の基本的な使用感を残しつつ、よりシンプルに、より軽快に、使い手の加工アイデアを即座にワークに反映させる操作感。そして持つ者に悦びを与えるデザインを有する普通旋盤。
桜井製作所 E5018	ロボット加工機 ロボマジック SAKU270	(1)加工ストローク：1,500×1,000×500mm (2)使用ロボット：KUKA KR270-R2700 ultra (3)主軸サイズ：HSK63	門型マシニングに代わる「ロボマジック SAKU 270」。 高精度を必要としない、大物加工用としてロボットによる穴あけ加工機を開発しました。安価で省スペースなロボット加工機を提案します。
	多軸ヘッドチェンジングマシン CUBIC6 Speed Magic	(1)主軸回転数：Max.12,000rpm (2)制御方式：FANUC 35i-MB (3)対象ワークサイズ：500×450mm	1台でマシニング5台分の仕事量をこなす、省スペースな多軸ヘッドチェンジングマシン「CUBIC6 Speed Magic」。 新たに、仕上げ孔加工に径補正機能を追加し機外から径補正が可能になりました。
AM119	3Dプリンタ HERO500	(1)最大造形サイズ：500×500×500mm (2)造形方法：FFF方式 (3)3ヘッド	工作機械メーカーが設計製作し、低コストでFFF方式ながら高精度・高品質で、樹脂から金属素材の大型造形を短時間で造形することが可能な3Dプリンター。
	世界 初披露 3Dプリンタ HERO1000	(1)最大造形サイズ：1000×1000×1000mm (2)造形方法：FFF方式 (3)3ヘッド	お客様からのニーズに応え、造形体積を8倍に拡大した「HERO1000」を開発。今回の展示会に合わせて発表しました。
サワイリエンジニアリング E5016	世界 初披露 NC長尺5軸加工機 SWS5-2000-24ATC+R	(1)主軸旋回傾斜形5軸ヘッド (2)協働ロボットによる自動化 (3)ツインアーム式24本ATC	IoTや自動化の需要に対し、今回は5軸ヘッドによる様々な加工アプローチとロボットによるワーク投入・セット・搬出の自動化を提案します。今後ますますIoT化が進む中当社としての取り組みです。
西部電機 E2022	世界 初披露 MM50UP 超精密ワイヤ放電加工機	(1)各軸移動量（X軸×Y軸×Z軸）：500×400×310mm (2)最大加工物質量：800kg (3)工作物最大寸法（W×D×H）：850×730×300mm	高精度加工の更なる安定性を追求した高剛性の新設計機械構造の【ハイエンドモデル】。機械デザインの一新を行い、操作性・メンテナンス性を向上。遠隔からのリモートメンテンス機能を標準搭載。
	世界 初披露 M35HP 精密ワイヤ放電加工機	(1)各軸移動量（X軸×Y軸×Z軸）：350×300×230mm (2)最大加工物質量：350kg (3)工作物最大寸法（W×D×H）：700×630×220mm	高精度加工の更なる安定性を追求した高剛性の新設計機械構造の【エントリーモデル】。機械デザインの一新を行い、操作性・メンテナンス性を向上。遠隔からのリモートメンテンス機能を標準搭載。
	SFG-35HP 高精密自由形状内面研削盤	(1)各軸移動量（X軸×Z軸）：350×220mm (2)砥石回転速度：最高80,000min^{-1} (3)チャックサイズ：6インチ	R形状・テーパ・ストレート等の連続的な形状を内径及び外径に高精度かつ高効率に加工できる高精密研削盤。ツルーイング、機内測定も一台で完結する。
	世界 初披露 USFG 超精密自由形状内面研削盤	(1)各軸移動量（X軸×Z軸）：350×180mm (2)砥石回転速度：最高80,000min^{-1} (3)チャックサイズ：4インチ	静圧主軸の搭載で高い回転精度を実現し、0.1μm以下の真円度加工を可能にしたSFGシリーズの【ハイエンドモデル】。XZ軸は静圧スライド、駆動はリニアモータで高剛性化と超精密加工を両立。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
清和鉄工 E4013	CNC縦型ホブ盤 Artis HB086x	(1)最大ワーク（外径×長さ）： φ80×200mm (2)ホブ軸最高回転数：6,000min^{-1} (3)ワーク軸最高回転数：1,000min^{-1}	両軸ダイレクトドライブを採用し、従来機に比べ高効率、高精度加工が可能になりました。ロボットや小型減速機をターゲットに小径、少歯数のワークにも適した仕様となっています。
	CNC精密小型歯車仕上盤 LUXIS FS054	(1)砥石軸最高回転数：6,000min^{-1} (2)ワーク軸最高回転数：20,000min^{-1} (3)砥石最大（径×幅）：φ200×40mm	仕上げ加工の更なる仕上げの提案として、本機での加工方法を開発しました。弾性のある砥石を使用し、歯面を磨きあげるイメージで加工します。ノイズの低減化、歯面強度UPの効果が期待できます。
	CNCパワースカイビングマシン Artis PS106	(1)ワーク最大内径：φ100mm (2)工具軸最高回転数：6,000min^{-1} (3)ワーク軸最高回転数：5,000min^{-1}	内歯加工において従来の加工方法と比較して生産性、高精度化に優れています。小型のワークに特化し、フロアスペースも小さいのが特長です。
芝浦機械 E3027	世界 初披露 門形マシニングセンタ MPC-3120H	(1)最大高さ2250×幅3100×長さ2500の大きな加工範囲 (2)20000回転高速5軸ヘッドアタッチメント (3)HSKとBTの異種工具を収められるハイブリットATCマガジン	部品削減、工程集約を達成するために部品の一体化、大型化は金型業界を筆頭として進められています。その課題解決の為、アタッチメント交換により様々な役割を持たせられる機械を目指しました。
	横中ぐりフライス盤 BTD-110S. R16	(1)主軸保持（フライス軸）が長い特徴的な主軸構造 (2)切粉やクーラントの飛散を防止するカバーを標準採用 (3)FSWオプションが選択可能	力強い切削で評価されているBTDシリーズに、切粉等の飛散を防ぐカバーを標準採用しました。高剛性な機械構造により可能なFSWオプションも備え、機械運用における選択肢を拡張致します。
	精密非球面加工機 LG-100E（5A）	(1)直線3軸、回転2軸による旋盤・研削の同時5軸制御加工が可能 (2)10nmオーダーの機械動作を工具先端で達成 (3)ワーク自動芯だし、砥石当たり確認などの技能レス化機能	非球面レンズやその金型加工では、複数機をまたぐ加工工程とそれら作業者の熟練度が必要とされてきました。本機では超精密機能により多工程をまたぐ技能レス化を達成する機械を目指しました。
	超精密マシニングセンタ UVM-450D（H）	(1)空気静圧軸受による高品位加工が可能な長寿命主軸構造 (2)リニアモータ駆動を標準採用による低バックラッシュ送り系 (3)熱変位の影響を抑えた安定性が高い機械構造	機械本体はさることながら、総合支援ソフトウェア「UVM-TSA」、工具形状精密測定「FormEye」、ワーク測定システム「ShapeEye」など多種多様な機能で超精密製品の高精度化、省力化を促進致します。
	IoTプラットフォーム machiNET		機械の稼働状況の見える化で工場の無駄を改善。センシングと知能化で機械の健康診断。機械の故障を先取する予兆診断を実現します。
AM103	金属3D積層造形機 ZK Series	(1)高い粉体収束密度、大容量の粉体供給を両立可能なノズル (2)高い造形自由度を実現する多軸レーザヘッドを搭載 (3)輪郭精度向上のための形状認識による送り速度設定	高速造形を可能にするDED方式を採用。直行3軸に旋回2軸を付加した同時5軸制御を実現し、造形から測定まで双腕ロボットでつなぐ人手を介さないシステム提案致します。
シギヤ精機製作所 E2018	CNC偏心ピン/ポリゴン研削盤 GPES-30Dシリーズ	(1)テーブル上の振り：φ300mm (2)センタ間距離：300/600mm (3)といし車の大きさ： φ350mm×50mm×φ127mm	円筒研削はもちろんのこと、コンプレッサ用クランクシャフトや減速機等の偏心ピン、金型等に用いられるパンチのポリゴン形状を20種類以上の多種多様な形状パターンによって簡単操作で加工が可能
	マイスターハンドル付CNC円筒研削盤 GPH-20Bシリーズ	(1)テーブル上の振り：φ200mm (2)センタ間距離：250/500mm (3)といし車の大きさ： φ355mm×32mm×φ127mm	金型、治具、刃具、精密部品などの小物部品の加工や多量生産にも最適な新しい時代のCNC円筒研削盤

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
嶋田鉄工所 E3014	世界 初披露 2主軸1NC旋盤 2SI-8 Mk-Ⅱ	(1)最大加工径：φ245mm (2)主軸電動機：15/18kW (3)各軸ストローク（X/Y/Z）： 235×±50×250mm	加工と同時にワークの脱着を行う「ゼロ秒ローディング」コンセプトで倍速加工を実現。ビルトインモーターとXYZの3軸制御及びミーリングタレットであらゆる形状の加工に対応。
	4主軸2NC旋盤 HS4200	(1)主軸数：4軸 (2)チャックサイズ：8または10インチ (3)最大加工径：φ205mm	4本の主軸による「1・2次2個同時加工」で加工タイム差による待ち時間を解消。機上マウントのロボットをスライドレール上で移動させる事ができ、どんな搬送ラインも安価に構築可能。
	世界 初披露 3主軸2NC旋盤 ST-32	(1)主軸数：3軸 (2)各軸ストローク（X/Z）：160×250mm (3)制御軸数：4軸（X/Z×2スライド）	3本の主軸で工程分割。加工は全てNCなので高い精度を維持したままサイクルタイムを大幅に短縮可能。2台連結時はロボット同士で直接ワークを受け渡すので連結用の搬送装置を必要としません。
	NC2基搭載8軸自動盤 SS-8NC-W	(1)主軸数：8軸 (2)チャックサイズ： 4インチまたはコレットチャック (3)制御軸数：4軸（X/Z×2スライド）	8本の主軸による工程分割でサイクルタイムを大幅短縮。粗加工は油圧シリンダー、仕上加工はNCスライドで行うハイブリッド仕様で安価に高精度な大量生産を実現。
新日本工機 E4030	世界 初披露 門型5面マシニングセンタ RB-4MⅢ	(1)テーブルサイズ（X×Y）： 4,000×2,000mm (2)主軸回転数：40～6,000min^{-1} (3)主軸用電動機：VAC30/22kW	コストパフォーマンスの高いRB-Mシリーズをモデルチェンジ。一般機械部品から金型・航空機部品まで幅広いお客様ニーズに対応した最新型門型5面加工機である。
	CNC立型研削盤 VGX6Ⅱ-1S-6ATC	(1)砥石主軸回転数： 4,000～9,000min^{-1} (2)テーブル主軸回転数：5～100min^{-1} (3)ATC収納本数： 6本（スピンドル端：HSK-E100）	大・中型円筒形ワークの内外径および端面研削に自動化機能を搭載し、生産性向上を追求。精密減速機部品等の特殊ワークにも対応可能。
静岡鐵工所 E3031	ATC付CNCヒザ形立フライス盤 AN-SRN6ATC	(1)主軸回転速度：20～6000min^{-1} (2)移動量：X750×Y450×Z400mm (3)ATC本数：6本	使いやすさで好評のNCフライス盤AN-SRNに6本ATCを装備し、手動操作のハンドル加工はもちろんNCプログラムによる長時間の無人運転が可能
	CNC端面加工フライス盤 EF-800H50ATC	(1)主軸回転速度：20～2000min^{-1} (2)移動量：X800×Y400×Z300mm (3)ATC本数：18本	ワークの端面加工に特化したEF-800Hに重切削が可能なBT50仕様が誕生。JIMTOFでは長時間自動運転が可能なATC仕様を出品
	立形マシニングセンタ B-7VG	(1)主軸回転速度：20～8000min^{-1} (2)移動量：X710×Y510×Z510mm (3)ATC本数：30本	1クラス上の幅広角型すべりガイド、箱型コラム&ベッドと2段ギヤ主軸による高速切削から重切削まで対応するマシンニングセンタ
シーメンス E5013	CAD NX CAD	(1)ソリッドとサーフェスモデリング、パラメトリックモデリングやダイレクト・モデリング (2)アディティブ・マニュファクチャリング向けNXソリューションを含む (3)製品テンプレートからの設計で、設計のスピードアップ、製品設計プロセスの標準化、再利用による最大限の時間とコストの削減	NXの設計は、統合された製品設計ソリューションであり、コラボレーティブな環境で革新的な製品を提供する必要があるエンジニアの製品開発プロセスを合理化し、促進が可能です。
	Simcenter	(1)設計、1Dシミュレーション、試験、およびデータ管理に関する、スケーラブルでオープンな拡張性に優れた3D CAE向けの統合環境 (2)ジオメトリ編集、関連性シミュレーションモデリング、および複合領域シミュレーションに業界のシミュレーションプロセスを迅速化 (3)構造、音響、流体、熱、機構、および複合材の解析だけでなく、最適化やマルチフィジックスシミュレーションにも対応	CAE技術を活用した、開発コストの抑制、部品性能の予測、開発期間の短縮、問題発生時の分析と改良を実現するソフトウェアや、実機を使用した試験ソリューションをご紹介いたします。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
シーメンス	CAM NX CAM	(1)プログラミング、ポストプロセッシング、および加工シミュレーション用の包括的なコンピューター支援製造ソリューションを提供 (2)最新の工作機械テクノロジーの投資収益率を最大限向上 (3)単純なNCプログラミングから高速多軸マシニングまで幅広い機能を備えており、1つのシステムを使って多くの作業に対処	NXの製造は、様々な製造方法を1つのシステムで提供しています。また、CADやCAEとの連携でより効率的な製造をご提供可能です。
	バーチャル・コミッショニング NX Mechatronics Concept Designer	(1)開発サイクルのかなり初期の段階で、代替メカトロニクス設計コンセプトを迅速に作成し検証 (2)各コンポーネントに対して、ジョイント、機構、衝突動作、および他の運動学や力学の特性を指定できるほか、センサーやアクチュエータを追加可能 (3)MIL/SIL/HILステージのバーチャル・コミッショニング技術をサポート	高品質な設計を迅速に行うサポートをすることで、機械設計プロセスに革命をもたらします。市場投入期間の短縮、既存ナレッジの再利用、コンセプト評価を通じたより良い意思決定を可能にします。
	Tecnomatix	(1)工場の製造ラインにおける物と人の流れをシミュレーションすることにより、工場のKPIを可視化、分析、改善につなげるソリューション (2)モノづくりプロセスを仮想空間内でシミュレーション可能	Plant Simulationを利用した工場レベルの生産性の可視化と改善について、Process Simulateを利用したバーチャル・コミッショニング&生産計画で利用可能な「セル/ラインレベルの最適化」等についてご紹介いたします。
	ECAD Capital	(1)E/Eシステムおよびソフトウェアアーキテクチャ、ネットワーク通信、組込みソフトウェア開発を網羅するポートフォリオ (2)ワイヤ・ハーネス設計ソフトウェアツール	電気設計領域のデジタルツインを実現する、ECADのVesys等をご紹介いたします。
	IoTオペレーティングシステム MindSphere/Industrial Edge	(1)さまざまなCNC、さまざまなエッジソリューションと接続、モニタリング、分析可能 (2)暗号化処理もされ、安全性を担保したクラウドソリューション、データはお客様の資産 (3)アプリケーションを自由に開発できるAPIをご用意、マーケットプレイスもございます	クラウド、エッジ・コンピューティング、セキュリティ、ローコードアプリ開発プラットフォームを駆使し、製造ラインの応答性、信頼性向上を実現するIIoTソリューションについてご紹介いたします。
	SINUMERIK（CNC制御装置）	(1)次世代の工作機械向け制御システムSINUMERIK ONE (2)バーチャル空間での機械制御の効率化を向上させるソリューション (3)開発プラットフォームの統合を実現するTIA Portal	単一の部品または大量生産、単純または複雑な加工対象のいずれの場合でも利用可能な、CNC生産向けの生産性の高い自動制御ソリューションをご紹介いたします。
ソディック E4021	世界 初披露 リニアモータ駆動 高速ワイヤ放電加工機 VN400Q	(1)各軸ストローク（X×Y×Z）: 400×300×230mm (2)最大加工物質量：500kg (3)ワイヤ電極径：φ0.1～φ0.3mm	医療機器、航空宇宙部品などの高精度加工、金型加工に対応します。新型自動結線装置、精密熱変位補正機能などの最先端技術を標準搭載したリニアモータ駆動機のエントリーモデルです。
	リニアモータ駆動 マシニングセンタ UH430L	(1)各軸ストローク（X×Y×Z）: 420×350×200mm (2)最大積載質量：100kg (3)主軸回転速度：1,500～60,000min^{-1} （スピンドル仕様による）	自社開発・製造のリニアモータ駆動をXYZ3軸に搭載し、ダイヤモンド工具による直彫り加工の高速化や、光学レンズの鏡面加工の効率化などに対応するマシニングセンタです。
	リニアモータ駆動 高速・高性能ワイヤ放電加工機 AL600G “iGroove Edition”	(1)各軸ストローク（X×Y×Z）: 600×400×350mm (2)最大加工物質量：1000kg (3)ワイヤ電極径：φ0.05～φ0.3mm	XYUV4軸に搭載のリニアモータをはじめ、世界初のワイヤ回転機構や段差加工機能など要素技術をすべて自社開発・製造した、最新鋭のリニアモータ駆動 高速・高性能 ワイヤ放電加工機です。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
ソディック	リニアモータ駆動 超精密ワイヤ放電加工機 AP250L	(1)各軸ストローク（X×Y×Z）: 250×150×120mm (2)最大加工物質量：80kg (3)ワイヤ電極径：φ0.03～φ0.2mm	高速・高応答を実現するリニアモータ駆動、低重心門型コラムを採用した事で、質量移動による機械変位を最小限に抑える事が可能となり、位置決め・加工精度が大幅に向上しました。
	リニアモータ駆動 高速・高性能 精密形彫り放電加工機 AL40G	(1)各軸ストローク（X×Y×Z）: 400×300×270mm (2)最大加工物質量：550kg (3)最大懸垂質量：50kg	高速、高精度、高品位加工をAI で実現し精密加工を補助する精密形彫り放電加工機です。新開発「SP電源」を採用したことで荒中仕上げの全ての領域で加工速度・精度が大幅に向上しています。
	リニアモータ駆動 超高速　細穴加工機 K4HL	(1)各軸ストローク（X×Y×Z）: 400×300×500mm (2)W軸ストローク：400mm (3)最大加工物質量：500kg	長時間連続運転を実現する多彩なオプション、貫通検知機能や高速無電解回路を搭載しているため、高速･高精度な穴加工を“全自動（フルオート）”で実現します。
AM112	高速造形　金属3Dプリンタ LPM325S	(1)最大造形寸法（幅×奥行×高さ）: 250×250×250mm (2)最大積載質量：120kg (3)レーザー最大出力：500W	金属3Dプリンタのエントリーモデルとして要求される、大幅な造形速度向上を実現した3D造形機能と、二次加工用の基準面加工機能を搭載した、高速造形 金属3Dプリンタです。
ソフィックス E4025	操作パネル画像認識システム SOFIXCAN Ω Eye	(1)カメラの画像を解析し、機械の状態を取得する (2)アラーム発生時の映像を自動記録 (3)機械の稼働状況をリアルタイムで監視	機械の操作盤にカメラを取り付け、画像認識により機械状態を解析し、機械の監視及びデータ蓄積を行います。既存の装置、及び内部プログラムを変更しないので、装置の動作に影響を与えません。
	コンパクト3Dカーネル SOFIXCAN Λ 3D Kernel	(1)オリジナル3Dシステムの開発を請け負います (2)システム要求に合わせた機能を実装します (3)パネルコンピュータへの組み込みも可能	弊社独自の3Dカーネルを使用して、加工機の特長に沿ったオリジナル3Dシステムの開発を請け負います。パネルコンピュータへの組み込みも可能です。
	AGV搬送システム構築パッケージ SOFIXCAN Fleeter	(1)簡単導入 (2)工場内レイアウト変更不要 (3)既存システム連携	AGV導入において、従来必要であった「システム開発」を省略または大幅短縮することができます。
スター精密 E6016	世界 初披露 スイス型CNC自動旋盤 SD-26 type E	(1)最大加工径：φ26mm (2)メイン主軸最高回転数：10000min^{-1} (3)サブ主軸最高回転数：10000min^{-1}	既存ラインアップの加工領域を拡大し、φ26mmクラスの加工に最適化した門型クシ刃刃物台搭載モデル。 B軸による自在な角度旋回制御が可能な4軸対向型ミリングユニットを標準装備。
	スイス型CNC自動旋盤 SL-10	(1)最大加工径：φ10mm (2)メイン主軸最高回転数：18000min^{-1} (3)サブ主軸最高回転数：12000min^{-1}	多彩なツーリングバリエーションを可能にしながら、コンパクトな機械サイズを実現した新世代の小径加工モデル。
	スイス型CNC自動旋盤 SX-38 type B	(1)最大加工径：φ38mm (2)メイン主軸最高回転数：7000min^{-1} (3)サブ主軸最高回転数：7000min^{-1}	大径複雑形状部品をターゲットに、当社既存機種の機械構造を見直し、機能・剛性・作業性等あらゆる面で向上を図った高機能モデル。
	スイス型CNC自動旋盤 SR-20JII type B	(1)最大加工径：φ20mm (2)メイン主軸最高回転数：10000min^{-1} (3)サブ主軸最高回転数：10000min^{-1}	当社独自のスラント型すべり案内面構造の高剛性刃物台を搭載したミドルレンジクラスの代表モデル。
	スイス型CNC自動旋盤 SB-16III	(1)最大加工径：φ16mm (2)メイン主軸最高回転数：10000min^{-1} (3)サブ主軸最高回転数：9000min^{-1}	必要十分な機能に絞り込み省スペース化を実現した、スラント型すべり案内面構造のクシ刃刃物台モデル。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
住友重機械ファインテック E3018	クロスレール固定型門形平面研削盤 KSL-F820 (H)	(1)テーブル幅：1000mm×テーブル長さ：2000mm (2)自動計測装置 (3)飛沫全閉カバー	全てはお客様の“使いやすい”のために。最新の構造解析手法であるトポロジー最適化を適応し、高剛性を維持しながら、軽量化および低床化を実現しました。
	ファインバブル発生装置 FINE GO	(1)ファインバブル（マイクロバブル・ウルトラファインバブル） (2)簡単設置	クーラントに適したファインバブルを生成。環境改善（消臭・クーラント液長寿命化）し、研削効率の向上に期待が持たれます。
	超高磁力マグネットセパレータ FINE MAG UK型	(1)マグネットドラム表面磁束9,000ガウス (2)処理流量：毎分40L～180Lタイプ	超高磁力9,000ガウスを実現したUK型は従来磁力では回収困難であった難磁性体スラッジや精密仕上げ加工等で生じる微細スラッジの回収において威力を発揮します。
JAPAN SYNOVA E2012	レーザー加工機 DCS50	(1)幅800mm、奥行1200mm、高さ1650mm (2)加工エリア：50mm×50mm×50mm (3)レーザー光源、Nd:YAG固体レーザー（532nm）	5軸加工機で、既存の原石形状切り出しソフトと組み合わせることで、飛躍的にブリリアントカットの工程が短縮される。
太陽工機 E3023	CNC立形複合研削盤 CVG-9	(1)研削可能穴径：φ50～φ900mm (2)研削可能外径：最大φ900mm (3)研削可能長さ：最大600mm	立形複合研削盤の次世代モデル 製品の特徴：中～大型部品の高精度化、工程集約、作業性向上が可能
	CNC立形複合研削盤 NVGH-3TC	(1)研削可能穴径：φ30～φ350mm (2)研削可能外径：最大φ350mm (3)研削可能長さ：最大320mm	立形複合研削盤の上位モデル 当社立形シリーズの中で最もハイスペックな高剛性モデルで、圧倒的な高精度加工を実現
	CNC立形複合研削盤 Vertical Mate 55	(1)研削可能穴径：φ30～φ400mm (2)研削可能外径：最大φ500mm (3)研削可能長さ：最大325mm	立形複合研削盤の汎用モデル 内径・外径・端面の高精度複合加工能力を維持したハイコストパフォーマンスマシン
	CNC立形複合研削盤 IGV-3NT	(1)研削可能穴径：φ14～φ200mm (2)研削可能外径：最大φ200mm (3)研削可能長さ：最大150mm	面積生産性を高めたコンパクト機 立形構造により省スペース性を極めた高剛性コンパクトマシンのベストセラー
	世界 初披露 CNC円筒複合研削盤 MGX30/100	(1)主軸の振り：φ300mm (2)センタ間距離：1000mm (3)最大センタ支持重量：150kg	当社円筒研削盤の複合機モデル 多彩な砥石台バリエーションを備え、工程集約による高精度加工を実現
高松機械工業 E5025	世界 初披露 CNC旋盤 XWG-3	(1)チャックサイズ：4インチ (2)主軸回転速度：Max.8,000min^{-1} (3)制御装置：TAKAMAZ & MITSUBISHI	視認性向上のため、19インチタッチパネルを採用し、操作性を大幅に向上。ローダ制御基板、アンプ、バッテリなどを本体の制御と共通化することで、保守部品を削減。
	世界 初披露 CNC旋盤 XTs-6	(1)チャックサイズ：6インチ (2)主軸回転速度：Max.5,000min^{-1} (3)制御装置：TAKAMAZ & FANUC	機械本体とローダ駆動に電源回生方式を採用、消費電力削減を実現し、省エネに貢献。また、自ら学習し機外速度を自動変更する【Fローダ速度最適化機能】を搭載。省エネ・長寿命化に貢献。
	CNC旋盤 XV-3	(1)チャックサイズ：3、4インチ (2)主軸回転速度：Max.10,000min^{-1} (3)制御装置：TAKAMAZ & MITSUBISHI	1台に3つの主軸を搭載。回転工具が搭載可能で、旋削加工以外にも横穴加工といった多様な加工が可能。
	CNC旋盤 XT-8MY	(1)チャックサイズ：8インチ (2)主軸回転速度：Max.4,000min^{-1} (3)制御装置：TAKAMAZ & FANUC	旋削加工にホブ加工ユニットを搭載し、1台二役を実現。さらに揺動切削で切粉分断を実現。ロボットシステムとの自動化連動を披露。
	立形CNC旋盤 VT2-4	(1)チャックサイズ：6インチ (2)最大加工径：100mm (3)最大加工長：400mm	ドイツEMAG社のシャフトワーク専用機。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
高松機械工業	汎用旋盤 SJ-460	(1)ベッドの振り：460mm (2)芯間最大距離：1,016mm (3)テールストックテーパー：MT-4	作業者の意のままに、様々なワークに対応。
	ロボット搬送装置 servoROT-00		変種変量生産の形骸化、深刻な人手不足に対応するため、ロボットを利用した自動化システムを製品化。旧機種にも簡単セットアップが可能。
武田機械 E3028	プレートミル 2M	(1)最大加工範囲：L400×W230×H150mm (2)フェイスミルカッター径：最大φ250mm (3)据付所用面積：L1960×W1930×H2550mm	最大230×400mmのプレートをワンパス加工することが可能である。テーブル上面がオープンであるため、クレーンでのワークの搬入が容易である。
	両頭フライス盤 BXR310SF	(1)加工範囲：L20～310×W20～310×H150mm (2)フェイスミルカッター径：φ160mm (3)据付所用面積：L2300×W2220×H2700mm	BXR310SFは最大310×310×150mmのプレートの4面加工が可能な両頭フライス盤である。オペレータのテーブルへの接近性も良く、楽な姿勢で効率よく作業することが可能である。
	世界 初披露 両頭フライス盤 BXR800SF	(1)加工範囲：L70～800×W70～800×H230mm (2)フェイスミルカッター径：φ250mm (3)据付所用面積：L4500×W5400×H2700mm	BXR800SFは最大800×800×230mmのプレートの4面加工が可能な両頭フライス盤である。従来機に比べて切削能力が1.5倍向上し、クランプコラム待避システムによってワーク搬入時の作業性が良くなっている。
	面取り加工機 CFR500	(1)加工範囲：L150～500×W150～500×H4～230mm (2)面取り量：C0.1～C3.0 (3)据付所用面積：L1530×W1450×H1950mm	CFR500はワンチャッキングで□150～500mmのプレートの12辺すべての面取りが可能な全自動面取り加工機である。面取り量はC0.1～C3.0の範囲で設定でき、各辺ごとに異なる面取り量を設定することも可能である。
TAKISAWA E2015	世界 初披露 複合加工機（ターニングセンタ） TMX-4000ⅡST	(1)工具主軸型：B軸 (2)ATC：最大120本対応 (3)チャックサイズ：10インチ	TAKISAWAは2022年に創立100周年を迎え、機械の操作性とデザインを一新した フラグシップモデルであるTMX-4000ⅡSTは、複合加工機の未来をイメージさせるシャープな形状を取り入れた
	世界 初披露 協働ロボットシステム TR-20W	(1)可搬重量：20kg	可搬重量を大幅に向上させた事により、多品種少量生産でも幅広い自動化を提案可能だ ロボット（TR-20W）組み合わせた自動化の提案 （ワークの供給、排出コンベアからの取り出し、加工ワークの計測）
	複合加工機（対向2スピンドル2タレット） TM-3000Y2	(1)チャックサイズ：8インチ (2)最大ワークサイズ（直径、長さ）：215mm、620mm (3)棒材加工能力：左主軸：65mm	労働/時間/面積生産性向上を図った本格バー材複合加工マシンのTMシリーズに新たなラインナップを追加! 機内アンローダと排出コンベアの組み合わせで自動ワーク排出が可能
	世界 初披露 平行2主軸2タレットCNC旋盤 TT-2600ⅡWG	(1)チャックサイズ：12インチ (2)最大ワークサイズ（直径、長さ）：340mm、184mm (3)主軸最高回転数：2500min^{-1}	高剛で熱変位にも強いボックス型ベッド、全軸角型スライドウェイの平行2スピンドルTT-2600がリニューアル、12”チャック対応のオプション仕様を追加した
	CNC旋盤（1主軸1タレット） TCN-2100G	(1)チャックサイズ：8インチ (2)ローダー対応ワークサイズ：最大φ160×100mm、3kg (3)主軸最高回転数：3200min^{-1}	お客様の声で進化し続ける、世界中で愛される標準機 高品質と汎用性を備えた1スピンドル1タレットCNC旋盤に高速ガントリーローダを搭載し、量産加工を強力に支援 油圧ユニットレスのエコ対応機能

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
テラル E4026	世界 初披露 クーラントろ過装置 THF6.5-230CFT-NCNS-BAN-e	(1)処理量：230L/min (2)貯水量：450L (3)ろ過精度：1次処理：30μm×90%、2次処理：20μm×90%	・回転数制御機能付きクーラントポンプ搭載 ・ポンプ回転数、流路制御により従来機種に比べ約43%の省エネ ・回転数制御により使用ポンプ台数削減、クーラント温度上昇31%削減
	世界 初披露 浸漬式クーラントポンプ LPWE402A-1.5-e	(1)吐出量：50～400L/min (2)全揚程：20.5～4.5m (3)出力：1.5kW	従来機の優れた特徴に加え ・PMモータ採用により、EU指令、UL、NEMA Premium、韓国等の各国規制の対象外となり1型式で各国対応可能 ・超高効率IE5相当のモータ搭載で省エネ&低発熱
	世界 初披露 浸漬式クーラントポンプ 32LVS1-25/25-62.2-e	(1)吐出量：20～80L/min (2)全揚程：58.7～18.2m (3)出力：0.75kW	
	世界 初披露 ターボファン KT-B075-E	(1)最大風量：21m^3/min (2)最大静圧：3.0kPa (3)出力：0.75kW	・自社製PM電動機（IE5超）搭載 ・電動機小型化（従来電動機全長比約20%小型化） ・流体解析技術を応用した新設計羽根採用により、高効率・低騒音化を実現
東京精機工作所 E2001	横軸ロータリー平面研削盤 TR60	(1)砥石回転速度：1600min^{-1} (2)各軸移動量（X、Z）：400mm、250mm (3)機械重量：3600kg	・環境に配慮した全閉カバー仕様（オプション設定） ・制御装置をリニューアル
トーヨーエイテック E6019	歯車研削盤 TGG-26-2W	(1)研削できる工作物の最大外径：Φ260mm (2)モジュール：1～5mm (3)ねじれ角：±48°	連続創生歯車研削盤。2主軸仕様&精度と剛性を徹底的に高めた機械構成による高能率・高精度加工が特長。自社開発ソフトにより、圧力角やバイアス等お客様が望む歯形形状を機上で実現可能。
	立形複合研削盤 TVG-20C-2S	(1)研削できる工作物の最大内径：Φ200mm (2)研削できる工作物の最大外径：Φ320mm (3)研削できる工作物の最大高さ：150mm	立形複合研削盤。内径・端面・外径等の複数面ワンチャック加工による高精度加工が特長。X軸とZ軸を分離した高剛性・低重心、熱の影響を受けにくい構造により高能率で安定した加工精度を実現。
	世界 初披露 横形内面研削盤 THG-10CA	(1)研削できる工作物の最大内径：Φ100mm (2)チャックできる工作物の最大外径：Φ200mm (3)チャックできる工作物の最大幅：80mm	横形内面研削盤。『内研のTOYO』を代表する高能率・高精度加工が特長。主軸の高速化、フルクロ制御、段替性向上、ATC（OP）により生産性と加工精度を向上し、さらに無人化に貢献。
	世界 初披露 外径研削盤 TOG-15S	(1)研削できる工作物の最大外径：Φ150mm (2)チャックできる工作物の最大幅：70mm (3)スイベル角度：0～30°	外径研削盤。軸受等の超高能率・高精度加工が特長。主軸・砥石軸のビルトイン化、フルクロ制御により熱の影響を最小化。2軸切込、油圧レスにより、メンテナンス・段取り工数の削減に貢献。
	NC制御装置 TOYOMATIC	(1)言語：日本語、英語、中国語 (2)IoTオープンプラットフォーム対応 (3)CO_2の見える化	対話式CNC装置。簡単入力で『最高の精度を最短の時間で実現できる』が特長。主要通信方式への対応と新機能“CO_2排出モニター”により機械の不具合・非効率・非生産性を発見し解決に貢献。
	IoTソリューション ToyoMachineConnect	(1)オンラインマニュアル、保全スケジュール機能 (2)エッジタイプ、クラウドタイプ（参考出展） (3)タブレット、PC、スマートフォン（クラウドタイプのみ）	IoTソフトウェア。IoT技術により、見える化、予防保全、生産性向上への貢献が特長。研削状況、生産数、アラーム、機械状況等多くの監視機能により変化点・変化量の定量把握に貢献。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
東洋精機工業 E4009	小型立形 マシニングセンタ TVT331S	(1)各軸移動量（X・Y・Z）：500×400×300mm (2)早送り速度（X・Y・Z）：60m/min (3)主軸最高回転速度：12,000min^{-1} 主軸テーパー：MAS BT-30	主力製品のTVT331Sへカメラとロボットを使ったバラ置きワークの自動化システムを展示する。
	小型立形 マシニングセンタ TVMC340	(1)各軸移動量（X・Y・Z）：500×300×300mm (2)早送り速度（X・Y・Z）：50m/min (3)反転テーブル反転時間：2秒（180度）	独自の高速反転テーブルを標準搭載し、ワーク交換時間のムダを省き、協働ロボットによる無人化システムとして高生産性を発揮できる。協働ロボットの特長を生かした無人化システムを提案する。
	世界 初披露 横形 マシニングセンタ THMC420	(1)各軸移動量（X・Y・Z）：600×500×400mm (2)早送り速度（X・Y・Z）：60m/min (3)主軸最高回転速度：10,000min^{-1} 主軸テーパー：MAS BT-40	X軸ストローク600mmを確保しつつ、機械幅を1600mmに抑えたライン対応横形40番マシニングセンタ。 クイル方式でワークへの接近性を高め、大型アルミワークの加工に対応する。
	小型立形 マシニングセンタ TVDS310	(1)各軸移動量（X・Y・Z）：700×400×300mm (2)早送り速度（X・Y・Z）：60×60×50m/min (3)主軸軸間ピッチ：320mm	2軸スピンドルを搭載し、小型ワークの同時加工ができる小型立形マシニングセンタ。1台分のフロアスペースで2台分の加工ができるので、省スペースで生産性を上げることができる。
	機内搬送装置付小型立形 マシニングセンタ TVT331S	(1)各軸移動量（X・Y・Z）：500×400×300mm (2)早送り速度（X・Y・Z）：60m/min (3)搬送ストローク（X・Y1/2・Z1/2）：1700×300/300×300/300mm	TVT331Sへ機内搬送装置を付加し、大がかりな搬送装置を使うことなく無人自動搬送が可能。搬送システムをTVT331Sに取り付けて機内搬送とすることで、ライン構築時の搬送装置の位置決め調整を軽減する。
	ストッカーシステム	(1)標準コンテナ型式：TP規格 TP465.1 (2)コンテナ最大収納数：12個 (3)コンテナ最大収納質量：15kg/個	市販のコンテナをベースにした汎用性の高いストッカーシステム。 機内搬送装置付TVT331Sと組み合わせることで、大がかりな搬送装置を使うこと無く、無人自動搬送を可能にする。
ツガミ E6012	世界 初披露 CNC精密自動旋盤 P036W	(1)最大加工径：φ3mm (2)主軸/背面主軸最高回転速度：20,000min^{-1} (3)総ツール数：18本	微細加工機の独立対向刃物台仕様。 微細精密部品の高速・高精度加工に必要な機能を凝縮させたコンパクトマシン。
	世界 初披露 CNC精密自動旋盤 B0206-V	(1)最大加工径：φ20mm (2)主軸/背面主軸最高回転速度：10,000min^{-1}/12,000min^{-1} (3)総ツール数：27本	豊富な実績をもつB012/20シリーズを一新。 高速・高精度加工能力の強化と省スペース化を両立。
	ターニングセンタ SS20MH-Ⅲ-5AX	(1)最大加工径：φ20mm (2)工具主軸最高回転速度：25,000min^{-1} (3)工具収納本数：30本	主軸移動型自動旋盤とマシニングセンタを融合させた生産型複合加工機。同時5軸制御機能を搭載し、複雑形状小物部品をバー材から完品加工。
	CNC旋盤 M10J	(1)最大加工径：φ400mm/φ80mm（バー材） (2)主軸最高回転速度：4,000min^{-1} (3)刃物台形式：12面タレット	10インチチャックのCNC旋盤を新たにラインナップ。 高出力主軸モータの採用と角スライド構造により大径ワークの高能率な加工を実現する。
	CNC精密自動旋盤 SS327-Ⅲ-5AX	(1)最大加工径：φ32mm (2)主軸/背面主軸最高回転速度：8,000min^{-1} (3)総ツール数：38本	B軸刃物台を搭載し、高度な複合加工が可能な自動旋盤。 同時5軸制御機能により三次元曲面を持つ複雑形状部品の加工を自動旋盤で実現する。
	ターニングセンタ TMA8F	(1)主軸/背面主軸チャックサイズ：8インチ/6インチ (2)工具主軸最高回転速度：20,000min^{-1} (3)工具収納本数：60本	複雑形状部品の多品種少量生産に最適。 同時5軸制御機能により1台で全加工を可能にした高性能複合加工機。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
ツガミ	CNC旋盤 M08SY-Ⅱ	(1)最大加工径： φ280mm/φ65mm（バー材） (2)主軸/背面主軸最高回転速度： 4,500min^{-1} (3)刃物台形式：12面タレット	背面主軸とY軸付タレットで高度な複合加工が可能。 12面タレットの全ポジションに回転工具の取り付けができ、背面主軸でもミリングが可能。
	マシニングセンタ FMA5-Ⅲ	(1)パレット角：300mm×300mm (2)主軸最高回転速度：10,000min^{-1} (3)工具収納本数：126本	独創的な基本構造で高精度、高剛性、高生産を実現。 機械本体に垂直パレットマガジンを組み込み省スペース化を実現。
津根精機 E2021	世界 初披露 丸鋸切断面取機 TKM80GL	(1)素材径：Φ20〜80mm (2)切断長：25〜165mm（オプション200mm） (3)残材長：最小48mm	従来機に対してサイクルタイム短縮・段取り時間の短縮などによる生産性の向上、さらに、ワーク対応範囲、メタルソー・チップソー兼用などスペックアップしました。
和井田製作所 E3033	世界 初披露 デジタルプロファイル研削盤 SPG-XV	仕様未公開	高精度デジタル投影機を搭載することにより、チャート不要でワークを高精度かつ正確に計測します。
	世界 初披露 レンズ金型向けジグ研削盤 SJG-L1	仕様未公開	丸穴の仕上げ加工精度を極限まで高めた高精度レンズ金型向けモデルです。
	世界 初披露 全自動インサート外周研削盤 APX-40	仕様未公開	カメラシステム全般に改良を施し、ワーク平置きでの様々な自動化ニーズに対応しました。
	世界 初披露 溝入れインサート研削盤 DCG-G1	仕様未公開	汎用性の高い、溝入れ・PCD/CBN工具の刃先加工機として新たな価値を提供します。
山崎技研 E5026	門形NCフライス盤 YZ-1621	(1)各軸移動量（XYZ）： 2100×1900×1070mm (2)主軸最高回転速度：3000min^{-1} (3)主軸端形状：7/24テーパ ISO No.50	「高精度・高剛性・省スペース」がコンセプトの門形マシニングセンタ。大型機ながら、各軸独立したハンドルやレバーなどにより、操作性にも優れる。
	世界 初披露 立形マシニングセンタ YMZ-002（参考出品）	(1)各軸移動量（XYZ）： 1050×510×550mm (2)主軸最高回転速度：12000min^{-1} (3)工具収納本数：24本	送りガイドにローラーガイド方式採用で高品位加工を実現。送りレバーや各軸独立したハンドルにより操作性に優れるマシニングセンタとなっている。（参考出品）
	立形マシニングセンタ YZ-500SGATC	(1)各軸移動量（XYZ）： 1050×550×550mm (2)主軸最高回転速度：3000min^{-1} (3)工具収納本数：24本	単なるNCフライス盤＋ATCではなく、ハンドルでタップ加工を制御できるハンドタップ機能、汎用的に指令可能なATCで単品から数ものまで行える“オープンタイプ”マシニングセンタ。
	立形NCフライス盤 YZ-8WR	(1)各軸移動量（XYZ）： 850×400×520mm (2)主軸最高回転速度：2000min^{-1} (3)主軸端形状：7/24テーパ ISO No.50	Z軸メカ手動式ハンドル、ラック&ピニオン方式の主軸頭上下動で軽快かつ直感的な手動操作を実現した次世代汎用フライス盤。接近性・操作性に優れ、単品加工を迅速にこなす。
ヤマザキマザック E5001	世界 初披露 ハイブリッド複合加工機 INTEGREX i-250H AG	(1)ミル主軸能力：12000min^{-1}、24kW (2)各軸移動量（X/Y/Z）： 695/300/1077mm (3)最大加工径/加工長さ： φ670/1011mm	ギア加工と計測機能を融合したハイブリッド複合加工機。ギア加工工程の集約でリードタイム短縮し、イニシャルコストを削減。対話式プログラミングで加工と計測のパスを簡単かつ短時間で生成。
	世界 初披露 摩擦攪拌接合機 FSW-460V	(1)主軸回転速度：12000min^{-1} (2)各軸移動量（X/Y/Z）： 560/460/510mm (3)テーブルサイズ：900mm×460mm	摩擦熱で軟化させた材料を攪拌して接合するFSW技術を搭載。溶接とは異なり、加工物（材料）以外の素材を用いず、材料を溶融しないことより、変形や歪みが少なく、強度の高い接合方法。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
ヤマザキマザック	複合加工機 INTEGREX i-450H	(1)ミル主軸能力：12000min^{-1}、24kW (2)各軸移動量（X/Y/Z）： 695/300/1585mm (3)最大加工径/加工長さ： φ670/1519mm	ターニングセンタとマシニングセンタを結合し、高精度な位置決めと加工を実現。新設計したコンパクトミル主軸により加工範囲を拡げ、干渉領域を削減で大きな加工エリアを確保。
	アジア 初披露 同時5軸制御 立形マシニングセンタ VARIAXIS i-700 NEO	(1)主軸回転速度：15000min^{-1}、BT40 (2)各軸移動量（X/Y/Z）： 630/1100/600mm (3)最大積載ワーク寸法： φ730mm×500mm、600kg	新開発の高精度補正機能を標準搭載。AI・デジタル技術を活用し高精度な加工を実現。高生産性と環境負荷低減を両立し、多彩な自動化オプションを展開しさまざまな自動化ニーズに対応。
	同時5軸制御 立形マシニングセンタ＋自動化システム VARIAXIS i-800 NEO+MPP	(1)主軸回転速度：7000min^{-1}、BT50 (2)各軸移動量（X/Y/Z）： 750/890/600mm (3)最大積載ワーク寸法： φ1000mm×415mm、1000kg	複雑・大型化するワークに対応した豊富な主軸バリエーションのラインアップ。省スペースで多段パレットによる自動化システムユニットに接続可能で、長時間無人運転が可能。
	多段式ワークチェンジャ搭載 同時5軸制御 立形マシニングセンタ VARIAXIS i-300 AWC	(1)主軸回転速度：18000min^{-1}、BT40 (2)各軸移動量（X/Y/Z）： 350/550/510mm (3)最大積載ワーク寸法： φ350mm×315mm、65kg	複雑形状ワークの高速高精度加工が可能。多品種小量部品の効率加工を実現するコンパクトな自動化システム。長時間連続加工が可能なオートワークチェンジャ（AWC）と省スペースマガジンを装備。
	CNC旋盤＋自動化システム QUICK TURN 200MA+Ez LOADER 20+GL-50	(1)回転工具主軸能力： 5000min^{-1}、5.5kW (2)各軸移動量（X/Z）：255/605mm (3)最大加工径/加工長さ： φ360/535mm	強固な構造、ビルトインモータ主軸を搭載したCNC旋盤に、協働ロボットとガントリーローダ・機外ワーク計測装置を組み合わせた量産加工向け自動化提案。
	世界 初披露 立形マシニングセンタ＋自動化システム VCN-460+Ez LOADER 20	(1)主軸回転速度：12000min^{-1} (2)各軸移動量（X/Y/Z）： 560/460/510mm (3)テーブルサイズ：900mm×460mm	Y軸ストロークを延長、加工ワークサイズを拡大し、切削性能を強化した新型マシニングセンタに協働ロボットを組み合わせた多品種少量加工向け自動化提案。
	世界 初披露 立形マシニングセンタ VCN-600	(1)主軸回転速度：12000min^{-1} (2)各軸移動量（X/Y/Z）： 1050/600/510mm (3)テーブルサイズ：1300mm×600mm	コンパクトで使いやすく、切削性能を強化した主軸とY軸ストロークを延長した新型マシニングセンタ。高剛性・高精度な機械性能と多品種少量にも対応する多彩な自動化提案。高い環境性能を実現。
	アジア 初披露 横形マシニングセンタ HCN-5000 NEO	(1)主軸回転速度：20000min^{-1} (2)各軸移動量（X/Y/Z）： 730/730/800mm (3)最大積載ワーク寸法： φ800mm×1000mm、500kg	基本性能の強化と環境性能を向上。さまざまな用途に最適な主軸バリエーション、新機能の精度補正機能、多彩な自動化機能を装備。 消費電力の見える化と分析で省エネ活動をサポート。
	世界 初披露 3次元ファイバーレーザ加工機 FG-400 NEO	(1)レーザ出力：4.0kW (2)各軸移動量（X/Y/Z）： 8790/1270/425mm (3)最大加工寸法（丸材/角材）： φ406.4/305mm	大径長尺パイプ・形鋼に対応。長尺パイプや形鋼を連続自動加工し、3次元レーザヘッドにより複雑形状も高精度加工。ファイバーレーザを搭載することで高速・省エネ加工を実現。
安田工業 E5023	世界 初披露 立形5軸マシニングセンタ YBM Vi50	(1)X、Y、Z軸移動量： 660、1100、500mm (2)主軸回転速度：100〜24,000min^{-1} (3)テーブル作業面の大きさ：Φ500mm	オールマイティーな分野の高精度5軸加工機として定評を頂いた、YBM Vi40をサイズアップ。 YBM Vi40の特徴を引き継ぎながら、ワイドレンジに高精度加工を実現。
	立形マシニングセンタ YBM 640V Ver.V	(1)X、Y、Z軸移動量： 600、400、350mm (2)主軸回転速度：100〜24,000min^{-1} (3)テーブル作業面の大きさ： 700mm×450mm	発売から28年目の大幅なリニューアル。進化に見合ったデザインを纏いつつ、操作性、メンテナンス性の向上および消費電力の削減。

会社名 小間番号	製品名・型式	主なる仕様	製品の特徴・開発のねらい
安田工業	立形5軸マシニングセンタ YMC 650+RT20	(1) X、Y、Z軸移動量： 630、490、280mm (2) 主軸回転速度：200～440,000min^{-1} (3) テーブル作業面の大きさ： 120mm×120mm	YMC 430&RT10で実現したワンランク上の微細加工能力を継承しながら、高まる微細加工ワークの大型化のニーズに応えるべく、構造から一新した超高精度リニアモータ駆動5軸マシニングセンタ。
	立形5軸マシニングセンタ PX30i	(1) X、Y、Z軸移動量： 680、400、500mm (2) 主軸回転速度：100～20,000min^{-1} (3) テーブル作業面の大きさ：Φ185mm	長時間連続加工・多数個多品種部品生産に特化。低速域での重切削性と高速域での低発熱高精度回転を両立する“プリロード自己調整型スピンドル”を搭載。

広　告

〔掲載会員〕

エンシュウ株式会社 …… A-1
株式会社白山機工 …… A-1
株式会社唐津プレシジョン …… A-2
株式会社牧野フライス製作所 …… A-2
株式会社松浦機械製作所 …… A-3
三菱電機株式会社 …… A-4
中村留精密工業株式会社 …… A-4
株式会社ニイガタマシンテクノ …… A-5
西部電機株式会社 …… A-5
株式会社嶋田鉄工所 …… A-6
新日本工機株式会社 …… A-6
株式会社ソディック …… A-7
高松機械工業株式会社 …… A-8
株式会社ツガミ …… A-8
津根精機株式会社 …… A-9
株式会社山崎技研 …… A-9
ヤマザキマザック株式会社 …… A-10

ENSHU

小型マシニングセンタシリーズ

Saving Center

～エネルギー、設備投資、スペースを「Saving」～

NEW! 立形#15小型マシニング **SV130**



NEW! 横形#30小型マシニング **SH350**



繋ぐ技術を、世界へ

エンシュウ株式会社

https://www.enshu.co.jp

営業・開発本部　第1営業部
〒434-0016 静岡県浜松市浜北区根堅788
TEL:053-588-2670　FAX:053-588-2469

営業・開発本部　第2営業部
〒432-8522 静岡県浜松市南区高塚町4888
TEL:053-447-2445　FAX:053-447-1469

東京支店
TEL:03-5479-1671　FAX:03-5479-1677

大阪支店
TEL:06-6338-2471　FAX:06-6338-2192

KARATS

唐津鐵工所は2016年に設立100年を機に
唐津プレシジョンに商号変更しました。
最先端の機械技術と制御技術を磨いて
ニッチ・トップを目指しています。

工作機械一筋に

株式会社 唐津プレシジョン

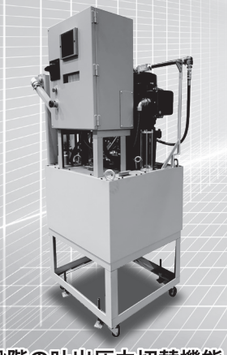
唐津市二タ子3丁目12番41号
PHONE:0955－72－1111㈹
http://www.karats.co.jp/

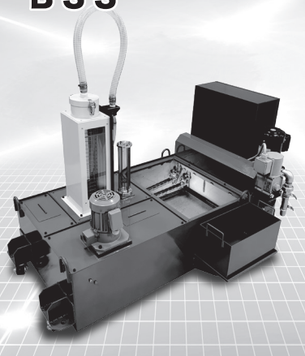
切り屑とクーラントの処理　フルラインナップ

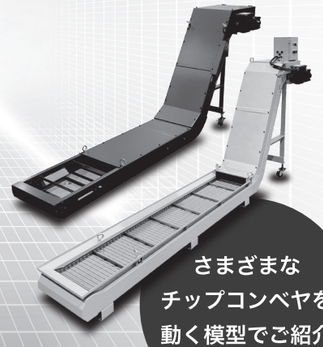
NEW 高圧クーラントユニット **マックスルー**

ボトムスラッジ回収システム **BSS**

東５ホール E5010







8段階の吐出圧力切替機能

クーラントタンクを自動清掃

さまざまな
チップコンベヤを
動く模型でご紹介

Imagine & Create
株式会社 白山機工
https://www.hakusankiko.co.jp

石川県白山市旭丘４丁目10番地　〒924-0004
代表　TEL (076) 275-6631　FAX (076) 276-8371
営業部　TEL (076) 274-1188　FAX (076) 274-4455
E-mail　eigyou@hakusankiko.co.jp

JIMTOF2022 初出展機種



5軸制御横形マシニングセンタ
a900Z



5軸制御立形マシニングセンタ
V100S

JIMTOF2022弊社特設サイト

- ブースイメージ
- 動画、加工事例などのコンテンツ
- 出展機種一覧
- セミナ案内

をご覧いただけます。→

マキノブース

東2ホール E2014

MAKINO
Promise of Performance

New
JIMTOF 出展機



5軸制御立形マシニングセンタ
MX-330 PC10



5軸制御立形マシニングセンタ
MX-420 PC10

New
JIMTOF 出展機



5軸制御立形マシニングセンタ
MX-520 PC4

New



5軸制御立形マシニングセンタ
MX-850 PC4

進化が止まらない、マツウラの5軸。

マツウラの 5軸 + マルチパレット フルラインアップ。



5軸制御立形マシニングセンタ
MAM72-35V PC32

New
JIMTOF 出展機



5軸制御立形マシニングセンタ
MAM72-42V PC32

JIMTOF 出展機



5軸制御立形マシニングセンタ
MAM72-52V PC15



5軸制御立形マシニングセンタ
MAM72-70V PC18

マツウラJIMTOF2022専用サイト



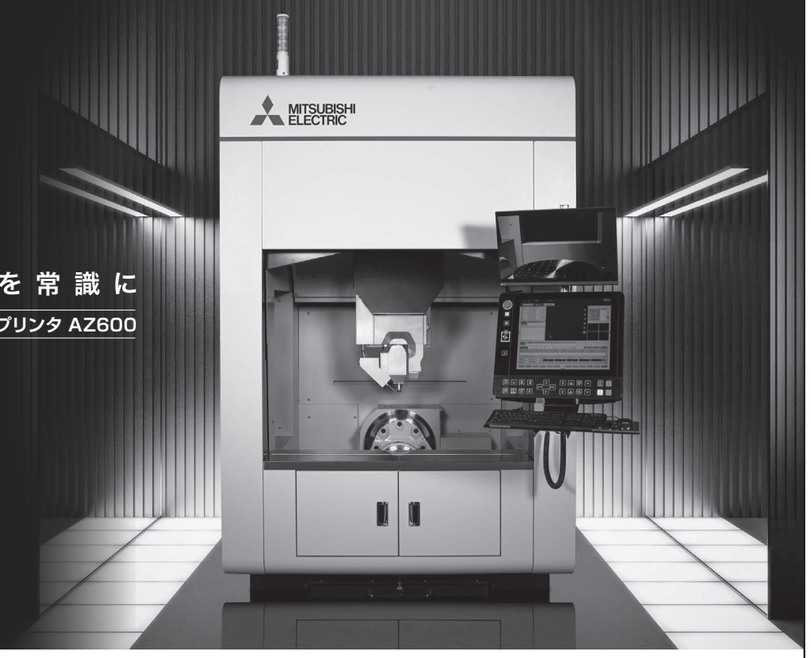
テーマ
「選ばれる理由にこだわる」

ブース番号〈2カ所出展〉
東3ホール E3013
南1ホール AM105［AMエリア］

株式会社 松浦機械製作所
Matsuura
本社・工場 〒910-8530 福井県福井市東森田4-201 TEL.0776-56-8100

https://www.matsuura.co.jp/
E-mail:webmaster@matsuura.co.jp
松浦機械製作所 検索

MITSUBISHI ELECTRIC
Changes for the Better



イノベーションを常識に
三菱電機ワイヤ・レーザ金属3Dプリンタ AZ600

www.MitsubishiElectric.co.jp/fa
〒100-8310 東京都千代田区丸の内2-7-3 東京ビル
三菱電機株式会社 産業メカトロニクス事業部 TEL.03-3218-6560
三菱電機株式会社



JX-200
世界最小クラス工具主軸 “NT Smart Cube”
高剛性 ATC 型複合加工機
NT Smart X

「できない」を「できる」に
変える複合加工機

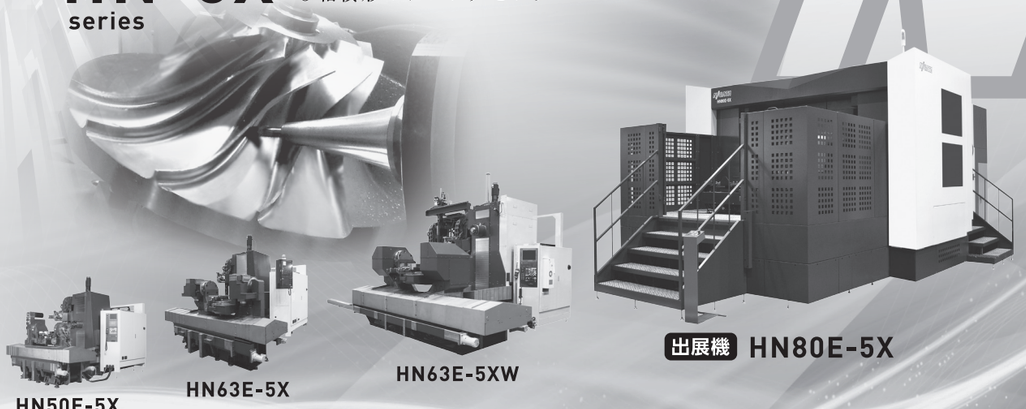


複合加工のトップブランド
中村留精密工業株式会社
https://www.nakamura-tome.co.jp/

究極の5軸機 誕生

HN-5X series

高剛性トラニオンテーブル
5軸横形マシニングセンタ



第31回 日本国際工作機械見本市
JIMTOF2022 出展
東5ホール　E5009

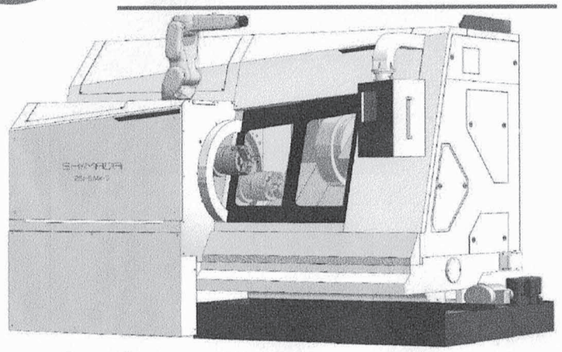
世界のモノづくりを支えて一世紀　信頼と実績のニイガタブランド
NIGATA 株式会社 ニイガタマシンテクノ
https://n-mtec.com/

東3ホール
E3014

“新型“ 2主軸1NC旋盤

SHIMADA

2SI-8 Mk-II 新発売！！



新しい2スピンドルの革新性には驚きます！

旋盤1台分のスペースなのに
生産量を2倍にする秘策を
東ホールE3014で公開しています。

ゼロ秒ローディング
＋
1次・2次交互加工
→ **生産性2倍の秘策**

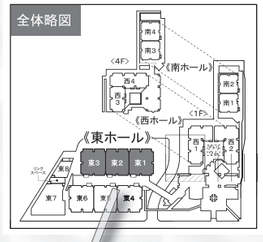
サイクルタイム短縮と自動化の専門集団
株式会社 嶋田鉄工所 www.smd.co.jp

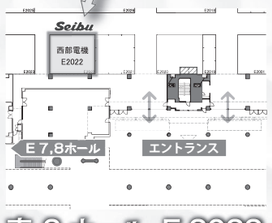
Webサイトはこちら

Seibu

展示ブースのご案内

全体略図





東２ホール Ｅ2022

50th ANNIVERSARY
CNC Wire EDM Since 1972

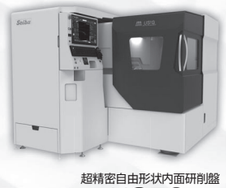
同時展示
社内サンプルコンテスト
IoT展示

ワイヤ放電加工機

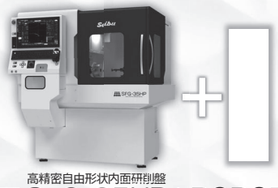


新製品 **ワイヤ放電加工機２台展示！**

工作機



新製品 超精密自由形状内面研削盤 USFG



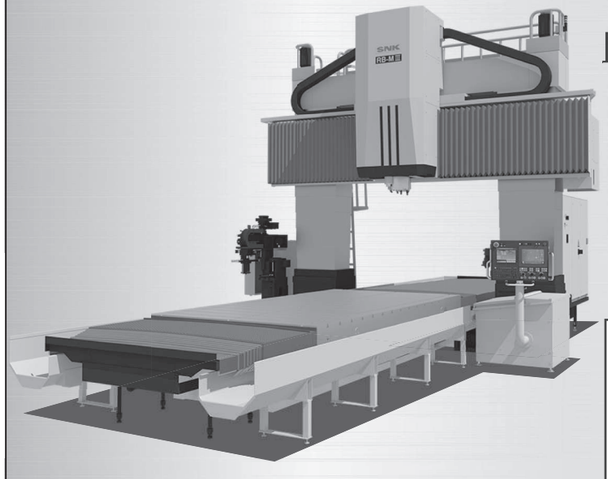
提案 高精密自由形状内面研削盤 SFG-35HP+ROBOT

西部電機株式会社
東京支店

東京都江東区亀戸 2-26-11 立花亀戸ビル3F
TEL：03-5628-0014

SNK

生産性を追求した省スペース門型機



門型５面マシニングセンタ
RB-4MⅢ

- ◆省スペースで従来機比 10% 減
- ◆X・Y・Z 軸早送り速度アップ
- ◆デュアルディスプレイ搭載

- テーブルサイズ :(X)4,000×(Y)2,000mm
- コラム間有効距離 :2,600mm
- 各軸移動量 :(X)4,250×(Y)3,100×(Z)600×(W)1,100mm
- 早送り速度 :(X)30×(Y)32×(Z)20×(W)6m/min
- 主軸回転数 :40 ～ 6,000min^{-1}

Sodick

これからも、未来を創る。

JIMTOF2022

2022
11/8 (火) ~ 11/13 (日)

ホール：東 E4021

ホール：南 AM112

1台の機械で多彩な
金属粉末に対応



高速造形
金属3Dプリンタ
LPM325S NEW

ワンランク上の
標準性能



リニアモータ駆動
高速ワイヤ放電加工機
VN400Q NEW

AIが最適な
加工条件を提供



リニアモータ駆動
高速・高性能 精密形彫り放電加工機
AL40G

株式会社ソディック 本社／技術・研修センター

〒224-8522 横浜市都筑区仲町台3-12-1 TEL (045) 942-3111 (大代)

www.sodick.co.jp

TAKAMAZ JIMTOF 2022

東5ホールE5025

Easy ways to reduce waste
No more overtime
No CO_2





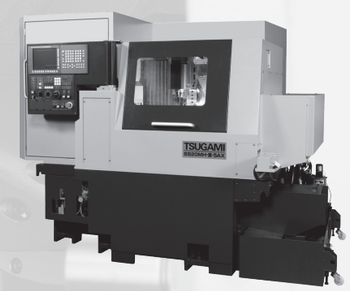
カーボンニュートラルの実現へ

2スピンドル精密旋盤 **XWG-3**

PRECISION TSUGAMI

ツガミは 継承技術と革新技術を融合し
明日をリードする工作機械を提供いたします

ターニングセンタ
SS20MH-Ⅲ-5AX



株式会社 ツガミ

本社/ 東京都中央区日本橋富沢町12-20
TEL 03-3808-1711 FAX 03-3808-1511

https://www.tsugami.co.jp/

TSUNE

JIMTOF2022

切断とその先へ　未来へと繋ぐ切断のパイオニア　津根精機

『切断』　＋　『端面加工』



【東2ホールE2021にてTKM80GL実演展示中】

津根精機株式会社

URL:http://tsune.co.jp
email:head@tsune21.com

山崎技研のフライス盤は”単品加工のエキスパート”です。

立形NCフライス盤
SG シリーズ

門形NCフライス盤
YZ-1632

立形NCフライス盤
NCR シリーズ

汎用タイプフライス盤
R シリーズ

横形NCフライス盤
YZB シリーズ



株式会社 山崎技研
YAMASAKI GIKEN CO., LTD.
高知県香美市土佐山田町テクノパーク２　TEL:0887-57-6222　FAX:0887-57-6223
https://www.yamasakigiken.co.jp

DISCOVER MORE WITH MAZAK™

カーボンニュートラルに向けた
マザックのデジタル製造ソリューション



Mazak　東5ホール E5001

JIMTOF2022

次回 JIMTOF2024

2024年
11月5日（火）～11月10日（日）
東京ビッグサイト