

目次

1. 工作機械統計・産業動向

- ◆米国工作機械受注統計(3月) 1
- ◆米国工作機械受注統計(地域別) 2
- ◆台湾工作機械輸出入統計(2026年1月) 2
- ◆韓国工作機械主要統計(2026年1月) 3

2. 主要国・地域経済動向

- ◆米国: PMI 52.7%(4月) 7
- ◆中国製造業 PMI 50.3%(4月) 8
- ◆イタリア工作機械受注: 2026年第1四半期、
増加(+3.1%)海外受注(+28.9%)、
国内受注(-28.8%) 8
- ◆海外業界動向: タイの投資急増の内幕 9
- ◆米国通商動向:
多国間輸出管理体制の見直し 11
ECRA 12
中国商務部、輸出管理リスト追加 14
- ◆欧州通商政策情報 15

3. 工作機械関連企業動向

- ◆「これがなければ半導体・防衛産業は全停止」
韓国の工作機械、AIへの転換で100年の欧州の
王座を破る 19
- ◆Kennametal India、2026年度第4四半期に
売上高39%増と力強い成長を記録 20
- ◆Mikron Automationと3P Innovation、
DPI製造ソリューション統合に関する戦略的
パートナーシップを発表 21
- ◆HERMLE社、2025年を堅調に推移 22

4. 展示会情報

- ◆SIMTOS2026(ソウル国際工作機械展)結果報告 24
- ◆CCMT2026展示会レポート 25
- ◆GrindingHub 2026、国際的な業界交流の場
としての役割を改めて証明 26

5. その他

- ◆ユーザー産業情報 27

6. 日工会外需状況(4月) 38

お知らせ

- IMTEX2027 日本パビリオン出展募集 40
- IMTS2026視察団のご案内 42

1. 工作機械統計・産業動向

◆米国工作機械受注統計(3月)

米国製造技術工業協会(AMT)が発行する米国製造技術受注報告書によると、金属加工機械の新規受注額は2026年3月に6億8,130万ドルに達した。これは2026年2月比で40.3%増、2025年3月比で31.5%増となる。USMTOが追跡調査した2026年第1四半期の製造技術受注額は16億1,000万ドルで、前年同期比27.8%増であった。

絶えず変化する関税制度による激動の不確実性が続いた1年を経て、企業は新たな常態に落ち着き始め、堅調な消費者需要に対応するため設備投資をさらに進めている。

金属加工機械の需要の高まりは、2026年2月末にイランとの戦争が勃発したことで地政学的不確実性が高まったにもかかわらず、2026年第1四半期まで継続した。工作機械のインフレ率は年初に上昇したものの、平均受注額はインフレ率を上回るペースで増加し続けており、製造業者が約50万人の労働力不足に対処する中で、自動化への需要が高まっていることを示している。

(USMTOレポート 2026年5月11日付)

米国工作機械受注統計

(金額単位：千ドル)

年 月	切削型受注		成型型受注		
	台 数	金 額	台 数	金 額	
2025年	2月	1,891	505,403	17	12,481
	3月	1,757	438,232	16	5,895
	4月	1,502	383,954	21	11,218
	5月	1,595	423,959	16	D
	6月	1,576	387,377	8	D
	7月	1,844	534,328	18	4,512
	8月	1,795	482,386	28	12,428
	9月	2,011	551,543	18	4,961
	10月	1,643	432,440	20	3,729
	11月	2,575	808,626	20	7,938
	2026年	1月	1,461	427,984	18
2月		1,686	479,806	21	5,833
3月		2,155	672,388	23	8,873
平均		1,807	502,310	19	8,104

◆米国工作機械受注統計(地域別)

(金額単位：百万ドル)

地域別	2026年3月 (P)	2026年2月 (R)	前月比 (%)	前年同月	前年同月比 (%)	2026年累計(P)	2025年累計 (R)	前年同期比 (%)
北東部	120.5	63.6	89.4	87.5	37.8	236.9	213.7	10.8
南東部	93.7	57.5	62.9	72.7	28.9	206.4	168.9	22.2
北中東部	110.5	96.5	14.6	116.2	-4.9	303.3	282.0	7.6
北中西部	103.5	76.6	35.1	85.9	20.5	267.1	202.1	32.2
南中部	57.3	53.1	7.9	54.2	5.8	144.2	123.8	16.4
西部	195.6	138.2	41.5	101.4	92.9	448.2	266.0	68.5

P：暫定値 R：改定値
データは成型形含む

◆台湾工作機械輸出入統計(2026年2月)

台湾工作機械輸出入統計(2026年1~2月)

(単位：千USドル)

機 種 名	輸 出			輸 入		
	2025.1-2	2026.1-2	前年比(%)	2025.1	2026.1	前年比(%)
放電加工機・レーザ加工機	16,984	27,811	63.7	35,574	43,564	22.5
マシニングセンタ	84,399	69,585	-17.6	6,782	9,443	39.2
旋盤	59,102	56,882	-3.8	10,234	5,686	-44.4
ボール盤・フライス盤・中ぐり盤	21,253	19,558	-8.0	1,039	995	-4.2
研削盤	20,638	32,914	59.5	7,346	6,871	-6.5
歯切り盤・歯車機械	13,043	14,992	14.9	5,966	2,835	-52.5
切 削 型 合 計	215,419	221,742	2.9	66,941	69,394	3.7

出所：TAMI

台湾工作機械国別輸出入統計(2026年1-2月)

(金額単位：千USドル)

輸 出						輸 入					
順位	国 別	2025.1-2	2026.1-2	割合(%)	前年比(%)	順位	国 別	2025.1-2	2026.1-2	割合(%)	前年比(%)
1	中 国	66,356	75,098	26.2	13.2	1	日 本	36,838	42,718	53.5	16.0
2	米 国	45,723	44,455	15.5	-2.8	2	中 国	16,227	21,327	26.7	31.4
3	イ ン ド	24,599	21,592	7.5	-12.2	3	ス イ ス	5,049	3,356	4.2	-33.5
4	ベ ト ナ ム	8,483	16,351	5.7	92.8	4	韓 国	3,172	3,115	3.9	-1.8
5	タ イ	14,217	15,782	5.5	11.0	5	ド イ ツ	9,239	2,230	2.8	-75.9
6	ト ル コ	24,275	14,160	4.9	-41.7	6	タ イ	2,543	2,189	2.7	-13.9
7	ド イ ツ	2,648	8,988	3.1	239.4	7	オーストリア	553	1,058	1.3	91.3
8	オ ラ ン ダ	5,439	8,334	2.9	53.2	8	フ ラ ン ス	214	939	1.2	338.8
9	イ タ リ ア	4,236	7,545	2.6	78.1	9	台 湾	901	841	1.1	-6.7
10	日 本	9,045	6,329	2.2	-30.0	10	イ タ リ ア	2,587	721	0.9	-72.1
11	マレーシア	4,887	5,992	2.1	22.6		そ の 他	5,764	1,385	1.7	-76.0
12	韓 国	3,322	5,369	1.9	61.6						
13	インドネシア	5,961	5,106	1.8	-14.3						
14	英 国	3,915	4,151	1.4	6.0						
15	オーストラリア	3,648	3,774	1.3	3.5						
16	フ ラ ン ス	2,032	3,503	1.2	72.4						
17	ス ペ イ ン	1,446	3,266	1.1	125.9						
18	カ ナ ダ	3,618	3,180	1.1	-12.1						
19	ブラジル	7,348	2,988	1.0	-59.3						
20	イスラエル	852	2,961	1.0	247.5						
21	ポーランド	2,693	2,564	0.9	-4.8						
22	メ キ シ コ	3,889	2,457	0.9	-36.8						
23	ギ リ シ ャ	947	1,935	0.7	104.3						
24	ベルギー	1,886	1,884	0.7	-0.1						
25	アラブ首長国	581	1,848	0.6	218.1						
26	南アフリカ	1,011	1,778	0.6	75.9						
27	サウジアラビア	664	1,476	0.5	122.3						
28	シンガポール	1,106	1,386	0.5	25.3						
29	ポルトガル	209	1,356	0.5	548.8						
30	フィリピン	1,015	942	0.3	-7.2						
	そ の 他	16,493	10,178	3.5	-38.3						
	合 計	272,544	286,728	100.0	5.2		合 計	83,087	78,879	100.0	-3.9

出所：海関進出口統計月報

◆韓国工作機械主要統計(2026年2月)

韓国工作機械受注(2026年2月)

○業種別受注(2026.2)

(単位：百万ウォン)

需要業種	2026.1	2026.2	前月比(%)	2025.1-2	2026.1-2	前年同期比(%)
鉄鋼・非鉄金属	1,155	280	-75.8	6,270	1,435	-77.1
金属製品	0	290	-	1,013	290	-71.4
一般機械	22,996	22,804	-0.8	42,359	45,800	8.1
電気機械	4,567	11,511	152.0	16,700	16,078	-3.7
自動車	63,278	15,030	-76.2	70,584	78,308	10.9
造船・輸送用機械	2,370	4,311	81.9	7,905	6,681	-15.5
精密機械	2,543	1,575	-38.1	9,748	4,118	-57.8
その他製造業	3,377	4,325	28.1	6,066	7,702	27.0
官公需・学校	0	38	-	1,114	38	-96.6
商社・代理店	5,486	3,941	-28.2	10,021	9,427	-5.9
その他	0	0	-	0	0	-
内 需 合 計	105,772	64,105	-39.4	171,780	169,877	-1.1
外 需	180,274	160,386	-11.0	297,219	340,660	14.6
総 合 計	286,046	224,491	-21.5	468,999	510,537	8.9

出所：韓国工作機械産業協会

○機種別受注(2026.2)

(単位：百万ウォン)

機 種	2026.1	2026.2	前月比(%)	2025.1-2	2026.1-2	前年同期比(%)
N C 小 合 計	283,041	222,093	-21.5	459,674	505,134	9.9
NC旋盤	140,688	112,754	-19.9	204,074	253,442	24.2
マシニングセンタ	82,780	86,329	4.3	175,064	169,109	-3.4
NCフライス盤	240	0	-	308	240	-22.1
NC専用機	50,139	6,923	-86.2	44,781	57,062	27.4
NC中ぐり盤	3,035	10,531	247.0	18,432	13,566	-26.4
NCその他の工作機械	4,377	3,588	-18.0	11,882	7,965	-33.0
非 N C 小 合 計	1,287	1,382	7.4	6,122	2,669	-56.4
旋盤	498	291	-41.6	2,154	789	-63.4
フライス盤	227	277	22.0	1,346	504	-62.6
ボール盤	0	0	-	0	0	-
研削盤	562	667	18.7	2,622	1,229	-53.1
専用機	0	147	-	0	147	-
その他の工作機械	0	0	-	0	0	-
金 属 切 削 型	284,328	223,475	-21.4	465,796	507,803	9.0
金 属 成 形 型	1,718	1,016	-40.9	3,203	2,734	-14.6
総 合 計	286,046	224,491	-21.5	466,999	510,537	8.9

出所：韓国工作機械産業協会

韓国工作機械生産&出荷統計(2026年2月)

○生産(2026年2月)

(単位：百万ウォン)

機 種 別	2026.1	2026.2	前月比(%)	2025.1-2	2026.1-2	前年同期比(%)
N C 小 合 計	150,177	143,290	-4.6	281,510	293,467	4.2
NC旋盤	68,025	63,547	-6.6	137,956	131,572	-4.6
マシニングセンタ	48,128	47,934	-0.4	87,692	96,062	9.5
NCフライス盤	0	0	-	288	0	-
NC専用機	22,527	22,877	1.6	38,982	45,404	16.5
NC中ぐり盤	3,759	614	-83.7	4,325	4,373	1.1
NCその他	7,087	6,003	-15.3	8,449	13,090	54.9
非 N C 小 合 計	1,508	696	-53.8	4,482	2,204	-50.8
旋盤	0	0	-	435	0	-
フライス盤	1,125	375	-66.7	1,602	1,500	-6.4
ボール盤	0	0	-	648	0	-
研削盤	383	302	-21.1	1,407	685	-51.3
専用機	0	19	-	390	19	-95.1
その他	0	0	-	0	0	-
金 属 切 削 型 合 計	151,685	143,986	-5.1	285,992	295,671	3.4
金 属 成 形 型 合 計	16,909	16,561	-2.1	34,145	33,470	-2.0
総 合 計	168,594	160,547	-4.8	320,137	329,141	2.8

出所：韓国工作機械産業協会

○出荷(2026.2)

(単位：百万ウォン)

機 種 別	2026.1	2026.2	前月比(%)	2025.1-2	2026.1-2	前年同期比(%)
N C 小 合 計	186,056	188,045	1.1	326,107	374,101	14.7
NC旋盤	90,563	90,519	0.0	161,077	181,082	12.4
マシニングセンタ	66,144	66,386	0.4	104,898	132,530	26.3
NCフライス盤	0	0	-	288	0	-
NC専用機	22,527	22,877	1.6	38,982	45,404	16.5
NC中ぐり盤	1,962	2,025	3.2	8,430	3,987	-52.7
NCその他	4,209	3,923	-6.8	8,614	8,132	-5.6
非 N C 小 合 計	2,182	1,369	-37.3	7,032	3,551	-49.5
旋盤	577	588	1.9	2,732	1,165	-57.4
フライス盤	1,156	395	-65.8	1,675	1,551	-7.4
ボール盤	0	0	-	642	0	-
研削盤	449	367	-18.3	1,593	816	-48.8
専用機	0	19	-	390	19	-95.1
その他	0	0	-	0	0	-
金 属 切 削 型 合 計	188,238	189,414	0.6	333,139	377,652	13.4
金 属 成 形 型 合 計	895	836	-6.6	2,586	1,731	-33.1
総 合 計	189,133	190,250	0.6	335,725	379,383	13.0

出所：韓国工作機械産業協会

○機種別輸出(2026.2) 韓国工作機械輸出統計(2026年2月) (単位：千USドル)

機種別	2026.1	2026.2	前月比(%)	2025.1-2	2026.1-2	前年同期比(%)
N C 小 合 計	131,534	113,582	-13.6	241,497	245,116	1.5
NC旋盤	56,764	55,892	-1.5	114,811	112,656	-1.9
マシニングセンタ	35,484	37,877	6.7	81,527	73,362	-10.0
NCフライス盤	449	1,334	197.2	2,744	1,783	-35.0
NC専用機	0	0	-	3	0	-
NC中ぐり盤	2,104	1,134	-46.1	5,818	3,238	-44.3
レーザ加工機	31,963	11,516	-64.0	27,194	43,479	59.9
NCその他	2,500	2,798	11.9	4,387	5,298	20.8
非 N C 小 合 計	6,166	6,649	7.8	16,136	12,814	-20.6
旋盤	757	510	-32.7	444	1,267	185.5
フライス盤	985	727	-26.2	1,712	1,712	0.0
ボール盤	349	110	-68.6	858	459	-46.5
研削盤	439	1,890	330.8	988	2,329	135.8
専用機	0	111	-	171	111	-34.8
その他	2,075	2,512	21.0	6,422	4,587	-28.6
金属切削型合計	137,700	120,231	-12.7	257,633	257,930	0.1
金属成型型合計	27,102	33,642	24.1	82,464	60,743	-26.3
総 合 計	164,802	153,872	-6.6	340,096	318,674	-6.3

出所：韓国通関局

○仕向け国別輸出(2026.1-2) (単位：千USドル)

機種別	アジア	中国	インド	アメリカ	欧州	ドイツ	トルコ
NC小合計	85,642	33,555	18,775	64,656	75,136	37,461	20,314
NC旋盤	21,531	7,769	8,077	33,604	50,338	24,274	15,523
マシニングセンタ	21,305	5,348	8,989	19,439	22,871	12,400	4,119
NCフライス盤	1,131	0	407	363	236	0	0
NC専用機	0	0	0	0	0	0	0
NC中ぐり盤	795	258	536	1,104	0	0	0
レーザ加工機	36,585	18,491	278	5,991	260	21	101
NCその他	696	16	16	3,266	951	400	533
非NC小合計	9,481	3,208	2,840	1,171	1,436	553	219
旋盤	912	149	261	187	69	69	0
フライス盤	1,257	453	175	369	53	21	0
ボール盤	452	149	5	0	6	0	0
研削盤	2,168	312	1,201	74	87	81	0
専用機	0	0	0	0	111	111	0
その他	2,804	1,891	470	443	797	226	219
金属切削型合計	95,123	36,763	21,615	65,827	76,572	38,014	20,533
金属成型型合計	36,800	2,109	21,192	17,760	4,258	233	3,162
総 合 計	131,923	38,872	42,808	83,587	80,830	38,248	23,695

出所：韓国通関局

○機種別輸入(2026.2) 韓国工作機械輸入統計(2026年2月) (単位：千USドル)

機種別	2026.1	2026.2	前月比(%)	2025.1-2	2026.1-2	前年同期比(%)
N C 小 合 計	49,199	54,450	10.7	83,015	103,649	24.9
NC旋盤	3,869	2,485	-35.8	10,525	6,354	-39.6
マシニングセンタ	11,030	9,938	-9.9	15,498	20,968	35.3
NCフライス盤	4,938	17,767	259.8	125	22,705	18,064.0
NC専用機	2,304	13	-99.4	1,474	2,317	57.2
NC中ぐり盤	2,107	542	-74.3	817	2,648	224.0
レーザ加工機	18,129	13,139	-27.5	34,354	31,268	-9.0
NCその他	709	660	-6.9	799	1,369	71.4
非 N C 小 合 計	5,883	4,525	-23.1	11,774	10,407	-11.6
旋盤	627	201	-67.9	1,030	829	-19.5
フライス盤	1,232	73	-94.1	453	1,304	188.1
ボール盤	258	338	31.2	520	596	14.6
研削盤	568	254	-55.3	2,441	822	-66.3
専用機	0	0	-	2	0	-88.5
その他	1,995	2,373	18.9	3,710	4,369	17.8
金属切削型合計	55,082	58,975	7.1	94,789	114,056	20.3
金属成型型合計	11,855	14,889	25.6	32,180	26,744	-16.9
総 合 計	66,837	73,864	10.3	126,969	140,801	10.9

出所：韓国通関局

○輸入国別(2026.1-2)

(単位：千USドル)

機種別	アジア	日本	台湾	米国	欧州	ドイツ	イタリア
N C 小 合 計	68,197	28,082	3,508	578	33,184	3,881	2,499
NC旋盤	5,134	2,208	0	46	1,174	0	0
マシニングセンタ	18,242	13,468	2,828	0	2,722	2,261	350
NCフライス盤	643	70	293	9	22,053	0	0
NC専用機	917	699	0	0	1,400	1,400	0
NC中ぐり盤	543	529	0	0	2,105	4	2,101
レーザ加工機	30,815	6,981	0	117	331	62	45
NCその他	854	522	0	360	156	152	3
非 N C 小 合 計	6,980	2,250	603	1,288	2,138	1,313	191
旋盤	793	272	0	0	35	35	0
フライス盤	97	4	0	1,054	154	69	0
ボール盤	570	29	26	3	23	6	0
研削盤	811	357	104	3	8	0	1
専用機	0	0	0	0	0	0	0
その他	2,730	1,182	13	10	1,628	1,190	36
金 属 切 削 型	75,177	30,332	4,111	1,866	35,322	5,194	2,690
金 属 成 形 型	11,696	2,181	530	577	14,470	1,219	7,707
総 合 計	86,873	32,613	4,641	2,443	49,792	6,412	10,397

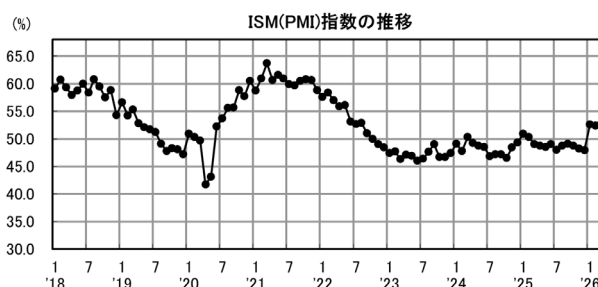
出所：韓国通関局

2. 主要国・地域経済動向

◆米国：PMI 52.7%（4月）

米国製造業PMI®は4月に52.7%を記録し、3月と同じ水準となった。経済全体は18ヶ月連続で拡大を続けている。（製造業PMI®が一定期間にわたって47.5%を超えると、一般的に経済全体の拡大を示す。）新規受注指数は、4ヶ月連続で縮小した後、4ヶ月連続で拡大し、3月の53.5%から0.6ポイント上昇して54.1%を記録した。4月の生産指数(53.4%)は、3月の55.1%より1.7ポイント低い。物価指数は拡大(または「上昇」)領域を維持し、3月の78.3%から6.3ポイント上昇して84.6%を記録した。過去3ヶ月間で、物価指数は25.6ポイント上昇し、2022年4月以来の最高水準(84.6%)に達した。受注残高「景気指数は51.4%で、3月の54.4%から3ポイント低下しました。雇用指数は46.4%で、3月の48.7%から2.3ポイント低下しました。

4月の米国製造業活動は拡大圏を維持し、前月と同じペースで成長した。PMI®を構成する5つのサブインデックスのうち、新規受注指数とサプライヤー納入指数は前月よりも成長が加速したが、生産指数は成長率が鈍化し、雇用指数と在庫指数は縮小傾向が続いた。



イラン戦争勃発から2ヶ月目(データ収集時点)となる4月、コメントの31%が肯定的、69%が否定的であり、肯定的な意見と否定的な意見の比率は1対2.2であった。コメントの中で、戦争に言及したコメントは47%、関税に言及したコメントは18%であった。先月と同様、一部のパネリストは1つのコメントの中で両方の話題に触れたり、両方の意見を併せ持った形で言及したりしていた。

4月に成長を報告した13の製造業は、順に、繊維、非金属鉱物製品、一次金属、プラスチック・ゴム製品、その他製造業、輸送機器、機械、電気機器・家電・部品、紙製品、金属加工品、コンピュータ・電子製品、化学製品、家具・関連製品であった。

ISMが発表した4月の主要個別指数の前月比変動傾向は以下の通り。

項目	2026年4月指数(%)	2026年3月指数(%)	備考
ISM指数(PMI)	52.7	52.7	前月比0.0ポイント。PMIが50%を上回ると製造業の拡大を示唆。
新規受注	54.1	53.5	前月比0.6ポイント増。拡大の基準は52.1である。12業種が増加を報告した。
生産	53.4	55.1	前月比1.7ポイント減。拡大の基準は、52である。11業種が増加を報告。
雇用	46.4	48.7	前月比2.3ポイント減。5業種が増加を報告した。
入荷遅延	60.6	58.9	前月比1.7ポイント増。長期化の基準は、50以上。18業種中14業種が長期化を報告した。
在庫	49.0	47.1	前月比1.9ポイント増。拡大の基準44.5ポイントを上回った。5業種が在庫増を報告した。
顧客在庫	39.1	40.1	前月比1.0ポイント減。1業種が増加を報告した。
仕入れ価格	84.6	78.3	前月比6.3ポイント増。17業種が増加を報告した。
受注残	51.4	54.4	前月比3.0ポイント減。8業種が増加を報告した。
輸出受注	47.9	49.9	前月比2.0ポイント減。3業種が増加を報告した。
原材料輸入	50.3	52.6	前月比2.3ポイント減。8業種が増加を報告した。

※データは季節修正値

(ISM Manufacturing Report on Business 2026年5月1日付)

◆中国製造業 PMI 50.3% (4月)

4月の中国製造業購買担当者景気指数(PMI)は50.3%で、前月比0.1ポイント低下し、製造業の景況感は概ね安定していることを示している。

企業規模別に見ると、大企業のPMIは50.2%で、前月比1.4ポイント低下したが、依然として基準値を上回っている。一方、中規模企業と小規模企業のPMIはそれぞれ50.5%と50.1%で、前月比1.5ポイント上昇、0.8ポイント上昇し、いずれも基準値を上回っている。

サブ指数別に見ると、製造業PMIを構成する5つのサブ指数のうち、生産指数と新規受注指数はともに基準値を上回っているが、原材料在庫指数、雇用指数、仕入先納期指数はいずれも基準値を下回っている。

生産指数は51.5%で、前月比0.1ポイント上昇し、製造業の生産活動の加速を示した。

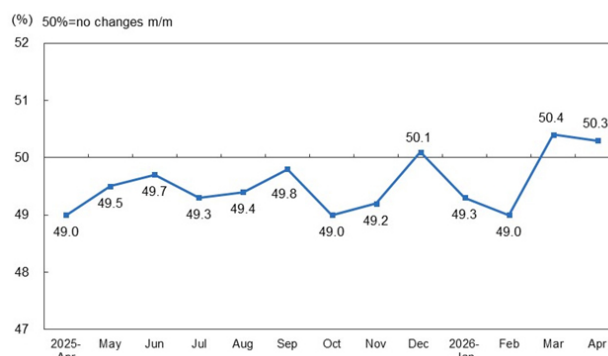
新規受注指数は50.6%で、前月比1.0ポイント低下したものの、依然として基準値を上回っており、製造業の市場需要の継続的な拡大を示している。

原材料在庫指数は49.3%で、前月比1.6ポイント上昇し、製造業における主要原材料在庫の減少幅が著しく縮小したことを示している。

雇用指数は48.8%で、前月比0.2ポイント上昇し、製造業の雇用環境の回復を示している。

仕入先納期指数は49.5%で、前月と変わらず基準値を下回っており、製造業における原材料仕入先の納期が前月比で引き続き長期化していることを示している。

Figure 1 Manufacturing PMI (Seasonally Adjusted)



(Bureau of Statistics of China 2026年5月1日付)

◆イタリア工作機械受注：2026年第1四半期、増加(+3.1%) 海外受注(+28.9%)、国内受注(-28.8%)

UCIMU会長、リカルド・ローザ氏：「完全に停滞している国内需要は、インセンティブに対する『様子見効果』によって再びマイナスの影響を受けている」

UCIMU (イタリア工作機械・ロボット・自動化工業会)が集計したイタリア工作機械受注指数は、2026年第1四半期に2025年1月～3月期と比較して3.1%の上昇を示した。指数の絶対値は87.1(基準年2021年=100)。

この結果は、メーカー各社の海外市場における好調な業績によるものであり、国内市場における受注は明らかにマイナスであった。

海外からの受注は2025年第1四半期比で28.9%増加し、指数は95.9となった。

一方、イタリア国内受注は前年同期比で28.8%減少し、指数は67.3となった。

UCIMUのリカルド・ローザ会長は、「第1四半期の受注指数は上昇傾向にあり、確かに好ましい数字ではありますが、イタリアの製造業者にとって決して満足できるものではありません。海外での業績は好調ですが、この傾向はいつまで続くのでしょうか。イタリアは依然として停滞状態にあり、ハイパー減価償却に関する政府発表を待つばかりです。トランジション5.0の時と同様に、発表はなかなか実現しません」と述べている。

「日々直面している地政学的な不安定な状況にもかかわらず、海外事業の拡大は、イタリアの製造業者が、投資意欲の高い地域やセクターに焦点を当てることで、需要が最も実現する可能性の高い場所で、その需要を的確に捉える能力を持っていることを証明しています。これは、イタリア企業が数ヶ月にわたり、あらゆる機会と専門知識を最大限に活用して行ってきた、重要かつ綿密な取り組みです。しかしながら、海外需要はこうした状況下でも堅調である一方、国内需要の停滞は、超減価償却措置に関する明確な説明を待っていることが原因であることが、より一層明らかになっています。」

「2025年と全く同じ状況、つまり政府当局の度重なる発表と撤回に翻弄される状況が、一体どうして続くのでしょうか？当初の構想では、ハイパー減価償却制度は産業のイノベーションを支援するはずだったのに、実施政令と局令の間で宙ぶらりんの状態に企業を置き去りにし、事実上、現在多数発生している取引を凍結させてしまっています。イタリアの企業は投資意欲はあるものの、この制度の技術的な詳細がすべて明確になるまでは何も進展しないでしょう。」

「政府が2026年から2028年までの複数年にわたるハイパー減価償却制度のような製造業向け施策を導入するという決定を、私たちは心から歓迎しています。しかし、2026年の大半まで続くこの遅延は、まさに5.0の時の非常に苛立たしい経験を思い出させます。」とローザ氏は述べた。

「重要なのは、イタリア産業連盟(Confindustria)のエマヌエーレ・オルシーニ会長が既に指摘しているように、製造業は地政学的状況を懸念しているだけでなく、国レベルおよび欧州レベルの政府機関の対応の遅さにも失望しているということです。」

「今四半期、イタリアの製造業者は、前述の困難にもかかわらず、海外からの需要のおかげで受注を獲得しました」とローザ氏は断言した。「しかし、イラン紛争が長期化したらどうなるのでしょうか？もはや市場の全面的または部分的な閉鎖に対処するという問題ではなくなります。実際、はるかに深刻な状況に直面することになるでしょう。だからこそ、超減価償却制度を発効させるために必要なあらゆる措置を直ちに実施し、イタリア企業が計画しているものの現在保留されている投資を行うための適切な環境を整えることが不可欠なのです。」

「さらに、UCIMU会長はこう締めくくった。「我々は各国政府に対し、欧州において強力な連合の必要性を訴えるよう求める。この連合は、共通の政策とプログラムを確立する決意を持ち、世界的な地政学的不安定に圧倒される前に、可能な限り効果的に対処できるようにしなければならない。」

(Press Release 2026年4月21日)

◆海外業界動向：タイの投資急増の内幕

5月の最新情報では、投資活動が記録的な水準に達したタイに焦点を当てる。タイ投資委員会(BOI)は、2025年から2026年初頭にかけての投資申請件数が歴史的な急増を記録したと報告している。この期間の投資総額は500億ドルを超え、そのうち250億ドルが製造業に投じられた。

1. NMB- ミネベア・タイ (日本)

ミネベアミツミは、タイにおける最も重要な長期パートナーの一つである。同社は近年、ハイテク部品とスマートエレクトロニクスに注力している。4月には2億2,100万ドルの投資を発表し、完了した。

事業拡大の重点分野：同社は、データセンター向けトランシーバーや先進照明ソリューションなど、光電子デバイスの製造への投資を優先している。

ロッブリー工場：ロッブリー工場は、機械・電子部品部門の重要な拠点です。ミネベアは、タイ投資委員会(BOI)のスマート・サステナブル産業施策の恩恵を受けている。この施策は、AIと自動化による生産ラインのアップグレードを奨励するものである。

調達品目：高速冷間圧延機、精密プレス機、CNC旋盤、研削盤、ホーニング盤。

2. ファブリネット社 (米国)

精密光学・電子機器製造のスペシャリストであるファブリネット社は、同セクターの成長に大きく貢献している。2025年10月、同社は製造能力拡大のため1億4,400万ドルの投資を発表した。

投資範囲：同社は、先端電子機器およびAIインフラへの大規模投資を行うグループに参加している。

主要製品：BOIの施策は、光トランシーバーおよびAIデータセンターサーバー向けコンポーネントの生産拡大を支援している。これは、イノベーション、自動化、デジタル技術、サステナビリティに重点を置き、セクターの競争力強化と投資誘致を目指す国家戦略「タイランド4.0」に合致している。

調達：クリーンルームシステム、超高精度ロボット、自動検査。

3. デンソー (タイランド) (日本)

デンソー(タイランド)は、タイ投資委員会(BOI)の「2026年スマート・サステナブル産業構想」において主導的な役割を果たしている。同社は、インバーター、パワーコントロールユニット、熱管理システムを製造する電動化・モビリティ事業部に7,500万ドルを投資する。これは、最前線の製造業の近代化を目的とした、デンソーの2026年度グローバル研究開発・自動化予算41億ドル以上の一部。

戦略的転換：デンソーは、タイ事業をマルチパスウェイ・モビリティハブとして再編し、地域市場向けにEV部品、パワー半導体、ADASセンサーを生産できるよう工場を改修している。また、工場自動化サービスにも事業を拡大し、専門知識を活用して、労働力不足に悩む他の産業分野に統合ロボットおよびIoTソリューションを提供している。

調達：電気モーター製造用サーボプレスライン、ロボットシステム、レーザー溶接システム、自動検査システム。

4. パナソニックモーター (タイランド) (日本)

パナソニックモーター(タイランド)は、より広範な企業再編の一環として、2026年に1億3,500万ドルの投資を計画している。同社はタイにおける事業活動を、先進エレクトロニクスおよびエネルギーソリューションに重点を置くように変更している。

戦略的転換：パナソニックは、基本的な家電用モーターの生産から、高効率精密モーターおよびパワーエレクトロニクス部品の生産へと移行しています。重点分野としては、補助システムおよび冷却ファン用の高トルクEVモーター、工場自動化用サーボモーターおよびアクチュエーター、医療機器用部品などが挙げられる。

調達：高速積層プレス、自動CNC巻線機、精密ダイカストシステム、バランス調整・試験システム、クリーンルーム対応ロボット。

5. バンコク・シートメタル (タイ)

バンコク・シートメタルは、タイ国内に上場している企業で、タイ投資委員会(BOI)の優遇措置を積極的に活用し、従来の金属加工から高度で複雑な製造業への転換を進めている。2026年1月には、同社の2,100万ドルの投資が「スマート・サステナブル産業投資」として特別指定を受けた。

戦略的転換：同社は、タイの製造業におけるインダストリー4.0の導入を推進するBOIの方針に沿って、板金加工における自動化とロボット技術の活用を重視している。

市場における位置付け：最近の財務報告によると、通信ラックや自動車・電気産業向けの金属部品など、B2B産業用部品に注力しています。2025年度には、業務効率の向上と新製品ラインの投入により、売上高が12%、純利益が10%増加しました。同社の業績は、タイ投資委員会(BOI)が2025年までにタイ企業による投資が86%増加すると予測していることを反映している。

調達品目：CNCレーザー切断機、自動ロボット曲げ加工セル、ロボット溶接システム、自動倉庫システム(AS/RS)、IoTおよびERPソフトウェアシステム。

6. Perfetto Industries Co. Ltd. (タイ)

2025年設立のこの企業は、電気自動車(EV)および内燃機関車(ICE)市場向けの自動車部品およびアクセサリーの製造・輸出に注力しています。投資総額は2,000万ドルを予定している。

製造業としての指定：同社は、エネルギー効率が高く環境に優しい機械設備の調達を目指しており、これにより、タイ投資委員会(BOI)が2026年に優先的に選定したグリーン投資カテゴリーの認定を受けることになる。BOIの基準によれば、グリーン投資は通常、エネルギー消費量の削減、排出量の削減、または再生可能エネルギーの利用拡大を伴う。

調達品目：工作機械、ワーク保持装置、金属成形プレス。

7. ロンダ (タイランド)

ロンダは1989年からタイで事業を展開しており、スイス製時計ムーブメント用部品、マイクロコンポーネント、時計モジュールにプリントされる集積回路などを製造しています。2026年第1四半期には、設備近代化と最適化強化のために4,000万ドルの投資を発表した。

調達品目：スイス型CNC旋盤、ワイヤー放電加工機、高速プレス機、自動光学検査装置、および自動化機能を備えたクリーンルームシステム。

(AMT ONLINE 2026年5月12日)

◆米国通商動向：多国間輸出管理体制の見直し

下院歳出委員会が国務省に対し多国間輸出管理体制の見直しを要請した時期は、マイケル・バウムガートナー下院議員が4月2日に提出した超党派の半導体規制法案であるMATCH法案の改訂版の審議が進められている時期と重なる。

当初の提案は、米国の輸出管理と同盟国、特に日本とオランダの輸出管理との間の不均衡に対処することを目的としていた。議員らは、こうした不均衡によって中国が半導体製造装置に対する規制の矛盾を悪用していると指摘した。

その後、業界からのフィードバックを受けて、H.R.8170の代替案に準じた修正案として提出された法案は、当初の提案の範囲を縮小した。より広範な規制の一部は削除されたが、改訂版は米国の輸出管理を同盟国の輸出管理と整合させるという中核的な目的を維持している。下院外交委員会は4月22日、修正法案を賛成36票、反対8票で可決した。

修正法案は国家安全保障を重視し、軍事用途における高度なコンピューティングと人工知能の重要性の高まりを指摘している。米国とその同盟国が高度な半導体技術において優位性を維持していることを認識し、迂回行為を防止し公平な競争環境を確保するための協調的な規制の必要性を強調している。

改訂された枠組みは、広範な全国的な規制ではなく、重要なチョークポイントと主要施設に焦点を当てた的を絞ったアプローチを重視している。商務省、国務省、国防総省、エネルギー省は、法案成立後90日以内、その後5年間は毎年、輸出規制の対象となる主要な半導体製造装置および施設を特定することが義務付けられている。この審査では、静電チャック、深紫外光源、高周波電源装置、インピーダンス整合回路、光学機器、レーザーなどの特定の技術を評価し、同盟国の規制が米国の措置と異なる点を特定する必要がある。

この枠組みは、急速に進化する技術への対応において、既存の多国間輸出管理体制の妥当性に関して下院歳出委員会が提起した広範な懸念と合致するものである。ワッセナー協定は軍民両用兵器規制の主要な枠組みであり続けているが、その合意に基づくアプローチは、少数の供給国が重要な技術分野を支配している分野では、対応力が低下する可能性がある。提案された法案は、こうしたギャップに対処するための明確な期限を設けることを目的としている。

これと並行して、下院歳出委員会は、2027会計年度歳出法案の一環として、国務省に対し、技術安全保障上の課題への対応における現行の多国間輸出管理体制の有効性を評価するよう指示した。この指示は、中国に対抗するためのより広範な資金配分優先事項に含まれており、これには中国影響力対策基金への全額拠出や、インド太平洋安全保障イニシアチブへの多額の予算配分などが含まれる。

立法と歳出の取り組みは、半導体輸出規制の抜け穴を解消しようとする委員会と、既存の国際枠組みが依然として適切であるかどうかを評価する歳出担当者との間で、協調的なアプローチを反映している。

改正MATCH法はさらに、米国の規制と同等の実質的な効果を持つ輸出規制を確保するため、行政機関に対し、同盟国との外交的関与を開始するよう指示している。これらの取り組みには、主要な半導体製造施設に関連する輸出、再輸出、国内移転、およびサービスに対する規制が含まれる。

この法律には、同盟国供給国が同等の規制を実施していることを240日以内に証明することを義務付けるコンプライアンスメカニズムが含まれている。このような証明がない場合、商務省は規制措置を通じて米国の規制または管轄権を拡大する必要がある。これには、輸出管理規則の対象となっている必須部品に対する制限、ライセンス例外の撤廃、執行規定の明確化、またはその他の規制当局の適用が含まれる可能性がある。

(Global USA 2026年5月5日)

◆米国通商動向：ECRA

見下院外交委員会は、輸出管理改革法(ECRA)に基づき、米国の輸出管理枠組みの強化と近代化を目的とした22項目からなる包括的な輸出管理法案を可決した。

この法案は、輸出管理システム全体にわたる監督・執行能力の拡大を目指す議会の幅広い取り組みを反映している。主な対象分野としては、民事制裁金の引き上げ、違反行為に対する時効の10年への延長、

執行メカニズムの強化、産業安全保障局(BIS)の職員増員、情報技術システムの近代化、エンティティリスト指定などの行政手続きの迅速化などが挙げられる。

また、これらの措置は、半導体、人工知能、合成生物学といった重要技術および新興技術に焦点を当てた新たな規制と報告義務を導入している。複数の条項は、サプライチェーンのセキュリティ強化と、特に中国に関連する外国の敵対勢力によるリスクへの対処を重視している。

委員会のこのアプローチは、輸出管理政策における立法府の役割をより規範的なものへと転換する動きを示している。この法案は、行政上の改善のみに焦点を当てるのではなく、罰則、許認可の期限、人員配置、省庁間連携、分野別規制に関する詳細な要件を成文化することを目指している。これは、より体系的で迅速な輸出管理プロセスを確立しようとする議会の意図を反映している。

投票結果は、各法案における超党派の支持の度合いにばらつきがあることを示している。輸出管理違反の時効延長など、一部の条項は全会一致で承認された。半導体製造装置の規制に関する条項など、他の条項は反対意見が多かったものの、最終的には委員会で可決された。

この法案はまた、中国との競争に対する議会の関心の高まりも示している。複数の条項が、半導体サプライチェーン、米国の人工知能技術の保護、機密性の高い生物学的情報への規制を扱っている。これらの措置は、輸出管理政策をより広範な国家安全保障および戦略的競争目標に整合させることを重視していることを反映している。

委員会の指導部と委員は、立法活動の範囲とペースについて異なる見解を示した。この法案は、輸出管理の行政と執行における認識されている欠陥への必要な対応策であると評価する声がある一方で、行政処理の遅延、透明性の向上の必要性、そして十分な利害関係者の意見なしに複雑な技術要件を推進することによる潜在的なリスクについて懸念を示す声もあった。

主要な条項としては、海外におけるBIS(商務省産業安全保障局)の輸出管理担当官の増員、機関のITシステムの近代化、内部告発者の保護とインセンティブの強化、技術諮問委員会の改革、機密技術輸出のライセンスに関するより厳格な基準の設定などが挙げられる。その他の条項では、省庁間の連携、ライセンス申請に対する競争市場審査、迅速な処理要件などが規定されている。

また、この法案には、半導体サプライチェーンに関するイニシアチブや輸出管理に関する国際的な取り組みなど、多国間連携を強化するための措置も盛り込まれている。

全体として、委員会の行動は、執行、技術競争力、国家安全保障を重視し、より強固で、迅速かつ包括的な輸出管理メカニズムを制度化しようとする議会の広範な取り組みを反映している。

承認された措置には以下のものが含まれる。

- HR 4505 — 海外に駐在するBIS輸出管理担当官の数を増やし、現地での執行と監視を強化する。
- HR 4920 (修正案) — BISの情報技術システムを更新・近代化し、効率性、データ管理、執行能力を向上させる。
- HR 5543 — エストニア、ラトビア、リトアニアが直面する安全保障上の脅威に関する報告と評価を義務付ける。
- HR 5853 — 輸出管理改革法(ECRA)に基づく民事罰を引き上げ、抑止力と執行力を強化する。
- FR 6058 (修正案) — 同盟国間における半導体サプライチェーンに関する多国間連携の枠組みを確立する。
- HR 6322(修正案) — 輸出管理違反を報告する内部告発者に対するインセンティブと保護措置を設ける。
- HR 6331(修正案) — ECRAにおける主要な定義を改訂・明確化し、規制の解釈と適用を改善する。

- HR 6624 (修正案) — 機密性の高い合成生物学の知的財産および関連情報を、懸念される外国の組織に輸出することを制限する。
- HR 6996 (改正後) — 米国の人工知能システム、コンピューティングハードウェア、および技術標準の輸出と世界的な普及を支援する。
- HR 7003 — 技術力と執行能力を強化するため、BIS (商務省産業安全保障局)が高度な資格を持つ専門家を雇用することを認める。
- HR 7962 — ECRA (輸出管理規制法)に基づく省庁間紛争解決プロセスの見直しを義務付け、調整と意思決定の改善を図る。
- HR 8036 (改正後) — 追加の機関が輸出管理規則を提案できるようにし、中国の軍民融合リスクの見直しを義務付ける。
- HR 8169 (改正後) — BISエンティティリストへの企業の追加または削除プロセスを迅速化する。
- HR 8170 (改正後) — 主要な半導体製造装置および部品に対する輸出規制を対象とする。
- HR 8202 — 輸出管理違反の時効を10年に延長する。
- HR 8283 (修正案) — 外国の敵対勢力による米国製クローズドソースAIモデルへの不正アクセスや抽出を防止するための保護措置を確立する。
- HR 8284 (修正案) — より厳格な審査基準の導入と技術諮問委員会の改革により、輸出許可制度の運用を強化する。
- HR 8285 — 特定の輸出許可申請の審査プロセスの一環として、競争市場分析を義務付ける。
- HR 8287 (修正案) — 米国の半導体輸出規制が中国に及ぼす効果と影響に関する報告を義務付ける。
- HR 8288 — 輸出業者が規制要件を満たすための支援として、ECRA (輸出信用規制法)に基づくコンプライアンス支援プログラムを拡充する。
- HR 8289 — 輸出許可申請の処理を迅速化するための期限を設定する。
- HR 8320 — 国際的な関与や交渉に備え、サイバー外交に関する責任を新たに割り当てる。

(GLOBAL USA 2026年5月5日)

◆米国通商動向：中国商務部、輸出管理リスト追加

中国商務部公告2026年第20号に基づき、指定された団体が国家安全保障および核不拡散の観点から中国の輸出管理リストに追加された。この規制により、中国の輸出業者はリストに掲載された団体に軍民両用物品を供給することが禁止され、海外の組織や個人も中国製の軍民両用物品をこれらの団体に譲渡または提供することが禁止される。この措置は即日発効し、商務部による特別許可がない限り、対象となる活動はすべて停止しなければならない。

リストに掲載された団体には、複数の欧州の防衛・航空宇宙関連企業が含まれている。商務部は、これらの団体が台湾への武器販売または台湾との協力に関与していることが、今回の指定の理由であると述べている。また、中国商務部は、発表に先立ち、既存の二国間輸出管理対話メカニズムを通じて欧州連合に通知したと述べている。

この措置は、これまで主に米国の防衛関連企業を対象としてきた中国の輸出管理権限の適用範囲を拡大するものである。この規制は、中国原産の軍民両用物品の再移転を禁止することで、重大なコンプライアンス上の課題をもたらす。規制範囲は、中国からの輸出にとどまらず、世界中の非中国系企業が行う取引にも拡大される。

直接的な運用上の影響としては、対象となる企業が関与する取引に混乱が生じる可能性がある。顧客、エンドユーザー、仲介業者、研究パートナーなど、いかなる立場でこれらの企業と取引を行う企業も、商務部(MOFCOM)から許可を得ない限り、当該取引を禁止取引として扱う必要がある。これにより、既存の契約上の義務の停止または解除が必要となる場合があり、遅延、契約上の責任、規制上のリスクが生じる可能性がある。

また、この規制はサプライチェーンにおけるデューデリジェンス要件の強化も求めている。再移転禁止により、中国原産の軍民両用物品、ソフトウェア、技術が中国国外に所在または移転される場合であっても、これらの取引を審査する必要が生じる。これは、中国原産の規制対象物品を取り扱うグローバルサプライチェーン内で事業を展開する販売代理店、システムインテグレーター、物流業者、関連会社に影響を与える。

コンプライアンス上の負担は、特に航空宇宙、先端材料、エレクトロニクス、および関連産業など、民生用途と防衛用途が重複する分野で増加すると予想される。企業は、取引相手に対するより包括的なデューデリジェンスを実施する必要が生じる可能性があり、これには所有構造、最終用途、上場企業との潜在的な関係などが含まれる。

推奨されるコンプライアンス対策には、指定企業およびその関連会社との現在および将来のすべての取引のスクリーニング、製品、ソフトウェア、または技術が中国の軍民両用規制の対象となるかどうかの特定、輸出管理、不可抗力、および規制変更に関する契約条項の見直し、最終ユーザーおよび最終用途評価の詳細な文書の維持などが含まれる。

継続的な関与が必要となる可能性のある取引については、企業は商務部(MOFCOM)の承認を得るための準備を行う必要があり、これには最終用途、リスク評価、およびコンプライアンス保証に関する詳細な文書の提出が含まれる。

この措置は、中国の対外経済政策における輸出管理の役割の増大を強調するものであり、企業が輸出管理コンプライアンスをより広範なサプライチェーンガバナンスおよび取引計画に統合する必要性を示している。

(Global USA 2026年5月5日)

◆欧州通商政策情報

関税法：EU理事会と欧州議会が暫定合意

欧州議会とEU理事会は3月26日、EU関税法の改正をめぐり暫定合意に達した。妥協案では、直接EU域内の消費者へ送付される貨物に対する取扱手数料の導入や、こうした販売を仲介する事業者の責任強化、税関検査の簡素化・デジタル化、EU税関データハブおよび新たなEU税関当局の設置などが盛り込まれた。今後、両機関による正式な採択を経て、EU官報に掲載された後に発効し、12か月後から適用開始される。

(欧州議会リリース、EU理事会リリース 2026年3月26日)

炭素国境調整メカニズム (CBAM) : 欧州委員会が第3国事業者向けのユーザーガイドを公開

欧州委員会は3月27日、「第三国事業者ポータル(EU域外の製造者が自社の排出量データを入力するための専用サイト)へのアクセス権に関するユーザーガイドを公開した。本来は、事業者本人にのみアクセス権が与えられているが、同ガイドでは、このアクセス権を従業員に委任する手続きを説明している。

(欧州委員会ユーザーガイド 2026年3月27日)

産業加速法 : 複数のEU加盟国から批判的な声

JBCE・JMCブリュッセルおよびJEITA/JMTBA/JLMC欧州が入手した情報によれば、欧州委員会が2026年3月に提案した「産業加速法」は、複数のEU加盟国からの批判を受けているという。提案に対し意見書を提出した国は17加盟国に上り、複雑すぎる上、既存の法規制と整合性がないといった、批判的な反応が寄せられている。

PFAS 制限 : ECHA が科学委員会の意見を公開

欧州化学物質庁(ECHA)は、3月26日、PFASユニバーサル制限をめぐり、ECHAに置かれたSEAC(社会経済分析委員会)の意見書草案を公開し意見募集を開始した(5月25日まで)。SEACは、代替手段が存在しないという証拠が入手可能であり、費用対効果の評価によって正当化される場合には、特定のPFAS用途に対する適用除外を支持している。

ECHAはまた、RAC(リスク評価委員会)による最終意見も公表した。RACは基本的には適用除外のない全面禁止の方が排出量およびリスクを制限するうえで効果的であるとしながらも、SEACが提案する対象を絞った適用除外の実施を支持する可能性はあるとしている。そのような場合には、追加的なリスク管理措置を採用するよう推奨している。

(SEAC意見草案、RAC意見、公開協議)

大型車排出規則 : 2030年目標の達成への柔軟性を強化する改正をEU理事会が採択

EU理事会は3月30日、欧州委員会が2025年12月に提案した大型車両のCO2排出基準に対する部分的改正をめぐり、欧州議会との暫定合意内容を正式に採択した。今後、同改正はEU官報に掲載された後に発効する。同改正は、大型車メーカーによる2030年目標(2019年比で43%のCO2排出削減)の達成を容易化するために2025~2029年の期間で目標を達成する柔軟性を認めるものである(目標を上回った年で下回った年を相殺可能)。

(EU理事会リリース 2026年3月30日)

鉄鋼セーフガードの強化：EU 理事会と欧州議会が暫定合意

欧州委員会が2025年10月に提案した鉄鋼セーフガードの強化案をめぐり、EU理事会と欧州議会が4月13日に暫定合意に達した。2026年6月30日に期限切れとなる現行措置に代わるものとなる。合意案では、関税免除輸入量を年間1,830万トンに制限することで輸入割当量を削減する(2024年の割当量から47%減)。割当量を超える超過分には50%の関税が課される。また、原産地認定および第三国への割当を目的として、「溶解・鋳造原則」が導入される。なお欧州委員会は、規則の発効後6ヶ月以内に対象製品の範囲拡大の可能性を評価する他、発効後12ヶ月以内に市場動向や回避リスクを踏まえてさらなる調整が必要かどうかを評価し、その後は2年ごとに再検討を行うこととなる。今後、両機関での正式な採択を経て官報に掲載された後に発効し、2026年7月1日から適用開始される。

(欧州委員会リリース、欧州議会リリース、EU理事会リリース)

炭素国境調整メカニズム (CBAM)：欧州議会での議論

欧州委員会が2025年12月に提案したCBAMの対象拡大案をめぐり、欧州議会では様々な議論が進められている：

- 担当委員会(ENVI)は、4月13日に自らの立場をまとめた報告書草案を公開した。欧州委員会の権限の調整や定義の明確化、深刻かつ予見不能な状況下において特定の物品に対するCBAMの適用を一時停止することを可能にする新条項(第27a条)の削除などを提案している。担当委員会での採決は7月6日(暫定)に予定されている。

(ENVI報告書草案、アジェンダ)

- 欧州議会の国際貿易委員会(INTA)は、担当委員会(ENVI)に提出する意見草案について4月15日に意見交換を実施した。担当議員は、第27a条について経済事業者や国際的なパートナーに不必要な不確実性をもたらすとして削除を支持。またCBAMが国際的に受け入れられるためには、後発開発途上国や低・中所得国に対する公正な配慮を保障する規定が必要とした。

(INTA会合録画、意見草案)

REACH 規則改正：ドイツが全面見直しに反対の立場を再確認

ドイツ連邦経済・エネルギー省(BMWE)は、「国家化学アジェンダ2045」を発表し、欧州委員会が予定しているREACH規則の全面的な見直しに反対する立場を表明した。ドイツは、全面的な改正ではなく手続きの簡素化と迅速化が必要との立場をとっており、現在の経済的・地政学的状況下においてREACH規制を強化することは化学産業の競争力と革新能力に悪影響を及ぼす可能性があるとして指摘している。

(BMWEの国家化学アジェンダ)

重要原材料法（CRMA）：永久磁石に関する二次法の採択が遅れる見通し

JBCE・JMCブリュッセルおよびJEITA/JMTBA/JLMC欧州が入手した情報によれば、欧州委員会は、CRMAに基づく永久磁石の表示に関する実施法および永久磁石のリサイクル材含有量の算定方法に関する委任法の採択期限(それぞれ2026年Q2および2026年5月24日)に間に合わない見通しである。欧州委員会が2025年12月に提案したCRMAの改正案(現在立法手続きが進行中)にも永久磁石に関する規定の変更(表示義務対象製品の拡大やリサイクル率の算定への永久磁石の消費前廃棄物の含有)が盛り込まれているため、CRMAの二次法は、法改正の採択を待って制定される可能性が高い。

米関税：欧州議会で担当する国際貿易委員会（INTA）が欧州委員会と意見交換会を開催

米国が4月2日に発表した対EUへの、医薬品(EUへは優遇税率15%)、アルミニウム、鉄鋼、銅(税率50%)に対する関税をめぐり、欧州議会の国際貿易委員会(INTA)は、4月16日、欧州委員会と意見交換を行った。欧州委員会の貿易総局(DG TRADE)の代表者は、欧州委員会はこれらの変更をEU米国貿易枠組み協定の実施に向けた前進と捉えており、歓迎しているとした。同代表者は、欧州委員会が依然としてこれらの変更がEUの輸出に及ぼす影響を評価中であると述べたうえで、特にアルミニウム、鉄鋼、銅に関しては、初期の分析結果は賛否両論だとしている。欧州議員からは、今回の変更は米EU関税合意に沿っていないと警告する声や、下流製品への影響について懸念する声などが上がった。

(INTA録画 2026年4月16日)

3. 工作機械関連企業動向

◆「これがなければ半導体・防衛産業は全停止」 韓国の工作機械、AIへの転換で100年の欧州の王座を破る

「100年以上にわたって蓄積された精密技術で欧州企業が工作機械市場を席卷してきたとすれば、今やAIへの転換により市場自体が大きく揺れ動いている。韓国国内の工作機械業界はAIへの転換が競合国よりも速く、グローバル市場の構図を揺るがす絶好の機会が訪れた。」

キム・ウオンジョン(韓国工作機械産業協会会長、DNソリューションズ代表)は、13日、京畿道イールサンのキンテックスで開催された国内最大規模の生産製造技術展示会『SIMTOS2026』にて初の記者懇談会を開き、次のように述べた。先端産業の拡大に伴い工作機械の需要構造が急速に変化する中、グローバル競争の重心もハードウェアの精度からAI技術の内製化などソフトウェアへと移行していると彼は診断している。

国家戦略資産となった『マザーマシン』

工作機械は金属部品を削り、研磨して完成品を作る製造業の骨格である。全需要の約30%を占める自動車をはじめ、半導体などのIT機器、宇宙航空、防衛、医療機器など、あらゆる分野の産業で不可欠に使用されている。

キム会長は「半導体を作るにせよ自動車を作るにせよ、超精密工作機械がなければ製造ラインはすぐに停止してしまう」と述べ、工作機械の技術力が国家の主力産業のグローバルな製造コスト競争力を支える価格交渉力と、外資機器への依存度を下げる技術独立性を左右すると説明した。

韓国は工作機械の世界第6位の生産国であり、第7位の消費国でもある。製造業のGDP比率が約25%に達する産業構造において、工作機械の競争力は国家の製造能力と直結している。生産と消費の両面でこの程度のバランスを保っている国は、アメリカ、日本、ドイツ、台湾などが世界で数えるほどしかない。

膨大な汎用装置の生産量を背景に中国でさえ世界の工作機械上位10社には入れない状況だ。数十年のノウハウがなければ実現が難しい超精密加工技術が、市場参入の壁となっているからだ。5軸複合加工機などこの分野の主要機種が国家重要技術に指定されているのも同様の理由による。キム会長は「世界的に注目されている国内の防衛産業も完成品の輸出が増えると、それを加工する工作機械産業も共に成長する相乗的な成長構造だ」と語った。

AIデータセンター・ヒューマノイドが放った『加工需要の爆発』

最近の世界の工作機械市場はAIインフラの拡大により前例のない構造的な好況を迎えている。昨年時点で約834億ドル(約124兆ウォン)規模の世界の工作機械市場において、新たな需要先が先端加工装置を吸い込んでいる。

AIデータセンターとヒューマノイドロボット分野は、工作機械産業にとって新たな成長分野として浮上した。データセンターの冷却システムはもちろん、ヒューマノイド関節や50余りの超精密部品で構成されたアクチュエータまで、すべて高精度の工作機械で加工しなければならない部品だからである。

宇宙航空産業の発展も高性能機器の需要を刺激している。キム会長は「航空機の軽量化のために、炭素繊維強化プラスチックやチタンなどの難削材を6~7メートルの翼(ウイングリップ)に一度に加工するには、巨大な機械を48時間以上連続稼働させなければならない」と述べ、「従来とは次元が異なる高精度・高仕様の加工プロセスを誤差なく制御するためにAIを積極的に活用し、工作機械産業は従来の単純加工を超えて全く新しい次元の先端技術へと進化している」と語った。

100年の王座を破る武器は『ソフトウェア』 技術格差を縮める韓国

韓国工作機械業界では、AI発の産業再編が国内工作機械企業のグローバル領域を拡大する機会になると見ている。

過去のグローバル工作機械市場は、100年以上にわたって蓄積されたハードウェア精密技術を武器に欧州と日本の企業が支配してきた。しかし、キム会長は「デジタルとAIは全く別の世界だ」と述べ、「かつては機械がどれだけ精密に削るかが競争力の全てだったが、現在はAIが工程全体をリアルタイムで判断し制御する能力が鍵となっている」と語った。彼は「ソフトウェア受容度の高い韓国企業は、この転換において競合国よりもスピードが速い」と述べ、「ハードウェアで縮小した格差をソフトウェアで逆転させることができる時期だ」と評価した。

この機会を逃さないために韓国国内の工作機械メーカーはAI技術の内製化とともに積極的なM&Aに取り組んでいる。韓国トップのDNソリューションズは、132年の実績を持つドイツの工作機械大手Hellerを昨年1月に買収、ハイエンド機器のラインアップを強化した。

SMECは、プライベートエクイティファンドと共に昨年7月にウリア工作機械を買収して以来、既存の工作機械の能力に電気自動車バッテリー検査の自動化設備を加え、エネルギー・モビリティ分野へ事業領域を拡大している。現代ウリアから事業分割され、独立法人として設立されたウリア工作機械は、工作機械と無人搬送装置(AGV)を連携させた自律製造プラットフォームを前面に打ち出し、外部市場の攻略に乗り出している。

ただし、乗り越えるべき山もある。韓国機械研究院は、今年の世界的工作機械産業は世界的な需要減速や米国の関税リスクなどにより、生産と輸出の両方が3~5%程度減少すると見込んでいる。慢性的な熟練人材の不足と技術継承の断絶も、業界が抱える構造的課題である。

キム会長は「企業が新技術開発への投資を継続している以上、政府レベルでの初期テストベッドの提供とともに、昌原など産業基盤が集中する地方拠点に優秀な人材が円滑に供給できるよう、全国的な支援策が必要だ」と述べた。

(朝鮮日報 4月13日付)

https://biz.chosun.com/industry/company/2026/04/13/UZK7WZMCTRAWLCPZ6M4CB5WA2E/?utm_source=naver&utm_medium=original&utm_campaign=biz

◆ Kennametal India、2026年度第4四半期に売上高39%増と力強い成長を記録

ミケナメタル・インドア(KIL)は、米国ケナメタル社の傘下で、世界的な産業技術リーダーとして、2026年3月31日を期末とする第4四半期の売上高が40億3,100万インドルピーとなり、前年同期の28億9,600万インドルピーから39%増加したと発表した。税引前利益(PBT)は6億9,200万インドルピーとなり、2025年度第3四半期の3億2,800万インドルピーから111%増加した。

ケナメタル・インドシアのマネージングディレクター、ビジャイクリシュナン・ヴェンカテサン氏は、業績について次のように述べている。「当四半期の好調な業績は、多様な製品ポートフォリオを活用し、良好なマクロ経済環境を捉えて販売量を拡大できた当社の能力を反映しています。同時に、タングステンサプライチェーンを積極的に管理し、お客様のニーズを満たすために業務効率の向上に注力し続けている。」

ケナメタル・インドシアは、長期的な成長戦略の一環として、製造技術の向上、市場プレゼンスの拡大、そして株主への優れた価値提供に尽力している。

KILは、2026年度の中間配当として1株当たり40インドルピーを発表した。

(Kennametal India 2026年4月付)

◆ Mikron Automation と 3P Innovation、DPI 製造ソリューション統合に関する戦略的パートナーシップを発表

高精度液体・粉末薬剤充填システムを専門とする国際的なオートメーション企業である3Pイノベーションと、医療機器向け先進組立ソリューション開発企業であるミクロン・オートメーションは、DPI（乾燥粉末吸入器）製造ソリューション統合に関する長期戦略的パートナーシップを発表した。

このパートナーシップは、DPIブリスターパックの製造、充填、およびデバイス組立のための、相互補完的な技術を組み合わせた完全統合ソリューションの開発と提供を目的としている。従来、投与、ストリップ処理、組立といった工程が個別のユニットオペレーションとして扱われてきたDPI製造プロセスにおいて、効率のかつ拡張性の高いソリューションに対する市場の需要の高まりに応えるものである。これらの工程を統合することで、プロセスの一貫性向上、技術移転の促進、およびスケールアップの複雑さの軽減を目指す。

両社は、10年以上にわたり個々のプロジェクトで協力してきた実績に基づき、長期戦略的パートナーシップを締結した。この統合ソリューションは、初期開発段階から商業生産に至るまで、市場に一貫したプロセスを提供します。また、上流工程のブリスターパック製造と下流工程のハンドリングおよびデバイス組立を統合する。これにより、長期的な量産ソリューションを求める市場にとって、複雑さとリスクが軽減される。

炎症性肺疾患の罹患率の上昇に伴い、市場需要は拡大を続けている。喘息や慢性閉塞性肺疾患（COPD）の症例数は、流行規模にまで増加の一途をたどっている。この増加は、大気汚染や気温上昇といった環境要因に加え、世界的な高齢化によって加速されている。

この統合により、顧客は単一の統合プロジェクトフレームワーク内で、プロセスの各段階において、専門的かつ献身的な専門知識を活用できるようになる。これにより、大規模かつ重複したプロジェクト管理リソースを削減できます。3Pイノベーションが実施する初期段階のプロセス開発は、ミクロンオートメーションの組立システムによって支えられる高速生産環境に直接移行できるように設計されている。

「今回の提携は、DPI（乾燥粉末吸入器）製造の簡素化において大きな前進となる。急速に増加する患者数に対応するため、お客様が必要としている長期的な大量生産型の吸入ソリューションを実現するには、業界をリードするサプライヤーによる統合ソリューションが、コスト効率とリスク低減を実現する上で不可欠だ」と、3Pイノベーションのセールス&マーケティングディレクター、デビッド・ジョンソン氏は述べている。「両社の専門知識と技術を組み合わせることで、お客様はより効率的で信頼性の高い市場投入ルートを確保し、吸入療法製造における目標達成を支援できる。」

「3Pイノベーションとの協業により、市場が現在必要としている完全統合型の製造ソリューションを提供できる」と、ミクロン・オートメーションの事業部長、フィリップ・クラウス氏は述べています。「慢性疾患患者の増加に伴い、市場は、用量形成から高速デバイス組立まで、DPI製造においてより包括的で一貫性のあるアプローチを求めている。10年以上にわたりプロジェクトで協力してきた経験を活かし、両社の専門知識を統合した単一ソリューションを提供することで、吸入市場の進化するニーズに対応していく。」

「両社の補完的な技術を組み合わせることで、粉末製剤の成形から高速デバイス組立まで、DPI（乾燥粉末吸入器）製造においてより包括的なアプローチを提供できるようになる」と、ミクロン・スイスAGのマネージングディレクター、ローレンツ・ブリ氏は述べている。「両社の専門知識を結集することで、進化し続ける吸入市場のニーズに対応できる。」

3Pイノベーション社の高度なブリスター成形・充填・密封機能には、ロータリータレット技術が採用されている。この技術は、精密に設計されたキャビティを備えた連続回転ディスクを使用し、均一な粉末スラグを形成することで、吸入製剤の正確かつ再現性の高い投与を可能にする。これらの粉末は、移動するストリップ上のブリスターポケットに移送され、その後密封・断される。このプラットフォームは、最大毎分7,200回分の処理能力を備え、スケールアップに対応できるように設計されている。

ミクロン・オートメーション社が長年にわたり培ってきた高性能ストリップ巻取りシステムおよびデバイス組立システムの提供経験が、この能力を支え、さらに強化している。同社の実績あるプラットフォームは、臨床生産と商業生産の両方をサポートし、効率的な下流工程の処理と吸入器の組み立てのための、拡張性と再現性に優れたプロセスを実現する。

(Mikron Press Release 2026年4月29日付)

◆ HERMLE 社、2025 年を堅調に推移

HERMLEは、非常に不安定な外部環境にもかかわらず、2025年を好調に推移し、全体として予想を上回る業績を達成した。これは主に、下半期に海外、特に新興企業から多数の新規受注を獲得したことによる。これにより、シュヴァーベン地方に拠点を置く工作機械・自動化ソリューションのスペシャリストであるHERMLEは、国内需要の低迷が続く中で、その業績を大きく上回ることができた。HERMLEグループの2025年の受注総額は、グループ全体で5.9%増加し、4億8,380万ユーロ（前年：4億5,620万ユーロ）となりました。海外からの新規受注は19.1%増加し、3億4,740万ユーロ（前年：2億9,110万ユーロ）となった一方、国内売上高は17.4%減少し、1億3,640万ユーロ（前年：1億6,510万ユーロ）となった。2025年12月31日時点の受注残高は9,060万ユーロ（前年：9,870万ユーロ）であった。

新規プロジェクトが2025年末までに完了したため、HERMLEグループの報告期間の売上高は、年初の予想を大幅に上回り、4億9,190万ユーロとなった。これは、2024年の売上高4億8,790万ユーロを0.7%上回るものである。海外市場からの売上高は13.9%増の3億5,140万ユーロ（前年同期：3億850万ユーロ）となった一方、国内売上高は21.7%減の1億4,050万ユーロ（前年同期：1億7,940万ユーロ）となった。輸出比率は71.4%（前年同期：63.2%）に上昇した。国際事業の拡大に加え、顧客施設に設置される複雑な自動化ソリューションの割合が増加したことで、サービス事業からの収益も増加した。

海外からの大型受注が迅速に納品されたおかげで、下半期には一時的に生産能力がフル稼働した。しかし、この一時的な好調期を除けば、残りの期間は再び一時帰休や短時間勤務に頼らざるを得なかった。さらに、価格競争の激化、人件費とエネルギーコストの高騰、為替変動、そして管理業務の増加が収益を圧迫した。その結果、グループの営業利益は6,920万ユーロとなり、前年度の8,530万ユーロを大幅に下回りましたが、年初の予測を上回っただけでなく、年末にかけての稼働率向上と価値創造の成果により、11月に上方修正された予測をも上回った。

HERMLEグループの前会計年度の税引前利益は7,100万ユーロ(前年度：8,900万ユーロ)となり、売上総利益率は14.4%であった。これは前年より低いものの、状況を考慮すれば依然として満足できる水準です(前年度：18.2%)。グループ純利益は5,140万ユーロ(前年度：6,590万ユーロ)であった。

個別企業であるHERMLE AGは、2025年に5,280万ユーロの純利益(前年：6,620万ユーロ)を計上し、貸借対照表上の利益は1億480万ユーロ(前年：1億710万ユーロ)となった。取締役会および監査役会は、株主総会において、普通株1株当たり9.50ユーロ、優先株1株当たり9.55ユーロの配当(前年：11.00ユーロ、11.05ユーロ)を提案する予定です。2025年末の株価に基づくと、優先株主に対する配当利回りは5.8%となる。

HERMLEグループの財務状況および資産状況は引き続き堅調である。2025年12月末時点で、流動資産は8,130万ユーロ(前年：1億740万ユーロ)、自己資本比率は72.5%(前年：74.1%)でした。当年度の営業キャッシュフローは6,760万ユーロ(前年度：8,070万ユーロ)となり、有形固定資産および無形資産への投資額2,410万ユーロ(前年度：5,130万ユーロ)を大幅に上回りました。投資の主な目的は、ゴスハイムにある本社に新設されるアプリケーションセンターと併設の食堂の建設であった。

新社屋は2027年にオープン予定で、HERMLEオープンハウスも併設される。開催され、多くの来場者から大きな注目を集めた今年のオープンハウスでは、同社は総合加工、自動化、デジタル化といった分野における革新的なソリューションを展示しました。これらの分野は、同社の研究開発活動の重点分野でもある。最新の開発成果としては、第2世代(GEN2)マシニングセンター、HS flexハイブリッドハンドリングシステム、RS 2 GEN2ロボットシステム、そしてHERMLEデジタルツインなどが挙げられる。今年も、完全加工と直感的な機械操作の分野で新製品が計画されている。

2025年12月末時点で、ヘルムレグループ全体の従業員数は1,639名で、前年の1,600名から増加した。

(Hermle Press Release 2026年4月30日)

4. 展示会情報

◆ SIMTOS2026（ソウル国際工作機械展）結果報告

SIMTOS 2026は4月17日に盛況のうちに閉幕した。35カ国から1,315社が出展し、6,059ブースが展開された。5日間で約10万人が来場した。

今回の展示会では事前登録者数が増加し、計画的な来場が成功に貢献していることが示された。これは、受動的な見学ではなく、明確な目的とニーズを持つ来場者を中心に展示会を再構築していることを示している。

SIMTOS事務局は、購買力の高い海外バイヤー招聘プログラムを一貫して推進しており、その成果は顕著である。

60カ国からバイヤーが来場し、SIMTOSのグローバルビジネスプラットフォームとしての地位をさらに強化した。インド、日本、中国、ドイツ、台湾、米国、イタリアの主要バイヤーが来場し、新興市場においても活発な商談が行われた。

来場者数の増加は、韓国の主要製造業と参加国の産業構造との強い連携によるものである。

韓国の製造技術への関心は、単なるコンサルティングにとどまらず、輸出契約、代理店開拓、技術提携、パートナーシップへと発展し、SIMTOSがグローバルな製造業ビジネスプラットフォームとしての地位を確固たるものにした。

本展示会は、単なる製造業のショーケースではなく、製造業AXが推進する技術革新や現場での産業応用動向を来場者が直接観察できる場として位置づけられている。

KINTEX 1では、製品中心の展示にとどまらず、加工装置、ロボットによる自動化、ソフトウェアエンジニアリングソリューションを統合したデジタル製造プロセスの事例が著しく増加した。また、ダークファクトリーを実現するための無人プロセスや装置も展示され、製造オペレーションの進化の方向性が示された。

KINTEX 2では、AIファクトリー展に焦点が当てられ、主要なデジタル製造企業が製造AXの現状、実用例、そして今後の展開を紹介した。これにより、工場現場におけるAIベースの自動化製造の急速な拡大が確認された。

SIMTOS 2026のイベントにも来場者は強い関心を示した。グローバルAX製造イノベーションカンファレンス、オープンカンファレンス、キャリアコネクト(就職フェア)、女性エンジニアネットワークフォーラム、テクニカルツアーなど、様々なプログラムに参加し、産業界、人材、技術を結びつけるプラットフォームとしての役割がさらに強化された。

キャリアコネクトは、SIMTOS 2026のテーマである「AI自律型製造と人材の融合」を中心に展開され、参加企業の間で具体的な成果と大きな可能性を示した。採用面接や相談に参加した求職者も展示会を訪れ、キャリアコネクトが企業、人材、そして業界をつなぐ新たなプラットフォームとなる可能性を秘めていることが示された。

最後に、女性エンジニアネットワークフォーラムでは、女性エンジニアに焦点を当て、製造業における彼女たちの役割と将来の方向性について洞察を提供した。

今回の展示会を通して、SIMTOSは製造業の現在と未来、そして急速に進化するエコシステムを紹介するプラットフォームであることを改めて証明した。

展示会期間中、SIMTOS 2028への参加に関する問い合わせが多数寄せられ、企業からの強い関心と期待が示された。SIMTOS 2028は、2028年4月3日から7日まで、KINTEX 1 & 2で開催される予定である。

(SIMTOS2026プレスリリース 2026年4月27日付)

◆ CCMT2026 展示会レポート

中国工作機械工業会(CMTBA)主催の中国CNC工作機械展(CCMT2026)は、2026年4月21日から25日まで、上海新国際博覧中心(SNIEC)にて盛況のうちに開催された。以下に展示会の概要をまとめた。

1. 展示スペースと出展企業数

CCMT2026の展示スペースは、SNIECの全17ホールと仮設ホール1ホールを使用し、総面積202,000平方メートルに達した。展示面積は約120,395平方メートルである。出展企業数は27の国と地域から2,030社(メディア、共同出展企業等を除く)で、10の国と地域が公式パビリオンを出展した。詳細は以下のとおりである。

パビリオン	面積(平方メートル)	出展者数
中国本土	85,648	1,450
チェコ	168	16
ドイツ	5,933.75	101
香港	1,469	39
イタリア	659	23
日本	4,424	36
韓国	1,015	17
スペイン	800	14
スイス	2,305.75	38
台湾	5,032	80
米国	482.25	11
その他	12,458.25	205

2. 海外出展者アンケート

出展者の99.41%が主催者の運営・サービスに満足した。また、95.50%が来場者の質に満足しており、来場者のほとんどはビジネス目的で来場した経営者や技術者であった。出展者の98.63%が、期待通りの成果を達成できたことに満足していると回答した。

3. 来場者数 (データは CMTBA 公認の第三者機関による)

来場者総数は271,247人で、CCMT 2024と比較して13.34%増加した。登録者数は235,306人で、前回開催時と比較して12.34%増加した。専門家来場者数は152,994人で、CCMT 2024と比較して22.69%増加した。いずれの数値も過去最高を記録した。

4. イベント

スポンサーは、展示会期間中に工作機械製造業CEOフォーラム2026や48の技術セミナーなど、様々な関連イベントを開催した。

(CMTBA プレスリリース 2026年4月27日)

◆ GrindingHub 2026、国際的な業界交流の場としての役割を改めて証明

約11,000人の来場者、462社の出展企業、そして技術、ネットワーキング、ビジネスチャンスに満ちた4日間の展示会、GrindingHub 2026がシュトゥットガルトで盛況のうちに閉幕した。「この安定した成果により、研削技術に関する国際見本市は、専門知識の獲得、人脈の構築、そして新たなアイデアの創出において、専門的な業界交流がいかに重要であるかを改めて示した」と、主催者であるVDW(ドイツ工作機械工業会)のマネージングディレクター、マルクス・ヘーリング博士は述べている。

この見本市は質の高い来場者を惹きつけた。59カ国から来場者がシュトゥットガルトを訪れた。特にスイス、イタリア、フランス、オーストリア、トルコからの来場者が多く、来場者の38%が海外からの参加者であった。GrindingHubは、研削技術コミュニティにとって重要な国際的な交流の場としての地位を改めて確固たるものにした。来場者の質も非常に高かった。回答者の82%が購買・調達の意思決定に関わっていると回答し、そのうち37%が今後6ヶ月以内に投資を計画していると答えた。「これは業界にとって重要なシグナルとなる」とヒーリング氏はコメントした。「企業は生産性、効率性、そして持続可能性に的を絞った投資を行っている。そして、まさにそれがGrindingHubが提供するものなのだ。」

展示会の重要性は依然として高い。過去2回の開催と同様に、来場者アンケートではGrindingHubは高い評価を得た。多くの出展者も同様の見解を示している。28カ国から462社がシュトゥットガルトで、研削盤や研削工具から自動化、計測技術、ソフトウェア、デジタル化、プロセス周辺機器、サービスに至るまで、研削プロセスチェーン全体を網羅するソリューション、製品、技術を展示した。出展者数の高さは、イベント開催前からすでに強いメッセージを発信していた。GrindingHub 2026は出展者枠が満員となり、3つの展示ホールが使用された。国際的な市場リーダーから新興テクノロジー系スタートアップまで、あらゆる企業にとって、既存顧客との交流、新たな人脈の構築、そして具体的なプロジェクトの立ち上げに最適な機会となった。Geibel & Holz GmbHのマネージングディレクター、Felipe Levin氏は次のように述べている。「私たちにとって、GrindingHubは単なる見本市ではない。見込み顧客や取引先、そしてパートナーやサプライヤーと、業界特有の対話を行うための中心的なプラットフォームであり、重要なフォーラムである。」

GrindingHub Americasは出展者から大きな注目を集めている。出展者の多さと国際的な来場者の質の高さは、GrindingHubが研削技術のプラットフォームとしての地位を確立したことを証明している。このコンセプトは、今やヨーロッパ以外でも注目を集めつつある。「精密と進歩が会う場所」をスローガンに掲げるGrindingHub Americasは、研削技術と関連プロセスに特化した米国初の展示会である。

初開催となるこの展示会は、2027年5月18日から20日までオハイオ州シンシナティで開催される。「GrindingHub Americasに関する説明会への反響は非常に好意的であった」と、メッセ・シュトゥットガルトの社長、ローランド・ブラインロート氏は述べている。「満員の会場と出展企業からの強い関心は、GrindingHubのコンセプトが北米市場でも高い需要があることを示している。

これは、当社の戦略へのコミットメントを改めて確固たるものにし、GrindingHub Americas 2027の成功に大きな自信を与えてくれる。」

(VDW News Release 2026年5月8日)

5. その他

◆ユーザー産業情報

GF、熱可塑性樹脂配管の優位訴求 水素製造で効率・寿命・環境負荷を改善

スイスの配管大手GF Piping Systemsは7日、水素製造設備向けの純水供給系において、熱可塑性樹脂配管が金属配管に比べて高い耐食性と低溶出特性を持ち、発電効率や設備寿命の向上に加え、環境負荷の低減にも寄与するとの見解を示した。

対象は電解槽向けの純水供給ラインで、水質は水素の製造効率と装置の安定稼働を左右する重要要素となる。金属配管では微量の金属イオン溶出や酸化鉄の堆積が生じやすく、性能低下や保守負担の増加を招くおそれがある。一方、熱可塑性樹脂は不純物の溶出を抑えやすく、同量の水素を生産する際の電力消費を低減できるという。

また、腐食しにくいいため配管の交換頻度を抑えられ、資材使用量や廃棄物の削減にもつながる。軽量で施工性が高い点も、設置時のエネルギー負荷の低減に寄与する。

適用先としてはPEM、AEM、低圧AEL電解槽を想定する。もっとも、熱膨張など金属配管とは特性が異なるため、導入時には材料適合性評価や流体・応力解析が欠かせない。

(h2-news 4月7日付)

<https://h2-news.de/wirtschaft-unternehmen/thermoplastische-werkstoffe-in-der-wasserstoffproduktion-mehr-effizienz-und-lebensdauer/>

英政府、CO2 不足懸念でエタノール工場再稼働支援

独砂糖大手のSüdzucker傘下でバイオ燃料を手掛けるCropEnergiesは26日、英東部ミドルズブラ工場の操業を再開すると発表した。英国政府が約1億ポンドの補助金支給を決め、採算見通しが改善したことが背景にある。再開の主因は、戦争によるエネルギー供給不安を受けた二酸化炭素(CO2)不足への懸念だ。

同社は現地子会社のEnsusを通じて同工場を運営し、自動車燃料向けバイオエタノールを生産する。製造過程で発生するCO2は、食品・飲料や医療用途に供給される重要な副産物で、国内供給の一翼を担う。

英国では、米国との貿易協定に基づき再生可能エタノールの無関税輸入が拡大し、国内生産は採算が悪化。これにより同工場は2025年秋に操業停止に追い込まれていた。業界ではVivergo Fuelsも工場閉鎖を発表するなど、供給基盤の縮小が進んでいた。

一方、戦争の影響で化石燃料由来のCO2供給が不安定化し、価格上昇と供給不足への懸念が急浮上した。政府はこうした状況を踏まえ、国内で安定的にCO2を確保するため、エタノール生産設備の再稼働を支援した。

(プレスリリース 3月26日付)

<https://www.cropenergies.com/en/press>

欧州データセンターの水需要拡大、液冷化でシーリング技術重要性増す

インドの調査会社モルドール・インテリジェンス(Mordor Intelligence)によると、欧州データセンターの水使用量は2025年の8,200億リットルから2031年には1兆7,900億リットルへ拡大し、年平均成長率は13.88%に達する見通しだ。AI需要の急増とハイパースケール施設の増設が主因である。

AIワークロードは高密度処理に伴う発熱が大きく、従来の空冷では対応が難しい。このため欧州では水循環を利用する液冷や浸漬冷却の導入が進み、冷却性能とエネルギー効率の向上が図られている。一方で水消費の増加という新たな課題も浮上している。

規制面では水使用効率の開示が求められ、事業者は監視システムや水処理・再利用設備への投資を拡大している。水管理は電力と並ぶ重要な運用指標となり、干ばつや使用規制を背景に再利用水や雨水回収、海水淡水化の導入も進む。北欧など水資源が安定した地域への立地シフトも見られる。

液冷化の進展は、冷却回路の密封性と耐久性を左右するシーリング技術の重要性を高めている。高温・高流量条件に対応するガスケットやOリングの信頼性確保は運用安定性の前提となる。AIインフラ拡張は、水管理とシーリング関連市場の双方に成長機会をもたらしている。

(news.marketersmedia 3月23日付)

<https://news.marketersmedia.com/europe-data-center-water-consumption-market-forecast-to-2031-driven-by-ai-data-center-expansion-and-liquid-cooling-adoption/89185444>

独クーン、切削屑再処理設備でCO2削減と再溶解効率向上

独ステンレス鋳造メーカーのKlaus Kuhn Edelstahlgießereiは、ノルトライン＝ヴェストファーレン(NRW)州の公的支援機関Effizienz-Agentur NRWの支援を受け、切削屑の再処理設備を導入した。冷却潤滑剤(KSS)やエネルギー、材料使用量を削減するとともに、再溶解可能な金属屑の品質向上を実現した。

同社は遠心鋳造によりステンレス鋼や高合金(鉄・ニッケル・コバルト系)部品を製造し、従業員約300人を擁する。2030年までに温室効果ガス排出量を50%削減する目標を掲げており、今回の投資はその中核施策と位置付ける。

従来は破碎工程でKSSを使用していたため、油分を含む切削屑の乾燥・焼成に多くのエネルギーを要していた。新設備では回転刃と固定刃の摩擦を利用した破碎技術により、KSSを使わずに処理する。さらに連続遠心分離機を組み合わせ、残留水分を2%未満に抑え、条件に応じて直接再溶解を可能とした。

これによりガス炉による焼成工程の大半を省略でき、エネルギー負荷を大幅に低減する。熱負荷の低減は容器摩耗の抑制にもつながり、廃棄物削減にも寄与する。

投資額は約37万7,350ユーロ。ドイツのエネルギー・資源効率化補助制度の支援を受け、年間約90トンのCO2削減効果を見込む。鋳造工程における切削屑リサイクルの高度化と脱炭素化を両立する取り組みといえる。

(home-of-foundry 3月16日付)

<https://www.home-of-foundry.de/news/kuhn-edelstahl-senkt-ressourceneinsatz-und-co2-emissionen-2735>

ジョン・クレーン、機械シール更新で水使用 90%削減

英国の流体制御技術大手ジョン・クレーン(John Crane)は、米国南部のパルプ・製紙工場で機械シールを更新し、水使用量を約90%削減するとともに、総保有コスト(TCO)を75,000ドル低減した。セルロース繊維製造工程で課題となっていたシール故障と過剰な水使用を同時に解消した。

従来は機械シールの平均修理間隔(MTBR)が約3週間と短く、頻繁な故障が操業停止や保守負担の増大を招いていた。さらにシール系では毎分約3ガロンの水を消費しており、コストと環境負荷の両面で改善が求められていた。

同社はスラリー用途向けに設計した「Type SB2 USP」デュアルカートリッジ式機械シールを提案した。非接触運転を可能にするUSPシール面技術により、安定したシーリング性能を維持しつつバリア流体の使用量を削減した。あわせて、シールリザーバーと5ミクロンフィルターを組み合わせ、制御されたシール環境を構築した。

導入後、MTBRは12カ月以上に延び、計画外停止はほぼ解消した。水使用量も毎分3ガロンから0.3ガロンへと減少した。同社は今後、同技術のスラリーポンプ用途への展開を進める方針だ。

(プレスリリース 3月16日付)

<https://www.johncrane.com/en/about/news/press-releases/2026/john-crane-helps-us-pulp-and-paper-mill-cut-water-use-by-90-and-extend-seal-life-to-over-a-year>

ザールラント大、金属ガラスで高効率モーター AM 材料開発を推進

ドイツのザールラント大学は、3Dプリントで製造する金属ガラス(アモルファス金属)を用いた電動モーター部材の研究を進めている。従来の軟磁性鉄合金に代えてアモルファス合金を採用し、磁化反転時に発生するヒステリシス損失(鉄損)を大幅に低減することで、モーター効率の向上を狙う。特にドローンや電動自転車、携帯機器向けの小型・高速モーターで効果が期待される。

研究チームは結晶構造を持たない材料特性に着目した。結晶粒界が存在しないため磁区の移動が容易となり、磁化反転時のエネルギー損失を抑制できる。また、コバルトなどの重要元素を使用しない組成設計も可能とする。

材料開発と並行し、レーザーパウダーベッドフュージョン(LPBF)による造形条件の最適化を進める。微細な金属粉末を用いる同プロセスでは、急速凝固下でもアモルファス構造を維持できる材料設計が重要となる。研究では数百種類の合金組成を探索し、3Dプリントに適した候補材料を選定した。

同研究はEU支援プロジェクト「AM2SoftMag」の一環で、ドイツ、スペイン、イタリア、ポーランドの研究機関が参画する。今後は実用化に向けたプロセス開発と量産適用の検証を進める方針で、軟磁性材料向けAM用金属粉末の新たな需要創出につながる可能性がある。

(3druck.com 3月12日付)

<https://3druck.com/forschung/metallisches-glas-aus-dem-3d-druck-soll-elektromotoren-effizienter-machen-06154791/>

ハーマン、ハンガリーに 1.3 億ユーロ投資 自動運転 R&D と生産高度化

Harman Internationalは、ハンガリーで研究開発(R&D)を軸とする3件の新規事業に着手する。投資額は合計1億3,118万ユーロで、同国投資庁のHungarian Investment Promotion Agencyが25日に明らかにした。

第1の事業として、ブダペストのR&D拠点で自動運転車向けソフトウェアおよびハードウェアの開発を進める。第2に、セーケシュフェヘルヴァールではMercedes-Benzの新モデル向けに、自動運転システムや情報管理ソリューションの実証開発を行う。第3に、同地およびペーチの拠点で太陽光発電所を設置するとともに、デジタル化・自動化技術を導入し、生産能力の強化を図る。

同社は1995年にハンガリーへ進出。全世界約3万人の従業員のうち4,000人超が同国で勤務しており、欧州における重要拠点の一つとなっている。

(HIPA 3月26日付)

<https://hipa.hu/news/Harman-investment-Hungary-HIPA/>

シーメンス、アリババと提携拡大 CAE をクラウド提供し中国市場開拓

電機大手の独Siemensは23日、中国ネット通販最大手Alibaba Group傘下のクラウド事業会社Alibaba Cloudとの提携を拡大すると発表した。コンピューター上の仮想空間で設計・シミュレーション・解析を行うCAE(コンピューター支援エンジニアリング)を、IaaS(サービスとしてのインフラ)として同社クラウド経由で中国の顧客に提供する。企業は複雑な解析を効率的に実行できるようになる。

両社はまた、シーメンスの製品ライフサイクル管理(PLM)ソフトの人工知能(AI)機能について、アリババの大規模言語モデル「通義千問(Qwen)」シリーズによる支援の可能性を検証する。AIを活用した設計・開発プロセスの高度化につなげる狙いだ。

シーメンスは2018年、産業用IoT (IIoT)分野でアリババと協業を開始。自社プラットフォーム「MindSphere」をアリババの中国インフラ上で利用可能とし、現地企業のデジタル化を支援してきた。

(プレスリリース 3月23日付)

https://www.itwm.fraunhofer.de/de/presse-publikationen/presseinformationen/2026/2026_03_23_virtual_tire_technologies.html

フラウンホーファー、タイヤ開発ソフトのスピノフ企業を設立

独フラウンホーファー技術・経済数学研究所(ITWM)は23日、タイヤの仮想開発ソフト「CDTire」を提供する新会社「VTT (Virtual Tire Technologies)」を設立したと発表した。これにより、「CDTire」の需要拡大や顧客ごとの仕様対応、グローバル展開、技術の継続的な発展の基盤を構築する。

CDTireは、タイヤの挙動を高精度に再現するモデルとして自動車・タイヤメーカーで利用が広がっている。熱挙動や内部空気の動き、リム変形などを含めて解析でき、乗り心地や操縦安定性、騒音・振動(NVH)、耐久性などを車両開発の初期段階から評価することができる。これにより試作や実走試験の回数を大幅に削減でき、開発期間の短縮とコスト削減に寄与する。

新会社はソフトの販売や顧客ごとのカスタマイズ、機能開発を担う。一方、ITWMは次世代モデルに向けた基礎研究を継続し、両者が連携する体制を構築する。

フラウンホーファーは研究成果の産業実装を重視しており、今回のスピノフはその典型例と位置づけている。

(プレスリリース 3月23日付)

https://www.itwm.fraunhofer.de/de/presse-publikationen/presseinformationen/2026/2026_03_23_virtual_tire_technologies.html

欧州3社、半導体部品で工程データ統合 粉末からCTまで一貫管理

ベルギーのメロット(Melotte)とオランダのアディティブ・センター(Additive Center)、独アムサイト(amsight GmbH)は、半導体部品製造向けに包括的なデータ取得システムを導入し、運用を開始した。積層造形(AM)を含む製造プロセスの産業化に向けた基盤整備となる。

今回の取り組みは、AM装置単体のデータ取得にとどまらず、金属粉末など原材料の受け入れから造形、後処理、最終CT検査までの全工程を一貫してデータ化した点が特徴である。粉末の化学組成や粒度分布などの特性情報を最終部品の内部構造データと紐付け、「デジタルスレッド」として統合管理する。

これにより、従来の全数検査に依存した品質管理から、プロセス段階での予測型品質保証への転換を図る。半導体分野で求められる高いトレーサビリティと工程安定性に対応し、統計的工程管理(SPC)の導入によってばらつき要因の可視化と工程理解の深化を進める。

アディティブ・センターのハリー・クレイネン氏は、装置単位の監視ではなく部品ライフサイクル全体を捉えたプロセス統合の重要性を指摘する。今後は蓄積データを活用し、重要品質特性(CTQ)の特定とCT検査の削減、品質予測精度の向上を目指す。

金属粉末を起点とした工程全体のデータ統合は、半導体サプライチェーンにとどまらず、高付加価値製造分野における新たな品質基盤としての波及が見込まれる。

(EPMA 3月20日付)

<https://www.epma.com/melotte-implements-amsight-data/>

AMソリューションズ、小型後処理装置投入 手作業削減で量産品質対応

独レスラー表面技術(Rösler Oberflächentechnik)傘下のAMソリューションズ(AM Solutions)は、金属積層造形(AM)部品向け後処理装置「M4 Basic」を発売した。手作業による研磨やバリ取りからの脱却を図るエントリーモデルで、量産品質への移行を支援する。

同装置はレーザー粉末床溶融(PBF-LB)やバインダージェットティング(BJT)で製造された金属粉末・ポリマー部品に対応する振動仕上げシステムで、最大70×70×25ミリメートルのワークを処理できる。平滑化、研削、研磨、バリ取りまで一貫して対応し、ばらつきの少ない表面品質を実現する。

金属粉末AMでは造形後の表面粗さや未溶融粒子の除去が課題で、従来は手作業に依存するケースが多かった。同装置は20リットルの回転パイプレーターと25リットルの循環水タンクを統合し、水使用量と停止時間を削減。プロセスの再現性とコスト効率を両立する。

同社のコリン・スペラシー氏は、AMユーザーの間で安定した量産品質への要求が高まっていると指摘する。後工程の自動化を進めることで、金属粉末から最終製品までの一貫した品質管理が可能になるとした。

後処理工程の標準化はAMの産業用途拡大における重要課題であり、小型・低コスト装置の投入は中小ユーザーの参入障壁を下げる技術として注目される。

(EPMA 3月20日付)

<https://www.epma.com/am-solutions-introduces-m4/>

インテリアス、独に試験拠点・自動車ソフト開発を強化

米自動車ソフトウェアエンジニアリング大手のインテリアスは18日、独インゴルシュタットに自動車向け試験施設を開設したと発表した。独自動車工業会(VDA)が策定した情報セキュリティ評価「TISAX」の最高水準(レベル3)認証を取得し、試作車の開発・検証を自社拠点で完結できる体制を整えた。同社は独ウォルフスブルクにも試験拠点をもち、今回が国内2カ所目となる。

新施設は2階建てで面積は約1,000平方メートル。試作車16台を収容できる保管スペースや最大120基の試験ベンチを設置できるラボなどを備える。電動車向けの急速充電設備や内燃機関試験用の排気処理装置も設置し、電動化と従来車の双方に対応する。試作部品専用の保管エリアや会議室、オフィススペースも設けた。

TISAXレベル3は、試作車や機密部品の取り扱いに関する厳格な管理体制を求める。アクセス制限やデータ保護、監視制御などの条件を満たす必要があり、完成前の車両を外部から隔離して試験できる。これまで同社は顧客の拠点で試験を行ってきたが、自社の施設で車両プロトタイプのテストや検証の全工程に対応できるようになった。

施設内には人工知能(AI)研究開発ラボも設けた。車載ソフトの検証やユーザーインターフェース(HMI)のテストケースの自動生成などに取り組む。

(all-electronics 3月18日付)

<https://www.all-electronics.de/automotive/intellias-eroeffnet-tisaxzertifizierte-testeinrichtung-in-ingolstadt/2629838>

IONITY、欧州で急速充電網を拡充 最大1,000kWシステムを仏で初導入

欧州最大級の急速充電ネットワークを運営するIONITYの戦略責任者、メタ・ケスラー氏は18日、独メディアのインタビューで最新の技術動向と今後の拡張戦略を明らかにした。

IONITYはBMWやメルセデス・ベンツなどの合弁企業で、現在欧州24カ国で850拠点以上を展開する。同社はこのほど、最大出力1,000キロワット(kW)を誇るAlpitronicの最新充電システム「HYC1000」をフランスの主要幹線道路に初導入した。高出力車には最大出力での給電を行い、低出力車には電力を動的に分配する仕組みで、充電待ち時間の短縮と回転率の向上を目指す。

拠点展開では、これまで注力してきた高速道路沿いに加え、現CEOのもとで都市部への進出を強化している。2030年までに全拠点の30%にあたる約490拠点を市街地に設置する計画で、直近数カ月にはドイツのノルトライン・ヴェストファーレン(NRW)州で新たに3拠点を開設した。市街地では用地確保や電力系統への接続が高速道路沿いに比べて難しいものの、自宅に充電設備を持たないユーザーの利便性向上を優先し、1拠点あたり最低6基の充電ポイントを確保する方針だ。

技術面では、特定のサプライヤーへの依存リスクを軽減するため、マルチソーシング戦略を採用。350kWの標準機のほか、400kWの「HYC400」やノルウェーで試験中の500kW機など、多様なハードウェアを運用する。ケスラー氏は「市場で最も速く最新技術を提供し続けることがブランドの約束だ」と述べた。一方、ドイツ国内の煩雑な行政手続きがインフラ整備の障壁になっているとして、規制緩和と行政手続きのデジタル化加速を政府に求めた。

(electrive.net 4月18日付)

<https://www.electrive.net/2026/04/18/wir-wollen-immer-die-schnellste-und-neueste-technologie-anbieten-ionity-cso-meta-kessler/>

EnBW、南ドイツに 100MWh 大型蓄電池を建設開始 2026 年末稼働へ

独エネルギー大手EnBWは17日、バーデン・ビュルテンベルク州のマールバッハ発電所拠点で、容量100メガワット時(MWh)の大型蓄電池の建設を開始した。2026年末の稼働を予定し、Transnet BWの送電網に接続する。

蓄電池は風力・太陽光発電の出力変動を吸収し、南ドイツの需給調整と系統安定化を担う。まず地盤改良工事を進め、夏には264基の電池キャビネットを搬入する計画だ。電池にはリン酸鉄リチウム(LFP)を採用し、新設建屋内に中圧開閉設備も併設する。

同拠点ではEnBWが既に系統安定化設備を運用しており、蓄電池を発電所機能の一部として組み込む構成をさらに強化する。同社の稼働済み蓄電池は20件超、総容量は100MWh超で、さらに1,800MWh分を開発・建設中だ。

(pv-magazine 4月17日付)

<https://www.pv-magazine.de/2026/04/17/enbw-baut-100-megawattstunden-speicher-in-marbach/>

コンチャル、チェコ水力発電所の改修を受注 2033 年完了へ

クロアチアのエンジニアリング企業コンチャル(Koncar)は16日、チェコの水力発電エンジニアリング企業リトストロジ・エンジニアリング(Litostroj Engineering)から発電設備を受注したと発表した。チェコ南西部オルリークの水力発電所に110メガボルトアンペア(MVA)の発電機2基などを供給する。契約額は非公開。中東欧情報サイト「SeeNews」が16日付で報じた。

コンチャルは発電機2基に加え、新型電動発電機2基の設計・製造から納入、設置、試運転までを担う。プロジェクトの完了は2033年春を見込む。

オルリーク水力発電所はチェコ国営電力CEZが所有し、カプラン水車を備えた出力91メガワット(MW)の発電機4基で構成される。同国最大の貯水池を擁する同発電所でCEZは、既存のカプラン水車式発電機2基をフランシス水車式に、残る2基をバックツーバック始動方式の電動発電機に置き換える。

改修により発電所の稼働寿命が数十年延びるほか、クリーンエネルギーの出力効率が約4%向上する見通し。コンチャルは「既存の水力発電所の改修は新たなダムの建設より費用対効果が高く、環境面でも持続可能だ」としている。

(seenews.com 4月16日付)

<https://seenews.com/news/croatias-koncar-enters-czech-hydropower-market-by-deal-with-litostroj-1293158>

ボルボ・トラックス、水素エンジン搭載の大型トラックで路上試験 2030年前の商用化目指す

スウェーデンのVolvo Trucks（ボルボ・トラックス）は2026年、水素を燃料とする内燃機関（水素エンジン）を搭載した大型トラックの路上走行試験を開始した。ディーゼル車と同等の航続距離や積載量を維持しつつ脱炭素化を図る新たな選択肢として、バッテリー電気自動車（BEV）や燃料電池車（FCEV）と並ぶ第3の技術として位置づける。商用化は2030年以前を予定し、まず小規模なフリート展開から始める計画だ。

技術の核となるのが高圧直噴技術「HPDI（High Pressure Direct Injection）」だ。少量の点火燃料を高圧で噴射して圧縮着火させた後に水素を供給する方式で、従来の水素燃焼技術より高いエネルギー効率と出力を実現する。同社はすでにこの仕組みをCNGトラックで実用化している。点火燃料に非化石燃料のHVO（加水素化植物油）、燃料にグリーン水素を使用すれば、走行時のCO₂排出量はほぼゼロとなり、欧州連合（EU）の規定で「ゼロエミッション車（ZEV）」に分類される見通しだ。

プロダクトマネジメント責任者のヤン・イェルムグレン氏は、水素エンジン車が長距離輸送や充電インフラが未整備な地域、迅速な燃料補給が求められる現場で特に有効だと強調する。同社は持続可能な輸送の実現には複数の技術の組み合わせが不可欠との立場をとっており、今回の試験を通じて実走行データを収集し、市場投入に向けた信頼性と効率の最適化を進める。

（/power-to-x.de 4月10日付）

<https://power-to-x.de/volvo-trucks-stellt-neuen-lkw-mit-h2-verbrennungsmotor-vor/>

Georg Fischer、水素製造設備向け樹脂配管の優位性を発表 金属製より腐食・溶出リスク低減

スイスの配管大手Georg Fischer Piping Systemsは7日、水素製造設備において熱可塑性樹脂配管が金属配管に対し優位性を持つと発表した。電解槽向け純水供給系などへの適用で、効率と寿命の改善に寄与するとしている。

水素製造では純水の品質が性能を左右する。微量の金属イオンや有機物の混入は効率低下や設備損傷を招くが、樹脂配管はステンレスと比べ溶出が少なく、電解効率の維持と保守負担の低減に寄与する。特に金属溶出（Leach-Out）の抑制が重要で、鉄酸化物の堆積（Rouging）を防ぐことで、同量の水素生成に必要な電力を削減できる。結果としてエネルギー効率の向上とCO₂排出削減につながる。

耐腐食性と耐薬品性により交換頻度も低下し、資材消費や廃棄物削減を通じて環境負荷の低減にも寄与する。軽量で施工性が高い点も、設置時のエネルギー削減に有効だ。適用はPEM、AEM、低圧AEL電解装置で進んでおり、赤外線溶着などの接合技術により気密性と信頼性を確保する。

一方、温度膨張など金属との特性差があるため、設計段階での材料選定と構造計算が不可欠となる。同社は適切な設計によりコストと運用リスクの最適化が可能だとしている。

（/h2-news 4月7日付）

<https://h2-news.de/wirtschaft-unternehmen/thermoplastische-werkstoffe-in-der-wasserstoffproduktion-mehr-effizienz-und-lebensdauer/>

独ボッシュ、AI活用した製造技術など披露＝ハノーバーメッセ

自動車部品大手のボッシュは4月20～24日に独ハノーバーで開催される産業見本市「ハノーバーメッセ2026」で、人工知能(AI)を活用した次世代製造技術などを公開する。

人と機械、ソフトウェアのインテリジェントな協働を実現する新たなアプローチ「マニファクチャリング・コー・インテリジェンス」は、自律型AI(エージェントAI)が生産ライン全体を監視し、異常の兆候を検知してトラブルを未然に防ぐ。故障時には作業員が音声やチャットでAIと対話し、修理手順の提示や履歴分析を受けられる。ボッシュによると、従来型の分断されたシステムに比べ、正確な回答率は最大3倍に向上し、記録作業などの負担も半減する。

製品ごとにデータを紐づける「デジタルツイン」も進化させた。AIを組み合わせることで設備の将来状態を予測し、保全の最適化やエネルギー消費の削減につなげる。設計から運用まで一貫したデータ管理を可能にし、製造の透明性を高める。

ハード面では、量産と同じ樹脂材料を用いるペレット式3Dプリンターを披露する。試作品でも量産品に近い強度を実現し、小ロット生産や検証工程の効率化に寄与する。また電気自動車(EV)電池のリサイクル需要拡大を見据え、手作業から完全自動化まで対応する柔軟な処理システムも展示する。今後5年で電池リサイクル量は10倍に増える見通しで、安全性とコスト効率の両立が課題となる。

同メッセのパートナー国であるブラジルでも、ボッシュは農業向けデジタル技術の開発拠点を構築するなど事業を拡大している。

(プレスリリース 4月20日付)

<https://www.bosch-presse.de/pressportal/de/de/press-release-282369.html>

KSB、AI 予知保全の ai- オマティックへの出資比率を 5%から 47%に拡大

独ポンプ・バルブ大手KSBは17日、AI(人工知能)ベースの予知保全ソフトウェアを手がける独ai-オマティックへの出資比率を5%から47%に大幅に引き上げると発表した。顧客向けサービスの強化が狙いで、ポンプ単体の監視にとどまらず、生産設備全体をカバーするサービスの提供を目指す。

ai-オマティックはハンブルクに本社を置く2020年設立の企業。KSBは2024年初頭に同社へ5%出資しており、今回これを大幅に拡大する。

KSBはこれまでポンプ監視ソリューション「KSBガード・モニタリング・サービス」を顧客に提供してきた。ai-オマティックの技術を組み合わせることで、機械群や生産設備全体の監視サービスを一括提供できるようになる。顧客工場に設置したセンサーのデータをai-オマティックのソフトに送信し、AIモデルで分析することで異常を早期に発見、予期せぬ故障のリスクを低減する。メンテナンス業務の軽減にもつながり、専門人材不足に悩む企業にとっても恩恵が大きいとしている。

シュテファン・チンマーマン社長は「ai-オマティックのAIプラットフォームを利用すると、ポンプなど個々の部品を大きく超えた設備の監視が可能になる」と述べた。KSBによると、AIベースの予知保全市場は年最大30%のペースで拡大しており、化学・鉄鋼・電力など故障コストの大きい業界でニーズが特に強い。今回の出資比率拡大でai-オマティックのソフトを自社サービスに統合し、制御・監視プラットフォームの開発期間を大幅に短縮する。ai-オマティックはKSBの販売網を活用して市場開拓を加速する方針だ。

(プレスリリース 4月17日付)

<https://www.ksb.com/en-global/media/press-releases/uebersicht/ksb-increases-its-stake-in-ai-omatic-2458620>

トヨタ、ポーランドにソフト開発拠点を新設 SDV 対応を加速

トヨタ自動車の欧州統括会社トヨタ・モーター・ヨーロッパ(TME)は16日、ポーランド南西部のブロッツワフに新たなソフトウェア開発拠点「トヨタ・デジタルハブ」を開設したと発表した。欧州におけるソフト開発体制を強化する目的で、約200人の高度人材を雇用する。

同拠点ではトヨタおよびレクサス車のコネクテッドサービス向けに、アプリ開発やクラウド基盤の構築、サイバーセキュリティ対策などを手がける。特に、欧州で200万人以上が利用する車両連携アプリの遠隔操作やバッテリー監視といった機能の強化に取り組む。

トヨタは2015年から同市にシェアードサービスセンターを設置しており、新拠点の開設で欧州域内のソフト開発能力をさらに拡充する。ソフトウェア定義車(SDV)への対応加速が主な狙いで、ポーランドを選んだ理由としてIT人材の豊富さや工科大学の集積を挙げた。

(プレスリリース 4月14日付)

<https://newsroom.toyota.eu/toyota-motor-europe-builds-european-software-capabilities-with-a-new-wrocaw-hub/>

GKN エアロスペース、米空軍と 3D プリント技術の高度化プログラムを始動

英航空機部品大手GKNエアロスペースは13日、米空軍研究所(Air Force Research Laboratory)と共同で、航空機構造向けの積層造形(3Dプリント)技術を高度化する新プログラム「TITAN-AM」を開始したと発表した。予算は840万ドルで、大型チタン部材の量産化を目指す。

同プログラムではワイヤーを用いたレーザー金属堆積法(LMD-w)の実用化を進める。大型構造部品の製造プロセスの確立、チタン材料データセットの開発、シミュレーション技術の高度化、非破壊検査手法の開発、実機部品での性能実証の5分野に取り組む。研究開発は米テキサス州フォートワースにあるGKNエアロスペースのグローバル技術センターで実施する。

GKNエアロスペースは20年以上の積層造形技術の知見を持ち、航空エンジン部品などで量産実績がある。米プラット・アンド・ホイットニーの航空エンジン向け構造部品はスウェーデンと米国の工場で積層造形技術を用いて製造されており、エアバスA220やエンブラエルE195-E2などに搭載されている。

(3druck.com 4月16日付)

<https://3druck.com/en/industry-2/gkn-aerospace-launches-titan-am-to-industrialize-titan-3d-printing-for-aerostructures-07156204/>

独テラ・クアンタム、米ナスダック上場を計画 企業価値 32 億 5,000 万ドルで評価

量子技術の独新興企業テラ・クアンタムは9日、米ナスダックへの新規株式公開(IPO)を計画していると発表した。製品開発や事業のグローバル化、買収など成長に向けた資金調達を目的で、ナスダック上場済みの特別買収目的会社(SPAC)マウンテン・レイク・アクイジション・コープ2 (MLAC2)と合併の覚書を交わした。

合併は同社を32億5,000万ドルと評価して実施する。取引が成立すれば、量子技術分野で最も時価総額の高い企業となる。財務担当のアイケ・マルクス取締役は独紙『フランクフルター・アルゲマイネ』に、下半期にIPOを行う見通しを明らかにした。

テラ・クアンタムは欧州原子核研究機構(CERN)での研究経歴を持つ量子物理学者、マルクス・プフリツチュ最高経営責任者(CEO)が2019年に設立した。スイスのザンクトガレンに登記上の本店、独南部ミュンヘンに実務上の本社を置き、従業員数は200人強。同社の量子ソフトウェアは古典的コンピューターの計算速度向上やサイバー攻撃への対応力強化に活用でき、すでに銀行などで導入されている。

(hequantuminsider.com 4月10日付)

<https://thequantuminsider.com/2026/04/09/terra-quantum-ag-to-go-public-in-3-25-billion-spac-deal/>

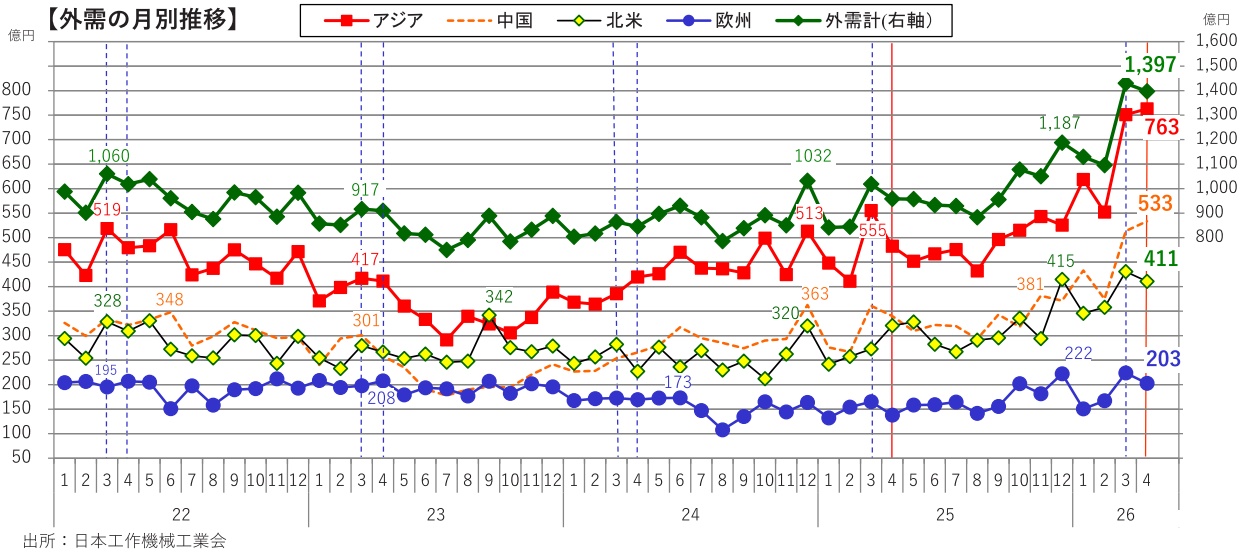
6. 日工会外需状況（4月）

外需【4月分】

1,396.8億円（前月比 △ 2.3% 前年同月比 + 45.8%）

外需額

- ・前月比は2カ月ぶり減少も、前年同月比では19カ月連続の増加、先月に次ぐ、歴代2番目の高水準。
- ・外需は、国際情勢の不透明感が払拭されない中、欧米の投資喚起政策の効果と、アジアで投資が持続し、増勢は続いている。



外需【4月分】

主要3極別受注

① アジア

アジア計は、歴代最高の760億円を超えとなった（2026年3月の750.9億円を更新）

-東アジアは、6カ月連続400億円超え、歴代最高の604.9億円（2026年3月の562.1億円を更新）

-中国は、6カ月連続350億円超え、歴代最高の533.3億円（2026年3月の513.5億円を更新）

-その他アジアは12カ月連続の100億円超え

-インドは前月比で大きく減少も、3カ月連続75億円超えと依然高い水準を維持。

② 欧州

欧州計は、2カ月連続の200億円超え

-ドイツは、2カ月連続の40億円超え

-イタリアは、2カ月連続の25億円超え

③ 北米

北米計は、歴代3番目の410.6億円

-アメリカは、前月比で減少も、歴代2番目の高水準

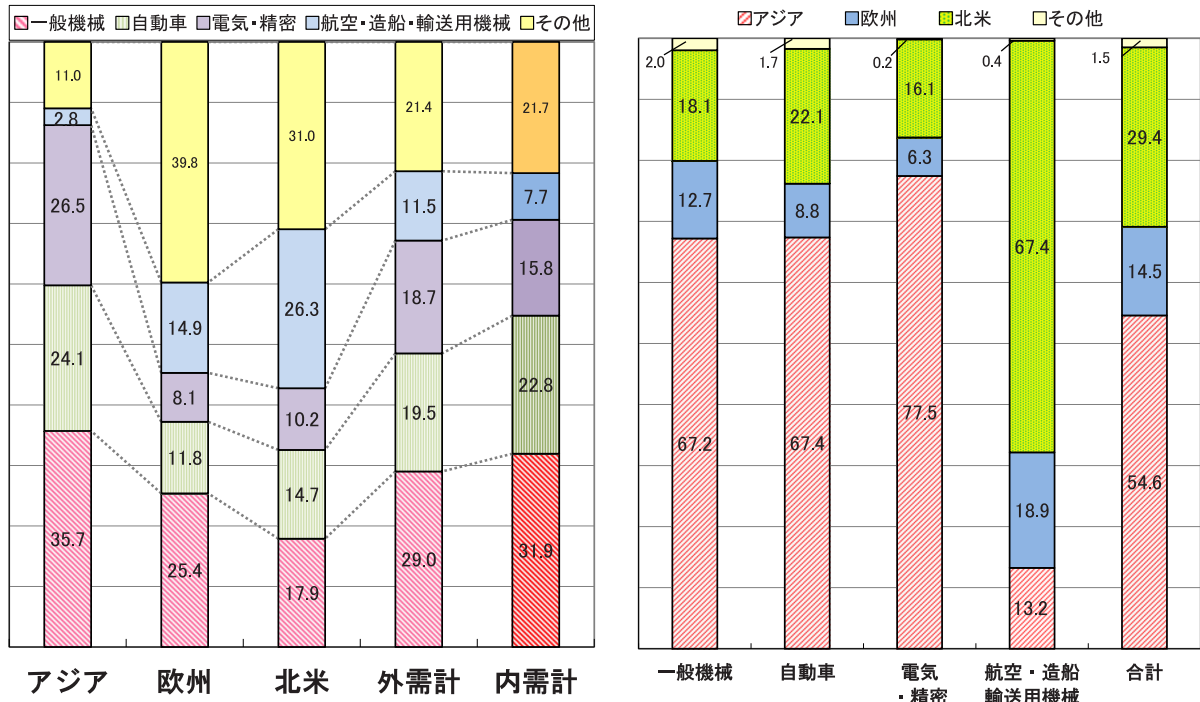
-メキシコは、2カ月連続の20億円割れ

国・地域	受注額 (億円)	前月比 (%)	前年同月比 (%)
アジア	762.7	+1.6 2カ月連続増加	+58.1 8カ月連続増加
東アジア	604.9	+7.6 2カ月連続増加	+54.7 8カ月連続増加
韓国	37.5	+41.3 2カ月ぶり増加	+15.8 2カ月連続増加
中国	533.3	+3.9 2カ月連続増加	+57.0 25カ月連続増加
その他アジア	157.8	△16.4 5カ月ぶり減少	+72.9 3カ月連続増加
インド	76.6	△34.3 3カ月ぶり減少	+61.4 3カ月連続増加
欧州	202.8	△9.4 3カ月ぶり減少	+47.2 10カ月連続増加
ドイツ	44.7	+4.1 3カ月連続増加	+32.3 9カ月連続増加
イタリア	27.3	△22.0 2カ月ぶり減少	+15.8 10カ月連続増加
北米	410.6	△4.7 3カ月ぶり減少	+28.2 9カ月連続増加
アメリカ	358.1	△8.8 3カ月ぶり減少	+31.5 15カ月連続増加
メキシコ	19.9	+29.0 2カ月ぶり増加	△49.9 2カ月連続減少

出所：日本工作機械工業会

外需【4月分】

主要3極別・業種別受注構成

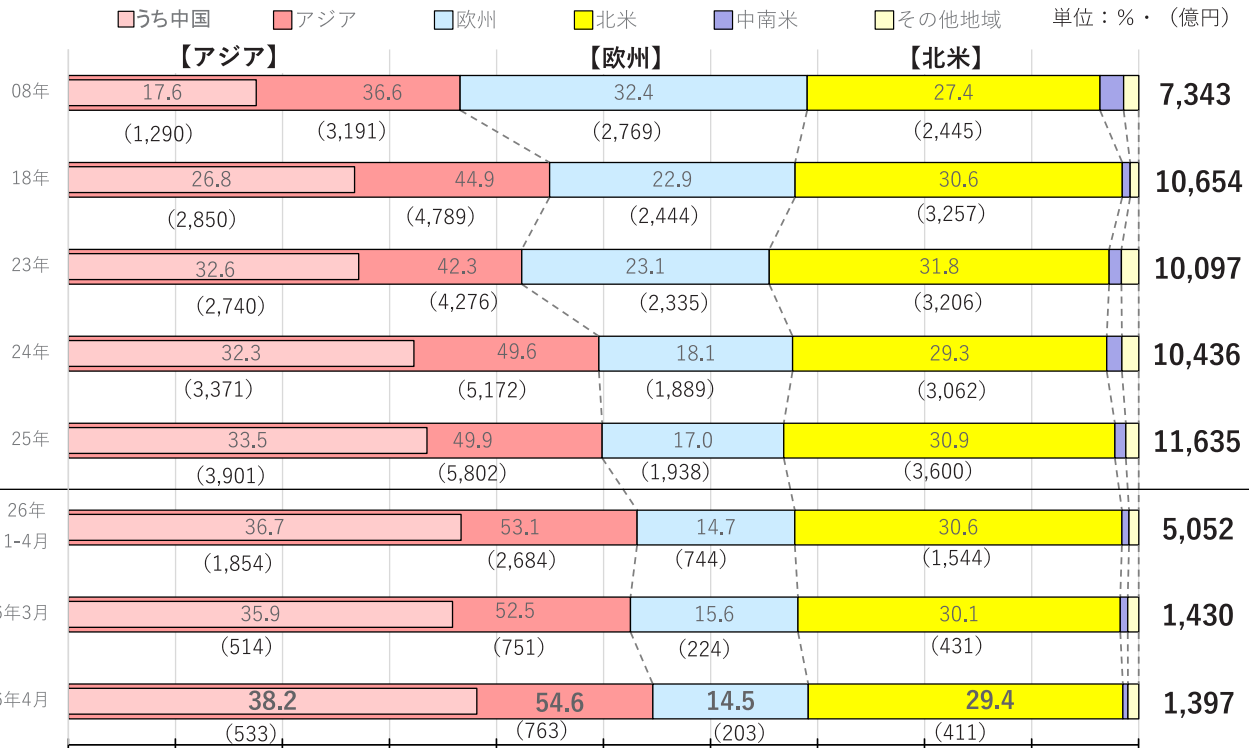


出所：日本工作機械工業会

出所：日本工作機械工業会

外需 地域別構成の推移

5カ月ぶりに北米比率が30%を割った。



出所：日本工作機械工業会

お知らせ

インド最大級工作機械展 IMTEX 2027

IMTEX 2027
International Machine Tool &
Manufacturing Technology Exhibition



日本パビリオン
出展募集

日程: 2027年1月21日(木)~27日(水)

会場: バンガロール・国際展示場(BIEC)



主催

会場



インド工作機械工業会

Indian Machine Tool
Manufacturers' Association



バンガロール国際展示センター



「メイク・イン・インド」



インド首相
ナレンドラ・モディ

製造業の発展による経済成長が期待される、
これからのインド

「メイク・イン・インド(インドでモノづくりを)」
を新たな産業政策に掲げ、モディ首相は、製造業を
軸とした経済成長を実現しようとしています。政府が
規制緩和やインフラ整備に積極的に取り組んでいる
ことから、世界のメーカーがインドでの事業拡大に
動き始めています。

同時開催



ツールテック展示会



デジタルマニュファクチャリング展示会

日本パビリオン共同運営



一般社団法人

日本工作機械工業会

日本代表事務局



特定非営利活動法人 日印ビジネスビューロー

運営



日印コンサルティング株式会社

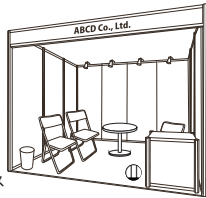
IMTEX 2027(インド工作機械展) 出展のご案内



出展費用

A パッケージブース 365USD/m² (Min.15m²) +TAX

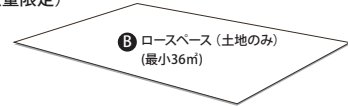
- ① 貴社名の展示会ガイドブック記載
- ② スペース
- ③ 出展者バッジ (数量限定)
- ④ 受付カウンター1台
- ⑤ 会議用丸テーブル1台
- ⑥ 椅子3脚
- ⑦ スポットライト (100w) 4個
- ⑧ 電源1ヶ所
- ⑨ ゴミ箱1ヶ所
- ⑩ カーペット



A パッケージブース (最小12m²)

B ロースペース 330USD/m² (Min.36m²) +TAX

- ① 貴社名の展示会ガイドブック記載
- ② スペース
- ③ 出展者バッジ (数量限定)



B ロースペース (土地のみ) (最小36m²)

C 1コーナー出展 1,500USD / 1コーナー + TAX

展示台とパネルがセットになった出展です。
パネル印刷費用は含まれています。
パネルデザイン費用と輸送費用は含まれておりません。

※ 上記A,B小間費用にはインド消費税18%が別途掛かります。
※ 電気料金は別途費用になります。
※ 角ブースは別途費用がかかります。
2面オープン+20% / 3面オープン +30% / 4面オープン +50%
* 運営管理費用15%

日本パビリオン

装飾

- 装飾業務
設計・施工・デザイン/レイアウト・企画運営進行管理・現場監督
- その他の関連業務
 - 制作物業務
パンフレット・フライヤー・製品カタログ/パネルデザイン/運営進行管理
 - 映像業務
VJ・ビデオ製作・ナレーション/吹き替え・レイアウト企画運営進行管理
 - 運営関連業務
セミナー・ノベルティ・コンパニオン・通訳・ナレーター・レセプションアレンジ

輸送

- 日本からの一括輸送を致します。
輸出通関申告費用/税関検査関係費用/税関出張費用/検査立会費用
カルネ手配費用/船積み諸経費/保税上屋入出庫費/保税上屋運送費
コンテナ積み込み費/コンテナ維持費/海上運賃/船積書類
及び通関書類/輸入地費用/維持費/貨物上屋入出庫費
コンテナ引取費/会場内運搬費/開梱費用/据付補助費
空箱コンテナヤード運送費/その他現場運営管理費
- * 展示会主催者の規定によりオフィシャルフォワードが指定されております。

出展までの日程フロー

2025年



出展ご検討中の方は仮申し込みをおすすめ致します

- ※ ノンオブリゲーションで仮押さえさせていただきます。
- ※ スペースが無くなり次第、出展募集は締め切らせて頂きます。

仮申し込み締め切り日

- 1st 2026年2月27日(金)
- 2nd 2026年3月27日(金)
- 3rd スペースがあれば可能

2026年



展示会コンサルティング及び実務サポートのご案内

- ① コンサルティング・リサーチ(売上に直結する)
- ② マーケティング・販売戦略・企画・運営・実働
- ③ プロモーション・PR (展示会事前PR・ミーティングセットアップ)
- ④ 展示会企画運営実行
- ⑤ セミナー・コンファレンス・学会企画運営実施
- ⑥ 貿易実務・ロジスティック・据付
- ⑦ 法人設立 (事務所/ショールーム/工場ロケーション提案等)
- ⑧ BIS取得サポート
- ⑨ 人材サポート (高度技術スタッフ、技術指導員、エンジニア、SE等)

お申し込み・お問い合わせ

出展申込は右記QRコード、またはメールでご連絡ください。 [出展申込リンク](#)



日本代表事務局

運営

JIBE 特定非営利活動法人 日印ビジネスビューロー | JIC 日印コンサルティング株式会社

〒107-0052 東京都港区赤坂1-3-13 溜池鈴木ビル3F

担当 安井 ☎ 090-9325-3456 橋倉 ☎ 080-6516-4331 ✉ info@ji-consulting.jp

HP <https://ji-consulting.jp>



一般社団法人
日本工作機械工業会

〒105-0011 東京都港区芝公園3-5-8 機械振興会館1階

担当 本多 ☎ 03-3434-3961 (代表)

✉ honda@jmtba.or.jp

Aコース(3泊5日IMTS視察) 2026年9月14日(月)~9月18日(金)

Bコース(4泊6日IMTS+企業視察) 2026年9月14日(月)~9月19日(土)

日次	月日(曜)	都 市 名	時 間	交通機関	日 程	食事
1	9月14日 (月)	羽 田 発 シカゴ着	9:00	JL-10	羽田空港第3ターミナル集合 日本航空にて空路、アメリカ・シカゴへ	機内
			11:30	----- 日付変更線通過 -----		
			9:10	専用車	着後、ホテルへ (荷物を預けます) *空港より1日目はBコースにご参加の皆様と同一行動となり、専用車は混乗となります。	
			午前	シャトルバス	日本語ガイド共にシャトルバスを利用し、会場へ IMTS視察	昼:X
午後	シャトルバス	日本語ガイドと共にシャトルバスでホテルへ 着後、ホテルチェックイン	夕:X			
<シカゴ泊>						
2	9月15日 (火)	シカゴ滞在	終日	シャトルバス	IMTS視察 (各自) 懇談夕食会 (A、Bコース合同)	朝:○ 昼:X 夕:○
			<シカゴ泊>			
3	9月16日 (水)	シカゴ滞在	終日	シャトルバス	IMTS視察 (各自)	朝:○ 昼:X 夕:X
			<シカゴ泊>			
4	9月17日 (木)	シカゴ発	8:30	専用車	日本ガイドと共に空港へ	朝:○
			12:05	JL-9	空路、帰国の途へ	昼:X 機内
<機中泊>						
5	9月18日 (金)	羽 田 着	15:20		到着、通関手続後、解散	機内

日次	月日(曜)	都 市 名	時 間	交通機関	日 程	食事
1	9月14日 (月)	羽 田 発 シカゴ着	9:00	JL-10	羽田空港第3ターミナル集合 日本航空にて空路、アメリカ・シカゴへ	機内
			11:30	----- 日付変更線通過 -----		
			9:10	専用車	着後、ホテルへ (荷物を預けます) *空港より1日目はAコースにご参加の皆様と同一行動となり、専用車は混乗となります。	
			午前	シャトルバス	日本語ガイド共にシャトルバスを利用し、会場へ IMTS視察	昼:X
午後	シャトルバス	日本語ガイドと共にシャトルバスでホテルへ 着後、ホテルチェックイン	夕:X			
<シカゴ泊>						
2	9月15日 (火)	シカゴ滞在	終日	シャトルバス	IMTS視察 (各自) 懇談夕食会 (A、Bコース共通)	朝:○ 昼:X 夕:○
			<シカゴ泊>			
3	9月16日 (水)	シカゴ滞在	終日	専用車	現地企業視察 (1社予定：昼食付) ※ Harley Davidson Factory Tour、m-HUB、TRUMP社、Amada America社、Bystronic社の中から1社を予定しております。8月中旬までにご連絡します。	朝:○ 昼:○ 夕:X
			<シカゴ泊>			
4	9月17日 (木)	シカゴ滞在	終日	シャトルバス	IMTS視察 (各自)	朝:○ 昼:X 夕:X
			<シカゴ泊>			
5	9月18日 (金)	シカゴ発	8:30	専用車	日本ガイドと共に空港へ	朝:○
			12:05	JL-9	空路、帰国の途へ	昼:X 機内
<機中泊>						
6	9月19日 (土)	羽 田 着	15:20		到着、通関手続後、解散	機内

※上記日程表は5月01日を基準に作成しておりますが、利用交通機関等の都合により変更となる場合がございます。予めご了承ください。
 ※初日はホテルからIMTS会場まで、IMTS会場からホテルまでは日本語ガイドが同行いたします。
 ※現地企業の都合により、9/15/16・17の行程を入れ替えてご案内する場合がございます。
 ※時間帯の目安 早朝04:00~06:00 朝06:00~09:00 午前09:00~12:00 午後12:00~16:00
 夕刻16:00~18:00 夜18:00~22:00 深夜22:00~27:00 終日09:00~17:00

【利用航空会社】JL:日本航空
 【シカゴ市内利用ホテル】The Chicago Hotel Collection - Magnificent Mile
 最寄のIMTSシャトルバス発着所 (Allerton Warwick Hotel前) は宿泊ホテルから約160m 徒歩2分。
 (部屋タイプ) 2名1室：ツイン、1名1室：シングルまたはダブル (ご指定はいただけません)
 ※部屋のバスはシャワーのみです。お客様によってはバスタブ付きの部屋になる場合があります。
 ※「シャトルバス」はIMTS参加者専用です。チケットを所持している場合は、無料でご利用いただけます。

- 募集人員 : Aコース22名 (最少催行人員：17名) Bコース15名 (最少催行人員：13名)
- 旅行代金 : Aコース465,000円 Bコース638,000円 ツイン2名1部屋利用お一人様料金 (燃油サーチャージは含まれておりません。) (前回2024年IMTS)
 一人部屋追加料金 Aコース120,000円 Bコース160,000円
 各国空港諸税および燃油サーチャージは含まれておりません。別途収受いたします。
 羽田空港施設使用料(2,950円)、国際観光旅客税(3,000円) 海外空港諸税(約12,020円)、燃油サーチャージ(目安112,000 5/01現在)
 *燃油サーチャージは目安となります。増額された場合は差額分を追加収受し、減額された場合はその分を返金致します。
- 申込締切日 : 2026年7月3日(金) *締切日前でも定員に達し次第、締め切ります。
- 添 乗 員 : Aコース：1日目の羽田空港から2日目終了まで、Bコースの添乗員が同行します。Bコース：添乗員が同行します。



★お問い合わせは
 当広告からのお申込みは承っておりません。正式な募集パンフレット、参加申込書をご用意しております。
 お気軽にお問い合わせください。
東武トップツアーズ株式会社 法人営業東事業部 第2営業部
 〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町2-10-5 住友生命茅場町ビル2階
TEL : 050-9000-4237 FAX : 03-6667-0568
 masahito_takeuchi@tobutoptours.co.jp
 営業時間 平日9:30~17:30 (土日祝：休み) 担当：竹内雅仁
 総合旅行業務取扱管理者/藤本 一樹

後援：一般社団法人日本工作機械工業会
 旅行企画・実施：東武トップツアーズ株式会社
 観光庁長官登録旅行業第38号 (一社)日本旅行業協会正会員
 ボンド保証会員