

### 目次

#### 1. 工作機械統計・産業動向

- ◆米国工作機械受注統計(7月) ..... 1
- ◆米国工作機械受注統計(地域別) ..... 2
- ◆台湾工作機械輸出入統計(2011年1~5月) ... 2
- ◆ドイツ工作機械輸出統計(2011年第2四半期) ... 3
- ◆韓国工作機械主要統計(2011年6月) ..... 4

#### 2. 主要国・地域経済動向

- ◆AMTDA、AMT、製品・サービス統合の可能性を検討 ..... 6
- ◆米国：製造業部門、25ヵ月連続で成長(8月) ..... 7
- ◆米国：製造業設備稼働率は増加(7月) ..... 7
- ◆欧州：EU主要国製造業景気動向指数(D.I.)と資本財生産月次推移(8月) ..... 8
- ◆ドイツ：6月機械受注、増加率が1%に大幅縮小 ..... 8
- ◆独工作機械業界、上期受注が倍増 ..... 8
- ◆独の上期機械輸出18%増に、中露向けなどけん引 ..... 9
- ◆7月の独機械受注9%増に ..... 9

#### 3. 工作機械関連企業動向

- ◆CNC旋盤機向けの安全な移動装置 ..... 9
- ◆新しいEDMアプリケーション ..... 10
- ◆独シューラー、受注額・残高ともに過去最高 ..... 10
- ◆カリナマのハンガリー子会社、6月中間期は増収増益 ..... 10

#### 4. その他

- ◆ユーザー関連トピックス ..... 11

#### 5. 日工会外需状況(8月) ..... 14

#### 1. 工作機械統計・産業動向

##### ◆米国工作機械受注統計(7月)

AMT(米国製造技術工業協会)及びAMTDA(米国工作機械販売協会)発表の受注統計(USMTO)によると、2011年7月の米国切削型工作機械受注は、4億236万ドルで前月比1.8%減、前年同月比60.3%増となった。

AMTDAのBorden専務理事は「製造業の好調が続いている!工作機械販売額は2011年の予測を上回り続けている。予算削減による株式市場の不安定と伝統的な夏の減速傾向は、できるだけ早急に生産のために新しい機械を購入しようという需要に影響を与えなかった。このペースはスローになるであろうが、2011年のUSMTO統計に関する限り、夜のニュースで聞くような兆候は見受けられない。」述べた。

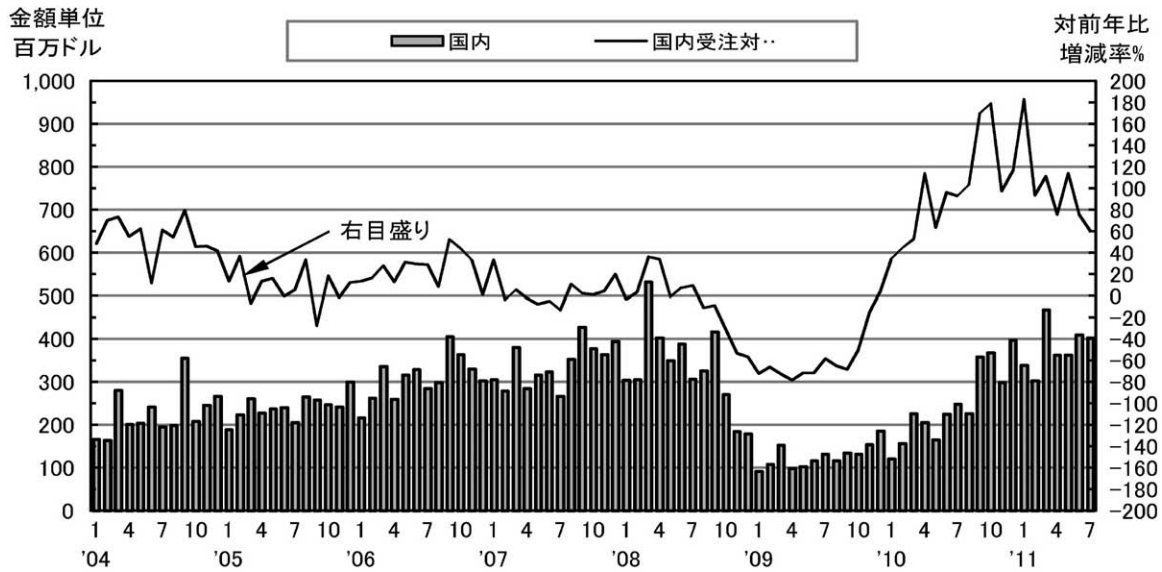
(USMTO レポート 9月12日付)

##### 米国工作機械(切削型)受注統計

(金額単位:千ドル)

年 月	受 注	
	台 数	金 額
2010年1月	790	120,772
2月	907	157,066
3月	1,270	225,813
4月	1,252	206,169
5月	1,148	164,681
6月	1,392	224,492
7月	1,358	248,641
8月	1,347	226,762
9月	1,861	358,855
10月	1,990	368,018
11月	1,876	298,499
12月	2,107	396,720
2010年累計	17,298	2,996,488
2011年1月	1,827	339,448
2月	1,671	303,125
3月	2,434	467,903
4月	1,938	362,107
5月	2,010	361,816
6月	1,997	409,856
7月	1,883	402,361
2011年累計	13,760	2,646,616

工作機械受注の月次推移(米国)



◆米国工作機械受注統計(地域別)

(単位：百万ドル)

地域別		2011年7月(P)	2011年6月	前月比(%)	前年同月	前年同月比(%)	2011年累計(P)	2010年累計(R)	前年同期比(%)
全米	切削型	402.36	409.86	-1.8	250.96	60.3	2,646.62	1,362.16	94.3
	成形型	104.61	62.72	66.8	12.18	758.8	328.48	104.33	214.8
	計	506.97	472.58	7.3	263.14	92.7	2,975.10	1466.49	102.9
北東部	切削型	53.75	63.70	-15.6	51.28	4.8	401.33	249.76	60.7
	成形型	4.63	7.38	-37.3	1.19	288.5	33.64	16.09	109.1
	計	58.38	71.08	-17.9	52.47	11.3	434.97	265.85	63.6
南部	切削型	69.47	59.16	17.4	25.47	172.8	346.62	196.90	76.0
	成形型	5.56	7.03	-21.0	0.29	*	35.13	15.66	124.3
	計	75.03	66.19	13.4	25.75	191.3	381.76	212.56	79.6
中西部	切削型	148.04	132.15	12.0	88.53	67.2	931.50	398.68	133.6
	成形型	11.22	25.47	-55.9	5.05	122.1	85.17	27.54	209.3
	計	159.26	157.62	1.0	93.58	70.2	1016.66	426.22	138.5
中部	切削型	90.42	109.01	-17.1	56.98	58.7	705.19	351.30	100.7
	成形型	16.57	17.12	-3.3	3.93	322.1	81.38	35.03	132.3
	計	106.98	126.14	-15.2	60.90	75.7	786.57	386.33	103.6
西部	切削型	40.68	45.83	-11.2	28.71	41.7	261.98	165.22	58.3
	成形型	66.63	5.72	*	1.72	*	93.13	10.01	830.8
	計	107.31	51.55	108.2	30.43	252.6	355.14	175.53	102.3

P：暫定値 R：改定値 \*：1000%以上  
 四捨五入により合計値及び%は一致しない場合がある。  
 出所：USMTO

◆台湾工作機械輸出入統計(2011年1～5月)

台湾工作機械機種別輸出入統計(2011年1～5月)

(単位：千USドル)

機種名	輸 出			輸 入		
	2011.1-5	2010.1-5	前年比(%)	2011.1-5	2010.1-5	前年比(%)
放電加工機	84,595	48,000	76.2	127,551	80,570	58.3
マシニングセンタ	526,724	307,300	71.4	47,742	18,185	162.5
旋盤	317,615	192,378	65.1	40,015	31,404	27.4
ボール盤・フライス盤・中ぐり盤	170,986	123,482	38.5	11,193	14,320	-21.8
研削盤	95,667	55,713	71.7	39,170	17,977	117.9
歯切り盤・歯車機械	79,946	62,802	27.3	43,647	14,014	211.5
切 削 型 合 計	1,275,533	789,675	61.5	309,318	176,470	75.3

出所：海関進出口統計月報

## 台湾工作機械国別輸出入統計(2011年1～5月)

(単位：千USドル)

輸 出					輸 入				
順位	国 別	2011.1-5	2010.1-5	前年比(%)	順位	国 別	2011.1-5	2010.1-5	前年比(%)
1	中国・香港	687,143	482,731	42.3	1	日 本	229,170	129,719	76.7
2	米 国	105,337	44,407	137.2	2	ス イ ス	40,262	8,175	392.5
3	ト ル コ	78,342	33,730	132.3	3	中国・香港	19,740	11,899	65.9
4	タ イ	61,491	42,501	44.7	4	ド イ ツ	17,002	14,523	17.1
5	イ ン ド	57,721	43,811	31.8	5	米 国	9,554	11,244	-15.0
6	ブラジル	57,470	42,034	36.7	6	韓 国	5,829	7,318	-20.3
7	ド イ ツ	47,299	20,369	132.2	7	イ タ リ ア	4,953	6,659	-25.6
	そ の 他	486,275	319,575	52.2		そ の 他	30,757	25,651	19.9
	合 計	1,581,078	1,029,158	53.6		合 計	357,267	215,188	66.0

出所：海関進出口統計月報

## ◆ドイツ工作機械輸出統計(2011第2四半期)

## ドイツ工作機械輸出統計(2011第2四半期)

	金額 (百万ユーロ)					前年比 (%)			シェア (%)		
	2008	2009	2010	1-2Q10	1-2Q11	2009	2010	1-2Q11	2009	2010	1-2Q11
レーザー加工機、イオンビーム、超音波加工機	631.8	333.9	448.3	190.6	292.0	-47	+34	+53	5.5	7.4	8.3
電気加工機	63.3	44.6	54.4	25.1	49.1	-30	+22	+96	0.7	0.9	1.4
マシニングセンタ	1301.5	944.1	811.4	296.5	535.6	-27	-14	+81	15.6	13.3	15.2
トランスファーマシン	119.6	149.4	78.1	19.1	53.4	+25	-48	+179	2.5	1.3	1.5
旋盤	844.8	595.6	585.1	264.8	380.8	-30	-2	+44	9.9	9.6	10.8
ボール盤	57.7	51.6	57.5	26.7	27.8	-11	+11	+4	0.9	0.9	0.8
中ぐり盤、中ぐりフライス盤	145.0	128.2	155.8	79.0	74.0	-12	+22	-6	2.1	2.6	2.1
フライス盤	396.2	285.2	327.9	129.4	194.0	-28	+15	+50	4.7	5.4	5.5
研削盤、ホーニング盤、ラップ盤	824.0	586.8	638.0	247.8	368.7	-29	+9	+49	9.7	10.5	10.4
歯切り盤	548.4	527.9	475.6	229.1	198.2	-4	-10	-13	8.8	7.8	5.6
金切り盤及び切断機	168.3	89.3	87.2	32.0	53.0	-47	-2	+65	1.5	1.4	1.5
その他の工作機械	96.2	71.8	64.5	28.3	25.1	-25	-10	-11	1.2	1.1	0.7
金属切削型合計	5196.8	3808.4	3783.7	1568.5	2251.7	-27	-1	+44	63.1	62.2	63.7

出所：VDW、VDMA、ドイツ連邦統計局

## ドイツ工作機械輸入統計(2011第2四半期)

	金額 (百万ユーロ)					前年比 (%)			シェア (%)		
	2008	2009	2010	1-2Q10	1-2Q11	2009	2010	1-2Q11	2009	2010	1-2Q11
レーザー加工機、イオンビーム、超音波加工機	463.5	186.4	233.7	94.5	175.7	-60	+25	+86	8.8	11.8	13.7
電気加工機	85.7	42.3	42.3	19.7	34.4	-51	+0	+75	2.0	2.1	2.7
マシニングセンタ	443.8	216.6	183.1	69.4	137.7	-51	-15	+98	10.2	9.2	10.8
トランスファーマシン	71.7	34.0	29.1	9.2	18.0	-53	-15	+96	1.6	1.5	1.4
旋盤	658.5	342.5	304.8	120.8	222.6	-48	-11	+84	16.2	15.4	17.4
ボール盤	28.5	16.1	14.1	5.8	11.6	-43	-12	+99	0.8	0.7	0.9
中ぐり盤、中ぐりフライス盤	93.8	109.4	39.7	21.7	20.4	+17	-64	-6	5.2	2.0	1.6
フライス盤	114.4	96.0	53.6	27.3	28.2	-16	-44	+3	4.5	2.7	2.2
研削盤、ホーニング盤、ラップ盤	368.6	210.5	181.2	73.7	105.0	-43	-14	+43	9.9	9.1	8.2
歯切り盤	103.5	47.8	38.2	10.5	18.5	-54	-20	+76	2.3	1.9	1.4
金切り盤及び切断機	47.7	31.1	28.1	12.3	16.3	-35	-10	+32	1.5	1.4	1.3
その他の工作機械	16.1	14.8	7.1	3.8	4.6	-8	-52	+21	0.7	0.4	0.4
金属切削型合計	2495.9	1347.5	1154.9	468.6	793.0	-46	-14	+69	63.5	58.2	62.0

出所：VDW、VDMA、ドイツ連邦統計局

◆韓国工作機械主要統計(2011年6月)

韓国工作機械受注(2011年6月)

○業種別受注(2011.1~6)

(単位：百万ウォン)

需 要 業 種	2011.5	2011.6	前月比(%)	2010.1~6	2011.1~6	前年同期比(%)
鉄鋼・非鉄金属	31,377	22,505	-28.3	69,570	116,084	66.9
金属製品	37,039	21,925	-40.8	107,154	199,353	86.0
一般機械	32,035	37,432	16.8	152,870	229,007	49.8
電気機械	24,185	16,025	-33.7	218,886	141,334	-35.4
自動車	90,307	84,689	-6.2	382,736	515,994	34.8
造船・輸送用機械	9,930	8,889	-10.5	15,509	71,623	361.8
精密機械	6,614	7,534	13.9	37,184	52,489	41.2
その他製造業	11,377	10,501	-7.7	48,408	66,928	38.3
官公需・学校	1,928	1,966	2.0	5,758	9,585	66.5
商社・代理店	6,776	7,499	10.7	33,176	43,161	30.1
その他	2,242	805	-64.1	6,187	5,163	-16.6
内 需 合 計	253,810	219,770	-13.4	1,077,438	1,450,721	34.6
外 需	166,476	161,404	-3.0	691,087	1,107,777	60.3
受 注 累 計	420,286	381,174	-9.3	1,768,525	2,558,498	44.7

出所：韓国工作機械産業協会

注：1) %は前月から変更 2) 前年同月比%変更

○機種別受注(2011.1~6)

(単位：百万ウォン)

機 種	2011.5	2011.6	前月比(%)	2010.1~6	2011.1~6	前年同期比(%)
NC旋盤	213,921	121,981	-43.0	626,768	1,023,534	63.3
NCフライス盤	2,458	11,093	351.3	6,535	24,332	272.3
マシニングセンタ	103,360	125,842	21.8	586,954	754,368	28.5
NC放電加工機	58	0	-	148	-97	0.0
N C 小 合 計	375,856	316,242	-15.9	1,494,084	2,144,495	43.5
旋盤	4,132	2,844	-31.2	16,617	20,022	20.5
フライス盤	4,871	4,598	-5.6	22,120	29,577	33.7
ボール盤	357	443	24.1	2,907	3,116	7.2
研削盤	8,181	7,654	-6.4	31,442	48,999	55.8
専用機	2,100	580	-72	4,115	7,125	73.1
非 N C 小 合 計	20,409	16,557	-18.9	80,939	112,440	38.9
金 属 切 削 型	396,265	332,799	-34.8	1,575,023	2,256,935	82.4
金 属 成 形 型	24,021	48,375	101.4	193,502	301,563	55.8
総 合 計	420,286	381,174	-9.3	1,768,525	2,558,498	44.7

出所：韓国工作機械産業協会

注：1) %は前月から変更 2) 前年同月比%変更

韓国工作機械生産&出荷統計(2011年6月)

○生産(2011.1~6)

(単位：百万ウォン)

機 種 別	2011.5	2011.6	前月比(%)	2010.1~6	2011.1~6	前年同期比(%)
NC旋盤	115,799	136,467	17.8	486,820	719,353	47.8
NCフライス盤	102	2,668	-	21,468	4,836	-77.5
マシニングセンタ	74,744	81,081	8.5	348,174	436,216	25.3
NC放電加工機	1,000	4,090	309.0	3,877	7,035	81.5
NC中ぐり盤	6,150	16,353	165.9	47,023	118,835	152.7
N C 小 合 計	228,185	275,173	20.6	1,049,970	1,451,326	38.2
旋盤	1,943	2,730	40.5	12,439	13,053	4.9
フライス盤	3,516	5,029	43.0	16,209	18,497	14.1
ボール盤	483	308	-36.2	1,641	2,405	46.6
研削盤	2,255	1,877	-16.8	9,729	10,350	6.4
専用機	2,100	580.0	-72.4	4,084	7,125	74.5
非 N C 小 合 計	10,355	10,821	4.5	66,328	53,030	-20.0
金 属 切 削 型	238,540	285,994	25.1	1,116,298	1,504,356	18.2
金 属 成 形 型	46,393	47,126	1.6	156,629	243,987	55.8
総 合 計	284,933	333,120	16.9	1,272,927	1,748,343	37.3

出所：韓国工作機械産業協会

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同月比%変更

○出荷(2011.1～6)

(単位：百万ウォン)

機 種 別	2011.5	2011.6	前月比(%)	2010.1～6	2011.1～6	前年同期比(%)
NC旋盤	129,663	141,998	9.5	516,155	780,109	51.1
NCフライス盤	79	2,668	3,277.2	21,322	4,969	-76.7
マシニングセンタ	73,483	78,627	7.0	314,532	400,293	27.3
NC放電加工機	500	2,090	318.0	3,286	4,535	38.0
NC中ぐり盤	6,700	16,453	145.6	43,338	117,612	171.4
N C 小 合 計	239,349	284,854	19.0	1,046,530	117,612	-88.8
旋盤	2,667	4,210	57.9	15,701	25,366	61.6
フライス盤	5,481	5,756	5.0	24,287	32,146	32.4
ボール盤	353	426	20.7	2,007	2,244	11.8
研削盤	2,869	2,628	-8.4	9,254	13,001	40.5
専用機	1,410	800	-43.3	3,297	7,783	136.1
非 N C 小 合 計	14,476	14,729	1.7	76,957	86,849	12.9
金 属 切 削 型	253,825	299,583	18.0	1,123,487	1,568,290	39.6
金 属 成 形 型	47,010	51,482	9.5	159,429	249,290	56.5
総 合 計	300,835	351,065	16.7	1,282,916	1,817,814	41.7

出所：韓国工作機械産業協会

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

## 韓国工作機械輸出統計(2011年6月)

○機種別輸出(2011.1～6)

(単位：千USドル)

機 種 別	2011.5	2011.6	前月比(%)	2010.1～6	2011.1～6	前年同期比(%)
NC旋盤	47,727	56,381	18.1	141,845	288,671	103.5
マシニングセンタ	30,725	28,357	-7.7	139,396	202,888	45.5
NCフライス盤	421	103	-75.6	5,368	1,125	-79.0
NC研削盤	1,532	598	-60.9	3,839	4,812	25.3
NC中ぐり盤	2,315	10,869	369.5	36,436	46,436	27.4
NCボール盤	711	1,419	99.5	3,148	4,254	35.1
NC放電加工機	1,737	1,308	-24.7	7,900	10,128	28.2
NCその他	7,433	10,912	46.8	70,110	49,690	-29.1
N C 小 合 計	92,600	109,946	18.7	408,041	608,004	49.0
旋盤	1,259	1,667	32.4	9,115	12,566	37.9
フライス盤	1,002	208	-79.2	16,655	7,759	-53.4
ボール盤	427	1,220	186.0	2,296	3,671	59.9
研削盤	2,477	2,116	-14.6	9,187	11,902	29.6
中ぐり盤	0	0	-	102	0	-99.8
その他	6,835	5,004	-26.8	33,891	38,260	12.9
非 N C 小 合 計	12,000	10,215	-14.9	71,244	74,157	4.1
金 属 切 削 形 合 計	104,600	120,161	3.8	479,285	682,161	53.1
金 属 成 形 型 合 計	56,915	58,073	2.0	244,135	325,300	33.2
総 合 計	161,515	178,233	10.4	723,420	1,007,461	39.3

出所：韓国通関局

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

○韓国工作機械輸出仕向け国別(2011.1～6)

(単位：千USドル)

機 種 別	日 本	中 国	アジア計	ドイツ	イタリア	欧州計	アメリカ
NC旋盤	511	49,759	78,040	44,206	11,746	117,811	70,117
マシニングセンタ	254	110,059	125,949	13,568	5,661	38,507	30,272
NCフライス盤	0	491	1,070	0	0	0	5
NC研削盤	81	2,015	4,318	0	0	330	62
NC中ぐり盤	933	27,498	37,085	0	460	1,458	6,522
NCボール盤	1,044	843	2,804	21	0	115	123
NC放電加工機	949	4,630	7,866	209	201	1,661	193
NCその他	1,910	22,853	42,677	218	1,208	41,711	3,709
N C 小 合 計	5,682	218,148	299,808	58,130	18,367	162,118	111,003
旋盤	474	5,878	9,636	0	0	1	713
フライス盤	162	1,612	2,741	3,166	116	4,442	350
ボール盤	632	982	2,136	61	114	614	459
研削盤	664	8,607	11,228	67	0	115	55
中ぐり盤	0	0	0	0	0	0	0
その他	1,398	18,451	27,271	668	1,306	26,249	1,055
非 N C 小 合 計	3,331	35,530	53,012	3,628	409	9,630	2,631
金 属 切 削 型 合 計	9,013	253,678	352,820	59,635	18,776	171,748	113,634
金 属 成 形 型 合 計	12,093	98,511	176,781	26,434	181	78,047	26,578
総 合 計	21,106	352,189	529,601	88,191	18,957	249,796	140,212

出所：韓国通関局

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

韓国工作機械輸入統計(2011年6月)

○機種別輸入(2011.1~6)

(単位：千USドル)

機 種 別	2011.5	2011.6	前月比(%)	2010.1~6	2011.1~6	前年同期比(%)
NC旋盤	12,946	15,684	21.1	72,579	68,889	-5.1
マシニングセンタ	26,517	29,315	10.6	98,369	170,057	72.9
NCフライス盤	2,867	3,824	33.4	14,142	19,645	38.9
NC研削盤	13,070	14,762	12.9	40,252	87,932	118.5
NC中ぐり盤	362	1,194	229.8	8,267	14,379	73.9
NCボール盤	0	82	-	1,932	575	-70.2
NC放電加工機	3,873	4,082	5.4	21,347	29,055	36.1
NCその他	35,087	31,788	-9.4	110,900	193,553	74.5
N C 小 合 計	94,723	100,730	6.3	367,790	584,086	58.8
旋盤	4,174	2,700	-35.3	22,484	22,925	2.0
フライス盤	893	1,255	40.5	4,030	8,310	106.2
ボール盤	888	443	-50.1	7,893	3,985	-49.5
研削盤	3,610	5,800	60.7	31,022	20,765	-33.1
中ぐり盤	264	1,387	425.4	1,539	1,936	25.8
その他	12,981	11,199	-13.7	49,588	74,053	49.3
非 N C 小 合 計	22,810	22,783	-0.1	116,556	131,974	13.2
金属切削形合計	117,533	123,513	5.1	484,346	716,060	47.8
金属成形型合計	23,552	30,984	31.6	153,626	148,009	-3.7
総 合 計	141,085	154,497	9.5	637,971	864,069	35.4

出所：韓国通関局

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

○輸入国別(2011.1~6)

(単位：千USドル)

機 種 別	日 本	台 湾	アジア計	ドイツ	イタリア	欧州計	アメリカ
NC旋盤	54,054	1,538	59,962	1,202	493	5,200	3,726
マシニングセンタ	117,366	23,913	145,914	17,381	0	19,526	4,617
NCフライス盤	12,151	10	12,268	7,228	0	7,376	2
NC研削盤	60,989	3,048	67,441	9,748	572	19,041	97
NC中ぐり盤	7,172	0	7,172	0	997	6,734	472
NCボール盤	575	0	575	0	0	0	0
NC放電加工機	7,234	2,800	20,201	963	0	8,513	341
NCその他	108,056	2,363	122,550	25,463	7,286	67,087	2,551
N C 小 合 計	360,295	33,672	436,084	61,995	9,349	133,478	11,806
旋盤	14,752	3,490	20,505	1,317	527	2,157	263
フライス盤	4,005	278	4,802	2,505	8	2,543	966
ボール盤	2,762	156	3,435	298	23	517	33
研削盤	10,501	1,277	14,143	1,741	206	5,872	331
中ぐり盤	1,589	0	1,705	130	0	208	23
その他	38,384	5,584	48,345	871	37,403	48,738	3,368
非 N C 小 合 計	71,993	10,784	92,934	17,122	5,798	32,357	4,985
金属切削型合計	432,288	44,456	529,018	62,032	81,342	226,412	16,791
金属成形型合計	61,431	8,337	78,835	23,112	20,144	60,748	6,227
総 合 計	493,718	52,793	607,853	102,219	35,290	226,583	23,018

出所：韓国通関局

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

## 2. 主要国・地域経済動向

### ◆AMTDA、AMT、製品・サービス統合の可能性を検討

2011年8月23日：AMTDA (American Machine Tool Distributors' Association：米国工作機械販売協会) およびAMT (Association for Manufacturing Technology：米国製造技術工業協会) は、両協会の製品・サービスを統合させることで、両組織のメンバー

により優れたサービスを提供する方法を検討する委員会の設立を発表した。同委員会は両組織のスタッフおよび役員によって構成され、戦略的パートナーシップ、重要な製造上の問題に対する共同的なアプローチ、サービスの統合化などについて話し合う。同委員会はこの先数週間内に作業を開始し、年末までに両組織への結果報告を行う予定である。

AMTDAは、常に製造メーカー (OEM)、地元の

流通企業および最終顧客の間の連携の強化に焦点を当ててきた。二つの組織の支持者および製品をより深く統合させることで、この業界にとって非常に重要な時期に、各グループの性能をさらに高めることができる。AMTは製造業に提供するサービスの改善を目標としてきた。AMTDAと非常に緊密な協力を目的とした今回の試みは、国内の製造業を促進することを目的とした両組織による自然の成り行きといえる。

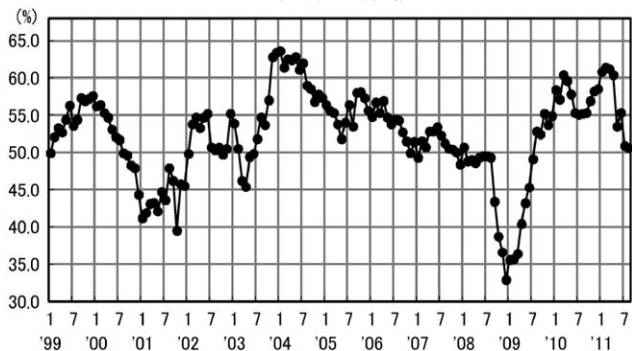
(<http://www.amtda.org/website/download.asp?id=2127>)

#### ◆米国：製造業部門、25ヵ月連続で成長(8月)

米サプライ・マネジメント協会（ISM）の購買管理指数（PMI：製造業350社以上のアンケート調査に基づく月次景況指数）によると、2011年8月のISM指数（PMI）は50.6%と景況感の分かれ目である50%を上回り、製造業部門の活動も25ヵ月連続で成長した。一方、経済全体の動向はPMIが上昇・下降の分岐点42.5%を27ヵ月連続で上回り、経済成長を遂げた。

8月の調査結果について、ISMは次のようにコメントしている。「PMIは50.6%で前月から0.3ポイント減少しているものの、製造部門の活動は25ヵ月連続増加している。生産は48.6%で45%であった2009年5月以来初めての縮小となった。新規受注と受注残は、前月比僅かに増加したが、両指数共に7月より低いレートで縮小傾向を示している。価格増加率は、4ヵ月連続で減少し、3.5ポイント減少し55.5%であった。国内外の経済状況におけ

ISM指数の推移



る全体的な感情は、最も気を付けないといけない。それが短期的には受注をする際の意欲や信頼となるからである。」

なお、8月の製造業の景況感について、対象18業種中、次の10業種が「企業活動を拡大した」と回答している。木材品、石油・石炭製品、雑貨、食品・飲料・たばこ製品、金属製品、紙製品、輸送用機械、化学製品、コンピューター・電子製品、機械。

ISMが発表した8月の主要個別指数の前月比変動傾向は以下の通り。

項目	2011年8月指数	2011年7月指数	備考
ISM指数 (PMI)	50.6	50.9	7月比0.3ポイント低下。8月のPMI (50.6%) は年率換算実質GDP成長率2.8%に相当。
生産	48.6	52.3	7月比3.7ポイント減少。拡大の基準である51.0%を26ヵ月連続で上回った。7業種が成長を報告した。
新規受注	49.6	49.2	7月比0.4ポイント上昇。2ヵ月連続減少。7業種が成長を報告した。
受注残高 (季節調整なし)	46.0	45.0	7月比1ポイント上昇。5業種が増加を報告した。
サプライヤー納期	50.6	50.4	7月比0.2ポイント上昇。長期化の基準である50%を27ヵ月連続で上回った。10業種が長期化を報告した。
在庫	52.3	49.3	前月比3ポイント上昇。拡大の基準42.7ポイントを上回った。8業種が在庫増を報告した。
雇用	51.8	53.5	7月比1.7ポイント低下。拡大の基準である50.1ポイントを23ヵ月連続で上回った。8業種が増加を報告した。
仕入れ価格	55.5	59.0	前月比3.5ポイント低下。26ヵ月連続で50%を超過。12業種が上昇を報告した。
輸出受注	50.5	54.0	前月比3.5ポイント低下。26ヵ月連続の増加。7業種が増加を報告。
原材料輸入	55.5	53.5	前月比2ポイント低下。24ヵ月連続の増加。9業種が増加を報告した。

(ISM Manufacturing Report on Business 2011年9月1日付)

#### ◆米国：製造業設備稼働率は増加(7月)

2011年7月の設備稼働率（速報値）は、全製造業で75.0%、耐久財製造業で73.7%、機械製造業で

米国製造業の設備稼働率月次推移



79.7%となった。

前月比で見ると、全製造業では0.4ポイント、耐久財製造業では0.6ポイント増加したものの、機械製造業では横ばいで推移している。

一方、前年同月比で見ると全製造業では2.6ポイント増加している。

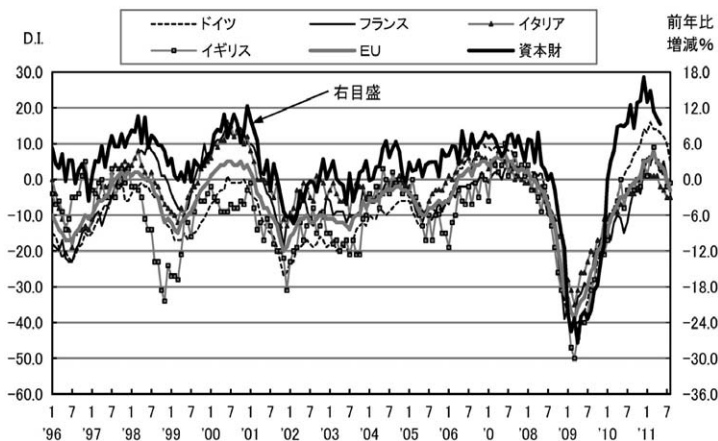
(FRB Statistical Release G.17(419)/8月16日付)

◆欧州：EU主要国製造業景気動向指数(D.I.)と資本財生産月次推移(8月)

欧州委員会の発表した2011年8月のEU主要国製造業景気動向指数(D.I.) (修正後)によると、EU全体では3ポイント後退している。国別では、イギリスが1ポイント上昇したものの、イタリアは横ばいで推移、ドイツは5ポイント後退している。なお、フランスの数字は未発表である。

一方、ユーロ圏の資本財生産については、2011年6月は前年同月比で7.0%増となった。なお、

EU主要国製造業景気動向指数(D.I.)と資本財生産月次推移



2011年7及び8月の数字は未発表である。

(欧州委員会 Monthly Survey of Manufacturing Industry 及び Industrial Production 調査)

◆ドイツ：6月機械受注、増加率が1%に大幅縮小

ドイツ機械工業連盟 (VDMA) が1日発表した2011年6月の業界受注高は前年同月比の増加幅が実質1%にとどまり、前月の同21%から大きく縮小した。国内受注が14%減と大幅に

後退。国外も増加率が前月の21%から10%へと鈍化した。VDMAのエコノミストはユーロ諸国の財政危機を受け企業が投資に慎重になっているとの見方を示した。

1～6月期の受注高は前年同期比で23%拡大した。国内が19%、国外が25%の伸びを記録した。

(Handelsblatt 2011年8月1日付)

◆独工作機械業界、上期受注が倍増

ドイツ工作機械工業会 (VDW) が3日発表した2011年上半年期の業界受注高は前年同期比103%増と大きく拡大した。国外受注が107%、国内も96%の幅でそれぞれ増加。受注額は2008年に記録した上期の過去最高を8%上回った。売上高も50%増と好調だった。

4～6月期の受注高は前年同期比83%増で、国外が88%、国内も72%伸びた。7月の受注残は9.7カ月と高く、工場稼働率は前年同月の76.3%から

94.7%へと大幅に上昇している。欧州と米国の財政危機問題を受けて景気の先行き不透明感が強まっているため、工作機械メーカーは生産能力の拡大に慎重という。

9月に業界見本市EMOが開催されるため、VDWは下半期も受注の拡大が続くとみている。ただ、増加幅が上半期よりも大きく縮むのは避けられないようだ。2011年通期の売上成長率は30%を見込む。

(Press Release 2011年8月3日付)



### ◆独の上期機械輸出18%増に、中露向けなどけん引

ドイツ機械工業連盟（VDMA）が25日発表した同業界の輸出入統計によると、2011年上半期の輸出高は前年同期比18.2%増の689億ユーロと大きく拡大した。中国のほか、ロシア、トルコ向けが急増。米国向けも平均を上回る伸びとなった。（表を参照）

中国向けは41.5%増の93億2,450億ユーロへと拡大した。輸出総額に占める割合は13.5%で、2位の米国（8.2%）を大きく引き離している。ロシア向けはここにきて勢いが戻っており、40.1%増加、イタリアを抜いて輸出額4位に浮上した。トルコ向けは36.1%増の17億4,650万ユーロで、11位となっている。

輸入額も24.6%増の268億ユーロと大きく拡大した。輸入先国では日本が震災被害にもかかわらず46.6%増の20億5,310万ユーロと大幅に拡大し、5位に付けている。中国は31.7%増の17億9,970万ユーロで6位。トップ3はイタリア、スイス、米国が占めた。

一方、2011年6月の輸出高は119億ユーロで、4.9%の伸びにとどまった。世界経済の減速が反映された格好で、輸入額も9.6%増の47億ユーロと増加幅が縮小している。

（Press Release 2011年8月25日付）

### ◆7月の独機械受注9%増に

ドイツ機械工業連盟（VDMA）が8月31日に発表した2011年7月の業界受注高は前年同月を実質9%上回った。国内受注が20%増加して全体をけん引。国外は3%の伸びにとどまった。国内は大型受注が多かったほか、工作機械と木工機械の需要が旺盛だった。

一方、国外はユーロの財政悪化国が足かせとなっており、VDMAのエコノミストは業界専門サイトMM Maschinenmarktに対し、ユーロ圏からの受注が4%減少したことを明らかにした。中国から

の引き合いも金融引き締めの影響で鈍っている。ロシアとトルコは極めて好調という。

大型受注による統計上のブレが小さい3カ月単位の比較をみると、5～7月は前年同期比で10%増加した。国内と国外がそれぞれ7%、11%の幅で拡大している。特に工作機械、鉱山機械、プラント・エンジニアリング機械の需要が大きい。

（MM Maschinenmarkt 2011年8月31日付）

## 3. 工作機械関連企業動向

### ◆CNC旋盤機向けの安全な移動装置

2011年9月1日：Tornos Gurutzpe SAは米国、欧州、インドなどの顧客に、52年間にわたり5千台以上の機械を納入してきたスペインの大容量CNC旋盤メーカーである。同社は毎年30台ほどの大型マシンを出荷しているだけでなく、発電用タービン部品、石油生産のためのドリルパイプ、および積層・油圧シリンダの生産も行っている。同社の最新のCNC横形旋盤機、A-2000 4G CNCは、信頼性、耐久性、および効率性のために設計されており、長距離におけるサポート無しでの移動と、熱い切粉に耐えられるケーブルキャリアシステムが必要であった。そのために選択されたデザインがigusの®Guidelok水平誘導システムである。同システムは長距離におけるケーブルキャリアシステムにおける切粉による磨耗・擦り切れを回避することができる。一般的なケーブルキャリアでは上部と下部が重なってしまうことがあるが、Guidelokは長距離にわたる、ケーブルキャリアの上部と下部の接触を防止する。そうすることで、切粉が上部と下部の間に落ち、摩耗を起こすことがなくなる。Guidelokシステムはモジュール式装置として設計されている。横トラフはオプションである。同システムはigus North Americaより販売中で、納期は4～6週間である。

（<http://www.americanmachinist.com/304/Issue/Article/False/87813/Issue/>）

### ◆新しいEDMアプリケーション

2011年8月2日：GF AgieCharmilles社がFO550 SPダイシンクEDMを設計した時点では、Z軸以外の方向からワークに電極を送りこむことは全くの想定外であったろう。しかし、同社の創造性と特別設計の取付具のおかげで、同社の顧客の一社は、同機の水平X軸を利用し、円筒形のアルミ製部品に深さ16インチの溝を焼き付ける作業を行っている。その顧客は、同部品をテーブルの上に垂直に取り付けるには、FO550SPマシンには十分な間隔がないことに気づき、生産工程の開発についてAgieに問い合わせてきた。その溝は圧延機またはドリル機での加工には小さすぎる上に、深さ全体にわたって一貫性のある表面仕上げを維持することが重要であった。この新しい水平方向の方法を開発するにあたって、Agieにとって最も困難な部分は、電極を保持する取付具であった。この長い部品は、固体ブロックから加工され、圧入された様々なジグソーパズルのような部分によって構成されている。穴は治具の中央下に縦に空けられ、逆方向に45度に分割されており加工部に直接電極を位置決めする。

(<http://www.mmsonline.com/articles/a-novel-edm-application>)

### ◆独シューラー、受注額・残高ともに過去最高

プレス機械世界最大手の独シューラーが8日発表した2010/11年4～6月期（第3四半期）決算の営業損益（EBITベース）は1,730万ユーロの黒字で、前年同期の2,810万ユーロの赤字から大きく改善した。アジアを中心に好調で、収益が押し上げられた。売上高は47.4%増の6億5,920万ユーロ。第1～3四半期の累積受注高は前年同期の2倍以上の11億ユーロに、6月末の受注残高も約2倍の11億ユーロに拡大し、ともに過去最高を記録した。

地域別売上シェアはドイツが31%（5.1ポイント減）、欧州（独除く）が14.4%（1.6ポイント減）、南北アメリカが20.9%（0.9ポイント減）、アジア・

その他の地域が33.7%（7.6ポイント増）だった。

債務総額は1年前の1億2,550万ユーロから1,510万ユーロに減少した。顧客企業の支払いがよくなり、売掛金の回収が進んだ。キャッシュフローは8,490万ユーロから1億5,420万ユーロに増加し、財務体質が強化された。

シューラーは業績好調を受け、通期の売上高見通しを「9億ユーロ」から「9億3,000万ユーロ」に、営業利益率（EBITDAベース）を「7%」から「8%以上」にそれぞれ上方修正した。同社が業績を上方修正したのは今年度で2回目。

(Press Release 2011年8月18日付)

### ◆加リナマーのハンガリー子会社、6月中間期は増収増益

自動車部品や農耕機を手がける加リナマーのハンガリー子会社であるリナマー・ハンガリーが22日発表した2011年6月中間期決算は、売上高が前年同期比34.2%増の178億フォリント、税引き後利益が同27.2%増の5億410万フォリントにそれぞれ拡大した。

売上高の内訳は、輸出が前年同期比34.7%増の149億4,800万フォリント、国内が31.2%増の28億1,900万フォリントだった。部門別では自動車・精密機械部門が前年同期比34.9%増の132億4,400万フォリントに拡大。米国で真空ポンプの出荷が落ち込んだものの、欧州連合（EU）向けのディファレンシャルギア、ボディー、テアリングコラムの輸出が拡大した。また、農耕・汎用機械部門は、米国とハンガリーでコーンヘッドとエレベーターの販売が好調で、前年同期から32.1%増の45億2,300万フォリントとなった。

(Press Release 2011年8月23日付)

## 4. その他

### ◆ユーザー関連トピックス

#### 独シーメンス、排熱ボイラーの蘭NEMを買収

電機大手の独シーメンスは7月29日、排熱ボイラー製造・サービスの蘭NEMと同Nem Energy Service (NES)を投資会社HTP Capitalから買収すると発表した。コンバインドサイクル発電設備事業を強化する狙い。買収金額は取引終了までのNEMとNESの業績を踏まえて最終決定するが、1億7,000万ユーロ程度となる見通しだ。NEMとNESは従業員数が合わせて約1,000人で、2010年9月期の売上高は3億2,500万ユーロだった。

(Press Release 2011年7月29日付)

#### 独自動車部品メーカー、チェコ工場を拡張

ドイツの自動車部品メーカー、イデアル・オートモーティブ (Ideal Automotive) がチェコ工場を拡張する。ドイツの合成樹脂業界のニュースサイトが4日報じた。

イデアルはボヘミア地方西部にあるプルゼニ近郊のボル工場に硬質ポリウレタンの生産ラインを増設し、同素材の自動車部品の年産能力を50%の1,228.2トンに引き上げる。新生産ラインは機械・プラントメーカーの独ヘンネッケに発注した。増設工事を今秋にも開始し、完成後は24人を新規雇用する計画だ。

イデアルはバイエルン州バンベルクに本社を構え、本社以外の10カ所に拠点を持つ。そのうち2カ所がチェコにあり、ボルとボヘミア南部のストラコニツェで工場を稼働している。ボル工場では自動車用のプラスチック部品と内装向け半製品を生産している。

(nfa-Nachrichten fuer Aussenhandel 2011年8月4日付)

#### ブルガリア自動車部品メーカー、生産能力を拡大

ブルガリアの自動車・機械部品メーカー、ダイナ

モ (Dynamo) は需要増に対応し、同国中東部スリベンにある拠点の生産能力を拡大する。まず、50万レフを投じ、リン酸塩皮膜処理ラインを増設し、8月中に稼働させる予定。また、今年の投資プログラムの第2弾として、全自動の亜鉛メッキ加工ラインを装備するほか、CNC旋盤付きの金属切削加工機を購入する。

ダイナモは自動車用オルタネーターやジェネレーターを得意とし、製品の9割以上を欧州連合 (EU) 域内や米国、ロシア、ウクライナに出荷している。特に、同社のブラシレスオルタネーター「DEA 450」が米軍の輸送機の基幹部品に採用されて以来、受注が好調だ。

(Sofia News Agency 2011年8月8日付)

#### 中国風力発電機メーカー、欧州進出視野に

中国の風力発電設備メーカーが欧州市場への進出を狙っている。国内市場の飽和問題を背景に当局が風力発電パークの新設・拡張を抑制し、成長鈍化が確実となっているためだ。中国メーカーの技術力は欧州メーカーに比べ低いものの、欧州企業への出資や提携を進めるなど着実に足がかりを構築しつつあり、今後数年で欧州勢を脅かす存在となる可能性がある。8月30日付『ファイナンシャル・タイムズ (ドイツ版、FTD)』紙が報じた。

欧州風力発電協会 (EWEA) によると、欧州メーカーの域内市場シェアは89%で圧倒的な強さを誇る。米市場シェアは32%、世界全体でも同37%を占める。

中国の風力発電設備メーカーは破竹の勢いで成長を続けている。5年前には世界の大手上位10社に1社も含まれていなかったが、2010年には華鋭風電 (Sinovel)、新疆金風 (Goldwind) など4社がランクインした (グラフ参照)。欧州市場への進出では、新疆金風が08年に独Vensys Energyを買収したのに続き、今年4月には華鋭風電がギリシャの国営電力会社 (PPC) とプロジェクト提携で合意、7月にもアイルランドの風力発電所運営企業 Main-

stream Renewable Power と出力1000メガワットの機器納入契約を結んだ。

独風力発電装置メーカー、エネルコンの関係者はFTD紙に対し「我々は中国の太陽電池メーカーが攻撃的な戦略で世界市場を征服するのを目の当たりにした。風力発電では彼らはまだスタートラインに立ったばかりだが、追いつかれるまでにそれほど時間はかからないだろう」と述べ、警戒感を示した。

(Financial Times Deutschland 2011年8月30日付)

### KSB、製品用途とサービス事業の拡大を目指す

ポンプ・バルブメーカーのKSB（フランケンタール）は製品の新たな用途を開拓するとともに、サービス事業も拡大し成長を目指す。ウォルフガンク・シュミット社長が『ハンデルスブラット』紙のインタビューで明らかにした。

同社長によると、洋上風力発電設備などの分野でポンプやバルブの用途を見出すことが今後の成長のカギを握る見通し。サービス事業の拡大に向けては国外企業の買収や交換部品の自社生産を検討している。

市場の現状と今後の見通しについては不透明性が高いとの見方を示した。発電所などの大型投資と連動するポンプ市場の回復が遅れているためだ。ドイツの脱原発政策のしわ寄せで2,000万ユーロの売上減が見込まれることは追い打ちとなる。国外の原発向けポンプ事業は堅持する方針。今年通期の売上高で20億ユーロを確保するとした目標は射程圏内にとらえた。

(Handelsblatt 2011年8月31日付)

### 中国自動車市場、転換点が 8月の生産・販売回復

中国自動車工業協会が前週末に公表した8月と1～8月の自動車生産・販売統計によると、8月の自動車生産・販売情勢は前月から好転し、前月や前年同月と比べ、軒並みプラス成長となった。乗用車は好調。商用車も前月比伸び率が若干下落したも

の、下落幅は鈍化した。9月と10月は中国の自動車販売のシーズン期に当たる。関係者が分析したところ、「9月から、国内の自動車市場で、新たな販売ブームが起きる可能性がある」との認識を示した。同協会の見通しでは、通年の自動車販売台数は推計1,860万台を超え、前年から3%～5%増える。理由としては、①特に、中小都市、都市近郊、農村の自動車消費が盛り上がること、②値下がり魅力の要因となること、③新しい車種を多数発売し、消費者に多くの選択肢を与えていること、④多くは通年の販売目標を達成しようと、販売促進の取り組みを強化していること、が挙げられる。(新華社新華網ニュース 9月13日付)

### 中国8月のショベルカー販売、前月から2.6%増

中国工程机械商貿網によると、2011年8月、ショベルカーメーカー主要26社の販売数は前年同月比で11.10%増、前月比では2.6%増の7,864台だった。1～8月では前年同月比24.33%増の14万2,380台。4月以降、販売数は前月比で大幅に縮小していたが、8月は前月からほぼ横ばいだった。9月はやや拡大が見込まれる。前年同月比では5月以降、2けたの減少が続いている。9月以降は例年の需要期に入るため成長が見込まれるものの、前年の販売数が大きかったため成長幅は限定的とみられる。市場シェアで5割以上を占める外資ブランド9社の8月の販売数は4,401台で、前年同月比30.31%減、前月比では0.45%減だった。

(新華社新華網ニュース 9月15日付)

### インド：スズキ、グジャラート工場建設を10月に決定へ

スズキはインド子会社のマルチ・スズキ・インディアが検討しているグジャラート州での第3工場建設について、10月に開催する取締役会で審議する予定。同州を訪問中の鈴木修会長が9月8日、ナレンドラ・モディ州首相との会談の後、報道陣に語ったもの。マルチのR.C.バルガバ会長は「今回、鈴木会長とモディ首相の初めての会談となったが、

非常に友好的かつ前向きな雰囲気、モディ首相は全面的な協力を約束してくださった」と語った。両者とも、取得を検討している土地の詳細については語らなかったものの、複数の業界筋によれば、その面積は約400万平米（1,000エーカー）に及ぶという。バルガバ会長は先に、グジャラート州での工場建設について、「輸出車両の積み出し港として利用しているムンドラ港があるため輸送コストが低く抑えられるメリットがある」「完成車工場の建設と関連する部品工場の進出も含めると、総投資額は1,800億ルピーにも上る可能性がある」と語っている。

(インド・ビジネス・センター 9月9日付 連絡先:  
03-5282-4277 HP : <http://www.ibcjpn.com>)

#### マヒンドラの中国トラクター合弁、新工場建設に着手

マヒンドラ&マヒンドラ (M&M) のトラクター部門は、中国での新たなエンジン製造・組立工場を江蘇省塩城市で始めた。M&Mは、競争の激しい中

国のトラクター市場でトップ5入りを果たしている。9月8日付でPTI通信が報じている。工場建設は中国のパートナー、江蘇悦達 (Yueda) 集団との合弁企業、マヒンドラ悦達塩城トラクター (MYYTCL) が進めるもので、起工式が6日、S. ジャイシャンカル在中インド大使などが出席して行われた。建設費は約1,460万ドル。このほか、同合弁は研究開発に370万ドルを投じるという。M&Mのハリシュ・シャバン氏 (中国トラクター事業の会長兼CEO) は、新工場は信頼性と燃費効率の高いエンジンを中国市場に供給し、マヒンドラ・トラクターの競争優位を確立させると語った。M&Mはこれまで中国に1億1,000万ドルを投じ、すでに年間2万9,000台を販売、シェア9.2%を達成している。ちなみに、中国の2010年のトラクター販売台数は31万8,000台以上。

(インド・ビジネス・センター 9月9日付 連絡先:  
03-5282-4277 HP : <http://www.ibcjpn.com>)

## 5. 日工会外需状況(8月)

### 外需【8月分】

#### 主要3極別受注

##### ①アジア

- ・アジア計は23カ月ぶりに前年同月比減少
- ・東アジアは全ての国・地域で前年同月比減少  
(中国は10カ月ぶりに200億円を下回る)
- ・その他のアジア(インド、ASEAN等)はインド等が増加したが、タイが減少し、前月比は2カ月連続減少

##### ②欧州

- ・季節要因により前月比減少
- ・イギリス、中欧で前月比増加

##### ③北米

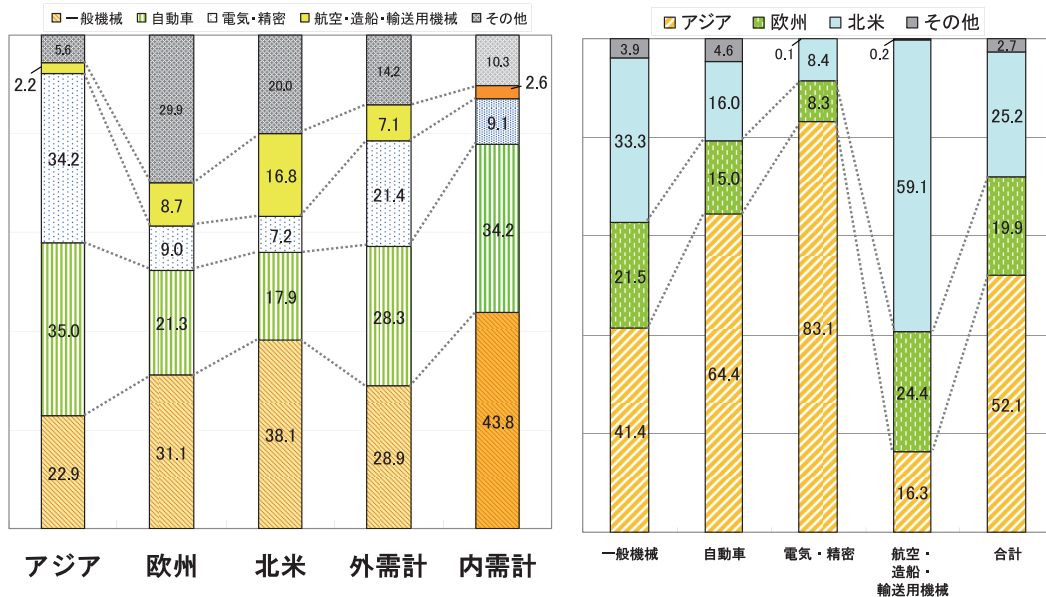
- ・季節要因により前月比減少
- ・航空機関連等を中心に堅調な動き

国・地域	受注額 (億円)	前月比 (%)	前年同月比 (%)
<b>アジア</b>	<b>319.7</b>	<b>△24.9</b> 2カ月連続減少	<b>△13.4</b> 23カ月ぶり減少
東アジア	230.7	△29.2 2カ月連続減少	△18.0 23カ月ぶり減少
韓国	25.4	△8.0 3カ月連続減少	△46.9 5カ月連続減少
中国	197.8	△31.1 2カ月連続減少	△10.1 23カ月ぶり減少
その他のアジア	89.1	△10.5 2カ月連続減少	+1.1 4カ月連続増加
インド	45.2	+99.5 2カ月ぶり増加	+38.6 10カ月連続増加
<b>欧州</b>	<b>122.3</b>	<b>△12.0</b> 2カ月連続減少	<b>+70.3</b> 20カ月連続増加
ドイツ	49.4	△2.8 2カ月連続減少	+71.5 20カ月連続増加
<b>北米</b>	<b>154.7</b>	<b>△20.8</b> 3カ月ぶり減少	<b>+35.3</b> 20カ月連続増加
アメリカ	143.3	△17.6 3カ月ぶり減少	+35.7 20カ月連続増加

### 外需【8月分】

#### 主要3極別・業種別受注構成

- ・主要3極別では傾向に大きな変化は見られていない
- ・業種別では、「航空・造船・輸送用機械」でアメリカの割合が6割弱と増加

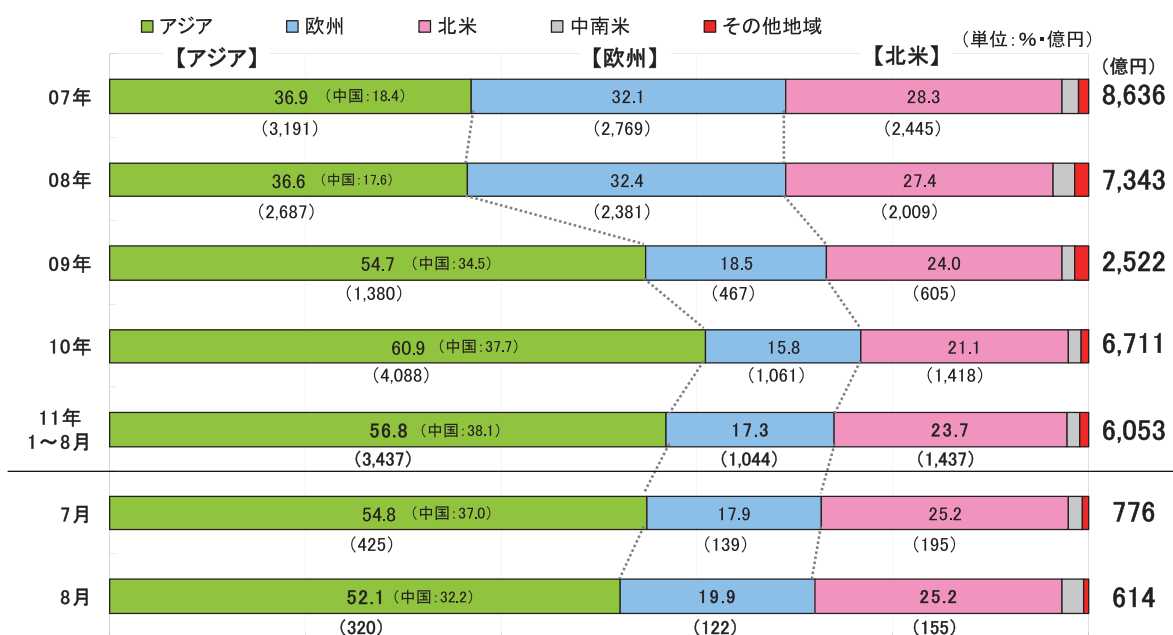


出所:日本工作機械工業会

出所:日本工作機械工業会

## 受注外需 地域別構成の推移

アジアの占める割合が減少傾向にあるが、依然5割超え



出所: 日本工作機械工業会