

目次

1. 工作機械統計・産業動向

- ◆米国工作機械受注統計(1月) 1
- ◆米国工作機械受注統計(地域別) 2
- ◆台湾工作機械輸出入統計(2011年1~11月) ... 2
- ◆ドイツ工作機械主要統計(2011年) 3
- ◆ドイツ工作機械生産統計(2011年第3四半期) ... 3
- ◆ドイツ工作機械貿易統計(2011年) 4
- ◆韓国工作機械主要統計(2011年12月) 4

2. 主要国・地域経済動向

- ◆米国: 製造業設備稼働率は引き続き増加
(1月) 7
- ◆独機械業界受注3カ月連続減少、1月は
-6%に 7
- ◆機械業界が生産成長率予測0%に引き下げ ... 7
- ◆工作機械業界生産高、昨年は33%増加 8
- ◆欧州: EU主要国製造業景気動向指数(D.I.)と
資本財生産月次推移(2月) 8

3. 工作機械関連企業動向

- ◆米国: ジーン・ハース基金が技能コンテスト... 8
- ◆サンドビック・コロマット社、新掘削スマート
イベントを計画 9
- ◆ファロ社、2011年第4四半期と2011年通年で
最高記録 9

4. その他

- ◆ユーザー関連トピックス 10

5. 日工会外需状況(2月) 17

1. 工作機械統計・産業動向

◆米国工作機械受注統計(1月)

AMT(米国製造技術工業協会)及びAMTDA(米国工作機械販売協会)発表の受注統計(USMTO)によると、2012年1月の米国切削型工作機械受注は、3億7,567万ドルで前月比22.1%減、前年同月比10.3%増となった。

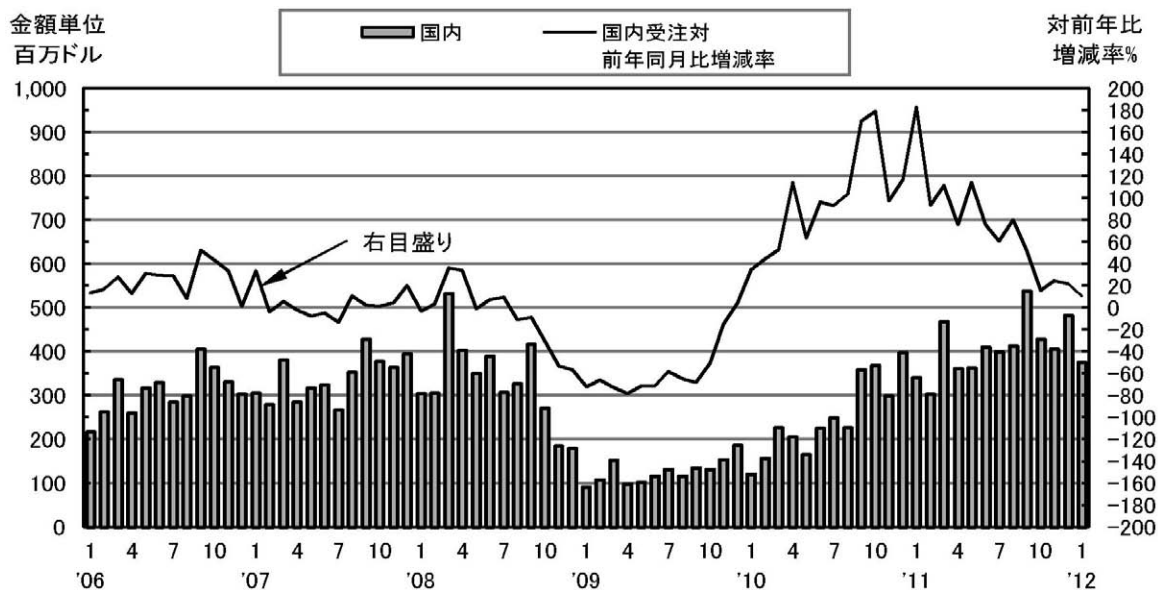
AMTのWoods専務理事は「1月受注が対前年比増加したことは、景気低迷の予測を踏まえると、素晴らしいことである。増加の継続により、製造業者は今後の成長に自信を持ち、その収益は先端技術の投資へと流れたと思う。」と述べた。

(USMTO レポート 3月12日付)

米国工作機械(切削型)受注統計
(金額単位: 千ドル)

年 月	受 注	
	台 数	金 額
2011年1月	1,832	340,598
2月	1,671	303,125
3月	2,435	468,199
4月	1,939	360,725
5月	2,012	362,566
6月	1,997	409,857
7月	1,881	399,835
8月	2,071	413,158
9月	2,707	538,152
10月	2,191	427,585
11月	2,135	405,351
12月	2,501	482,366
2011年累計	25,372	4,911,517
2012年1月	1,771	375,672
2012年累計	1,771	375,672

工作機械受注の月次推移(米国)



◆米国工作機械受注統計(地域別)

(単位：百万ドル)

地 域 別	2012年1月 (P)	2011年12月	前月比 (%)	前年同月	前年同月比 (%)	2012年累計 (P)	2011年累計 (R)	前年同期比 (%)
全 米								
切 削 型	375.67	482.37	-22.1	340.60	10.3	375.67	340.60	10.3
成 形 型	26.02	64.11	-59.4	29.86	-12.8	26.02	29.86	-12.8
計	401.69	546.48	-26.5	370.46	8.4	401.69	370.46	8.4
北 東 部								
切 削 型	52.88	82.84	-36.2	47.74	10.8	52.88	47.74	10.8
成 形 型	3.13	15.82	-80.2	2.07	51.4	3.13	2.07	51.4
計	56.01	98.67	-43.2	49.80	12.5	56.01	49.80	12.5
南 部								
切 削 型	32.27	82.94	-61.1	50.76	-36.4	32.27	50.76	-36.4
成 形 型	3.30	10.99	-70.0	2.83	16.5	3.30	2.83	16.5
計	35.57	93.93	-62.1	53.59	-33.6	35.57	53.59	-33.6
中 西 部								
切 削 型	129.30	166.77	-22.5	103.16	25.3	129.30	103.16	25.3
成 形 型	12.40	19.31	-35.8	10.27	20.8	12.40	10.27	20.8
計	141.71	186.07	-23.8	113.42	24.9	141.71	113.42	24.9
中 部								
切 削 型	122.15	109.39	11.7	101.87	19.9	122.15	101.87	19.9
成 形 型	6.15	5.62	9.4	8.66	-29.0	6.15	8.66	-29.0
計	128.30	115.01	11.6	110.53	16.1	128.30	110.53	16.1
西 部								
切 削 型	39.06	40.43	-3.4	37.07	5.4	39.06	37.07	5.4
成 形 型	1.04	12.37	-91.6	6.03	-82.8	1.04	6.03	-82.8
計	40.10	52.80	-24.1	43.11	-7.0	40.10	43.11	-7.0

P：暫定値 R：改定値 *：1000%以上
四捨五入により合計値及び%は一致しない場合がある。
出所：USMTO

◆台湾工作機械輸出入統計(2011年1～11月)

台湾工作機械機種別輸出入統計(2011年1～11月)

(単位：千USドル)

機 種 名	輸 出			輸 入		
	2011.1-11	2010.1-11	前年比(%)	2011.1-11	2010.1-11	前年比(%)
放電加工機	173,898	127,731	36.1	300,331	238,238	26.1
マシニングセンタ	1,272,696	839,692	51.6	86,391	47,444	82.1
旋盤	757,993	498,680	52.0	89,746	85,122	5.4
ボール盤・フライス盤・中ぐり盤	365,812	325,907	12.2	25,245	28,248	-10.6
研削盤	230,322	158,859	45.0	88,568	71,805	23.3
歯切り盤・歯車機械	190,975	145,270	31.5	75,004	60,726	23.5
切 削 型 合 計	2,991,696	2,096,139	42.7	665,285	531,583	25.2

出所：海関進出口統計月報

台湾工作機械国別輸出入統計(2011年1～11月)

(単位: 千USドル)

輸 出					輸 入				
順位	国 別	2011.1-11	2010.1-11	前年比(%)	順位	国 別	2011.1-11	2010.1-11	前年比(%)
1	中国・香港	1,428,083	1,240,373	15.1	1	日 本	471,489	388,827	21.3
2	米 国	310,284	142,168	118.3	2	ス イ ス	66,150	41,501	59.4
3	ト ル コ	180,724	101,757	77.6	3	ド イ ツ	64,440	58,708	9.8
4	タ イ	157,309	111,208	41.5	4	中国・香港	50,103	37,125	35.0
5	ド イ ツ	132,170	59,000	124.0	5	米 国	22,230	24,932	-10.8
6	イ ン ド	127,909	117,066	9.3	6	イ タ リ ア	15,714	12,558	25.1
7	ブ ラ ジ ル	114,308	100,584	13.6	7	韓 国	13,551	19,243	-29.6
	そ の 他	1,197,653	793,839	50.9		そ の 他	62,458	69,655	-10.3
	合 計	3,648,440	2,665,995	36.9		合 計	766,135	652,549	17.4

出所: 海関進出口統計月報

◆ドイツ工作機械主要統計(2011年)

	金額(百万ユーロ)					前年比(%)		
	2007	2008	2009	2010	2011	2009	2010	2011
生産合計	12,624	14,178	10,177	9,881	13,100	-28	-3	+33
機械合計	9,441	10,715	7,767	7,166	9,700	-28	-8	+35
切削型	7,089	8,214	5,642	5,079	7,140	-31	-10	+41
成形型	2,352	2,501	2,125	2,086	2,560	-15	-2	+23
部品・付属品	2,328	2,537	1,623	1,851	2,350	-36	+14	+27
設置・修理・メンテナンス	855	925	788	865	1,050	-15	+10	+21
受注額	16,000	13,730	6,230	11,500	16,720	-55	+85	+45
内需	6,730	5,610	2,170	3,790	5,530	-61	+75	+46
外需	9,270	8,120	4,060	7,710	11,190	-50	+90	+45
生産額(サービス除く)	11,769	13,253	9,390	9,016	12,050	-29	-4	+33
輸出	7,759	8,206	6,033	6,087	7,949	-26	+1	+31
輸入	3,341	3,712	2,121	1,983	2,819	-43	-7	+42
国内消費	7,351	8,758	5,477	4,912	6,921	-37	-10	+41
輸出比率(%)	65.9	61.9	64.3	67.5	66.0			
輸入比率(%)	45.4	42.4	38.7	40.4	40.7			
従業員数(年平均)	66,369	70,839	69,614	64,108	65,877	-1.7	-7.9	+2.8
(2010年9月)					67,773			+6.2
稼働率(年平均)	93.6	94.7	72.6	75.4	93.8			
(2010年10月)					95.5			
受注残(年平均)	7.5	8.7	6.2	7.1	9.3			
(2010年10月)					9.5			

出所: VDW、VDMA、ドイツ連邦統計局

◆ドイツ工作機械生産統計(2011年第3四半期)

	金額(百万ユーロ)					前年比(%)			シェア(%)		
	2008	2009	2010	1-3Q10	1-3Q11	2009	2010	1-3Q11	2009	2010	1-3Q11
レーザー加工機、イオンビーム、超音波加工機	469.3	231.7	263.9	191.6	253.4	-51	+14	+32	2.3	2.7	2.8
電気加工機	74.2	46.4	55.5	22.7	29.0	-38	+20	+28	0.5	0.6	0.3
マシニングセンタ	1,913.4	1,269.4	1,080.8	619.7	1,137.0	-34	-15	+83	12.5	10.9	12.7
トランスファーマシン	564.1	516.5	452.9	345.0	398.0	-8	-12	+15	5.1	4.6	4.4
旋盤	1,564.6	1,062.4	959.7	606.2	1,011.0	-32	-10	+67	10.4	9.7	11.3
ボール盤	80.7	53.9	63.3	46.9	39.6	-33	+17	-16	0.5	0.6	0.4
中ぐり盤、中ぐりフライス盤	133.9	91.8	98.6	61.9	86.4	-31	+7	+40	0.9	1.0	1.0
フライス盤	1,086.5	702.6	667.5	455.7	555.1	-35	-5	+22	6.9	6.8	6.2
研削盤、ホーニング盤、ラップ盤	1,225.6	852.8	709.6	405.3	688.6	-30	-17	+70	8.4	7.2	7.7
歯切り盤	748.3	619.2	528.1	378.5	384.6	-17	-15	+2	6.1	5.3	4.3
金切り盤及び切断機	267.6	145.2	148.9	95.3	143.1	-46	+3	+50	1.4	1.5	1.6
その他の工作機械	85.6	50.4	50.7	28.4	33.5	-41	+0	+18	0.5	0.5	0.4
金属切削型合計	8,213.8	5,642.3	5,079.5	3,257.1	4,759.1	-31	-10	+46	55.4	51.4	53.1

出所: VDW、VDMA、ドイツ連邦統計局

◆ドイツ工作機械貿易統計(2011年)

ドイツ工作機械輸出統計(2011年)

	金額(百万ユーロ)					前年比(%)			シェア(%)		
	2007	2008	2009	2010	2011	2009	2010	2011	2009	2010	2011
レーザー加工機、イオンビーム、超音波加工機	611.8	631.8	333.9	448.3	610.1	-47	+34	+36	5.5	7.4	7.7
電気加工機	72.1	63.3	44.6	54.4	87.6	-30	+22	+61	0.7	0.9	1.1
マシニングセンタ	1,288.3	1,301.5	944.1	811.4	1217.5	-27	-14	+50	15.6	13.3	15.3
トランスファーマシン	143.3	119.6	149.4	78.1	202.5	+25	-48	+159	2.5	1.3	2.5
旋盤	770.8	844.8	595.6	585.1	795.8	-30	-2	+36	9.9	9.6	10
ボール盤	57.6	57.7	51.6	57.5	65.1	-11	+11	+13	0.9	0.9	0.8
中ぐり盤、中ぐりフライス盤	131.3	145.0	128.2	155.8	159.9	-12	+22	+3	2.1	2.6	2.0
フライス盤	389.3	396.2	285.2	327.9	400.8	-28	+15	+22	4.7	5.4	5.0
研削盤、ホーニング盤、ラップ盤	788.2	824.0	586.8	638.0	858.8	-29	+9	+35	9.7	10.5	10.8
歯切り盤	403.2	548.4	527.9	475.6	514.6	-4	-10	8	8.8	7.8	6.5
金切り盤及び切断機	160.6	168.3	89.3	87.2	110.5	-47	-2	+27	1.5	1.4	1.4
その他の工作機械	46.2	96.2	71.8	64.5	61.9	-25	-10	-4	1.2	1.1	0.8
金属切削型合計	4862.6	5,196.8	3,808.4	3,783.7	5,085.0	-27	-1	+34	63.1	62.2	64.0

出所：VDW、VDMA、ドイツ連邦統計局

ドイツ工作機械輸入統計(2011年)

	金額(百万ユーロ)					前年比(%)			シェア(%)		
	2007	2008	2009	2010	2011	2009	2010	2011	2009	2010	2011
レーザー加工機、イオンビーム、超音波加工機	479.7	463.5	186.4	233.7	348.3	-60	+25	+49	8.8	11.8	12.4
電気加工機	101.3	85.7	42.3	42.3	74.4	-51	+0	+76	2.0	2.1	2.6
マシニングセンタ	397.3	443.8	216.6	183.1	314.0	-51	-15	+72	10.2	9.2	11.1
トランスファーマシン	52.8	71.7	34.0	29.1	41.4	-53	-15	+42	1.6	1.5	1.5
旋盤	603.7	658.5	342.5	304.8	494.4	-48	-11	+62	16.2	15.4	17.5
ボール盤	25.1	28.5	16.1	14.1	19.8	-43	-12	+41	0.8	0.7	0.7
中ぐり盤、中ぐりフライス盤	72.3	93.8	109.4	39.7	51.5	+17	-64	+30	5.2	2.0	1.8
フライス盤	93.3	114.4	96.0	53.6	70.8	-16	-44	+32	4.5	2.7	2.5
研削盤、ホーニング盤、ラップ盤	288.0	368.6	210.5	181.2	278.6	-43	-14	+54	9.9	9.1	9.9
歯切り盤	63.5	103.5	47.8	38.2	56.3	-54	-20	+48	2.3	1.9	2.0
金切り盤及び切断機	40.3	47.7	31.1	28.1	34.2	-35	-10	+22	1.5	1.4	1.2
その他の工作機械	11.1	16.1	14.8	7.1	10.4	-8	-52	+47	0.7	0.4	0.4
金属切削型合計	2,228.4	2,495.9	1,347.5	1,154.9	1,794.2	-46	-14	+55	63.5	58.2	63.6

出所：VDW、VDMA、ドイツ連邦統計局

◆韓国工作機械主要統計(2011年12月)

韓国工作機械受注(2011年12月)

○業種別受注(2011.1~12) (単位：百万ウォン)

需 要 業 種	2011.11	2011.12	前月比(%)	2010.1~12	2011.1~12	前年同期比(%)
鉄鋼・非鉄金属	10,962	15,322	39.8	134,479	205,238	52.6
金属製品	15,754	16,794	6.6	214,224	297,366	38.8
一般機械	28,734	25,112	-12.6	334,500	380,304	13.7
電気機械	12,425	10,513	-15.4	364,947	221,535	-39.3
自動車	54,515	49,449	-9.3	760,508	850,358	11.8
造船・輸送用機械	9,338	9,454	1.2	33,421	127,889	282.7
精密機械	4,927	4,294	-12.8	64,442	83,138	29.0
その他製造業	9,121	11,381	24.8	91,178	127,836	40.2
官公需・学校	1,692	1,701	0.5	10,386	18,584	78.9
商社・代理店	4,178	5,511	31.9	65,303	75,800	16.1
その他	273	322	17.9	12,938	6,733	-48.0
内 需 合 計	151,919	149,853	-1.4	2,086,326	2,394,781	14.8
外 需	126,229	134,164	6.3	1,405,189	1,931,845	37.5
受 注 累 計	278,148	284,017	2.1	3,491,515	4,326,626	23.9

出所：韓国工作機械産業協会

注：1) %は前月から変更 2) 前年同月比%変更

○機種別受注(2011.1～12)

(単位：百万ウォン)

機 種	2011.11	2011.12	前月比(%)	2010.1～12	2011.1～12	前年同期比(%)
NC旋盤	106,870	104,884	-1.9	1,322,860	1,684,719	27.4
NCフライス盤	835	2,755	229.9	19,955	35,182	76.3
マシニングセンタ	97,064	96,800	-0.3	1,082,910	1,366,407	26.2
NC電気加工機	0	0	—	148	-97	0.0
NCその他の工作機械	35,395	28,994	-18.1	459,681	579,258	26.0
N C 小 合 計	240,164	233,433	-2.8	2,885,554	3,665,469	27.0
旋盤	2,330	2,931	25.8	32,055	33,238	3.7
フライス盤	3,467	4,159	20.0	44,143	49,938	13.1
ボール盤	372	399	7.3	4,863	6,123	25.9
研削盤	5,667	5,473	-3.4	64,646	81,295	25.8
専用機	499	1,938	288.4	15,488	10,882	-29.7
非 N C 小 合 計	13,011	15,696	20.6	169,800	189,563	11.6
金 属 切 削 型	253,175	249,129	-1.6	3,055,354	3,855,032	26.2
金 属 成 形 型	24,973	34,888	39.7	436,161	471,594	8.1
総 合 計	278,148	284,017	2.1	3,491,515	4,326,626	23.9

出所：韓国工作機械産業協会

注：1) %は前月から変更 2) 前年同月比%変更

韓国工作機械生産&出荷統計(2011年12月)

○生産(2011.1～12)

(単位：百万ウォン)

機 種 別	2011.11	2011.12	前月比(%)	2010.1～12	2011.1～12	前年同期比(%)
NC旋盤	127,375	128,566	0.9	1,083,960	1,466,095	35.3
NCフライス盤	1,614	4,144	156.8	29,475	14,440	-51.0
マシニングセンタ	55,912	76,599	37.0	799,136	822,843	3.0
NC放電加工機	4,000	4,000	—	6,893	31,035	350.2
NC中ぐり盤	17,028	15,062	-11.5	91,505	212,265	132.0
NCその他	37,622	42,772	13.7	316,758	389,678	23.0
N C 小 合 計	243,551	271,143	11.3	2,327,727	2,936,356	26.1
旋盤	1,735	2,225	28.2	26,872	24,815	-7.7
フライス盤	3,201	3,142	-1.8	36,233	39,089	7.9
ボール盤	740	740	—	3,385	5,402	59.6
研削盤	1,773	5,044	184.5	19,802	24,484	23.6
専用機	499	1,938	288.4	16,308	11,976	-26.6
その他	101	482	377.2	26,154	3,537	-86.5
非 N C 小 合 計	8,049	13,571	68.6	128,754	109,303	-15.1
金 属 切 削 型	251,600	284,714	79.9	2,456,481	3,045,659	11.0
金 属 成 形 型	38,619	33,044	-14.4	344,481	442,338	28.4
総 合 計	290,219	317,758	9.5	2,800,962	3,487,997	24.5

出所：韓国工作機械産業協会

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同月比%変更

○出荷(2011.1～12)

(単位：百万ウォン)

機 種 別	2011.11	2011.12	前月比(%)	2010.1～12	2011.1～12	前年同期比(%)
NC旋盤	153,244	145,773	-4.9	1,187,530	1,650,529	39.0
NCフライス盤	1,614	4,623	186.4	38,879	15,090	-61.2
マシニングセンタ	71,778	85,785	19.5	733,905	853,658	16.3
NC電気加工機	3,000	2,000	-33.3	6,392	18,535	190.0
NC中ぐり盤	18,078	15,912	-12.0	109,873	215,042	95.7
NCその他	38,229	43,375	13.5	329,312	399,264	21.2
N C 小 合 計	285,943	297,468	4.0	2,405,891	3,152,118	31.0
旋盤	3,461	5,354	54.7	34,338	47,237	37.6
フライス盤	3,680	4,536	23.3	52,461	59,419	13.3
ボール盤	584	636	8.9	3,505	4,959	41.5
研削盤	2,099	5,711	172.1	21,856	30,468	39.4
専用機	879	1,153	31.2	9,500	14,244	49.9
その他	490	1,000	104.1	25,599	10,264	-59.9
非 N C 小 合 計	11,193	18,390	64.3	147,259	166,591	13.1
金 属 切 削 型	297,136	315,858	6.3	2,553,150	3,318,709	30.0
金 属 成 形 型	41,927	45,807	9.3	348,678	479,050	37.4
総 合 計	339,063	361,665	6.7	2,901,828	3,797,759	30.9

出所：韓国工作機械産業協会

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

韓国工作機械輸出統計(2011年12月)

○機種別輸出(2011.1~12)

(単位: 千USドル)

機 種 別	2011.11	2011.12	前月比(%)	2010.1~12	2011.1~12	前年同期比(%)
NC旋盤	68,879	85,106	23.6	364,112	691,695	90.0
マシニングセンタ	38,352	37,061	-3.4	339,281	441,653	30.2
NCフライス盤	2,703	2,315	-14.4	7,380	13,083	77.3
NC研削盤	562	5,137	814.6	9,383	13,655	45.5
NC中ぐり盤	13,735	5,785	-57.9	90,510	99,052	9.4
NCボール盤	1,060	1,563	47.5	7,313	7,942	8.6
NC放電加工機	743	1,738	133.9	20,365	16,821	-17.4
NCその他	8,987	8,858	-1.4	153,123	111,446	-27.2
N C 小 合 計	135,020	147,562	9.3	991,467	1,395,348	40.7
旋盤	1,222	1,891	54.8	16,114	24,490	52.0
フライス盤	3,582	1,070	-70.1	40,817	17,768	-56.5
ボール盤	937	1,395	48.9	8,488	8,926	5.2
研削盤	1,963	2,617	33.3	43,827	25,227	-42.4
中ぐり盤	46	26	-43.0	416	441	5.8
その他	6,685	6,249	-6.5	77,319	84,583	9.4
非 N C 小 合 計	14,434	13,248	-8.2	186,982	161,433	-13.7
金 属 切 削 形 合 計	149,454	160,810	1.1	1,178,449	1,556,781	27.0
金 属 成 形 型 合 計	69,697	121,592	74.5	499,574	744,654	49.1
総 合 計	219,152	282,402	28.9	1,678,022	2,301,435	37.2

出所: 韓国通関局

注: 1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

○韓国工作機械輸出仕向け国別(2011.1~12)

(単位: 千USドル)

機 種 別	日 本	中 国	アジア計	ドイツ	イタリア	欧州計	アメリカ
NC旋盤	1,422	102,330	162,847	102,740	61,489	299,611	174,263
マシニングセンタ	769	184,457	228,621	28,771	20,805	94,650	92,872
NCフライス盤	10	4,282	5,663	3,989	0	7,291	76
NC研削盤	475	7,334	12,897	163	0	589	62
NC中ぐり盤	935	61,148	74,640	622	2,092	4,771	16,397
NCボール盤	1,044	2,406	5,155	21	0	1,400	154
NC放電加工機	993	6,351	12,327	561	366	3,509	480
NCその他	3,335	45,774	85,144	380	2,633	84,575	11,297
N C 小 合 計	8,982	414,082	587,295	137,220	85,051	417,050	295,601
旋盤	1,030	12,159	18,941	3	0	26	2,164
フライス盤	667	5,746	9,930	3,463	170	5,246	464
ボール盤	1,117	2,341	5,850	109	120	1,136	804
研削盤	1,750	18,198	24,077	337	0	520	117
中ぐり盤	1	173	216	1	0	183	39
その他	3,579	38,773	57,399	1,380	3,383	55,799	3,658
非 N C 小 合 計	8,144	77,391	116,412	4,446	603	19,086	7,244
金 属 切 削 型 合 計	17,126	491,473	703,707	140,729	85,654	436,136	302,845
金 属 成 形 型 合 計	21,608	237,692	468,332	35,779	345	111,254	43,139
総 合 計	38,734	729,165	1,172,040	177,444	85,998	547,391	345,983

出所: 韓国通関局

注: 1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

韓国工作機械輸入統計(2011年12月)

○機種別輸入(2011.1~12)

(単位: 千USドル)

機 種 別	2011.11	2011.12	前月比(%)	2010.1~12	2011.1~12	前年同期比(%)
NC旋盤	13,953	10,986	-21.3	160,669	154,707	-3.7
マシニングセンタ	29,268	24,021	-17.9	258,989	327,233	26.4
NCフライス盤	8,596	5,993	-30.3	35,813	39,144	9.3
NC研削盤	11,297	18,916	67.4	124,801	181,382	45.3
NC中ぐり盤	2,836	970	-65.8	15,353	26,026	69.5
NCボール盤	1,424	159	-88.8	5,548	4,138	-25.4
NC放電加工機	8,980	2,807	-68.7	47,901	55,900	16.7
NCその他	20,841	27,211	30.6	246,142	385,297	56.5
N C 小 合 計	97,195	91,062	-6.3	895,216	1,173,827	31.1
旋盤	2,732	4,260	55.9	33,877	46,276	36.6
フライス盤	1,522	734	-51.8	12,267	15,864	29.3
ボール盤	1,182	494	-58.2	14,446	7,972	-44.8
研削盤	4,353	4,237	-2.7	65,995	47,728	-27.7
中ぐり盤	476	51	-89.3	2,536	2,589	2.1
その他	11,190	17,743	58.6	121,520	165,235	36.0
非 N C 小 合 計	21,456	27,518	28.3	250,641	285,664	14.0
金 属 切 削 形 合 計	118,651	118,580	-0.1	1,145,857	1,459,491	27.4
金 属 成 形 型 合 計	22,889	28,638	25.1	297,801	331,372	11.3
総 合 計	141,540	147,218	4.0	1,443,657	1,790,863	24.1

出所: 韓国通関局

注: 1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

○輸入国別(2011.1～12)

(単位：千USドル)

機 種 別	日 本	台 湾	アジア計	ドイツ	イタリア	欧州計	アメリカ
NC旋盤	116,065	2,972	133,006	10,682	988	17,891	3,811
マシニングセンタ	200,313	47,025	254,726	45,892	421	63,326	9,181
NCフライス盤	22,101	263	22,885	12,924	0	16,236	3
NC研削盤	122,603	5,565	132,800	20,051	1,654	45,091	1,417
NC中ぐり盤	17,060	0	17,108	814	997	8,367	551
NCボール盤	3,537	108	3,834	0	0	117	188
NC放電加工機	14,365	5,063	39,901	1,563	0	15,357	627
NCその他	186,397	2,954	214,536	83,545	10,185	158,605	9,185
N C 小 合 計	667,032	63,951	818,795	175,471	14,244	324,990	24,963
旋盤	24,320	6,054	35,869	1,651	7,713	9,979	427
フライス盤	6,203	868	7,920	4,426	262	4,850	3,093
ボール盤	6,148	273	7,288	331	23	644	39
研削盤	28,933	2,072	35,993	2,315	952	10,557	740
中ぐり盤	2,113	0	2,270	156	0	296	23
その他	86,087	10,669	106,350	1,546	84,153	105,435	13,462
非 N C 小 合 計	153,805	19,936	195,693	31,588	17,386	69,155	17,785
金属切削型合計	820,837	83,887	1,014,488	175,553	168,049	520,683	42,748
金属成型型合計	145,133	20,511	190,432	41,831	38,732	122,165	15,128
総 合 計	965,970	104,397	1,204,920	248,889	70,362	516,310	57,876

出所：韓国通関局

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

2. 主要国・地域経済動向

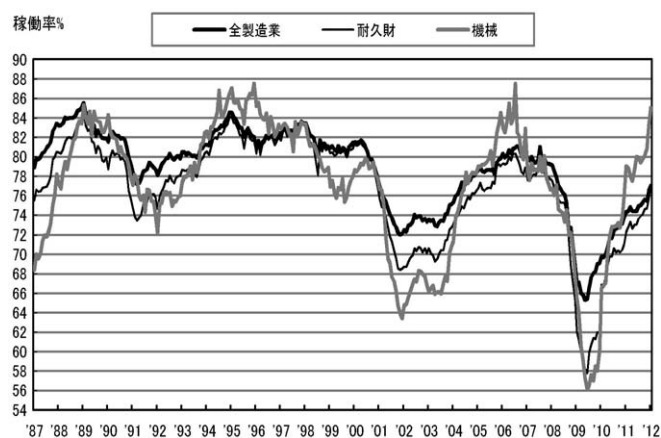
◆米国：製造業設備稼働率は引続き増加(1月)

2012年1月の設備稼働率（速報値）は、全製造業及び耐久財製造業で77.0%、機械製造業で85.0%となった。

前月比で見ると、全製造業では0.5ポイント、耐久財製造業では1.3ポイント、機械製造業では1.7ポイント夫々増加している。

一方、前年同月比で見ると全製造業では2.7ポイント増加している。

米国製造業の設備稼働率月次推移



(FRB Statistical Release G.17(419)/2月15日付)

◆独機械業界受注3カ月連続減少、1月は－6%に

ドイツ機械工業連盟（VDMA）が1日発表した独業界の2012年1月の新規受注高は前年同月比6%減となり、3カ月連続で後退した。世界的な景気減速のほか、比較対象の2011年1月の受注水準が極めて高かったことが影響した。国内受注が9%減少、国外も同4%落ち込んだ。

大型受注などによる統計上のブレが小さい3カ月単位の比較をみても、2011年11月～12年1月は前年同期を9%下回った。内訳は国内が4%減、国外が12%減。

VDMAのエコノミストは景気の先行指標が好転していることを指摘。業界受注は下半期にも増加に転じるとの見方を示した。

(Press Release 2012年3月1日付)

◆機械業界が生産成長率予測0%に引き下げ

ドイツ機械工業連盟（VDMA）は23日、独業界の2012年の生産成長率を従来予測の4%から0%へと下方修正した。最近の受注動向と欧州危機、中国景気の減速を踏まえ、これまでのような拡大基調が続かないと判断した。

2011年の生産成長率は物価調整後の実質で12.1%となり、VDMAの予測14%を下回った。12月の

数値が前年同月を1.9%下回ったことが響いた。

2011年の輸出高は名目で14.5%拡大した。主要20カ国向けはすべて増加。増加幅はロシアが33.2%、トルコが29.3%、中国が26%、ブラジルが23.6%、米国が22.2%、インドが15.3%に達した。ユーロ加盟国向けは9%増と平均を下回る伸びにとどまっている。輸入高は18.8%増と輸出を上回る幅で拡大した。

VDMAの部会別でみると、28部会のうち23部会で売上高が増加し、減少は5部会にとどまった。増加幅が最も大きかったのは工作機械(+38%)、減少幅が最も大きかったのはプラント・エンジニアリング機器(-32%)だった。

(Press Release 2012年2月23日付)

◆工作機械業界生産高、昨年は33%増加

独工作機械工業会(VDW)が9日発表した独業界の2011年の生産高は前年比33%増の131億ユーロ(暫定値)となり、伸び率と金額でともに過去最高を記録した。世界経済の好調が反映された格好。受注が好調なためVDWは2012年も生産成長率が5%に達すると予想している。

2011年1～11月の輸出高(設置・修理・保守を除く)は前年同期比33%増の70億5,400万ユーロへと拡大した。全体の約3割を占める中国向けは39%増の20億6,440万ユーロを記録。2位の米国向けは69%増の64億5,400万ユーロと平均の2倍強の伸びを示した(シェアは9.1%)。3位はスイス向けで40%増の3億3,190万ユーロだった(同4.7%)。

1～11月の輸入高は25億500万ユーロで、前年同期から43%増加した。最大の輸入先国はスイス(49%増の7億9,370万ユーロ)で、日本(61%増の3億2,410万ユーロ)とイタリア(26%増の1億9,180万ユーロ)がこれに続いた。

2011年の国内市場規模は67億9,000万ユーロで、前年を38%上回った。自動車や機械産業が輸出の好調を背景に設備投資を拡大したことが最大のプラス要因。

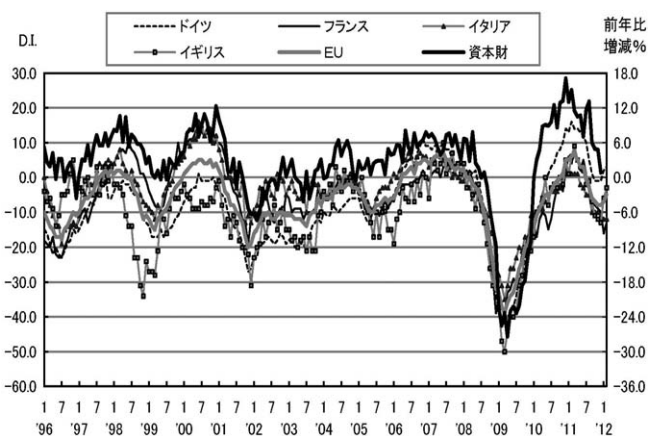
2011年の新規受注高は前年比45%増の167億2,000万ユーロに拡大した。10月時点の工場稼働率は95.5%で、同月の受注残は9.5カ月に上った。2012年の世界経済成長率は2.5%と予想している。
(Press Release 2012年2月9日付)

◆欧州：EU主要国製造業景気動向指数(D.I.)と資本財生産月次推移(2月)

欧州委員会の発表した2012年2月のEU主要国製造業景気動向指数(D.I.) (修正後)によると、EU全体では2ポイント上昇している。国別では、フランス及びイギリスが3ポイント、ドイツが1ポイント上昇したものの、イタリアは横ばいで推移している。

一方、ユーロ圏の資本財生産については、2012年1月は前年同月比で0.8%増となった。なお、2012年1及び2月の数字は未発表である。

EU主要国製造業景気動向指数(D.I.)と資本財生産月次推移



(欧州委員会 Monthly Survey of Manufacturing Industry 及び Industrial Production 調査)

3. 工作機械関連企業動向

◆米国：ジーン・ハース基金が技能コンテスト

3月1日：ジーン・ハース基金(Gene Haas Foundation)は、SME教育基金(SME Education Foundation)に対して、『スキルズUSA機械加工選手権プログラム(Skills USA Machining Championship Award Program)』を開発する資金として2万7,000

ドルを授与した。ジーン・ハース基金は、ハース・オートメーション（Haas Automation）社の創設者であり社長のジーン・ハース氏によって、地域の人道的理念に基づく活動の資金繰りを助けるために設立された。同基金は1999年以来、900以上の非営利団体の慈善的な目的のために1,000万ドル以上を提供しており、その主要な目的の1つは、製造業の仕事に興味のある学生に対して、職業訓練所や専門学校、地域の短大や大学などを通じて財政的支援を提供することである。スキルズUSAは、研究機関と産業界によるパートナーシップであり、全国の支部に30万7,000人の会員を持ち、学生たちが技術職や技能職、サービス職に向けて準備する手助けをする。学生が実践的な経験を積んでいくために、応用的な指導方法を推進している。スキルズUSA選手権には、教育目標に焦点を合わせた競争力のあるプログラムのパートナーとして、1,100以上の企業や協会、団体が、関わっている。

スキルズUSA選手権を含む、第48回スキルズUSA全国リーダーシップ&スキルズ大会（the 48th Skills USA National Leadership and Skills Conference : NLSC）は、ミズーリ州カンザスシティで6月23～27日に開催される。スキルズUSA州大会からの高校優勝者と専門学校・短大・大学の優勝者が、一堂に集まり、制限時間のなかで幅広い機械加工能力と製造技能を競争する。ここで含まれるのは、手動旋回、手動旋盤作業、旋回CNCプログラミング、フライス加工CNCプログラミングである。ハース・オートメーション社は、同イベントの技術とハードウェアのスポンサーであり、全国金属加工技能協会（National Institute for Metalworking Skills : NIMS）とともに精密機械加工テクノロジー、CNCフライス加工、CNC旋回のコンテストのスポンサーを務めている。ハース社の36機のシミュレーターが、同社のTM 1Pツールルーム（Toolroom）ミルと、TL 1 ツールルーム旋盤とともに、3つのCNCコンテストに使用されることになっている。（<http://www.americanmachinist.com/304/Issue/>

Article/False/88538/Issue)

◆サンドビック・コロマツ社、新掘削スマートイベントを計画

3月1日：サンドビック・コロマツ（Sandvik Coromant）社は、金属切削産業向けの切削工具を生産している世界有数メーカーであり、新たに『全体像を見よう（See the Whole Picture）』と名付けたスマートイベントを計画している。このドリル（掘削）に関するイベントは、金属切削産業の生産性の向上を目的としたスマートイベントの1つである。今回の半日イベントでは、技術的プレゼンテーションや用途別の技術のほか、トラブル解決作業のヒントといった、ドリル作業にプラスの影響を与えて性能の向上に役立つテーマに焦点を絞っている。取扱う話題としては、工具の選択、穴の許容誤差とサイズ、工具保持軸、切り屑の排出に加えて、参加者がそれぞれのドリル工程の効率性を最大化して、穴の品質を向上させながら穴当りのコストを引き下げる手助けをするプログラミング手法が含まれる。同イベントでは、業界有数のドリルとタッピング（ネジ立て）の専門家らによる講演や、機械の実演のほか、ネットワーキングを広げたり、ドリルに熟達した専門家と話をする機会も与えられる。

（<http://news.thomasnet.com/companystory/Sandvik-Coromant-Introduces-New-Drilling-Smart-Event-851392>）

◆ファロ社、2011年第4四半期と2011年通年で最高記録

2月28日：ファロ・テクノロジー（FARO Technologies）社は、2011年第4四半期と2011年通年（1月1日～12月31日）に、過去最高の数字を記録したことを発表した。2011年第4四半期の売上は、2010年第4四半期の5,850万ドルから31.7%増加して7,710万ドルとなった。また、同社の2011年第4四半期の純利益は、前年同期比で95.8%

増加して950万ドルとなり、1株当たりでは\$0.56となった。一方、2010年第4四半期の純利益は480万ドルで、1株当たりでは\$0.29であった。2011会計年度の売上げは、2億5,420万ドルとなり、2010会計年度の1億9,180万ドルから32.5%増加した。2011会計年度の純利益は2,340万ドルとなり、一方の2010会計年度は1,110万ドルであった。

2011会計年度の新規注文は、2億5,570万ドルとなり、2010会計年度の1億9,790万ドルから29.2%増加した。2011年第4四半期の新規注文は、7,710万ドルとなり、2010年第4四半期の6,740万ドルから14.4%（970万ドル）増加した。低迷するヨーロッパ経済の影響で、第4四半期の新規注文は予想以上に低いものとなった。しかし、その他の2つの地域における新規注文は、同社のそれぞれの社内目標を満たすものであった。「2011年第4四半期は、売上げが約32%増加し、1株当たり利益（EPS）が93%増加するという、引き続き素晴らしい成長を見せました。」ファロ社の社長兼CEOのジェイ・フリーランド氏は、述べる。「焦点レーザースキャナー（Focus Laser Scanner）は引き続き好調で、新しいファロ・エッジアーム（FARO Edge Arm）も顧客に好評です。我々は、さらに営業利益率を高めるために、売上げ増加とともに厳しいコスト管理を行っています。」

2011年第4四半期の売上総利益率は56.5%となり、一方の2010年第4四半期は59.0%、2011年第2、3四半期の売上総利益率はともに56.1%となっている。この理由は、総売上げに占める焦点レーザースキャナーの割合が比較的高いためであり、この焦点レーザースキャナーは、現在のところ歴史的な製品群と比較すると粗利益が低い。同社の2011年第4四半期の営業利益率は16.7%となり、一方の2010年第4四半期は10.6%であった。この増加は、同社の費用構造における費用抑制と、相当な営業増益効果が原動力となったものである。「業績は極めて良いと言えます。我が社の新製品は強い需要を生み出しつつあり、2012年にはさらに伸び

るでしょう。我が社は、新しい刺激的な時代に突入しつつあります。これからさらに画期的な製品を発表することを計画しており、我々のテクノロジーを促進するために、意欲的に研究開発に投資していきます。ファロ社の市場機会は依然として大きく、売上げの年間成長率20～25%という数字は、同社にとって達成可能な目標だと考えます。」フリーランド氏は、こう締め括った。

ファロ・テクノロジーズ社は、世界で26,000以上の設置台数と13,000の顧客を誇り、携帯式コンピュータ制御測定機器や画像装置、およびデジタルモデルを作成したり既存モデルの評価を行うためのソフトウェアを設計、開発、販売している。このソフトウェアは、極めて詳細な3次元測定法を必要とする様々な用途に使われており、部品や組立検査、工場立案や資産報告だけでなく、測量、事故現場や犯罪現場の再現から、歴史地区のデジタル保存といった特殊な用途にも利用されている。ファロ社のテクノロジーは、現場における測定時間を劇的に削減することで生産性を向上させ、様々な業界それぞれに焦点を合わせたソフトパッケージによって、ユーザーは迅速かつ効率的に結果を導き出すことができる。ファロ・テクノロジーズ社は、ISO-9001認定とISO-17025試験所登録を受けている。

(<http://www.faro.com/contentv2.aspx?ct=us&content=misc&item=5>)

4. その他

◆ユーザー関連トピックス

Tata社、中国の組み立て工場パートナーとしてJLRを選出

インド市場最大自動車メーカー Tata Motorsは、中国市場のパートナーとして英国高級車メーカー Jaguar & Land Rover 工場を選んだ。同社は、新パートナーと中国での組み立て工場を設立する。ベースである欧州市場が景気低迷に苦しんでいる現

在、中国は、Jaguarの販売にとって期待できる市場である。

Tata Motors社 ファイナンスチーフのC. Ramakrishnan氏は、「諸手続きを待っているところだ。間もなく公式発表できる。」と語った。

一方で、Tata Motorsは2011年四半期末、41%増の340.6億ルピー（6億8100万ドル）の四半期利益を計上した。JLRは、インドや中国などの市場の大幅な伸びが同社の販売に最も貢献したという。

（Car Trade India 2012年2月22日）

中国Great Wall社、ブルガリアのロベチで自動車生産開始

ブルガリアのLitex Motors社と中国のGreat Wall社はブルガリアのロベチで、自動車生産工場を開始した。このプロジェクトは、両社が2009年中旬に協力協定を結んだことから始まった。最初のテスト車は、2011年11月に生産された。ロベチ工場で生産された車は、地元及び欧州市場で販売される。現在、従業員数は、120人以上で、2014年に年間5万台生産のフル稼働をする時には、2000人に達する予定である。2012年、同社は2000台生産する予定である。自動車組み立て施設への投資は、このプロジェクトが終了する2017年には、1億5000万から1億6000万ブルガリアレフ（7700万から8180万ユーロ）に上る。現在までの投資額は5500万ブルガリアレフで、最初の段階の完成までに6500万ブルガリアレフにする予定である。

（Bulgaria Today 2012年2月22日）

Dongfeng Yueda KiaがJiangsuに第三工場建設

韓国のKia Motorsの中国合弁事業であるDongfeng Yueda Kia社は、今年前半、Jiangsu省のYancheng経済技術開発区に第三工場建設を開始した。年間生産30万台の新工場は、この合弁事業に年間80万台の生産と新モデルDianyuの発表をもたらす。この合弁事業の第一、第二工場は共にYanchengにある。Dongfeng Yueda Kiaは昨年43

万台の乗用車を販売し、2012年は48万台の販売を目指す。2012年の最初の2か月において、この合弁事業は対前年比21.8%増の72,905台を生産した。昨年、この合弁事業は、生産ラインに新型K2とK5を加え、既に生産しているForte、Sportage、Sportage-R、Ceratoに加わった。

（China Knowledge Press Pte Ltd. 2012年3月2日）

Fiat社ロシアに11億ドル投資

Fiat社は、ロシア工場に8億5000万ユーロ（11億ドル）の投資をする契約を結んだ。

ロシアに拠点を持つSberbankは、資金を提供し、このプロジェクトの株式の20%を所有する。自動車メーカーは、Chryslerのジープブランドから始めて、その他のモデルとエンジンに広げていく予定である。

Fiat社は、St Petersburg地方に自動車製造工場とモスクワのロシアZILとのコラボでの自動車組み立てを計画している。同社はロシアでの年間12万台の生産を目指している。

ロシアのSollers社との合弁事業では、年間50万台の生産を期待している。この取引は、昨年ロシア企業がFiatとFordを入れ替えたことから実現しなかった。

30万台生産するという後の計画は、ロシア経済の状況により非現実的となった。

2009年、Fiatは世界第9位の自動車メーカーで、イタリアでは第1位である。Fiatの自動車は世界各国で生産されており、アルゼンチンやポーランドにも工場がある。

（Stock Market Digital 2012年2月29日）

FordとRenaultはインドのディーゼル車増税に対抗

FordとRenaultは、次期インド国家予算の中のディーゼル車への追加課税について意見を述べた。

政府が予算を建てるに当たって、補助燃料が富裕層から一般使用に移っていることから、ディーゼル車により高い税が課せられるようにするとい

う考察が生まれた。

「一産業だけに課税することを正当化できるものであろうか。自動車産業はインドに多大な投資を行っている。この課税は自動車産業の足かせとなるものである。」と Ford India 社長 Michael Boneham 氏は述べた。

Ford India は、Gujarat 州の新工場建設に 4,000 クロエ（8億1,368万ドル）の投資を行っており、インド自動車工業会（SIAM）のディーゼル税に対する意見を支持している。

「ディーゼル消費のたった1%が個人使用車向けである。よって財源確保の道とは言えない。」と Boneham 氏はいう。

Renault India の常務理事 Marc Nassif 氏も同様の意見であり、同社は日産と合併で Chennai に 4,500 クロエの投資を行っており、政府が突然政策変更をするのであれば、この投資は失敗する恐れがあるという。

「製品一覧の大部分は、ディーゼル車から成り立っており、政府が政策変更して、増税に踏み切るのであれば、今後の需要は計画より低くなるであろう。これにより採算水準は高くなり Renault 社にとって損失となるであろう。一貫性のない政策や無計画は、市場の新規参入者に将来の見通しが無いと思わせる障壁となるであろう。」と Nassif 氏は述べた。

同様に、インド国内メーカーの Mahindra & Mahindra もディーゼル車に追加課税を課すことについて、そのような動きは、2011年に苦戦した自動車産業の成長を遅らせるであろうと言う。

インド自動車工業会は、ディーゼル車への追加課税はディーゼル技術に不平等に働くという。
(Asia Pulse Pty Limited 2012年3月2日付)

Jungheinrich、独に工場新設

フォークリフト大手の Jungheinrich（ハンブルク）は 21 日、ドイツ南部のモースブルクにあるデーガンポイント工場団地内に倉庫用フォークリフトの

生産施設を建設すると発表した。景気は先行き不透明感が強まっているものの、同社は中長期的に需要が拡大すると判断。生産能力の拡張を決定した。

モースブルクにある既存工場を拡張できないため、デーガンポイント工場団地に新工場を建設する。投資額は約 4,000 万ユーロで、4 月にも着工。2013 年下半年から操業を開始する。

敷地面積は 6 万平方メートル。4 年前に用地を確保したものの、金融・経済危機の発生を受けて工場建設を見合わせてきた経緯がある。

(Press Release 2012年2月21日付)

独 BBS、身売り先決定

昨年 1 月に倒産した独アルミホイールメーカー BBS（シルタッハ）の管財人は、軽金属ホイール部門を喫投資会社チロル・エクイティと喫事業家のウド・ヴェントラント氏に売却することで合意した。両者はシルタッハとヘアボルツハイムにある工場と従業員 340 人を引き継ぐ。3 月半ばに買収手続きが完了することを見込んでいる。チロル・エクイティが 2 月 27 日、明らかにした。

BBS は低価格のアジア製品との競争激化で主力のアルミホイール部門の経営が悪化し、2011 年 1 月 1 日に倒産した。破たん直前の 10 年 12 月にはヘアボルツハイム工場の売却でスイス同業のローナルと基本合意したが、翌年 3 月に合意が白紙撤回されるなど、経営再建は難航した。同社の管財人は事業の一括売却に向けて交渉を続けたものの買い手が見つからず、11 年 12 月にはモータースポーツ部門を小野グループ傘下のワシ興産に売却。残る軽金属ホイール部門の身売り先を探していた。

チロル・エクイティは売上高 1 億～1 億 5,000 万ユーロの中堅製造業の再建を得意としており、今年 1 月にも独金属ジョイント・コネクタメーカーの RSN を買収している。

(wirtschaftsblatt.at 2012年2月27日付)

ジョージ・フィッシャー、増収増益

スイスの自動車部品・機械大手ジョージ・フィッシャー（GF）が2月28日発表した2011年12月通期決算の最終利益は1億6,800万スイスフランで、前年から55.6%増加した。スイスフラン高で国外事業の利益が目減りしたものの、世界的な景気回復を追い風に受注が増加したほか、さきの経済危機を受けて導入したコスト削減策の効果で収益性が改善した。売上高は5.5%増の36億3,800万フラン、新規受注高は3%増の37億3,400万フラン。

部門別にみると、主力のGFオートモーティブ（自動車部品）の売上高は17億300万フランで前年をわずかに下回ったものの、営業利益（EBITベース）は1億3,700万ユーロで変わらず、営業利益率は0.1ポイント改善し11.7%となった。

GFパイピングシステム（水道・ガス管などの配管材）の売上高の3.9%増の6億700万フラン、営業利益が91.9%増の7,100万フラン。GFアジエシヤルミー（工作機械）の売上高が11.6%増の8億5,700万フラン、営業利益が11%増の3,700万フランだった。

（Press Release 2012年2月28日付）

東京エレクトロン、スイス企業を買収

東京エレクトロンは3日、スイスの機械大手OC Oerlikonから太陽電池製造装置子会社Oerlikon Solarを譲り受けることで合意したと発表した。太陽電池製造装置事業を半導体製造装置事業、FPD製造装置事業に次ぐ同社の第3の柱とする考え。各国当局の承認を経て2011年末に遡って取得する。取引金額は約2億7,500万ドル。

東京エレクトロンはOerlikon Solarのアジア・オセアニア地域の販売代理店として2009年から薄膜シリコン太陽電池用一貫製造ラインの販売・マーケティングを行ってきた。この活動を通してOerlikon Solarの技術力の高さを確認したため、買収を決断した。

Oerlikon Solarは2011年の売上高が3億2,300万ス

イスフラン。従業員数は675人で、そのうち550人は本社と工場の所在地であるスイス東部のトゥリュープバッハに勤務している。同社製の最新生産ラインを利用すると、薄膜シリコン太陽電池モジュールの製造コストを2009年比で60%以上、低減できるという。Oerlikon Solarは近年、赤字が続いているため、OC Oerlikonは売却に踏み切った。

（Press Release 2012年3月3日付）

独デュル、蘭熱交換器メーカーに資本参加

独産業設備大手のデュルは9日、オランダの新興企業ヒート・マトリックス・グループの資本の15%を取得したと発表した。同社は樹脂製の熱交換器を開発・製造している。今回の資本参加により、新事業部門のクリーンテクノロジーシステムにおけるエネルギー効率の改善技術を強化する。

樹脂製の熱交換器は、従来の金属製に比べ軽量で価格も安いことに加え、腐食の心配がない利点がある。ヒート・マトリックスが使用する樹脂は耐熱性に優れ、摂氏230度の環境まで対応できるという。例えば、燃焼排ガスや産業用の乾燥工程、蒸気ボイラーなどに投入できる。

デュルのラルフ・ホイヴィング取締役（クリーンテクノロジーシステム部門担当）はヒート・マトリックスの技術について、特に低温分野で熱回収システムを提供できるようになると説明している。今後さらに新たな買収を通してヒート・マトリックスの技術を強化することも検討しているという。ヒート・マトリックスは2008年の設立で、ロッテルダムに本社がある。

デュルは2011年初めにクリーンテクノロジーシステム部門を立ち上げた。同部門の売上高を2011年の約9,000万ユーロから2015年までに2億ユーロ以上に引き上げる目標を掲げている。

（Press Release 2012年2月9日付）

ルノー・日産、モロッコに新工場開設

ルノー・日産アライアンスは2月9日、モロッコ

北部のタンジェに建設していた新工場を稼働させた。生産能力は40万台となり、主にエントリーモデルを生産していく。工場の建設には総額10億ユーロを投資、二酸化炭素（CO₂）排出量をほぼゼロに抑え、産業排水を出さない環境にやさしい設計となっているという。従業員数は2015年までに6,000人を見込んでいる。

新工場では、コンパクト多目的車（MPV）「ロッジ（Lodgy）」と乗用車としても利用できるコンパクトバンの新モデルを生産する。モロッコ市場向けのモデルはこれまで、ルーマニアのピエスティ工場とモロッコのカサブランカ工場（SOMACA）で生産していた。

また、モロッコ政府の協力を受けて従業員の訓練施設「IFMIA（Institut de Formation aux Metiers de l'Automobile）」を開設した。同施設の運営資金はモロッコ政府が全面的に負担する。IFMIAでは同工場の従業員だけでなく、部品会社の従業員も訓練を受けることができるという。また、フランスのフランにあるルノーのグローバルトレーニングセンターでは新工場の従業員168人が技術指導要員としての訓練を受けた。

新工場の建設では、ルノー、モロッコ政府、仏環境サービス大手のヴェオリア・アンヴィロンヌマンが協力し、環境負荷の少ない生産工程や再生可能エネルギーの利用、水の循環システムなどを開発した。CO₂排出量は同水準の生産規模（年40万台）の向上と比べ98%（年約13万5,000トンに相当）削減することに成功。また、水道水の使用量を70%削減している。

ルノーは1928年にモロッコ市場で販売を開始。2011年の新車販売市場では、ルノーのルーマニア子会社のダチアが首位、ルノーは2位となり、合わせて約37%のシェアを確保した。

（Press Release 2012年2月9日付）

EADS、本社機能をトゥールーズに集約か

欧州航空宇宙大手EADSのトーマス・エンダー

ス次期最高経営責任者（CEO）（現Airbus社長）はスペインで開催された役員会議で、独仏に分散している本社機能を仏トゥールーズに集約する方針を表明した。事業を効率化して国際競争力を強化するとともに、航空宇宙産業の一大拠点であるトゥールーズを最重要拠点に据えることで同地を欧州航空宇宙産業の中心地に発展させる狙い。『フランクフルター・アルゲマイネ』紙と『南ドイツ新聞』が会議参加者からの情報として10日、報じた。

EADSは蘭スキポールを登記上の本社とするが、重要な生産・研究拠点のあるドイツとフランスへの政治的配慮から、本社機能を独オットーブルン（ミュンヘン近郊）とパリの2カ所に分散している。一方、米競合Boeingとの競争に勝ち抜くには社内組織の再編が必要との認識が経営陣内に広がっており、エンダース時期CEOの今回の方針表明はこうした流れを反映したものといえる。トゥールーズには同社の子会社Airbusの本社が置かれており、EADSの本社を同地に移転すればグループ内の統合を推し進めることができる。

本社機能統合が実施されると、パリとオットーブルンの上級管理職400人が転勤などの影響を受ける見通し。両拠点が閉鎖されることはないようだが、これまでより重要性が下がるのは確実で、オットーブルンの地元バイエルン州政府は計画に反対している。

（Frankfurter Allgemeine Zeitung 2012年2月9日付）

トヨタ、ロシア工場の現地調達率を引き上げへ

トヨタ自動車は、ロシアのサンクトペテルブルク工場における現地調達率を15%から30%に引き上げる。現地経済紙『Wedomosti』がこのほど伝えた。トヨタは今後3年間に約27億ルーブル（6,800万ユーロ）を投資して2工場を新設する。第1工場で車体を、第2工場ではプラスチック部品を生産する予定。他の部品についても現地調達を開始することを検討しており、現地サプライヤーと現在交渉しているという。詳細は明らかにされていない。

今回の現地調達率の引き上げは、ロシア経済発展省とトヨタ自動車製造ロシア（TMMR）が締結した協定に基づくもの。トヨタはこれまで、ロシア工場ではカムリのみを生産していた。昨年は1万4,131台を生産するにとどまり、本来の生産能力（5万台）を大幅に下回った。『Wedomosti』紙によると、同社は今後、カムリより価格が安いモデル（約2万5,200ユーロ前後）をロシア工場で生産することを検討しているという。

なお、トヨタは現在、座席、ガラス、バッテリー、シートベルト、ケーブル・シースを現地で調達している。

（OstWirtschaftsReport 2012年2月14日付）

中国南車、成都で地下鉄車両製造合弁 投資9.8億元

中国南車傘下の南車青島四方機車車輛股フン有限公司と南車成都機車車輛有限公司、四川省の成都工業投資集团有限公司（成都工投）は同省成都市で28日、総額9億8,000万元を投入して軌道車両生産の新会社「成都南車軌道車輛有限公司」を設立する内容の契約を交わした。中国南車の張軍副総裁によると、新会社は地下鉄車両の組み立てや点検、アフターサービスなどを担当し、2012年第4四半期に年200台の組立能力を形成、13年初めに初の車両をラインオフし、成都とその周辺市場に製品を納品する計画。このほか、成都市と中国南車は軌道交通設備の核心部品や電気自動車、新素材産業などで連携し、「南車成都産業基地」を共同で建設する。張軍総裁は中国南車がさらに成都に中国南車西部本部を設立することも明かした。

（新華社新華網ニュース 2月29日付）

中国シェールガス生産、20年に1,000億立方メートル 国土資源省

中国国土資源省の関係責任者は1日、『第12次五ヵ年規画（十二五）』（2011～15年）期間中にシェールガスへの探査と開発事業を本格的に始め、『第13次五ヵ年規画（十三五）』（16～20年）期間

には高成長を実現する。20年までに中国のシェールガスの生産量は1,000億立方メートル以上に達し、中国のエネルギーの支柱になる」ことを明らかにした。

全国のシェールガス資源の潜在力調査評価および有利な地域選定活動の進展状況をみると、中国の陸域でシェールガスの想定埋蔵量は134兆4,200億立方メートル、可採資源量（青海省とチベット地域を除く）は25兆800億立方メートル。そのうち、確認済みシェールガスの埋蔵面積は88万平方キロメートル、資源量は93兆100億立方メートル、可採資源量は15兆9,500億立方メートルとなっている。

（新華社新華網ニュース 3月2日付）

インド：農業用トラクターの販売伸び率、12年度は鈍化

インドの農業用トラクター市場では2012年度の成長率は8～10%にとどまり、過去3年間の平均成長率の半分以上となる——インドの格付け会社ICRAが最新リポートで予想を打ち出した。マヒンドラ＆マヒンドラ（M&M）のパワン・ゴエンカ社長（自動車・農機担当）は、「08年度の景気後退時の成長率は1ケタだったものの、その後は09年度が20%、10年度が30%、11年度が15%と好調だった」と振り返り、来年度の成長率は過去3年間で最も低くなるだろうと語る。ICRAによれば、インドのトラクターメーカー各社の11年度の販売台数は、前年度の54万5,000台から11%増の60万5,000台になる見通し。民間銀行におけるトラクター融資関連の不良債権の増加、2年半に及ぶ販売急増の反動の需要減退、ラビ期（乾期）作物の農家収入の減少が懸念されることなどから、ICRAは業界見通しを下向きと判断している。

（インド・ビジネス・センター 3月5日付 連絡先：

03-5282-4277 HP：<http://www.ibcjp.com>）

上海電気、発電用ボイラー工場を仏アルストムと合併 でインドに建設へ

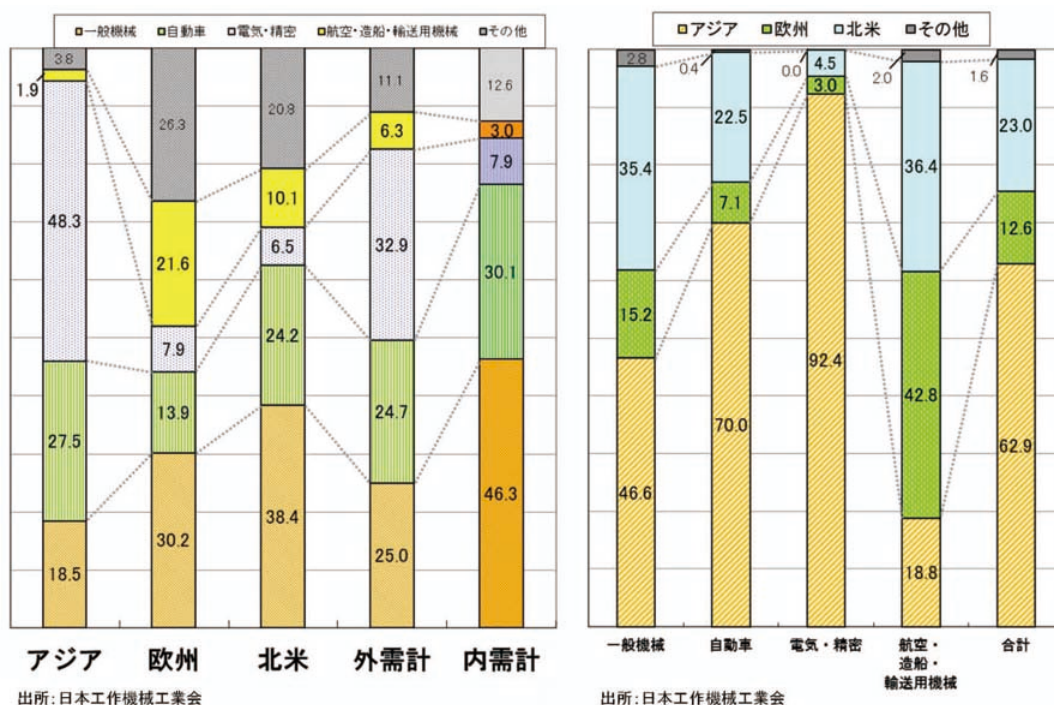
発電機器・設備の中国最大手、上海電気は3月5日、発電用ボイラー製造工場をインドに建設する意向を示した。工場はフランスの重電大手アルストムとの合併。ヒンドゥスタン・タイムズ紙が同日付で報じている。インド支社設立のためデリーを訪れている上海電気グループの張建華会長は、ボイラー合併工場の設立交渉が進んでいることを明かし、「当社とアルストムは同部門の主要企業であり、合併により、世界に類を見ない大工場がインドに建設されることとなる」と語った。新設された上海電気インディアの潘松社長は、「インドは当社にとって最大の海外市場であり、現在までに12件の発電事業が実行されている。当社が供給した発電設備の総電力容量は2,000万キロワットに達する」と述べている。

(インド・ビジネス・センター 3月15日付 連絡
先：03-5282-4277 HP：<http://www.ibcjpn.com>)

5. 日工会外需状況（2月）

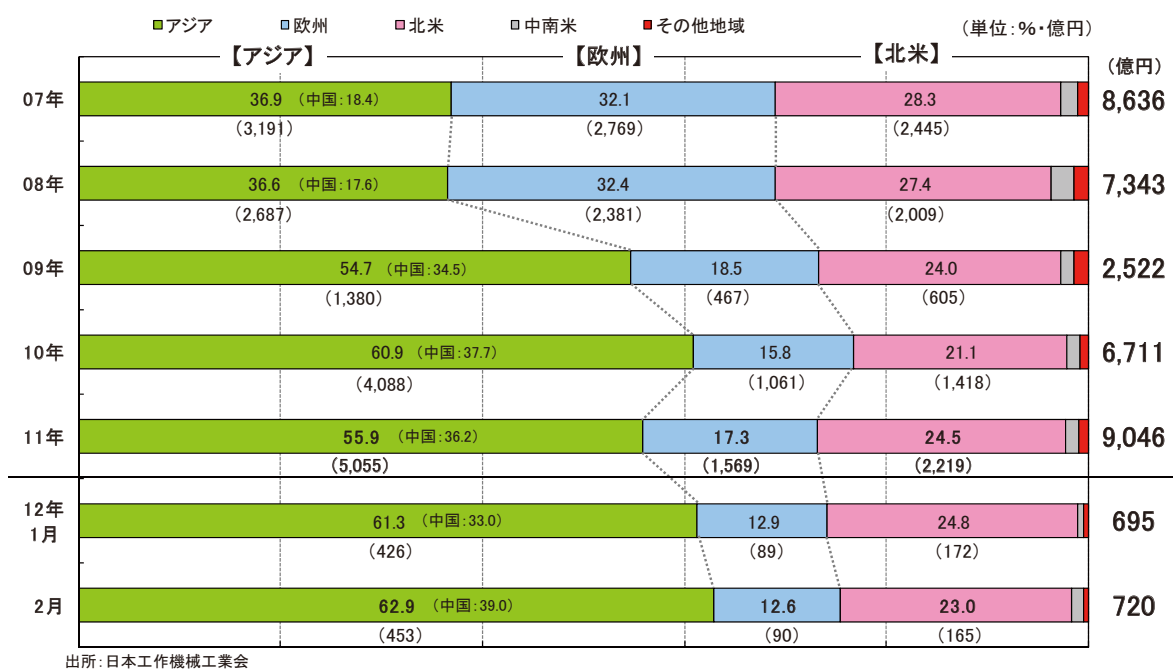
外需【2月分】

主要3極別・業種別受注構成



受注外需 地域別構成の推移

2012年2月は、アジアの占める割合が1月から更に拡大



外需【2月分】

主要3極別受注

①アジア

- ・アジア計は、4カ月連続の400億円台
- ・東アジアは、中国の増加により、300億円台に回復するも、2カ月連続で前年割れ
- ・その他のアジア(インド、ASEAN等)計はタイの復興需要が落ち着きだし、前月比は減少したが、前年同月比は5カ月連続増加
- ・マレーシアで電気機械、自動車でスポット受注があり、大幅増

②欧州

- ・欧州計は2カ月連続で100億円割れ
- ・ドイツは4カ月連続で前月比、前年同月比とも減少
- ・ユーロ安による価格競争力の低下などドイツをはじめ受注環境は厳しさを増す

③北米

- ・北米市場は、26カ月ぶりに前年割れとなったが、アメリカを中心に依然堅調

国・地域	受注額 (億円)	前月比 (%)	前年同月比 (%)
アジア	453.0	+6.4 2カ月ぶり増加	△0.4 2カ月連続減少
東アジア	314.6	+18.1 2カ月ぶり増加	△15.3 2カ月連続減少
中国	280.7	+22.3 2カ月ぶり増加	△12.2 2カ月連続減少
その他のアジア	138.4	△13.2 2カ月ぶり減少	+66.6 5カ月連続増加
タイ	51.9	△33.2 3カ月連続減少	+17.0 6カ月連続増加
インド	33.6	△12.4 2カ月連続減少	+89.9 5カ月連続増加
欧州	90.4	+1.2 3カ月ぶり増加	△22.9 2カ月連続減少
ドイツ	25.6	△28.7 4カ月連続減少	△40.6 4カ月連続減少
北米	165.3	△4.1 2カ月連続減少	△5.7 26カ月ぶり減少
アメリカ	149.2	△4.2 2カ月連続減少	△1.6 26カ月ぶり減少