

目次

1. 工作機械統計・産業動向

- ◆米国工作機械受注統計(4月) 1
- ◆米国工作機械受注統計(地域別) 2
- ◆ドイツ工作機械主要統計(2013年第1四半期) ... 3
- ◆ドイツ工作機械生産統計(2012年) 3
- ◆ドイツ工作機械貿易統計(2013年第1四半期) ... 3
- ◆韓国工作機械主要統計(2013年3月) 4

2. 主要国・地域経済動向

- ◆米国:製造業設備稼働率は若干減少(5月) 7
- ◆米国:PMI 49.0%(5月) 7
- ◆勢いに欠けるドイツ工作機械需要 8
- ◆欧州:EU主要国製造業景気動向指数(D.I.)と
資本財生産月次推移(5月) 8

3. 工作機械関連企業動向

- ◆ハーディンジ社、フォーカルト事業の買収で
合意 8
- ◆ハーディンジ社、第1四半期の決算報告 9
- ◆ロフィンシナル社、2013年第2四半期の
決算報告 9

4. その他

- ◆ユーザー関連トピックス 10

5. 日工会外需状況(5月) 15

1. 工作機械統計・産業動向

◆米国工作機械受注統計(4月)

AMT(米国製造技術工業協会)及びAMTDA(米国工作機械販売協会)発表の受注統計(USMTO)によると、2013年4月の米国切削型工作機械受注は、3億3,315万ドルで前月比28.7%減、前年同月比13.1%減となった。

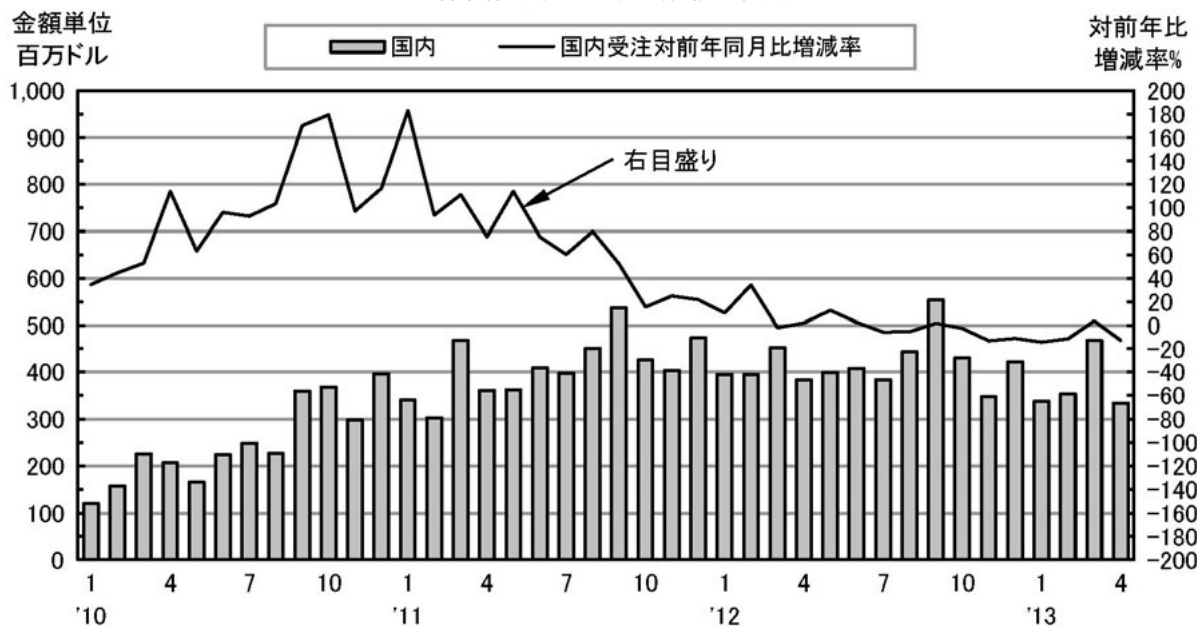
AMTのWoods専務理事は「本年の受注総額は、現段階では、横ばいであるが、アナリストの予測を裏切っている訳ではない。米国購買管理指数が、最近50%を下回り、製造業の景気縮小を示唆したが、産業全体において、雇用は上向いている。自動車販売は好調で、住宅着工件数は、本格的な回復の兆しがあり、消費者信頼感、上昇している。今後も継続的な安定傾向が予測されるが、ゆっくりとした活動状況となりそうである。」と述べた。

(USMTO レポート 6月10日付)

米国工作機械(切削型)受注統計
(金額単位:千ドル)

年 月	受 注	
	台 数	金 額
2012年1月	1,921	394,910
2月	2,086	394,157
3月	2,359	451,342
4月	2,142	383,431
5月	2,044	399,402
6月	2,047	408,260
7月	1,906	383,592
8月	2,095	443,203
9月	2,882	553,733
10月	2,332	430,213
11月	2,182	346,851
12月	2,293	421,741
2012年累計	26,289	5,010,835
2013年1月	1,941	336,981
2月	1,999	352,548
3月	2,214	467,371
4月	1,887	333,149
2013年累計	8,041	1,490,049

工作機械受注の月次推移(米国)



◆米国工作機械受注統計(地域別)

(単位：百万ドル)

地 域 別		2013年4月 (P)	2013年3月	前月比 (%)	前年同月	前年同月比 (%)	2013年累計 (P)	2012年累計 (R)	前年同期比 (%)
全 米	切 削 型	333.15	467.37	-28.7	383.43	-13.1	1,490.05	1,626.01	-8.4
	成 形 型	39.35	39.83	-1.2	43.01	-8.5	160.86	148.52	8.3
	計	372.50	507.20	-26.6	426.44	-12.6	1,650.91	1,774.53	-7.0
北 東 部	切 削 型	64.22	67.21	-4.5	63.21	1.6	231.49	241.26	-4.0
	成 形 型	8.08	5.06	59.8	6.04	33.7	19.59	20.36	-3.8
	計	72.29	72.27	0.0	69.25	4.4	251.08	261.62	-4.0
南 東 部	切 削 型	32.36	33.98	-4.8	32.05	1.0	120.68	148.96	-19.0
	成 形 型	2.80	2.39	17.1	2.75	2.0	18.42	17.16	7.4
	計	35.16	36.37	-3.3	34.79	1.0	139.10	166.11	-16.3
北 中 東 部	切 削 型	62.11	135.89	-54.3	95.14	-34.7	384.21	397.39	-3.3
	成 形 型	9.19	9.23	-0.4	13.90	-33.9	50.74	50.31	0.8
	計	71.30	145.12	-50.9	109.04	-34.6	434.94	447.70	-2.8
北 中 西 部	切 削 型	56.07	89.17	-37.1	67.11	-16.4	281.90	286.01	-1.4
	成 形 型	13.81	17.48	-21.0	10.84	27.4	48.16	35.63	35.2
	計	69.88	106.65	-34.5	77.95	-10.3	330.06	321.64	2.6
南 中 部	切 削 型	58.73	65.47	-10.3	82.69	-29.0	247.26	347.80	-28.9
	成 形 型	0.87	1.38	-37.2	3.30	-73.6	10.15	11.29	-10.1
	計	59.60	66.85	-10.8	85.98	-30.7	257.42	359.09	-28.3
西 部	切 削 型	59.67	75.66	-21.1	43.25	38.0	224.51	204.60	9.7
	成 形 型	4.60	4.29	7.3	6.18	-25.5	13.79	13.78	0.1
	計	64.27	79.95	-19.6	49.42	30.0	238.30	218.37	9.1

P：暫定値 R：改定値

四捨五入により合計値及び%は一致しない場合がある。

出所：USMTO

◆ドイツ工作機械主要統計(2013年第1四半期)

	金額(百万ユーロ)						前年比(%)		
	2009	2010	2011	2012	1Q2012	1Q2013	2011	2012	1Q2013
生産合計	10,177	9,894	12,919	14,172	3,119	3,160	+31	+10	+1
機械合計	7,767	7,178	9,613	10,752	2,295	2,320	+34	+12	+1
切削型	5,642	5,092	7,003	8,007	1,841	1,740	+38	+14	-5
成形型	2,125	2,086	2,610	2,745	454	580	+25	+5	+28
部品・付属品	1,623	1,851	2,253	2,363	580	585	+22	+5	+1
設置・修理・メンテナンス	788	865	1,052	1,057	244	255	+22	+0	+5
受注額	6,230	11,650	16,860	15,140	4,550	3,680	+45	-10	-19
内需	2,170	3,790	5,550	5,020	1,550	1,220	+46	-10	-21
外需	4,060	7,860	11,310	10,120	3,000	2,460	+44	-11	-18
生産額(サービス除く)	9,390	9,029	11,866	13,115	2,875	2,905	+31	+11	+1
輸出	6,033	6,087	7,949	9,555	2,150	2,029	+31	+20	-6
輸入	2,121	1,983	2,819	3,225	798	645	+42	+14	-19
国内消費	5,477	4,925	6,737	6,785	1,523	1,521	+37	+1	0
輸出比率(%)	64.3	67.4	67.0	72.9	74.8	69.8			
輸入比率(%)	38.7	40.3	41.8	47.5	52.4	42.4			
従業員数(1-11月)	69,614	64,108	65,837	69,314	68,264	71,092	+2.7	+5.3	+4.1
(3月)					68,425	71,050			+3.8
稼働率(年平均)	72.6	75.4	93.8	95.2	95.4	93.3			
(4月)					95.1	94.2			
受注残(年平均)	6.2	7.4	9.1	8.5	8.7	7.9			
(2月)					8.7	7.9			

出所：VDW、VDMA、ドイツ連邦統計局

◆ドイツ工作機械生産統計(2012年)

	金額(百万ユーロ)					前年比(%)			シェア(%)		
	2008	2009	2010	2011	2012	2010	2011	2012	2010	2011	2012
レーザー加工機、イオンビーム、超音波加工機	469.3	231.7	263.3	334.9	431.4	+14	+27	+29	2.7	2.6	3.0
電気加工機	74.2	46.4	55.5	72.8	81.9	+20	+31	+13	0.6	0.6	0.6
マシニングセンタ	1,913.4	1,269.4	1,080.8	1,699.4	1,961.3	-15	+57	+15	10.9	13.2	13.8
トランスファーマシン	564.1	516.5	466.4	569.9	705.8	-10	+22	+24	4.7	4.4	5.0
旋盤	1,564.6	1,062.4	959.7	1,490.8	1,613.4	-10	+55	+8	9.7	11.5	11.4
ボール盤	80.7	53.9	63.3	66.0	64.0	+17	+4	-3	0.6	0.5	0.5
中ぐり盤、中ぐりフライス盤	133.9	91.8	98.6	120.5	150.9	+7	+22	+25	1.0	0.9	1.1
フライス盤	1,086.5	702.6	667.5	775.9	946.6	-5	+16	+22	6.7	6.0	6.7
研削盤、ホーニング盤、ラップ盤	1,225.6	852.8	709.6	1,034.1	1,179.5	-17	+46	+14	7.2	8.0	8.3
歯切り盤	748.3	619.2	528.1	574.9	580.9	-15	+9	+1	5.3	4.4	4.1
金切り盤及び切断機	267.6	145.2	148.9	202.0	202.0	+3	+36	+0	1.5	1.6	1.4
その他の工作機械	85.6	50.4	50.7	62.2	89.7	+0	+23	+44	0.5	0.5	0.6
金属切削型合計	8,213.8	5,642.3	5,092.4	7,003.4	8,007.4	-10	+38	+14	51.5	54.2	56.5

出所：VDW、VDMA、ドイツ連邦統計局

◆ドイツ工作機械貿易統計(2013年第1四半期)

ドイツ工作機械輸出統計(2013第1四半期)

	金額(百万ユーロ)					前年比(%)			シェア(%)		
	2010	2011	2012	1Q2012	1Q2013	2011	2012	1Q2013	2011	2012	1Q2013
レーザー加工機、イオンビーム、超音波加工機	448.3	610.1	742.1	167.5	156.1	+36	+22	-7	7.7	7.8	7.7
電気加工機	54.4	87.6	73.1	19.2	20.3	+61	-17	+6	1.1	0.8	1.0
マシニングセンタ	811.4	1,217.5	1,677.5	403.7	423.1	+50	+38	+5	15.3	17.6	20.9
トランスファーマシン	78.1	202.5	215.2	45.3	43.2	+159	+6	-5	2.5	2.3	2.1
旋盤	585.1	795.8	917.0	203.5	166.2	+36	+15	-18	10.0	9.6	8.2
ボール盤	57.5	65.1	75.0	21.4	9.5	+13	+15	-56	0.8	0.8	0.5
中ぐり盤、中ぐりフライス盤	155.8	159.9	198.3	39.1	43.0	+3	+24	+10	2.0	2.1	2.1
フライス盤	327.9	400.8	505.5	118.9	124.7	+22	+26	+5	5.0	5.3	6.1
研削盤、ホーニング盤、ラップ盤	638.0	858.8	986.0	211.8	195.8	+35	+15	-8	10.8	10.3	9.6
歯切り盤	475.6	514.6	534.7	109.1	80.7	+8	+4	-26	6.5	5.6	4.0
金切り盤及び切断機	87.2	110.5	134.6	34.4	28.5	+27	+22	-17	1.4	1.4	1.4
その他の工作機械	64.5	61.9	70.6	17.5	21.0	-4	+14	+20	0.8	0.7	1.0
金属切削型合計	3,783.7	5,085.0	6,129.7	1,391.4	1,312.1	+34	+21	-6	64.0	64.2	64.7

出所：VDW、VDMA、ドイツ連邦統計局

ドイツ工作機械輸入統計(2013第1四半期)

	金額(百万ユーロ)					前年比(%)			シェア(%)		
	2010	2011	2012	1Q2012	1Q2013	2011	2012	1Q2013	2011	2012	1Q2013
レーザー加工機、イオンビーム、超音波加工機	233.7	348.3	355.0	93.0	68.5	+49	+2	-26	12.4	11.0	10.6
電気加工機	42.3	74.4	60.8	16.1	11.1	+76	-18	-31	2.6	1.9	1.7
マシニングセンタ	183.1	314.0	404.4	81.7	79.5	+72	+29	-3	11.1	12.5	12.3
トランスファーマシン	29.1	41.4	55.5	10.1	13.7	+42	+34	+36	1.5	1.7	2.1
旋盤	304.8	494.4	478.2	120.7	92.2	+62	-3	-24	17.5	14.8	14.3
ボール盤	14.1	19.8	20.2	6.0	2.8	+41	+2	-53	0.7	0.6	0.4
中ぐり盤、中ぐりフライス盤	39.7	51.5	73.0	17.5	12.6	+30	+42	-28	1.8	2.3	1.9
フライス盤	53.6	70.8	96.9	21.5	23.0	+32	+37	+7	2.5	3.0	3.6
研削盤、ホーニング盤、ラップ盤	181.2	278.6	344.6	85.5	68.4	+54	+24	-20	9.9	10.7	10.6
歯切り盤	38.2	56.3	76.8	17.2	14.1	+48	+36	-18	2.0	2.4	2.2
金切り盤及び切断機	28.1	34.2	42.2	12.5	6.7	+22	+23	-46	1.2	1.3	1.0
その他の工作機械	7.1	10.4	18.8	7.0	2.0	+47	+81	-71	0.4	0.6	0.3
金属切削型合計	1,154.9	1,794.2	2,026.4	488.8	394.7	+55	+13	-19	63.6	62.8	61.2

出所：VDW、VDMA、ドイツ連邦統計局

◆韓国工作機械主要統計(2013年3月)

○業種別受注(2013.1~3) 韓国工作機械受注(2013年3月) (単位：百万ウォン)

需 要 業 種	2013.2	2013.3	前月比(%)	2012.1~3	2013.1~3	前年同期比(%)
鉄鋼・非鉄金属	8,379	10,436	24.5	41,013	31,163	-24.0
金属製品	13,003	14,376	10.6	51,209	43,917	-14.2
一般機械	26,863	37,937	41.2	65,052	86,905	33.6
電気機械	16,598	21,128	27.3	32,816	50,026	52.4
自動車	37,939	57,081	50.5	205,193	150,634	-26.6
造船・輸送用機械	10,809	10,748	-0.6	27,487	26,975	-1.9
精密機械	3,423	2,483	-27.5	7,765	9,332	20.2
その他製造業	7,205	8,389	16.4	56,061	22,441	-60.0
官公需・学校	980	920	-6.1	5,838	2,672	-54.2
商社・代理店	6,531	8,850	35.5	17,205	20,302	18.0
その他	193	284	47.2	1,060	708	-33.2
内 需 合 計	131,923	172,632	30.9	510,699	445,075	-12.8
外 需	177,325	160,720	-9.4	481,925	549,724	14.1
受 注 累 計	309,248	333,352	7.8	992,624	994,799	0.2

出所：韓国工作機械産業協会

注：1) %は前月から変更 2) 前年同月比%変更

○機種別受注(2013.1~3) (単位：百万ウォン)

機 種	2013.2	2013.3	前月比(%)	2012.1~3	2013.1~3	前年同期比(%)
N C 小 合 計	268,876	293,482	9.2	809,124	875,070	8.2
NC旋盤	86,445	106,447	23.1	388,252	297,784	-23.3
マシニングセンタ	107,238	140,115	30.7	322,468	343,865	6.6
NCフライス盤	1,247	3,768	202.2	4,058	5,887	45.1
NC専用機	58,570	24,095	-58.9	38,865	176,663	354.6
NC中ぐり盤	6,556	6,636	1.2	24,973	17,435	-30.2
NCその他の工作機械	8,820	12,421	40.8	30,508	33,436	9.6
非 N C 小 合 計	8,473	12,800	51.1	32,865	32,911	0.1
旋盤	1,432	3,308	131.0	6,642	7,318	10.2
フライス盤	3,350	4,109	22.7	10,335	10,832	4.8
ボール盤	114	122	7.0	959	388	-59.5
研削盤	2,726	3,566	30.8	11,906	9,113	-23.5
専用機	355	1,088	206.5	815	2,556	213.6
金 属 切 削 型	277,349	306,282	60.3	841,989	907,981	8.3
金 属 成 形 型	31,899	27,070	-15.1	150,635	86,818	-42.4
総 合 計	309,248	333,352	7.8	992,624	994,799	0.2

出所：韓国工作機械産業協会

注：1) %は前月から変更 2) 前年同月比%変更

韓国工作機械生産&出荷統計(2013年3月)

○生産(2013.1~3)

(単位：百万ウォン)

機 種 別	2013.2	2013.3	前月比(%)	2012.1~3	2013.1~3	前年同期比(%)
N C 小 合 計	196,451	234,765	19.5	704,664	616,369	-12.5
NC旋盤	82,737	113,041	36.6	344,753	285,514	-17.2
マシニングセンタ	72,535	81,501	12.4	245,322	217,219	-11.5
NCフライス盤	598	500	-16.4	1,163	1,724	48.2
NC専用機	24,810	23,558	-5.0	42,085	69,868	66.0
NC中ぐり盤	6,283	6,581	4.7	35,303	17,323	-50.9
NCその他	9,488	9,584	1.0	36,038	24,721	-31.4
非 N C 小 合 計	7,201	9,711	34.9	35,520	21,594	-39.2
旋盤	2,311	3,268	41.4	7,660	7,751	1.2
フライス盤	3,521	4,473	27.0	14,731	8,652	-41.3
ボール盤	304	217	-28.6	984	687	-30.2
研削盤	985	1,264	28.3	9,502	3,422	-64.0
専用機	55	438	696.4	733	866	18.1
その他	25	51	104.0	1,910	216	-88.7
金 属 切 削 型 合 計	203,652	244,476	54.4	740,184	637,963	-51.7
金 属 成 形 型 合 計	25,662	23,882	-6.9	74,114	79,692	7.5
総 合 計	229,314	268,358	17.0	814,298	717,655	-11.9

出所：韓国工作機械産業協会

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同月比%変更

○出荷(2013.1~3)

(単位：百万ウォン)

機 種 別	2013.2	2013.3	前月比(%)	2012.1~3	2013.1~3	前年同期比(%)
N C 小 合 計	205,176	245,708	19.8	798,207	650,275	-18.5
NC旋盤	85,540	109,555	28.1	347,749	284,149	-18.3
マシニングセンタ	68,946	85,071	23.4	304,608	221,857	-27.2
NCフライス盤	598	539	-9.9	1,141	1,802	57.9
NC専用機	33,422	30,183	-9.7	74,211	93,405	25.9
NC中ぐり盤	7,139	6,483	-9.2	38,905	17,422	-55.2
NCその他	9,531	13,877	45.6	31,593	31,640	0.1
非 N C 小 合 計	9,259	13,102	41.5	44,094	29,244	-33.7
旋盤	3,176	3,061	-3.6	10,604	8,738	-17.6
フライス盤	3,409	3,760	10.3	14,377	8,425	-41.4
ボール盤	258	353	36.8	1,365	964	-29.4
研削盤	1,219	2,971	143.7	12,115	5,595	-53.8
専用機	640	1,200	87.5	782	2,858	265.5
その他	557	1,757	215.4	4,851	2,664	-45.1
金 属 切 削 型	214,435	258,810	20.7	842,301	679,519	-19.3
金 属 成 形 型	27,630	39,071	41.4	87,279	100,096	14.7
総 合 計	242,065	297,881	23.1	929,580	779,615	-16.1

出所：韓国工作機械産業協会

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同月比%変更

韓国工作機械輸出統計(2013年3月)

○機種別輸出(2013.1~3)

(単位：百万ウォン)

機 種 別	2013.2	2013.3	前月比(%)	2012.1~3	2013.1~3	前年同期比(%)
N C 小 合 計	100,367	107,331	6.9	390,550	295,757	-24.3
NC旋盤	45,486	61,645	35.5	195,106	153,042	-21.6
マシニングセンタ	38,958	26,870	-31.0	138,111	96,584	-30.1
NCフライス盤	1,163	1,262	8.4	4,976	2,974	-40.2
NC専用機	0	0	-	1,023	0	-
NC中ぐり盤	3,406	4,086	20.0	25,685	11,083	-56.9
NCその他	11,353	13,468	18.6	25,651	32,076	25.0
非 N C 小 合 計	8,639	9,410	8.9	34,094	27,638	-18.9
旋盤	799	480	-40.0	2,114	1,614	-23.7
フライス盤	851	602	-29.2	2,821	2,159	-23.5
ボール盤	590	1,083	83.5	3,390	2,320	-31.6
研削盤	1,412	1,741	23.3	5,531	5,816	5.1
専用機	170	39	-90.6	0	223	-
その他	4,815	5,465	13.5	20,238	15,506	-23.4
金 属 成 形 型 合 計	41,380	81,852	97.8	194,112	177,425	-8.6
金 属 切 削 型 合 計	109,006	116,741	15.8	424,644	323,395	-43.2
総 合 計	150,386	198,593	32.1	618,756	500,820	-19.1

出所：韓国通関局

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

○仕向け国別輸出(2013.1～3)

(単位：千USドル)

機 種 別	アジア	中 国	インド	アメリカ	欧 州	ドイツ	トルコ
N C 小 合 計	113,436	70,670	11,570	77,995	87,293	29,568	9,717
NC旋盤	30,444	17,703	5,718	52,451	61,868	21,576	7,571
マシニングセンタ	48,339	39,931	3,365	21,082	21,653	7,146	1,452
NCフライス盤	1,001	350	8	0	1,591	838	0
NC専用機	0	0	0	0	0	0	0
NC中ぐり盤	6,037	2,270	2,117	2,430	1,058	0	354
NCその他	27,616	10,415	362	2,032	1,124	8	340
非 N C 小 合 計	20,983	9,789	2,068	1,588	2,679	473	66
旋盤	954	339	28	409	46	0	0
フライス盤	1,220	147	115	54	716	86	2
ボール盤	2,240	513	203	0	20	0	0
研削盤	5,014	3,592	548	173	286	58	0
中ぐり盤	78	78	0	0	145	145	0
その他	11,478	5,120	1,175	951	1,467	185	63
金 属 成 形 型 合 計	115,948	24,015	57,193	40,146	10,391	369	4,286
金 属 切 削 型 合 計	134,419	80,459	13,638	79,583	89,972	30,612	9,783
総 合 計	250,368	104,473	70,832	119,729	100,363	30,411	14,069

出所：韓国通関局

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

韓国工作機械輸入統計(2013年3月)

○機種別輸入(2013.1～3)

(単位：百万ウォン)

機 種 別	2013.2	2013.3	前月比(%)	2012.1～3	2013.1～3	前年同期比(%)
N C 小 合 計	65,318	84,736	29.7	224,214	216,737	-3.3
NC旋盤	13,768	4,151	-69.9	22,641	24,139	6.6
マシニングセンタ	16,152	16,923	4.8	60,297	52,987	-12.1
NCフライス盤	1,552	4,204	170.9	6,009	9,310	54.9
NC専用機	0	0	—	0	0	—
NC中ぐり盤	3,312	831	-74.9	9,488	6,233	-34.3
NCその他	30,533	1,017	-96.7	125,779	124,067	-1.4
非 N C 小 合 計	13,733	28,644	108.6	52,509	56,389	7.4
旋盤	2,146	3,151	46.8	10,039	7,735	-23.0
フライス盤	367	877	139.0	3,425	1,619	-52.7
ボール盤	620	1,565	152.6	1,653	2,609	57.8
研削盤	1,737	2,666	53.5	7,453	5,940	-20.3
中ぐり盤	264	47	-82.2	4	344	8,500.0
その他	8,598	20,337	136.5	29,934	38,142	27.4
金 属 成 形 型 合 計	22,875	17,066	-25.4	95,181	63,886	-32.9
金 属 切 削 型 合 計	79,051	113,380	43.4	276,723	273,126	-1.3
総 合 計	101,926	130,446	28.0	371,904	337,012	-9.4

出所：韓国通関局

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

○輸入国別(2013.1～3)

(単位：千USドル)

機 種 別	アジア	日 本	台 湾	アメリカ	欧 州	ドイツ	イタリア
N C 小 合 計	128,046	94,823	8,310	8,528	77,129	38,175	6,369
NC旋盤	18,335	15,124	972	889	4,915	3,833	690
マシニングセンタ	32,422	25,239	4,576	2,174	18,391	10,813	0
NCフライス盤	2,404	2,002	5	0	6,906	4,600	1,765
NC研削盤	0	0	0	0	0	0	0
NC中ぐり盤	4,050	4,046	0	0	2,174	336	1,304
NCその他	70,834	48,412	2,757	5,466	44,744	18,592	2,609
非 N C 小 合 計	35,081	23,047	5,747	1,713	19,522	3,619	1,862
旋盤	6,977	4,854	1,426	44	714	53	0
フライス盤	1,059	929	0	38	521	85	354
ボール盤	2,257	875	1,092	82	269	5	0
研削盤	5,253	3,536	546	94	593	379	0
中ぐり盤	311	311	0	5	28	19	9
その他	19,224	12,543	2,683	1,450	17,396	3,078	1,499
金 属 成 形 型 合 計	27,352	16,264	4,749	8,267	27,931	16,061	4,717
金 属 切 削 型 合 計	163,127	117,870	14,057	10,241	112,210	41,794	29,416
総 合 計	190,480	134,134	18,805	18,508	124,582	57,855	12,949

出所：韓国通関局

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

2. 主要国・地域経済動向

◆米国：製造業設備稼働率は若干減少(5月)

2013年5月の設備稼働率（速報値）は、全製造業で75.8%、耐久財製造業で75.9%、機械製造業で80.6%となった。

前月比で見ると、全製造業では±0、耐久財製造業では±0、機械製造業では0.5ポイント減少している。

一方、前年同月比で見ると全製造業では±0ポイントであった。

米国製造業の設備稼働率月次推移

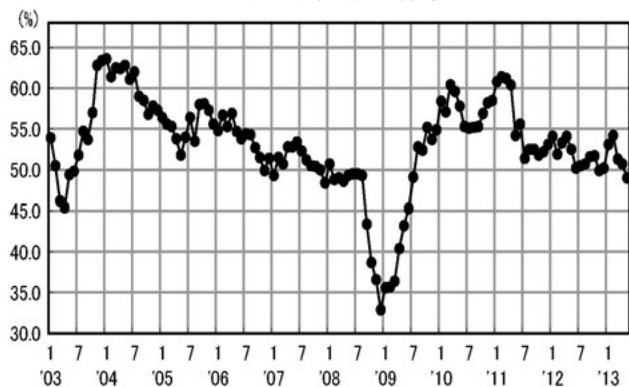


(FRB Statistical Release G.17/6月14日付)

◆米国：PMI 49.0%(5月)

米サプライ・マネジメント協会（ISM）の購買管理指数（PMI：製造業350社以上のアンケート調査に基づく月次景況指数）の5月の調査結果について、ISMは次のようにコメントしている。「PMIは49.0%で、前月の50.7%から1.7ポイント減少し、

ISM(PMI)指数の推移



2012年11月以来初で、2009年7月以降2度目の景気縮小となった。今月のPMIは、45.8%であった2009年6月以降で最低レベルであった。新規受注は、3.5ポイント減の48.8%、生産指数は4.9ポイント減の48.6%であった。雇用は、前月の50.2%から0.1ポイント減少して、50.1%となった。価格指数は、前月比0.5ポイント減少し、49.5%で、原材料価格は、前月比減となった。回答者からのコメントは、国内外の景気の低迷により、需要は、緩やかであると指摘する回答があった。」

なお、5月の製造業の景況感について、対象18業種中、次の10業種が「企業活動を拡大した」と回答している。印刷・同関連サービス、非金属鉱産物、鉄鋼・非鉄鋼、木工製品、家具類、アパレル&皮革製品、食料&飲料&たばこ、電気機器・家電製品・部品、機械、紙製品。

ISMが発表した5月の主要個別指数の前月比変動傾向は以下の通り。

項 目	2013年 5月指数	2013年 4月指数	備 考
ISM 指数 (PMI)	49.0	50.7	前月比1.7ポイント減少。 PMIが42.2%を超えると 経済全体の拡大を示唆。
生 産	48.6	53.5	前月比4.9ポイント減。生 産が縮小を示唆するのは、 2012年8月以来初。
新 規 受 注	48.8	52.3	前月比3.5ポイント減少。 拡大の基準は52.2である。 7業種が増加を報告した。
受 注 残 高 (季節調整なし)	48.0	53.0	前月比5.0ポイント減少。 8業種が増加を報告した。
サプライヤー納期	48.7	50.9	前月比2.2ポイント減少。 長期化の基準は、50以上。 5業種が長期化を報告した。
在 庫	49.0	46.5	前月比2.5ポイント増加。 拡大の基準42.7ポイント を上回った。7業種が在庫 増を報告した。
雇 用	50.1	50.2	前月比0.1ポイント減少。 12業種が増加を報告した。
仕 入 れ 価 格	49.5	50.0	前月比0.5ポイント減少。 7業種が上昇を報告した。
輸 出 受 注	51.0	54.0	前月比3.0ポイント減少。 6ヶ月連続、成長傾向。4 業種が増加を報告。
原 材 料 輸 入	54.5	55.0	前月比0.5ポイント減少。 6業種が増加を報告した。

(ISM Manufacturing Report on Business 2013年6月
3日付)

◆勢いに欠けるドイツ工作機械需要

2013年第1四半期、ドイツの工作機械受注高は、前年同期比で19%減少した。このうち国外受注は18%減で、国内受注は、21%減少した。

「工作機械需要は、まだ勢いに欠ける。」とVDW（ドイツ工作機械工業会）シェファー専務理事は述べた。同氏によると、今年の脆弱なスタートは、ドイツにおける、特に中間顧客層が、懐疑的であるというシグナルである、と言う。金属切削型受注高は、広く多様な顧客基盤があるが、対前年比26%減であった。成形型は、対照的に、自動車業界でのプロジェクト受注が大半を占めており、受注は依然として前年のレベルが続いている。

「1%増の生産予測の達成が厳しい現在の状況においては、今年の後半、カウンターウェイトを提供しなくてはならない。ここで再びアジアの拡大する市場に期待が高まっている。ドイツの工作機械業界にとって、中国市場はより速い経済成長が再び予想されている。北米は、最近のセクターの重要なサポートにより、今年も、安定した市場となりそうである。ロシアは、国内産業部門の近代化向けの需要により、魅力的な市場である。」とシェファー専務は述べた。

市場シェアの争いで戦略的な投資を展開している国際的な自動車産業や、航空機産業、機械工学部門への期待が見られる。それらの分野すべてが、2013年、従来以上の設備投資を行うであろう。世界各国の金属加工産業が一度に会えるEMO Hannover2013は、生産技術の分野における最新の技術革新工作機械をユーザーに紹介し、投資を決定する最高の機会である。

（VDW プレスリリース 2013年5月29日）

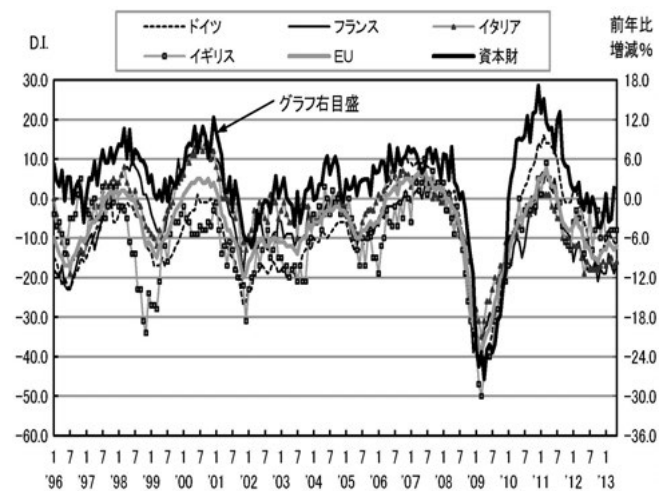
◆欧州：EU主要国製造業景気動向指数(D.I.)と資本財生産月次推移(5月)

欧州委員会の発表した2013年4月のEU主要国製造業景気動向指数(D.I.)（修正後）によると、EU全体では1ポイント増であった。国別では、ドイツ

が1ポイント減、フランスが3ポイント増、イタリアが1ポイント増で、イギリスは±0ポイントであった。

一方、ユーロ圏の資本財生産については、2013年4月は前年同月比で1.6%増となった。なお、2013年5月の数字は未発表である。

EU主要国製造業景気動向指数(D.I.)と資本財生産月次推移



（欧州委員会 Monthly Survey of Manufacturing Industry 及び Industrial Production 調査）

3. 工作機械関連企業動向

◆ハーディング社、フォーカルト事業の買収で合意

5月9日：先端金属切断ソリューションを国際的に提供するハーディング（Hardinge : HDNG）社は、イリノイ・ツール・ワークス（Illinois Tool Works : ITW）社から、相対売買によって3,400万ドルでフォーカルト（Forkardt）社を買収する正式契約に入った。この買収は近く完了する予定であり、その資金は現金と負債の組合せによってまかなわれる。知名度の高いブランドを持つフォーカルト社は、工作機械向けに高精度の特殊・特注工作物保持機を提供する世界有数の企業である。フォーカルトの本社と米国本部はミシガン州トラバースシティにあり、同社はまた、フランス、ドイツ、スイスでも活動を行っている。「フォーカルトの買収は、世界の特殊工作物保持ソリューションにおける我々の指導的立場をいっそう強化し拡大するもの

です。」ハーディング社の会長兼社長CEOのリチャード・シモンズ氏は述べる。「我々の戦略は、工作機械の売上げが周期性に大きく影響されることを緩和するために、工作物保持機、アクセサリ、スベア部品の提供製品を多様化することです。これらの製品は、景気循環にかかわらず安定性があり、一般的に利鞘も高いといえます。歴史的に、アクセサリや修理部品は平均して我々の売上げの22%から25%を占めていました。我々は、今後は見積りベースでこの製品ラインが30%以上を占めると予想しています。」

(<http://ir.hardinge.com/releases.cfm>)

◆ハーディング社、第1四半期の決算報告

5月9日：先端金属切断ソリューションを国際的に提供するハーディング（Hardinge：HDNG）社は、2013年1～3月の第1四半期の決算報告を発表した。2013年第1四半期の純売上高は6,720万ドルで、前年同期の7,470万ドルから750万ドル減少した。前期の2012年第4四半期と比べると、2,330万ドルの減少、26%減となった。ハーディング社の会長兼社長CEOのリチャード・シモンズ氏は述べる。「2013年の第1四半期は、予想された通り遅々としたスタートとなりました。しかし、受注高が2012年第4四半期から15%増加していることは喜ばしいことです。アジアの活動は改善しているように見受けられ、第2四半期の終わりまでには中国とアジア地域について大まかな見通しが得られるでしょう。北米では、市場が安定しています。ヨーロッパからの受注水準が前期より改善しているのは喜ばしいことですが、同地の不況の結果として、2013年の本質的な売上げは依然として弱いと考えています。」

ハーディング社の総売上げと地理的、業界別の売上げは、受注やプロジェクトのタイミング、ボリュームによって四半期ベースで大きく変動する。ハーディング社は、こういった四半期ベースの変動が必ずしも大きな事業動向を示唆するものだと

は考えていない。むしろ、そういった事業動向は12ヶ月単位など長期ベースの会社業績から判断されるものだと考えている。シモンズ氏は述べる。「我々は、アジアの確かな機運を喜ばしく思っており、中国工場を先ごろ機能改善したことでアジアの成長の大きなシェアを獲得できると考えています。我々の長期成長戦略は、今後も本質的拡大に加えて、フォーカルト社のような買収の両方を基盤とする計画で、製品ベースを拡大し利鞘を向上させるのに役立つでしょう。」

ハーディング社は、機械加工の難しい重要な金属部品のためにコンピューター制御の高精度工作機械ソリューションを開発、設計、生産する世界有数の企業である。同社の戦略は、先端技術機械による高品質や信頼性の高さといった恩恵を顧客に提供するとともに、同社にとって世界市場の機会をさらに追求して世界的ブランドとしての強化を図ることである。売上げの約75%が北米以外によるものであり、ハーディング社は世界規模で金属加工業界を支えている。また、ハーディング社の工作機械ソリューションは、航空宇宙、農業、自動車、建設、消費者製品、防衛、エネルギー、医療、テクノロジー、運輸にいたる幅広い業界で利用されている。ハーディング社は、そのエンジニアリングの設計と製造の卓越した技能を、高性能マシニングセンタ、最高性能の円筒研削盤やジグ研削盤、SUPER-PRECISION®および精密CNC旋盤、先端技術の工作物保持アクセサリに応用している。ハーディング社は、中国、スイス、台湾、イギリス、米国に製造拠点を持っている。

(<http://ir.hardinge.com/releases.cfm>)

◆ロフィンシナール社、2013年第2四半期の決算報告

5月2日：ロフィンシナール・テクノロジーズ（Rofin-Sinar Technologies）社は、高性能レーザー発振器、レーザーベースのソリューションを開発、製造する世界有数の企業である。同社は2013年3

決算概要（1株当たりデータを除き単位は千ドル）

	4半期（3ヶ月間）			半期（6ヶ月間）		
	03/31/2013	03/31/2012	% 変化	03/31/2013	03/31/2012	% 変化
純 上 売	\$131,146	\$129,434	+1%	\$273,379	\$261,044	+5%
会 社 純 利 益	\$7,360	\$8,033	-8%	\$16,258	\$16,110	+1%
希薄化ベース1株当たり利益	\$0.26	\$0.28	-7%	\$0.57	0.56	+2%

月31日までの2013会計年度第2四半期と半期（6ヶ月間）の決算報告を発表した。

CEO兼社長のガンサー・ブラウン氏によると、「第2四半期には、マクロ（Macro）製品ラインの売上げが主に工作機械業界のおかげで伸びた一方で、ミクロ（Micro）とマーケティング事業では、電子機器と半導体業界における売上げが伸び悩み、予想通り減少となりました。地域別に見ると、北米とアジアの受注高は前年第2四半期に比べていくぶん減少したものの、ヨーロッパの受注高は2011年第3四半期以来の最高水準に達しました。世界の業況を考慮しても、レーザー加工の環境は安定していると考えています。」

35年以上の経験を持つロフィンシナール・テクノロジー社は、工業材料加工のためにレーザーやレーザーベースのシステムソリューションを開発、設計、製造している。同社が焦点を置くのは、幅広いテクノロジーをベースとする様々な工業アプリケーションのために、鍵となる革新的なテクノロジーや先進的な生産手法を開発することである。製品ポートフォリオは、単レーザー発振器から非常に複雑なシステムまで、主要なレーザーテクノロジーの全てを網羅しており、CO2レーザー、ファイバー、固体レーザー、ダイオードレーザー、さらに数ワットから数キロワットまでのパワースペクトル全体を扱うだけでなく、包括的な波長スペクトラムと広範なレーザーコンポーネントを網羅している。ロフィンシナール・テクノロジー社は、ミンガン州プリマスとドイツのハンブルグに事業本部を持ち、米国、ドイツ、イギリス、スウェーデン、フィンランド、スイス、シンガポール、中国に生産施設を持っている。同社は現在、世界に45,000以上のレーザーユニットを設置

し、4,000以上の顧客に奉仕している。同社の株式は、ナスダック（NASDAQ）グローバル・セレクト・

マーケットで“RSTI”として取引されているほか、ドイツのフランクフルト証券取引所の“プライム・スタンダード”部門に上場されている。ロフィン社は、スタンダード&プアーズ社のスモールキャップ600インデックス（Small Cap 600 Index）とラッセル2000インデックス（Russell 2000 Index）に入っている。

(http://www.rofin.com/fileadmin/user_upload/downloads/IR-Bereich/2013/Finanzpresse/English/RSTI_PR_2Q13_english.pdf)

4. その他

◆ユーザー関連トピックス

オートリブ、タイでエアバッグ新工場の建設開始

スウェーデンの自動車安全システム大手オートリブは8日、タイ中部チョンブリ県でエアバッグの第2工場の建設に着手したと発表した。アジア地域で自動車生産が急速に拡大し、エアバッグ装着率が伸びていることに対応する。

第2工場は既存工場に隣接して建設する。面積は4,800平方メートルで、9月に稼働を開始する予定。投資額は300万米ドル。オートリブのタイでのエアバッグモジュールの生産能力は年内に150万ユニット、2015年には350万ユニットに拡大する見通し。これにより、アジア地域での生産能力は12年実績の3,200万ユニットから10%増加する。

オートリブは東南アジアでは今後、ASEAN（東南アジア諸国連合）の新車アセスメントプログラム「ASEAN NCAP」の導入によってエアバッグ装着率が一段と上昇すると見込んでいる。

(Press Release(2653) 2013年5月8日付)

独クーカ、第1四半期34.3%増益・順調なスタート

独産業用ロボット・機械設備大手のクーカ（KUKA）が9日発表した2012年1～3月期（第1四半期）決算の最終利益は1,450万ユーロとなり、前年同期比で34.3%増加した。製造業界におけるロボット・自動化設備に対する需要が伸びていることが追い風となった。本業のもうけを示す営業利益（EBIT）は29.7%増の2,840万ユーロ、売上高も18.7%増の4億3,600万ユーロに拡大した。

同期の新規受注は同19.9%減の4億8,270万ユーロに低迷した。これは比較対象の12年1～3月期の受注が過去最高だったことの反動によるものだが、規模としては過去3番目を記録した。3月末の受注残は3.5%減の9億4,720万ユーロだった。

部門別にみると、ロボット部門の売上高は2億680万ユーロ（34.5%増）、新規受注高は2億3,360万ユーロ（11.7%減）、EBITは2,100万ユーロ（32.1%増）だった。受注残は2億7,140万ユーロ（9.4%減）となった。

システム部門（溶接機械、自動車・航空宇宙・ソーラー産業向け生産設備など）の売上高は2億3,440万ユーロ（6.6%増）、新規受注高は2億5,830万ユーロ（25%減）、EBITは1,180万ユーロ（22.9%増）だった。受注残で6億8,530万ユーロ（0.5%減）を確保した。

13年通期については、売上高で18億ユーロ、営業利益率で6.5%を見込んでいる。

（Press Release (2654) 2013年5月9日付）

独DLR、軽量部材生産技術センターを開設

ドイツ航空宇宙研究センター（DLR）は14日、アウグスブルクに新たな研究施設「軽量部材生産技術センター（ZLP）」を開設した。フラウンホーファー化学技術研究所（ICT）の総合軽量部材研究グループ（FIL）と協力し、炭素繊維複合材料（CFRP）の生産工程の自動化に関する研究開発を進める計画。炭素繊維複合材料（CFRP）は航空宇宙産業や自動車、エネルギー分野で需要が高まっている。

ZLPはアウグスブルクとシュターデの2カ所に拠点を持ち、アウグスブルクの研究施設では、ロボットを使用して、CFRPの一連の生産工程を自動化することを目標としている。これにより、生産コストの削減と生産効率・品質の向上を目指す。同プロジェクトには、独産業用ロボット大手のクーカも参加している。

FILは、カールスルーエ近郊にあるICTの外部組織として2009年にアウグスブルクに設立された。

（Press Release 2013年5月14日付）

独Metabo、アジア事業強化へ

電動工具メーカーの独Metabo（ニュルティンゲン）がアジア事業を強化する。ホルスト・ガブレヒト社長などへの取材をもとに17日付『フランクフルター・アルゲマイネ』紙が報じた。

同社はアジア事業強化のため、すでに上海に会社を設立し、販売、開発、生産を行っている。今後はインド、タイ、韓国、インドネシアに販社を設立する考え。売り上げに占める欧州域外の割合を2018年までに昨年の30%から40%に引き上げる計画で、北米・南米事業も強化していく。

欧州では今後、金属加工業者向けのハンマードリル、グラインダー、研磨機事業を強化し、日曜大工用の工具は展開しない。ガブレヒト社長は、「現在は南欧、ロシアを中心にケーブル付きの機器が売れているが、5年後には充電式のもの主流となる」との見方を示した。

Metaboの従業員数は約1,100人。昨年の売上高は前年比2%増の3億4,700万ユーロで、そのうちの12%をドイツが占めた。

（Frankfurter Allgemeine Zeitung 2013年5月17日付）

ホンダの二輪、第三工場がバンガロールに完成ーホンダとして世界最大

ホンダの二輪車製造・販売のインド現地法人、ホンダ・モーターサイクル・アンド・スクーター

(Honda Motorcycle & Scooter India, HMSI) は5月28日、バンガロール工場の開所式を行った。バンガロール郊外のナルサプル工業団地に建設した同社の第三工場は、年間120万台を生産するが、2013年度中に、第2フェーズとして、年間60万台の生産能力拡大を行い、年産180万台体制とする。完成すれば、ホンダが海外に持つ19の2輪工場の中で、最大規模になるという。

既存の第一工場（ハリヤナ州マネサル）は年間生産能力160万台。これにラジャスターン州タブカラ工業団地の第二工場（年産120万台）と合わせ、年間460万台体制となる。

開会式には、中央政府より、ムニヤッパ零細中小企業担当大臣 (K.H.Muniyappa, Union Minister for State for Micro, Small & Medium Enterprises)、カルナータカ州政府からは、デシュパンデ教育・観光大臣 (R.V.Deshpande, Minister for Higher Education & Tourism)、ヴィディヤシャンカル工業次官 (M.N. Vidyashankar, Principal Secretary for Industries)、マヘシュワル・ラオ産業開発局長官 (M.Maheshwar Rao, Commissioner for Industrial Development) が、また日本側からは山本信明バンガロール出張駐在官事務所所長が出席した。ホンダからは、松本宜之 本社本田技研執行役員、村松慶太HMSI社長他が出席、この他に、地元の代議士数名も参加した。ムニヤッパ大臣は地元コラル郡 (Kolar District) 出身の議員でもある。

HMSIはナルサプル工業団地に39万平米（約96エーカー）の用地を取得した。投資額は、第2フェーズも含め135億ルピー（約247億円）。生産機種は、最初の生産ラインで、オートバイのドリーム・ユガを、また第2ラインでは、スクーターのアクティヴァを生産する。ドリーム・ユガは、インドの2輪車市場1,400万台のうち、約半分をしめる100～110ccクラスをターゲットとするモデルである。HMSIによれば、バンガロールは、インド大都市の中でも最も2輪車の需要が高い都市であり、ホンダのシェアは首位に立っている。

一方、従業員数は、2013年5月時点で約2,600人、2013年度末には4,500人を予定する。出席した議員からは、地元コラルからも従業員を多く雇用して欲しいとの希望が表明された。デシュパンデ教育・観光大臣からは、州政府としても、人材を訓練する用意があると発言あった。HMSIとしては約9割を地元からの採用する考えを明らかにした。

ナルサプル工業団地は、バンガロールから東に約50km、チェンナイに通じる国道4号線沿いのコラル地区にあり、日本政府がマスタープラン作りで協力するチェンナイ・バンガロール産業大動脈 (CBIC) の沿線に立地している。全体の敷地は685エーカーで、現在第2フェーズ（1,000エーカー）を開発中である。同工業団地には、日系企業として、サプライヤーとしてのバンドー化学、エクセディなどが入居している。この他アイシンも工場を建設する。

カルナータカ州政府としては、ナルサプル工業団地および近隣のヴェームガル工業団地を、自動車産業の集積地として発展させたいとしており、ホンダ以外にも、乗用車でボルボ・カーズ（スウェーデン）、商用車のスカニア（スウェーデン）、および二輪でトライアンフ（英国）が入居するという。また、州政府として、基本インフラ開発に、18億6,000万ルピーを投下する計画であるとしている。懸案の水の供給については、2014年6月までに完成させるとしている。

2012年度のインドの二輪車販売は、最大手ヒーローが591万2,538台（前年度比2.2%減）で、市場シェアを、前年度の45.1%から42.9%に減少した。一方、ホンダは260万6,841台と30.6%の大幅増（HMSIの発表では、275万4,000台、31%増）となり、シェアも14.9%から18.9%へと大きく広げた。インドの2輪市場で、最速の成長を続けている企業である。2013年度では、前年比43%増の、393万台を目指す。ホンダは2010年12月に、1984年より約26年間続いたヒーローと合併を解消している。（JETRO バンガロール 5月31日付）

ディビス・エアクラフト・プロダクツ社、サウスカロライナ州の工場建設に550万ドル投資

6月3日：航空管システムを生産するディビス・エアクラフト・プロダクツ（Davis Aircraft Products）社は、550万ドルを投資して、サウスカロライナ州ジョージタウン郡の新しい工場に製造拠点を移す計画である。ディビス社は、同社が特許を持つ、航空機の燃料供給システムに利用するウォルフベンド（Wolfbend）製品ラインを生産することになっている。この工場は、2014年春に操業を開始する予定である。

(<http://www.areadevelopment.com/newsItems/6-3-2013/davis-aircraft-products-manufacturing-operations-georgetown-county-south-carolina234892.shtml>)

ダッソー・ファルコン社、アーカンソー州リトルロックのジェット機工場拡大に6,000万ドル投資

5月29日：ダッソー・ファルコン・ジェット（Dassault Falcon Jet）社は、将来の生産増大に対応するため、今後3年間で6,000万ドルを投資してアーカンソー州リトルロックの完成センター（completion center）を改造し拡大する計画である。最新式の施設となる完成センターでは、先進の工具と工程が採用されて、完成時間を短縮するとともに品質と精度を高めることができる。2010年にダッソー・ファルコン・ジェット社は、連邦航空局（FAA）から3D（三次元）データを完成工程で利用する承認を受けており、3D式を設計と完成の両方に利用することを認められた最初のメーカーとなった。このプロジェクトは、品質を向上するだけでなく、顧客にとって航空機の最終形態を思い描く良い機会となる。

(<http://www.areadevelopment.com/newsItems/5-29-2013/dassault-falcon-completion-center-little-rock-arkansas348942.shtml>)

航空宇宙サプライヤーのL&Eエンジニアリング社、370万ドルの拡大計画

5月16日：航空宇宙業界へコンポーネントを提供するL&Eエンジニアリング社は、インディアナポリス郊外のグリーンウッドにある工場を拡大する計画である。同社のグリーンウッド工場では、飛行機、ガスタービン、産業用エンジンに使われるチューブ類やブラケットを作っているが、ここを370万ドルかけて拡大し、新しい機器を購入する予定である。工場長のジェフ・デラー氏がデイリー・ジャーナル誌に語ったところによると、同社のチューブ製造は、航空宇宙業界からの需要増加に應えるために成長を続けているという。工場の拡大工事は、この夏に始まって2014年半ばに終了し、今後数年間をかけて新しい機器が全て設置される予定である。

(<http://www.indystar.com/viewart/20130516/BUSINESS/305160028/Aerospace-company-plans-3-7M-Greenwood-expansion>)

バン・ロブ社、テネシー工場を拡大

5月22日：自動車部品サプライヤーのバン・ロブ（Van-Rob）社は、テネシー州コーヒー郡の工場を拡大することを計画している。同社は現在、マンチェスターにおける製造活動を増強するために1,680万ドル投資している。バン・ロブ社は、燃料ドア、構造ビームといった自動車コンポーネントを製造している。拡大計画の第1段階は、2つの工場を1つに合体して42,500平方フィート増築することであり、年内に完成する予定である。第2段階は、プレス工場として36,000平方フィート増築し、将来の成長に備えてプレス能力を高めることで、2015年までに完成する予定である。バン・ロブ社は、カナダのオーロラに本社を持っており、ドイツに本社を構えるカーチョフ・オートモーティブ（KIRCHHOFF Automotive）の1部門である。

(<http://www.businessweek.com/ap/2013-05-22/van-rob-automotive-expanding-in-tennessee>)

自動車部品サプライヤー、アラバマ州南部に工場を着工

5月13日：自動車部品サプライヤーのHSオートモーティブ・アラバマ（HS Automotive Alabama）社は、1,200万ドルを投じて、アラバマ州南部のエンタープライズに新しい工場を着工している。このプロジェクトは、同社のエンタープライズでの拡大計画の第2弾となる。HSオートモーティブ・アラバマ社が最初に開発を開始したのは2003年

8月で、拡大計画はその3年後に発表された。HSオートモーティブ・アラバマ社は、クライスラー、ヒュンダイ、キア社向けに、隙間充填材やチューブ類を作っている。

(<http://www.nbcnews.com/id/51868787/ns/business/t/automotive-supplier-breaks-ground-south-ala/#.Ubl0VefFVJs>)

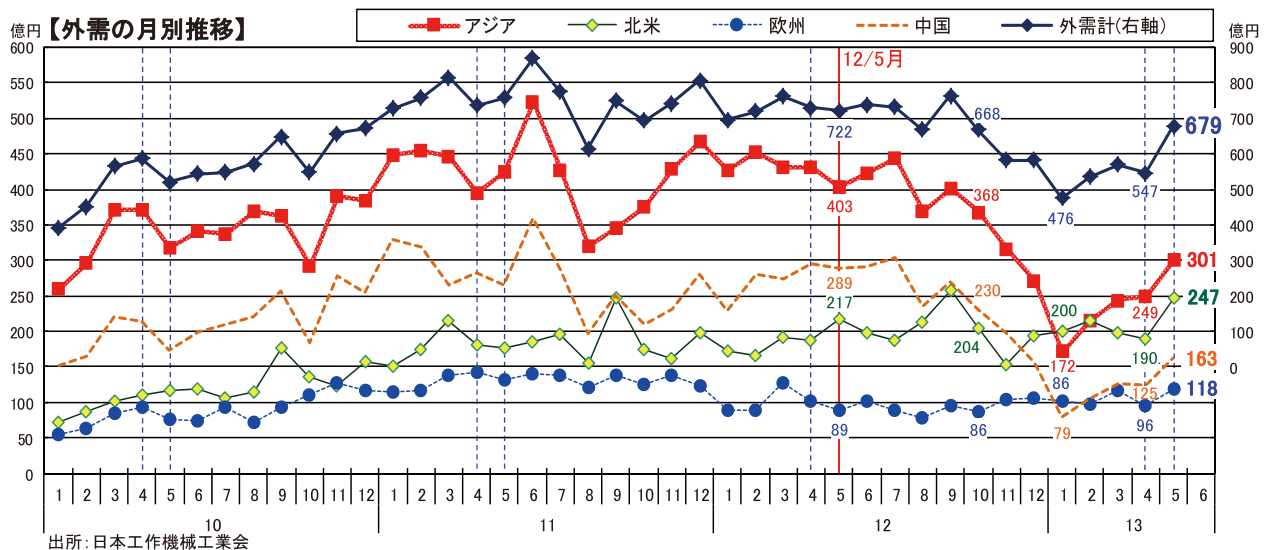
5. 日工会外需状況(5月)

外需【5月分】

679.3億円（前月比+24.1% 前年同月比△6.0%）

外需総額

- ・前月比 2カ月ぶり増加 前年同月比 8カ月連続減少
- ・7カ月ぶりの600億円超
- ・主要3極では、すべての地域が前月比2割以上の増加で、本年最高額



外需【5月分】

主要3極別受注

①アジア

- ・アジア計は、4カ月連続の前月比増加で、6カ月ぶりの300億円超
- ・東アジアも、中・台・韓すべて前月から増加し、6カ月ぶりの200億円超
- ・その他のアジア（インド、ASEAN等）計は、前月比4カ月連続増加で、8カ月ぶりの90億円超。自動車を中心に動きがみられる

②欧州

- ・欧州計は、EUを中心に前月から増加し、2カ月ぶりの100億円超
- ・ドイツは、2カ月ぶりの30億円超で、19カ月ぶりに前年同月比増加

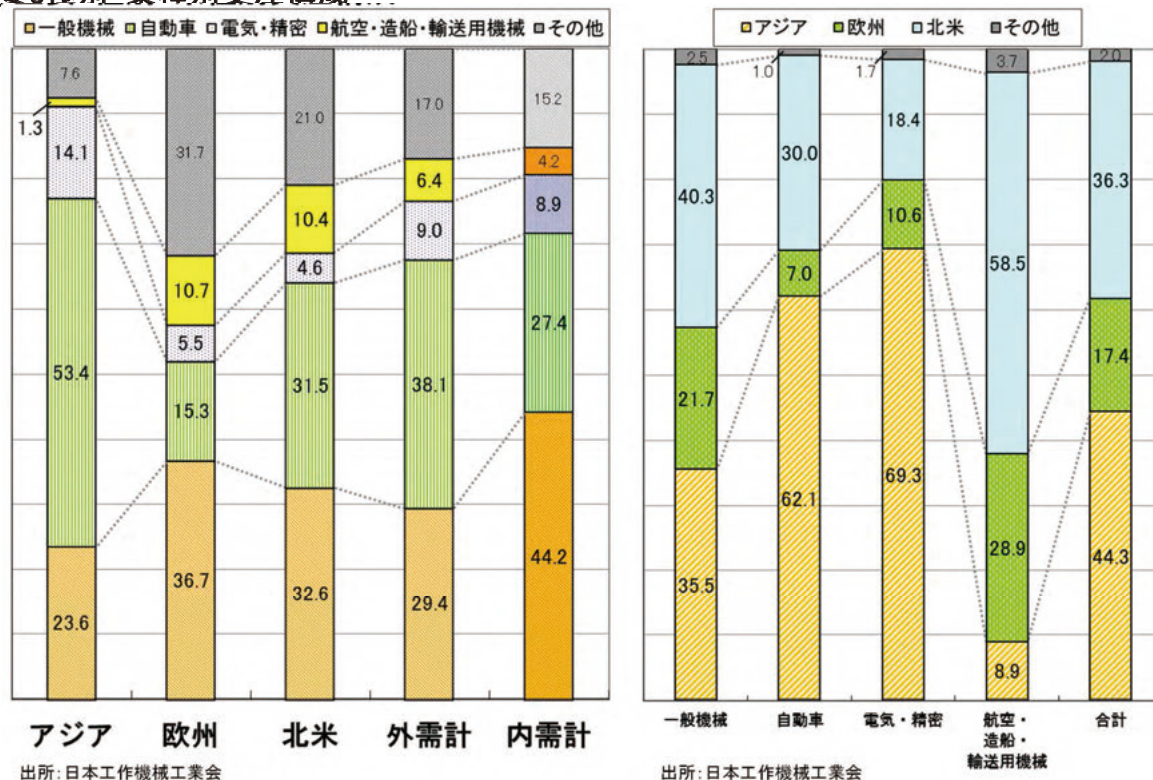
③北米

- ・メキシコでスポット受注がみられ、北米計は前月比3割を超える大幅増
- ・受注額も250億円近い高水準。前年同月比も5カ月連続増加と好調が持続

国・地域	受注額 (億円)	前月比 (%)	前年同月比 (%)
アジア	300.9	+20.7 4カ月連続増加	△25.4 8カ月連続減少
東アジア	210.7	+24.8 4カ月連続増加	△33.6 7カ月連続減少
中国	162.9	+30.2 2カ月ぶり増加	△43.7 7カ月連続減少
その他のアジア	90.3	+12.2 4カ月連続増加	+4.6 8カ月ぶり増加
タイ	28.5	△9.0 2カ月ぶり減少	△27.1 8カ月連続減少
インド	24.4	+34.4 3カ月連続増加	+176.9 6カ月ぶり増加
欧州	118.1	+23.1 2カ月ぶり増加	+33.1 3カ月ぶり増加
ドイツ	38.7	+29.7 2カ月ぶり増加	+23.8 19カ月ぶり増加
北米	246.8	+30.1 3カ月ぶり増加	+14.0 5カ月連続増加
アメリカ	196.6	+13.3 2カ月連続増加	+7.3 2カ月連続増加

外需【5月分】

主要3極別・業種別受注構成



外需 地域別構成の推移

13年累計(1～5月)は、12年計と比べアジアの減少に伴い、欧州、北米の占める割合が増加

