

目次

1. 工作機械統計・産業動向

- ◆米国工作機械受注統計(6月) 1
- ◆米国工作機械受注統計(地域別) 2
- ◆台湾工作機械輸出入統計(2011年1～4月) ... 2
- ◆韓国工作機械主要統計(2011年5月) 3

2. 主要国・地域経済動向

- ◆米国: USMTC統計、名称をUSMTO統計に変更 6
- ◆米国: 製造業設備稼働率は横ばい(6月) 6
- ◆米国: 製造業部門、23ヵ月連続で成長(7月) 7
- ◆米国: 製造技術供給業者が先進製造プロセスのイニシアティブを称賛 7
- ◆米国: 環境に配慮した機械加工 8
- ◆欧州: EU主要国製造業景気動向指数(D.I.)と資本財生産月次推移(7月) 9
- ◆ドイツ: PV向け工作機械の業界売上、第1四半期は96%増に 9
- ◆ドイツ: ロボット・自動化設備業界、今年は売上成長20%見込む 9
- ◆中国建機業界、15年までに部品産業を強化 9
- ◆中国: ハイエンド設備が建機産業の景気回復のカギ 10

3. 工作機械関連企業動向

- ◆独Trumpf、6月通期決算が大幅増収に 10

4. その他

- ◆ユーザー関連トピックス 10

5. 日工会外需状況(7月) 16

1. 工作機械統計・産業動向

◆米国工作機械受注統計(6月)

AMT(米国製造技術工業協会)及びAMTDA(米国工作機械販売協会)発表の受注統計(USMTO)によると、2011年6月の米国切削型工作機械受注は、3億9,695万ドルで前月比9.4%増、前年同月比75.3%増となった。

AMTのWoods専務理事は「このペースで行くと、8月末までに2010年の年間受注と同額になるであろう。依然として業界のリーダー達は、8月の初旬にダウ急落があったことから経済の一部に弱含みがあるという慎重な楽観論を展開している。2012年に(税制優遇制度が終わり)減少する前に、顧客が現行の特別減価償却制度を利用することによって、受注が増加することを期待している。」と述べた。

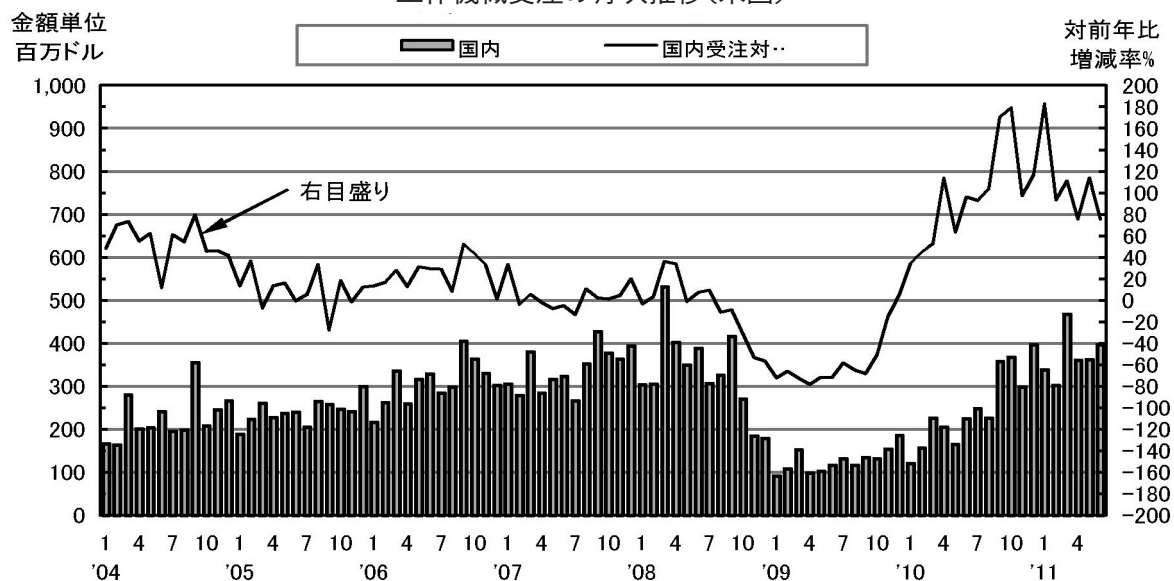
(USMTO レポート 8月8日付)

米国工作機械(切削型)受注統計

(金額単位: 千ドル)

年 月	受 注	
	台 数	金 額
2010年1月	790	120,772
2月	907	157,066
3月	1,270	225,813
4月	1,252	206,169
5月	1,148	164,681
6月	1,392	224,492
7月	1,358	248,641
8月	1,347	226,762
9月	1,861	358,855
10月	1,990	368,018
11月	1,876	298,499
12月	2,107	396,720
2010年累計	17,298	2,996,488
2011年1月	1,841	339,201
2月	1,690	303,125
3月	2,453	467,423
4月	1,951	360,707
5月	2,032	362,774
6月	1,976	396,951
2011年累計	11,943	2,230,181

工作機械受注の月次推移(米国)



◆米国工作機械受注統計(地域別)

(単位：百万ドル)

地 域 別		2011年6月 (P)	2011年5月	前月比 (%)	前年同月	前年同月比 (%)	2011年累計 (P)	2010年累計 (R)	前年同期比 (%)
全 米	切 削 型	396.95	362.77	9.4	226.48	75.3	2,230.18	1,111.20	100.7
	成 形 型	62.44	35.75	74.6	13.20	373.1	223.60	92.15	142.6
	計	459.39	398.53	15.3	239.68	91.7	2,453.78	1203.35	103.9
北 東 部	切 削 型	54.72	59.36	-7.8	50.64	8.1	338.60	198.48	70.6
	成 形 型	7.10	4.32	64.3	1.60	343.7	28.74	14.90	92.8
	計	61.82	63.68	-2.9	52.24	18.3	367.33	213.39	72.1
南 部	切 削 型	58.74	49.52	18.6	33.43	75.7	276.73	171.43	61.4
	成 形 型	7.03	5.98	17.7	0.43	*	29.58	15.37	92.4
	計	65.77	55.49	18.5	33.86	94.2	306.30	186.81	64.0
中 西 部	切 削 型	129.92	136.75	-5.0	67.77	91.7	781.19	310.15	151.9
	成 形 型	25.47	10.50	142.6	4.85	425.3	73.95	22.49	228.8
	計	155.39	147.24	5.5	72.61	114.0	855.13	332.64	157.1
中 部	切 削 型	107.74	85.49	26.0	49.27	118.7	612.85	294.32	108.2
	成 形 型	17.12	9.98	71.6	5.81	195.0	64.81	31.10	108.4
	計	124.86	95.48	30.8	55.08	126.7	677.66	325.43	108.2
西 部	切 削 型	45.83	31.66	44.8	25.37	80.7	220.82	136.81	61.4
	成 形 型	5.72	4.98	14.9	0.52	*	26.53	8.29	220.2
	計	51.55	36.64	40.7	25.88	99.2	247.35	145.10	70.5

P：暫定値 R：改定値 *：1000%以上
四捨五入により合計値及び%は一致しない場合がある。
出所：USMTO

◆台湾工作機械輸出入統計(2011年1～4月)

台湾工作機械機種別輸出入統計(2011年1～4月)

(単位：千USドル)

機 種 名	輸 出			輸 入		
	2011.1-4	2010.1-4	前年比(%)	2011.1-4	2010.1-4	前年比(%)
放電加工機	66,456	36,540	81.9	99,460	65,212	52.5
マシニングセンタ	407,077	223,928	81.8	39,126	11,718	233.9
旋盤	242,385	148,748	63.0	31,431	24,351	29.1
ボール盤・フライス盤・中ぐり盤	134,438	88,507	51.9	9,661	11,578	-16.6
研削盤	68,549	43,044	59.3	30,392	14,079	115.9
歯切り盤・歯車機械	61,447	45,749	34.3	30,702	13,260	131.5
切 削 型 合 計	980,352	586,516	67.1	240,772	140,198	71.7

出所：海関進出口統計月報

台湾工作機械国別輸出入統計(2011年1～4月)

(単位：千USドル)

輸 出					輸 入				
順 位	国 別	2011.1-4	2010.1-4	前年比(%)	順 位	国 別	2011.1-4	2010.1-4	前年比(%)
1	中国・香港	527,314	346,366	52.2	1	日 本	181,096	102,086	77.4
2	米 国	81,536	34,131	138.9	2	ス イ ス	28,524	5,764	394.9
3	ト ル コ	56,736	25,863	119.4	3	ド イ ツ	16,396	14,371	14.1
4	タ イ	46,909	33,547	39.8	4	中国・香港	15,688	9,076	72.9
5	ブラジル	46,676	31,929	46.2	5	米 国	7,875	9,879	-20.3
6	イ ン ド	44,237	33,445	32.3	6	韓 国	4,907	6,562	-25.2
7	ド イ ツ	37,108	14,637	153.5	7	イ タ リ ア	3,513	2,294	53.1
	そ の 他	372,899	238,850	56.1		そ の 他	22,728	15,968	42.3
	合 計	1,213,415	758,768	59.9		合 計	280,727	166,000	69.1

出所：海関進出口統計月報

◆韓国工作機械主要統計(2011年5月)

韓国工作機械受注(2011年5月)

○業種別受注(2011.1～5)

(単位：百万ウォン)

需 要 業 種	2011.4	2011.5	前月比(%)	2010.1～5	2011.1～5	前年同期比(%)
鉄鋼・非鉄金属	16,517	31,377	90.0	58,206	93,579	60.8
金属製品	41,953	37,039	-11.7	89,441	177,428	98.4
一般機械	44,946	32,035	-28.7	124,610	191,575	53.7
電気機械	27,008	24,185	-10.5	184,967	125,309	-32.3
自動車	116,879	90,307	-22.7	328,478	431,305	31.3
造船・輸送用機械	18,821	9,930	-47.2	14,676	62,734	327.5
精密機械	9,609	6,614	-31.2	27,579	44,955	63.0
その他製造業	12,067	11,377	-5.7	41,606	56,427	35.6
官公需・学校	1,671	1,928	15.4	5,116	7,619	48.9
商社・代理店	6,580	6,776	3.0	26,341	35,662	35.4
その他	430	2,242	421.4	3,710	4,358	17.5
内 需 合 計	296,481	253,810	-14.4	904,730	1,230,951	36.1
外 需	172,011	166,476	-3.2	564,073	946,373	67.8
受 注 累 計	468,492	420,286	-10.3	1,468,803	2,177,324	48.2

出所：韓国工作機械産業協会

注：1) %は前月から変更 2) 前年同月比%変更

○機種別受注(2011.1～5)

(単位：百万ウォン)

機 種	2011.4	2011.5	前月比(%)	2010.1～5	2011.1～5	前年同期比(%)
NC旋盤	221,749	213,921	-3.5	511,282	901,553	76.3
NCフライス盤	4,335	2,458	-43.3	5,490	13,239	141.1
マシニングセンタ	131,059	103,360	-21.1	481,952	628,526	30.4
NC放電加工機	90	58	-36.0	3,323	148	-95.5
N C 小 合 計	403,829	375,856	-6.9	1,232,640	1,828,253	48.3
旋盤	3,220	4,132	28.3	14,225	17,178	20.8
フライス盤	5,605	4,871	-13.1	18,750	24,979	33.2
ボール盤	1,861	797	-57.2	5,403	5,828	7.9
研削盤	10,587	10,398	-1.8	33,875	56,233	66.0
専用機	13,705	37,100	171	196,657	133,435	-32.1
非 N C 小 合 計	24,046	20,409	-15.1	65,515	95,883	46.4
金 属 切 削 型	427,875	440,695	3.0	1,298,155	1,924,136	48.2
金 属 成 形 型	40,617	24,021	-40.9	170,648	253,188	48.4
総 合 計	468,492	420,286	-10.3	1,468,803	2,177,324	48.2

出所：韓国工作機械産業協会

注：1) %は前月から変更 2) 前年同月比%変更

韓国工作機械生産&出荷統計(2011年5月)

○生産(2011.1～5)

(単位：百万ウォン)

機 種 別	2011.4	2011.5	前月比(%)	2010.1～5	2011.1～5	前年同期比(%)
NC旋盤	128,183	115,799	-9.7	393,444	582,886	48.1
NCフライス盤	592	102	-82.8	16,828	2,168	-87.1
マシニングセンタ	68,381	74,744	9.3	279,208	355,135	27.2
NC放電加工機	1,250	1,000	-20.0	3,577	2,945	-17.7
NC中ぐり盤	63,017	6,150	-90.2	35,983	102,482	184.8
N C 小 合 計	287,003	228,185	-20.5	861,099	1,176,153	36.6
旋盤	2,517	1,943	-22.8	10,042	10,323	2.8
フライス盤	3,371	3,516	4.3	13,042	13,468	3.3
ボール盤	730	483	-33.8	1,431	2,097	46.5
研削盤	2,314	2,255	-2.5	7,953	8,473	6.5
専用機	1,315	2,100.0	59.7	3,494	6,545	87.3
非 N C 小 合 計	11,469	10,355	-9.7	38,566	42,209	9.4
金 属 切 削 型	298,472	238,540	-20.1	899,665	1,218,362	35.4
金 属 成 形 型	50,155	46,393	-7.5	127,391	196,861	54.5
総 合 計	348,627	284,933	-18.3	1,027,056	1,415,223	37.8

出所：韓国工作機械産業協会

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同月比%変更

○出荷(2011.1～5)

(単位：百万ウォン)

機 種 別	2011.4	2011.5	前月比(%)	2010.1～5	2011.1～5	前年同期比(%)
NC旋盤	142,995	129,663	-9.3	414,716	638,111	53.9
NCフライス盤	592	79	-86.7	16,682	2,301	-86.2
マシニングセンタ	72,193	73,483	1.8	252,208	321,666	27.5
NC放電加工機	750	500	-33.3	2,526	2,445	-3.2
NC中ぐり盤	62,037	6,700	-89.2	31,897	101,159	217.1
N C 小 合 計	305,165	239,349	-21.6	854,096	1,196,587	40.1
旋盤	5,079	2,667	-47.5	12,886	21,156	64.2
フライス盤	7,153	5,481	-23.4	19,318	26,390	36.6
ボール盤	283	353	24.7	1,717	1,818	5.9
研削盤	2,387	2,869	20.2	7,347	10,373	41.2
専用機	1,950	1,410	-27.7	2,531	6,983	175.9
非 N C 小 合 計	16,936	14,476	-14.5	46,294	72,120	55.8
金 属 切 削 型	322,101	253,825	-21.0	900,390	1,268,707	40.9
金 属 成 形 型	45,604	47,010	3.1	132,403	198,042	49.6
総 合 計	367,705	300,835	-18.0	1,032,793	1,466,749	42.0

出所：韓国工作機械産業協会

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

韓国工作機械輸出統計(2011年5月)

○機種別輸出(2011.1～5)

(単位：千USドル)

機 種 別	2011.4	2011.5	前月比(%)	2010.1～5	2011.1～5	前年同期比(%)
NC旋盤	55,050	47,727	-13.3	112,210	232,290	107.0
マシニングセンタ	39,137	30,725	-21.5	106,007	174,530	64.6
NCフライス盤	348	421	21.1	4,927	1,022	-79.3
NC研削盤	374	1,532	309.9	2,812	4,214	49.8
NC中ぐり盤	9,828	2,315	-76.4	26,585	35,568	33.8
NCボール盤	451	711	57.5	2,535	2,835	11.8
NC放電加工機	2,015	1,737	-13.8	5,971	8,820	47.7
NCその他	10,828	7,432	-31.4	54,805	38,779	-29.2
N C 小 合 計	118,031	92,600	-21.5	315,852	498,058	57.7
旋盤	1,365	1,259	-7.8	7,663	10,899	42.2
フライス盤	2,159	1,002	-53.6	15,599	7,551	-51.6
ボール盤	679	427	-37.2	1,873	2,451	30.8
研削盤	2,266	2,477	9.3	6,008	9,786	62.9
中ぐり盤	0	0	-	44	0	-99.6
その他	7,905	6,835	-13.5	25,460	33,256	30.6
非 N C 小 合 計	14,374	12,000	-16.5	56,647	63,943	12.9
金 属 切 削 形 合 計	132,405	104,600	-21.0	372,499	562,001	50.9
金 属 成 形 型 合 計	51,039	56,915	11.5	191,166	267,226	39.8
総 合 計	183,444	161,515	-12.0	563,665	829,227	47.1

出所：韓国通関局

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

○韓国工作機械輸出仕向け国別(2011.1～5)

(単位：千USドル)

機 種 別	日 本	中 国	アジア計	ドイツ	イタリア	欧州計	アメリカ
NC旋盤	503	44,694	69,597	32,146	9,017	88,830	54,740
マシニングセンタ	253	99,252	113,853	10,897	3,873	29,798	24,725
NCフライス盤	0	490	1,022	0	0	0	0
NC研削盤	79	1,751	3,751	0	0	300	62
NC中ぐり盤	197	19,339	28,054	0	460	1,318	5,389
NCボール盤	1,044	539	1,764	21	0	115	120
NC放電加工機	949	3,856	6,854	200	192	1,374	186
NCその他	1,853	17,435	34,095	126	300	1,612	2,006
N C 小 合 計	4,878	187,356	258,988	43,390	13,841	123,347	87,227
旋盤	262	5,667	8,423	0	0	1	552
フライス盤	143	1,608	2,590	3,166	116	4,442	350
ボール盤	153	599	1,176	36	25	500	314
研削盤	638	6,603	9,196	67	0	115	55
中ぐり盤	0	0	0	0	0	0	0
その他	881	16,979	24,678	310	173	3,437	820
非 N C 小 合 計	2,077	31,455	46,061	3,579	315	8,497	2,092
金 属 切 削 型 合 計	6,955	218,811	305,049	46,969	14,156	131,844	89,319
金 属 成 形 型 合 計	8,389	79,661	131,432	24,686	181	72,667	25,768
総 合 計	15,344	298,472	436,481	71,655	14,337	204,511	115,087

出所：韓国通関局

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

韓国工作機械輸入統計(2011年5月)

○機種別輸入(2011.1～5)

(単位：千USドル)

機 種 別	2011.4	2011.5	前月比(%)	2010.1～5	2011.1～5	前年同期比(%)
NC旋盤	7,354	12,946	76.0	63,778	53,205	-16.6
マシニングセンタ	21,686	26,517	22.3	78,287	140,742	79.8
NCフライス盤	2,385	2,867	20.2	12,153	15,821	30.2
NC研削盤	19,600	13,070	-33.3	35,807	73,170	104.3
NC中ぐり盤	2,463	362	-85.3	6,653	13,185	98.2
NCボール盤	404	0	-100.0	1,339	494	-63.1
NC放電加工機	5,837	3,873	-33.6	17,173	24,973	45.4
NCその他	32,957	35,087	6.5	86,567	161,766	86.9
N C 小 合 計	92,686	94,723	2.2	301,756	483,356	60.2
旋盤	2,880	4,174	44.9	16,435	20,225	23.1
フライス盤	2,600	893	-65.7	3,605	7,055	95.7
ボール盤	623	888	42.5	7,507	3,541	-52.8
研削盤	2,142	3,610	68.5	24,697	14,964	-39.4
中ぐり盤	65	264	306.2	1,523	549	-64.0
その他	14,054	12,981	-7.6	36,881	62,885	70.4
非 N C 小 合 計	22,366	22,810	2.0	90,648	109,191	20.5
金 属 切 削 形 合 計	115,052	117,533	2.2	392,404	592,547	51.0
金 属 成 形 型 合 計	29,662	23,552	-20.6	128,314	117,025	-8.8
総 合 計	144,714	141,085	-2.5	520,718	709,572	36.3

出所：韓国通関局

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

○輸入国別(2011.1～5)

(単位：千USドル)

機 種 別	日 本	台 湾	アジア計	ドイツ	イタリア	欧州計	アメリカ
NC旋盤	40,840	902	45,152	329	493	4,327	3,726
マシニングセンタ	101,511	19,870	125,587	9,640	0	11,701	3,454
NCフライス盤	9,255	10	9,371	6,303	0	6,451	0
NC研削盤	50,160	2,444	55,761	8,538	570	16,473	49
NC中ぐり盤	5,983	0	5,983	0	997	6,734	0
NCボール盤	494	0	494	0	0	0	0
NC放電加工機	6,661	2,472	17,747	963	0	7,125	101
NCその他	85,056	1,779	102,930	24,454	3,670	55,338	2,133
N C 小 合 計	299,960	27,478	363,025	50,227	5,731	108,149	9,930
旋盤	13,136	2,724	17,901	1,317	527	2,080	245
フライス盤	3,564	210	4,289	2,444	8	2,482	284
ボール盤	2,430	156	3,068	259	23	441	33
研削盤	8,166	1,120	10,974	1,370	206	3,258	314
中ぐり盤	332	0	449	0	0	78	23
その他	34,195	4,774	42,458	7,531	4,275	16,243	2,876
非 N C 小 合 計	61,823	8,983	79,137	12,922	5,040	24,581	3,775
金 属 切 削 型 合 計	361,783	36,461	442,162	63,149	10,771	132,730	13,705
金 属 成 形 型 合 計	50,533	5,707	63,928	13,143	17,667	46,920	4,093
総 合 計	412,316	42,168	506,090	76,292	28,438	179,650	17,798

出所：韓国通関局

注：1) 前月から%は変更 2) 前年同期から%は変更

2. 主要国・地域経済動向

◆米国：USMTC統計、名称をUSMTO統計に変更

レポートの内容をより正確に反映させるため、米国製造技術消費統計（USMTC）は、名称を米国製造技術受注（USMTO）に変更した。USMTO レポートは従来と同じデータを収集するが、この名称変更はレポートが製造技術の受注をまとめたものであることを明言することが目的である。

USMTOはAMT（米国製造技術工業協会）とAMTDA（米国工作機械販売協会）による共同統計プログラムである。この統計へは製造業、工作機械販売、その他の製造技術が参入している。

「受注は、製造技術市場の状況を見極めて見通しを建てる最も有効な手段である。USMTCは製造技術産業の出荷を示しているのではないかという誤解があったが、我々としてはこのレポートは受注を表しているのだということを明確にしたい。」とAMTの戦略的情報調査担当常務Pat McGibbon氏は述べた。

「USMTO統計は産業の状況、傾向、市場における各企業の相対的な立場などを各企業が理解するための重要なツールである。グロー

バル化による構造変化により、USMTOは最新の市況の見通しと、製造業と販売業の実状を正確に反映したものを提供する。」とMazak CorporationのBrian J. Papke社長は述べた。

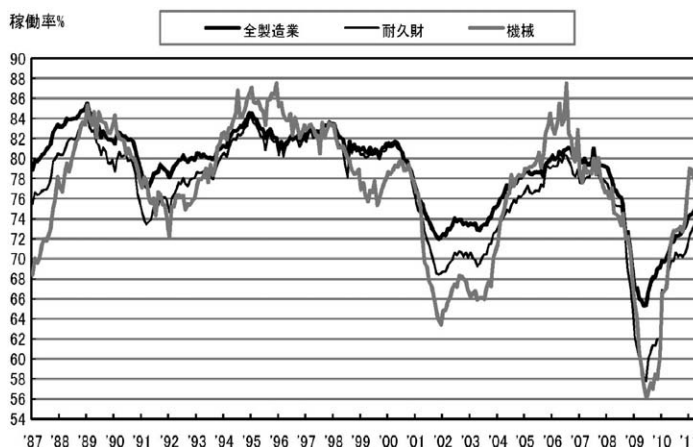
(AMT PRESS ROOM 2011年7月6日付)

◆米国：製造業設備稼働率は横ばい(6月)

2011年6月の設備稼働率（速報値）は、全製造業で74.4%、耐久財製造業で72.8%、機械製造業で78.8%となった。

前月比で見ると、全製造業では横ばいで推移、機械製造業では0.4ポイント増加したものの、耐久財製造業では0.1ポイント減少している。

米国製造業の設備稼働率月次推移



一方、前年同月比で見ると全製造業では2.7ポイント増加している。

(FRB Statistical Release G.17(419) 7月15日付)

◆米国：製造業部門、23ヵ月連続で成長(7月)

米サプライ・マネジメント協会（ISM）の購買管理指数（PMI：製造業350社以上のアンケート調査に基づく月次景況指数）によると、2011年7月のISM指数（PMI）は50.9%と景況感の分かれ目である50%を上回り、製造業部門の活動も24ヵ月連続で成長した。一方、経済全体の動向はPMIが上昇・下降の分岐点42.5%を26ヵ月連続で上回り、経済成長を遂げた。

7月の調査結果について、ISMは次のようにコメントしている。「PMIは50.9%で前月から4.4ポイント減少しているものの、製造部門の活動は24ヵ月連続増加している。生産と雇用は引き続き増加したものの、6月と比べ緩やかなものとなった。新規受注は、49.2%で48.9%であった2009年6月以来初めて減少となった。価格増加率は、3ヵ月連続で減少し、前月比9ポイント減で59%であった。価格指数は4月には85.5%であったところ、7月は59%と過去3ヵ月間で26.5ポイントもの減少となった。」

なお、7月の製造業の景況感について、対象18業種中、次の10業種が「企業活動を拡大した」と回答している。紙製品、家具類、コンピューター・電子製品、輸送用機械、木材品、石油・石炭製品、印刷・同関連サービス、鉄鋼・非鉄鋼製品、金属製品、非金属鉱産物。



ISMが発表した7月の主要個別指数の前月比変動傾向は以下の通り。

項 目	2011年 7月指数	2011年 6月指数	備 考
ISM 指数 (PMI)	50.9	55.3	6月比4.4ポイント低下。7月のPMI (50.9%) は年率換算実質GDP成長率2.9%に相当。
生 産	52.3	54.5	6月比2.2ポイント上昇。拡大の基準である51.0%を26ヵ月連続で上回った。7業種が成長を報告した。
新 規 受 注	49.2	51.6	6月比2.4ポイント低下。2009年6月以来初の前月比減。9業種が成長を報告した。
受 注 残 高 (季節調整なし)	45.0	49.0	6月比4ポイント低下。4業種が増加を報告した。
サプライヤー納期	50.4	56.3	6月比5.9ポイント低下。長期化の基準である50%を26ヵ月連続で上回った。9業種が長期化を報告した。
在 庫	49.3	54.1	前月比4.8ポイント低下。拡大の基準42.7ポイントを上回った。4業種が在庫増を報告した。
雇 用	53.5	59.9	6月比6.4ポイント低下。拡大の基準である50.1ポイントを22ヵ月連続で上回った。9業種が増加を報告した。
仕 入 れ 価 格	59.0	68.0	前月比9ポイント低下。25ヵ月連続で50%を超過。10業種が上昇を報告した。
輸 出 受 注	54.0	53.5	前月比0.5ポイント上昇。25ヵ月連続の増加。9業種が増加を報告。
原材料輸入	53.5	51.0	前月比2.5ポイント低下。23ヵ月連続の増加。7業種が増加を報告した。

(ISM Manufacturing Report on Business 2011年8月1日付)

◆米国：製造技術供給業者が先進製造プロセスのイニシアティブを称賛

2011年6月6日：製造技術協会（Association for Manufacturing Technology：AMT）のダグラス・K・ウッズ会長は、オバマ政権が発表した先端製造パートナーシップ（Advanced Manufacturing Partnership：AMP）の立ち上げは、米国政府が国家安全保障と持続した経済成長における製造技術の重要性をようやく認識したことを意味する、と前向きに歓迎した。AMTがManufacturing Mandate（製造使命）に示した提言を反映するイニシアティブが発

表されるのは、今月でこれが二回目である。AMPは製造部門、特に重要な国家安全保障産業の雇用創出および米国の国際競争力強化を可能にする進行技術への投資を、産業界・大学・連邦政府をあげて行っていくという国家的な取り組みである。5億ドル以上の投資が行われる予定の同計画は、各省の既存予算や将来予算にてこ入れをし、小型の高性能バッテリー、先端複合材料、金属加工、バイオマニュファクチャリング、代替エネルギーといった技術分野に投資する。その目標は、重要な国家安全保障産業の国内製造能力の構築、次世代ロボット工学における米国リーダーシップの確立、製造工程のエネルギー効率の改善、そして製造工程の効率性を改善できる新技術の開発などである。
(<http://www.moldmakingtechnology.com/news/manufacturing-technology-suppliers-applaud-advanced-manufacturing-initiative>)

◆米国：環境に配慮した機械加工

2011年7月27日：環境に配慮し、リサイクリングや省エネに力を入れている機械加工工場が増えている。だが、その努力の度合いは施設に規模によって異なる。大手の工場（特に2010年度の総売上高が100万ドルを超える規模の工場）などは、部品の製造における省エネ手段の追求にたいして非常に積極的である。

また、これらの工場では積極的にリサイクルし、エネルギー管理プログラムも実施している。また、カーボンフットプリント値（二酸化炭素排出量）を確立し、風力・太陽光発電などの生産可エネルギーを取り入れている。多くの工場では機械加工によって作られるチップのリサイクルを行っている。リサイクル効果を最大限に引き伸ばすために、ブリケットマシンや、施設全体のシステムのおよぶチップ処理設備を取り入れている工場もある。

残念ながら、切削工具をリサイクルしている工場はまだ少ない。特に超硬チップおよび超硬工具などは、高価での売り戻しが可能なはずである。

切削工具サプライヤーの多くは使用済みの工具売り戻しを便利にする超硬リサイクルプログラムを提供している。また、HSS工具のリサイクルにも価値がある。

クーラントを適切に保つことで、その有効期間を半永久的に延ばすことができ、廃棄コストを削減することができる。なかには出張サービスを提供している冷却材管理会社もあり、使用済みのクーラントや切削油をリサイクル用に引き取りに来てくれる。また、生分解性・植物性の切削油に切り替えている工場もある。これらの切削油は引火点が非常に高いため、より安全である上に、ミスト形成が低いため、類似の鉱物油に比べ、切削油の消費が少ないという利点もある。

極微量油剤潤滑加工（MQL）を行っている工場もある。MQLとは、従来の加工方法のように加工部および工具に大量の冷却液を氾濫させるのではなく、極少量のクーラントをミストあるいはエアロゾルという形式で切削刃に配給する方法である。クーラントのコストを大幅に削減できだけでなく、作業員や環境の保護にも役立つ方法である。正しく適用することで、工具の寿命を延ばし、コンポーネントの表面仕上げを改善することができる。

また、機械工場は旧型の機械をエネルギー効率の良い新型機械で置き換えている。工作機械メーカーはエネルギー消費を最小限に抑えるためのデザイン要素を取り入れ続けており、スタンバイ時にスピンドルモーター、サーボモーター、制御盤内のファンなどを停止できるモデルなども提供している。より効率的なLED照明なども一般的になりつつある。機械の種類だけでなく、適切な規模の機械を購入することで、床面積を最も効率的に活用し、無駄のない加工作業が可能となる。

エネルギー消費を減らすために、工場内の温度設定を稼働時間中に数度下げ、非稼働時間中にはさらに数度下げるといった手段をとっている施設もある。照明システムでも同じ手段をとることが

できる。高輝度蛍光灯は従来の金属ハロゲン化物のシステムよりも効率的であるため、T12 ランプと磁気安定器の代わりにT8 ランプと電子安定器を使用するなど、照明システムを完全に改造した工場もある。

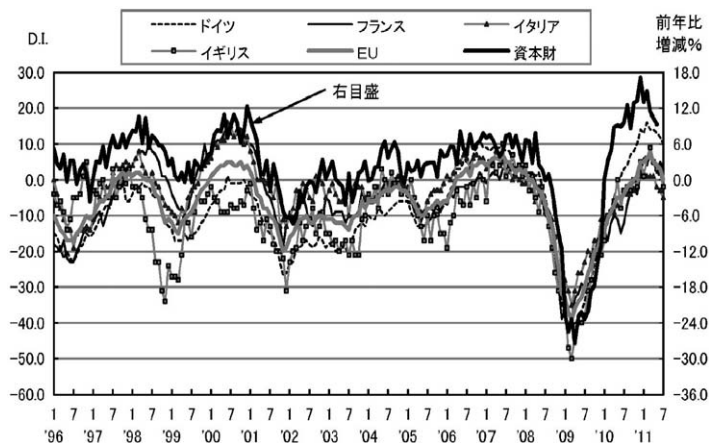
(<http://www.mmsonline.com/articles/machining-with-the-environment-in-mind>)

◆欧州：EU主要国製造業景気動向指数(D.I.)と資本財生産月次推移(7月)

欧州委員会の発表した2011年7月のEU主要国製造業景気動向指数(D.I.) (修正後)によると、EU全体では3ポイント後退している。国別では、ドイツ、フランス、イタリアが2ポイント、イギリスが4ポイント夫々後退している。

一方、ユーロ圏の資本財生産については、2011年5月は前年同月比で9.3%増となった。なお、2011年6及び7月の数字は未発表である。

EU主要国製造業景気動向指数(D.I.)と資本財生産月次推移



(欧州委員会 Monthly Survey of Manufacturing Industry 及び Industrial Production 調査)

◆ドイツ：PV向け工作機械の業界売上、第1四半期は96%増に

ドイツ機械工業連盟(VDMA)が7日発表した統計データによると、2011年第1四半期(1～3月期)の太陽光発電機器(PV)向け工作機械の業界売上高(部品、製造機械・設備等含む)は、前年同期比96%増に拡大した。事業を国際化する戦略が奏

功し、世界市場にドイツ企業が占めるシェアは約40%に達した。東アジア地域における設備投資は前年同期の2倍以上となり、同地域の売上が全体に占める割合も77%に拡大した。VDMAのPV向け工作機械分科会のFath会長は「革新的な生産ソリューションへの需要は依然として高い。そのような顧客にとって『ドイツ製』であることが選定の際の重要なポイントとなっている」との認識を示した。業界の輸出比率は約9割に達したが、欧州市場向けの輸出は8%に低迷している。

なお、受注高は前年同期の2倍以上の水準を保っているものの、好調だった2010年第3および第4四半期には及ばなかった。

(Press Release 2011年7月8日付)

◆ドイツ：ロボット・自動化設備業界、今年は売上成長20%見込む

ドイツ機械工業連盟(VDMA)のロボット・自動化設備部会は22日、独業界の2011年売上高が前年比20%増の約90億ユーロとなり、2008年に記録した過去最高(93億ユーロ)に近くづくとの予測を発表した。最も重要な輸出先である中国、韓国、ASEAN諸国向け輸出が引き続き好調なほか、ドイツ国内も大幅なプラス成長に貢献する見通し。オートメーション化が遅れる北米および中東欧については市場開拓の余地が大きいとみている。中国は独業界売上の8%以上を占める最大の販売先だ。

(Press Release 2011年7月22日付)

◆中国建機業界、15年までに部品産業を強化

中国工程机械工业协会配套件分会の賈曉ブン秘書長は先ごろ、「建機業界は2015年までの第12次5カ年計画の期間中に、基幹部品産業を拡大するため3つの分野に力を入れる必要がある」と述べた。1つ目は、建機のエンジン性能の向上。第12次5カ年計画の期間中、建機・農機用ディーゼルエンジン開発センターを設立し、大手企業と協力、開発機

関を共同運営し、性能を高める。2つ目は油圧部品の開発や量産に取り組み、第12次5カ年計画の期間中に油圧ポンプ・モーターなど核心部品の開発・製造拠点を整備する。3つ目は専用伝動部品の確実性や耐久性を体系的に研究、開発し、ベアリング用鋼材や摩擦素材などの基本技術研究を強化する。中国製建機は主に上柴やカミンズ、いすゞなどのエンジンを採用しており、高級機種や輸出機種、大型機種、ショベル用エンジンを海外ブランドに依存している。油圧部品の状況もこれと類似する。部品産業が遅れている現状を変化させるため、徐工機械や柳工、中聯重科などの国内大手は部品開発の取り組みを強化している。

(新華社新華網ニュース 8月5日付)

◆中国：ハイエンド設備が建機産業の景気回復のカギ

中国の建機産業は、2011年第1四半期(1～3月)に前年比50%以上の大幅な成長を見せたが、4月・5月には販売が急激に落ち込んだ。景気回復のためには特に上場企業の回復が必須だといえる。カギを握るハイエンド設備は、次のような転機を迎えている。1.労働力のコスト上昇、安全・品質・生産効率への要求などから、人力から機械化への転換が進んでいる。2.高速鉄道の事故以来、インフラ建設においては安全性がさらに重視されるようになっており、特に優良な上場企業の製品に需要が集中するとみられる。3.宇宙・海洋など新たな産業戦略によって、設備製造業のグレードアップが求められると同時に、ハイエンド設備産業の再編が進むとみられる。独自の技術力を持つ企業は新たな市場での大幅な成長が期待される。4.建機産業の「第12次5か年規画」では、建機業界の売上高9,000億元、年平均成長率17%、輸出額260億ドルの目標をかかげている。今後10年間は、中国建機産業、特にハイエンド設備を扱う優良企業の成長に期待が集まる。

(新華社新華網ニュース 8月17日付)

3. 工作機械関連企業動向

◆独Trumpf、6月通期決算が大幅増収に

工作機械大手の独Trumpfが22日発表した2011年6月通期暫定決算の売上高は前期比51%増の20億2,500万ユーロに拡大し、これまでで2番目に高い水準となった(過去最高は経済危機前の2008年6月期に記録した21億4,400万ユーロ)。黒字転換も果たしたという。受注高は22億2,000万ユーロ強で、過去最高(2008年6月期の21億5,000万ユーロ)を更新した。

(Press Release 2011年7月22日付)

4. その他

◆ユーザー関連トピックス

インド：ヒーロー・モトコープ、2つの新工場を建設へ

インド二輪最大手ヒーロー・モトコープ(旧ヒーロー・ホンダ・モーターズ)のパワン・ムンジヤル社長は8月9日、ロンドンで行われたグローバルブランドの発表会においてインド国内の南部と西部に1カ所ずつ、新工場を建設する計画を語った。PTI通信が同日付で報じている。同社長によれば、まず南部に第4工場を建設した後、第5工場を西部に建設する。新工場建設については本田技研工業との合弁解消があったために、計画の進捗が遅れているが、建設地はカルナタカ州とグジャラート州に絞り込んでいる模様。同社長は「今後5年間の合計投資額は、過去27年間の合計である約10億ドルを上回る」と語った。資金は潤沢な内部留保で賄える見込みだとのこと。

(インド・ビジネス・センター 8月10日付)

次期5カ年計画ではインフラ投資強化—シン首相演説

マンモハン・シン首相は8月15日、来年度から始まる第12次5カ年計画(2012～16年度)で、過疎地や農村部を鉄道や道路で結ぶことに重点を置いたインフラの整備に、より多くの資金を投入す

る考えを示した。PTI通信が同日付で報じている。インド独立記念日であるこの日、国民に向かって演説したシン首相は、過去7年間にわたる統一進歩同盟（UPA）政権下で毎年インフラ整備費として計上してきた資金の対GDP（国内総生産）比率を今回1.5倍に引き上げることを強調。次のように語った。「第12次5カ年計画ではインフラ整備への投資をさらに加速させる。特に過疎地と農村部を鉄道や道路で結ぶことを最優先に取り組んでいく」。5カ年計画の策定などを担当する計画委員会は、12次計画期中に投じるインフラ整備費を総額1兆ドル（約45兆ルピー）へと倍増させる計画。（インド・ビジネス・センター 8月16日付）

米国：下請け工場の競争力を維持できる技術

2011年7月28日：多くの下請け工場は、世界市場で競争力を維持するための技術に目を向けている。レーザー切断、iPadソフトウェアの統合、マーケティング業務の外注などは競争の最前線で用いられている技術の一部である。

レーザー切断は極めて新しい技術ではないが、最近ではより小さな下請け工場での使われることが増えており、より速く、より正確な切断能力が活用されている。特にCADプログラムとの連携を通じたマシン誘導カットが可能なることから、金属加工の効率性を大幅に向上させている。さらに、レーザー切削工具はマシンを変更せずに複数の材料（木材、アルミ、プラスチックなど）をカットすることができるなど、少量の注文にも大量生産にも適した優れた技術である。

消費者製品として人気の高いiPadであるが、下請け工場でもビジネス工程の改善にその使用が取り入れられている。その使用例は次の通り：作業員が担当作業場に設けられたiPadで作業指示を直接引き出す。作業が完了次第、iPadで作業時間を追跡システムに入力し、次の作業を引き出す。つまり、リアルタイムで作業者に必要な知識を提供することができ、管理職にもタイムリーな情報を

提供することが可能となる。

下請け工場の専門知識は物作りにあり、魅力的なマーケティング資料の作成ではない。相手先ブランド製造業者（OEM）と契約作業の仲介を担うサービス企業は、マーケティングや仕事発掘の援助を行うだけでなく、リクエストに応じて製品の設計・プロトタイプ化も手がけている。このように時間のかかる作業を外注することで、下請け工場は生産のみに集中できるようになるという大きな利点がある。

(<http://www.americanmachinist.com/304/Issue/Article/False/87662/Issue/>)

米国：「新世代」ハイブリッドレーザー加工システム

2011年7月28日：イリノイ州ウッドデールを本拠地とするMC Machinery Systems Inc.は2Dハイブリッドレーザー加工システムの新シリーズを発表した。HVシリーズに続く同システムは、より簡易なセットアップ、処理面積の拡大、生産性の向上などを提供し、操作性とメンテナンスなどが改良されている。HVシリーズレーザーシステムに付属して、新しいM700シリーズの制御パッケージが供給される。同パッケージには、15インチのカラータッチディスプレイが含まれ、以前の制御システムに比べ、より高速なグラフィックスと、より高速なデータ転送用のUSBポートが搭載されている。また、徹底した処理条件のデータベースのおかげで、より効率的な操作が可能となっている。

新しいHVIIシリーズは三菱の共振器技術を使用しており、2、3、または4kWモデルが用意されている。Z軸の移動速度は以前のモデルの2倍であるため、部品間の交換時間は、実質的に半分である。Z軸のストロークも大きくなっており、前加工済みパーツの取付・切削が可能である。また、HVIIでは保守手順も簡素化されている。セルフチェック機能は消耗部品の交換周期を監視し、レーザー加工機の性能をピーク状態に維持することができる。同システムは加工機および共振器の操作データを

収集し、部品の破損によるダウンタイムを防止している。

HVIIのその他のデザイン特徴には、付属の工具保管センター、最新ピラス技術オプション、クランプ・デッドゾーンの削減による生産・品質向上、加工監視機能、ジェットピアシング、エンドジョイント加工などが含まれる。

(<http://www.americanmachinist.com/304/Issue/Article/False/87665/Issue/>)

剛性・信頼性の高い機械が社内生産を援助

2011年6月13日：Standridge Color Corporation (SCC) では、重要な機器の交換時期に配達の遅れ、コンポーネント障害、見掛け倒しのサービスなどを心配する必要がない。その理由は、同社のコアビジネスを構成する着色剤濃縮物、化合物、およびその他のプラスチック製品の生産に使われる機械の大部分が社内の機械工場で製造されているためである。この戦略を用いることで、同社は節約はもちろん、市場の変化にも柔軟に対応することができる。さらに、社外のベンダーを通すことなく新しい機器の設計を試したり、デザインに手を加えることもできる。当然、社内生産の主な利点とはコスト削減であり、SCCの場合、社内生産に利用される工作機械の費用を十分に正当化できるだけの費用削減が達成できている。機械の銘柄、機種などは様々であるが、同社にとって最も重要な機器、ポリマーや添加剤を混合する二軸スクルー押出器の製造には、主にトヨタ製（イリノイ州アーリントンハイツ）の工作機械を使用している。

(<http://www.mmsonline.com/articles/rigid-reliable-machines-aid-in-house-production>)

多様性こそ60年間に渡る金型作りの成功への鍵

2011年8月1日：Carson Tool and Mold's（ジョージア州ケネソー）の主な強みは特定市場への注力ではなく、多様化にある。あらゆる産業向けに数多くの金型を作り上げることで、同社は海外の競

合など、業界の厳しい状況を乗り切ることに成功してきた。同社が金型を提供してきた産業には、医療・化粧品（25%）、包装物・栓（30%）、自動車（25%）、芝生と庭園、および筆記具（10%）などが含まれる。同社のビジネスの75%は新しい金型の作成であり、残りの25%はエンジニアリング上の変更および金型の修理・改修である。さらに、最新の技術と設備への投資も重要である。機械間の自動化を行い、無灯火で製造を続けるなど、機械を最大限（生産量）に生かしている。また従業員は、現場での研修、ウェブ上のセミナー、展示会への出席などを通じて、ソフトウェアを中心とした最新技術のクロストレーニングを各部門で受けている。

(<http://www.moldmakingtechnology.com/articles/diversity-is-key-to-more-than-six-decades-of-moldmaking-success>)

アウディ、ハンガリー工場の拡張工事がスタート

ドイツ高級車メーカーのアウディは7日、ハンガリー北西部のジュール工場で拡張工事の起工式を行った。一貫生産体制を整える狙いで、2013年のフル稼働を目指す。これまでの計画に加え、プレス工場を設置する方針も明らかにし、投資総額は従来予算の9億ユーロから10億ユーロ超に増える見通しだ。アウディはジュールに車体工場、塗装工場、組立工場、プレス工場を設置する。インゴルシュタット本社工場、ネッカーズルム工場、ブリュッセル工場に続き、同社として4番目の一貫生産拠点となる。自動車の年産規模は12万5,000台に拡大するが、長期的にさらなる増産も検討しているようだ。

プレス工場を追加して設置することで、新規採用の規模は300人増加し、2,100人となる見通し。昨年末時点の雇用数は約6,400人。

アウディの投資に対し、ハンガリー政府は今年4月、112億フォリント（2,085万ユーロ）の助成実施を決定した。

アウディによると、ジュール工場は1993年の設立以来、これまでにエンジン2,050万基、自動車53万台を出荷している。
(portfolio.hu 2011年7月7日付)

独ZF、ホンゼルのニュルンベルク工場を買収

独自動車部品大手のZFフリードリヒスハーフェンは8日、独軽金属部品メーカー、ホンゼルのニュルンベルク工場を買収すると発表した。これにより、乗用車向け自動変速機(AT)の安定供給を確保するほか、軽量部品製造の競争力を強化する。同取引の成立にはカルテル当局の認可が必要となる。

ホンゼルのニュルンベルク工場では、乗用車用変速機向けにアルミニウムやマグネシウム製のケースや部品を生産している。同工場の規模は売上高で約1億5,000万ユーロ。うち、約3分の2をZFグループとの取引が占めている。ボッシュは同工場の従業員約750人および契約社員約150人を全て引き受ける。また、その他の取引先への供給を継続すると説明している。

ZFは昨年11月にもホンゼルからフランス子会社のFonderie Lorraineを取得した。同子会社は乗用車用変速機向けの部品やケースを生産、ZFが大口顧客で売上高の約9割を占めていた。

ホンゼルは昨年10月に会社更生手続きの適用を申請し、今年5月にカナダの自動車部品メーカーMartinreaとオーストラリアの投資会社アンカレジが同社を買収することが決まった。
(Press Release 2011年7月8日付)

独ボッシュ、ブレーキ事業の売却を模索

独自動車部品大手のロバート・ボッシュは、ファウンデーション・ブレーキ事業の売却に向けた作業を進めている。6月末までに、アジア企業3社のほか、プライベート・エクイティ2社が買収提案したもよう。8日付の『フィナンシャルタイムズ』紙(ドイツ版)が報じた。

ボッシュは2009年に北米のファウンデーション・ブレーキ事業を曙ブレーキに売却。北米以外の事業についても両社は交渉したが実現に至らなかった経緯がある。

同紙によると、アジアからは中国、韓国、日本の企業を買収提案したもよう。ボッシュは総合的なブレーキシステムメーカーとして競争力を強化するため、約15年前にファウンデーション・ブレーキ事業を買収したが、自動車メーカーは複数の部品メーカーから各部品を調達する傾向が強いという。また、同事業は利益率も同社が長期的に目指す平均7~8%に達していないことから、売却を決めたと報じている。ただ、ブレーキの交換部品事業のほか、横滑り防止システム(ESP)、アンチロック・ブレーキシステム(ABS)などの高い技術力を要する事業は今後も保持する方針という。

同紙によると、北米を除いた同事業の規模は売上高で約9億ユーロ、営業利益率は5%(約4,500万ユーロ)。世界20カ国に従業員約5,000人を持つ。

なお、ボッシュグループ全体の2010年売上高は約473億ユーロで、税引き前利益は35億ユーロ(売上高利益率:7.4%)だった。

(Financial Times Deutschland 2011年7月8日付)

独デュル、VW中国合併向けにエコ塗装設備設置

独産業設備大手のデュルは14日、独自動車大手のフォルクスワーゲン(VW)と中国自動車大手の上海汽車(SAIC)の合併会社である上海フォルクスワーゲン(SVW)の江蘇省・儀徴市に建設する新工場に環境配慮型塗装システム「エコドライ・スクラバー」を設置すると発表した。同社がSVW向けに同システムを設置するのは南京工場に続き2件目となる。

エコドライ・スクラバーは水性塗料を使用し車体の内側と外側を全自動で塗装する。従来型の塗装ラインに比べエネルギー消費量を最大60%削減できるほか、水や化学物質の使用量も抑えることができる。1時間当たり塗装台数は62台という。

新ラインは2012年夏に稼働を開始し、VWとシュコダブランドの車を塗装する予定。

SVWの合弁元であるVWは6月29日、儀徴市の新工場建設について中国当局から最終認可を受けた。(Press Release 2011年7月14日付)

仏ルノー、ブルターニュの鋳造部品工場を近代化

仏ルノーは15日、2016年までに8,500万ユーロを投資してブルターニュの鋳造部品工場を近代化すると発表した。同工場の競争力を高め、雇用を維持するのが狙い。

近代化プロジェクトでは、既存の生産ラインに代わり、新たに年産能力4万トンのラインを導入する。これによりスタブ軸やアーム、クランクシャフト、ケーシングの生産効率が大きく向上する見通し。新ラインは14年に導入を完了し、翌15年にはフル稼働体制に入る見通しだ。このほか、職場の安全確保や環境の改善、製品のテストシステムの更新、工場の敷地及び周辺の環境保護、職員研修などにも資金を投じる。

ルノーはブルターニュ工場の近代化プロジェクトの実施にあたり、仏政府は地元自治体から補助を受けるため現在協議を行っている。

(Press Release 2011年7月15日付)

独ZF、ベルギー企業買収で風力発電事業強化へ

自動車部品大手の独ZFフリードリヒスハーフェンは25日、風力発電用ギアボックスを製造するベルギーのHansen Transmissions International NVを買収すると発表した。当該事業を強化する考えで、すでにHansenの大株主であるSuzlon EnergyとEcofinから計38.4%を譲り受けることで合意。今後は株式公開買い付け(TOB)を通して完全買収を目指す。

TOBではHansen株を1株当たり66英ポンドで買い取る計画。これは前営業日の終値を95.6%、過去3カ月間の加重平均株価を60.2%上回る水準で、同社を4億4,480万ポンドと評価した。

Hansenはベルギーのロンメル、インドのコーヤンブトゥール、中国の天津に工場を持ち、出力1メガワット(MW)の小型ギアボックスから6MW超の大型ギアボックスまでを手がける。従業員数は1,450人で、年産能力は世界市場の約10%に当たる7,600MW。2011年3月期の売上高は3億7,870万ユーロだった。赤字が続いている。

ZFは昨年、自動車部品に偏った事業構造を改めるために、風力発電用ギアボックス事業に参入した。その時点で風力発電タービン大手のVestasに製品を供給することで合意しており、現在、米ジョージア州ゲインズビルに工場を建設中だ。2012年初頭から操業を開始する。Hansenを買収することで生産能力を大幅に引き上げる。

(Press Release 2011年7月25日付)

独デュル、日本パーカライジングが出資

塗装設備大手の独デュル(シュツットガルト)は25日、同社株0.4%を日本パーカライジングが取得したと発表した。デュルは日本パーカライジングの子会社パーカーエンジニアリングに出資しており、今回の出資により協力関係を強化。日本の自動車メーカーを顧客として獲得していく考えだ。

デュルは今年5月、パーカーエンジニアリングの第3者割当増資で議決権付き株式10%を取得した。引受株価は計2億2,149万円で、日本パーカライジングはこのとき得た売却益を全額、今回のデュル株取得に充てた。

デュルは主に欧州の自動車メーカー向けに塗装設備を製造してきた。今後は日本メーカーとの取引を本格化する方針で、特に日本メーカーの東南アジア工場に製品を納品したい考えだ。

両社は自動車メーカー向けの塗装設備案件でそれぞれが開発した新技術の導入も含めて協力。メーカー各社により質の高い技術・サービスを提供し競争力を強化していく。

(Press Release 2011年7月25日)

独風力発電市場回復、上期タービン新設が20%拡大

独風力エネルギー全国連盟（BWE）は7月27日、今年上半期（1～6月）の風力発電タービンの国内新設発電能力が前年同期比約20%増の793メガワット（MW）に拡大したと発表した。昨年は金融危機の影響で大幅に落ち込んだが、2009年上半期の水準まで回復した。

今年通期の新設発電能力については1,800MWに上るとの予測を示した。ただ、この程度の新設規模では、総発電量に占める再生可能エネルギーの割合を2020年までに35%へと引き上げるという政府目標は達成できないもようで、28日付『ハンデル

スブラット』紙は年3,000MWが必要だと指摘している。

来年は洋上風力発電の買い取り額（助成金）が引き上げられるため、国内市場の拡大が予想される。ドイツ機械工業連盟（VDMA）のトルステン・ヘルダン会長は、洋上風力発電パーク建設プロジェクトの契約規模は現在、発電能力ベースで2,000MWを超えていると述べ、同市場規模が2012年には数十億ユーロに達するとの見方を示した。

（Frankfurter Allgemeine Zeitung 2011年7月28日付）

5. 日工会外需状況(7月)

外需【7月分】

主要3極別受注

①アジア

- ・アジア計は3カ月連続400億円超え
- ・東アジア計は全ての国・地域で減少し、2カ月ぶり前月比減少するも、受注額は高水準
- ・その他のアジア(インド、ASEAN等)は3カ月ぶりに100億円を下回る

②欧州

- ・受注はほぼ前月横ばい
- ・「イタリア」、「その他西欧」、「ロシア」のみ前月比プラス

③北米

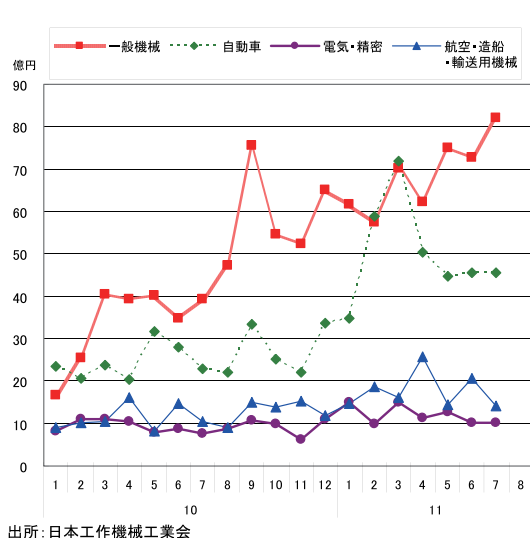
- ・2カ月連続で前月比増加
- ・自動車、航空機関連等を中心に堅調な動き

国・地域	受注額 (億円)	前月比 (%)	前年同月比 (%)
アジア	425.5	△18.7 3カ月ぶり減少	+26.4 22カ月連続増加
東アジア	325.9	△18.9 2カ月ぶり減少	+23.2 22カ月連続増加
韓国	27.6	△5.7 2カ月連続減少	△23.9 4カ月連続減少
中国	287.1	△19.9 2カ月ぶり減少	+36.4 22カ月連続増加
その他のアジア	99.5	△18.1 3カ月ぶり減少	+38.2 3カ月連続増加
インド	22.7	△54.4 3カ月ぶり減少	+4.0 9カ月連続増加
欧州	138.9	△0.8 2カ月ぶり減少	+47.6 19カ月連続増加
ドイツ	50.9	△1.2 3カ月ぶり減少	+61.6 19カ月連続増加
北米	195.4	+5.6 2カ月連続増加	+83.1 19カ月連続増加
アメリカ	174.0	+6.9 2カ月連続増加	+80.5 19カ月連続増加

外需【7月分】

北米の業種別受注

- ・主要4業種は、「一般機械」のみ前月比増加
- ・「一般機械」は今回復期の最高額を記録【従来:2010年9月(75.5億円)】
- ・自動車も堅調に推移



(単位: 億円・%)

国・地域	一般機械	自動車	電気・精密	航空・造船 輸送用機械
アメリカ	74.5 (+10.4)	32.6 (△1.3)	10.0 (+2.6)	13.8 (△26.6)
北米計	82.0 (+12.5)	45.5 (△0.5)	10.1 (△1.1)	14.1 (△31.9)

出所: 日本工作機械工業会

※ ()内は前月比

ウズAMT専務理事コメント(6月分)

「今年の受注ペースが続けば、8月で2010年計の受注とほぼ同水準になる。しかし、業界では、8月初のダウ平均株価の急落で経済不安が広がり、慎重な見方も出ている。」

外需【7月分】

主要3極別・業種別受注構成

- ・欧州・北米の業種別構成は内需と類似
- ・「航空・造船・輸送用機械」のみ3極がほぼ同水準

