

目次

1. 工作機械統計・産業動向

- ◆米国工作機械受注統計(4月) 1
- ◆米国工作機械受注統計(地域別) 2
- ◆米国工作機械貿易統計(4月) 2
- ◆米国の工作機械輸出入統計(2009年) 3
- ◆中国工作機械機種別輸出入統計(2009年) ... 4
- ◆台湾工作機械輸出入統計(2010年1~2月) ... 5

2. 主要国・地域経済動向

- ◆米国：製造業設備稼働率は引き続き増加(4月) 5
- ◆米国：製造業部門、10ヵ月連続で成長(5月) 5
- ◆米国：2010年第1四半期の工作物保持装置の出荷高8.1%増加 6
- ◆米国：2010年第1四半期の産業用レーザー受注額21%減少 6
- ◆欧州：CECIMO、工作機械受注の好転を確認 7
- ◆欧州：EU主要国製造業景気動向指数(D.I.)と資本財生産月次推移(5月) 7
- ◆独機械業界、2社に1社が知財権侵害の被害 8
- ◆独機械業界、4月受注は36%増に 8
- ◆ドイツ：2010年第1四半期工作機械受注、43%の急増 8
- ◆スイス：Swiss MEM、受注はわずかに上向き傾向 9

3. 工作機械関連企業動向

- ◆英国：600 Group、リストラ完了で業績に回復の兆し 9
- ◆米国：Romi社、Hardinge社発行済み株式の38%を取得 9
- ◆中国：工作機械の南通科技、私募を完成 10

4. その他

- ◆ユーザー関連トピックス 10

5. 日工会外需状況(5月) 13

1. 工作機械統計・産業動向

◆米国工作機械受注統計(4月)

AMT（米国製造技術工業協会）及びAMTDA（米国工作機械販売協会）発表の受注統計（USMTC）によると、2010年4月の米国切削型工作機械受注は、2億1,163万ドルで前月比8.9%減、前年同月比113.9%増となった。

AMTのWoods専務理事は「1月と2月の控えめな製造技術産業への支出は、3月の受注が下支えとなって、2010年第1四半期後半の投資を高いレベルにした。4月の受注は3月よりも若干下回るが、前年同月比は100%を超えている。この投資の水準は月を追う毎に、製造業の控えめながらも前向きな状態を反映して、より標準的な数字へとようになっていくことを期待している。」と述べた。

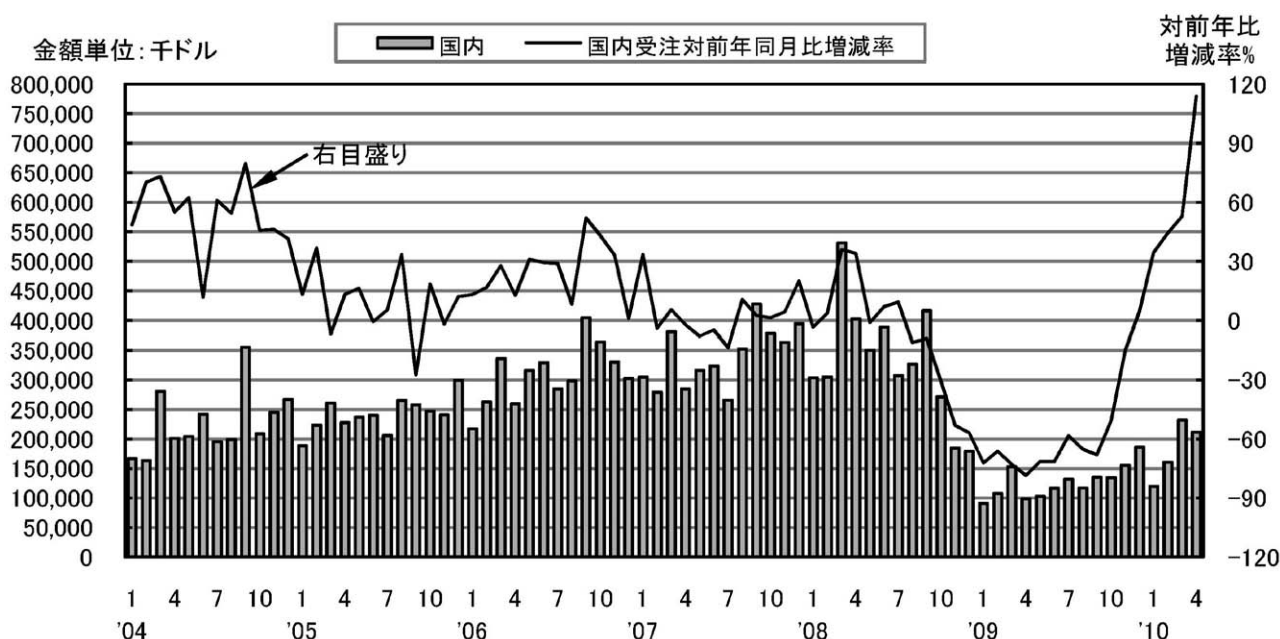
(USMTC レポート 6月14日付)

米国工作機械（切削型）受注統計

(金額単位：千ドル)

年 月	受 注	
	台 数	金 額
2009年 1月	694	91,390
2月	780	107,769
3月	963	153,364
4月	855	99,162
5月	814	103,608
6月	853	117,771
7月	907	131,996
8月	806	117,583
9月	920	136,133
10月	993	134,932
11月	957	156,807
12月	1,226	187,293
2009年累計	10,768	1,537,808
2010年 1月	774	120,098
2月	923	160,823
3月	1,300	232,384
4月	1,260	211,631
2010年累計	4,257	724,936

工作機械受注の月次推移(米国)



◆米国工作機械受注統計(地域別)

(単位:百万ドル)

地域別		2010年4月(P)	2010年3月	前月比(%)	前年同月	前年同月比(%)	2010年累計(P)	2009年累計(R)	前年同期比(%)
全米	切削型	211.63	232.38	-8.9	98.93	113.9	724.94	450.83	60.8
	成形型	10.73	31.07	-65.5	10.76	-0.3	58.09	69.17	-16.0
	計	222.36	263.45	-15.6	109.69	102.7	783.03	520.00	50.6
北東部	切削型	32.31	33.28	-2.9	22.56	43.2	115.35	91.56	26.0
	成形型	1.59	2.89	-45.2	1.68	-5.3	7.55	11.15	-32.3
	計	33.90	36.18	-6.3	24.24	39.8	122.90	102.71	19.7
南部	切削型	27.65	36.81	-24.9	12.70	117.6	110.52	58.37	89.3
	成形型	1.03	7.99	-87.1	1.01	1.5	11.53	10.68	8.0
	計	28.68	44.80	-36.0	13.72	109.1	122.05	69.05	76.7
中西部	切削型	55.43	72.71	-23.8	26.44	109.6	204.26	128.67	58.7
	成形型	2.54	6.38	-60.2	5.38	-52.8	13.14	24.73	-46.9
	計	57.97	79.08	-26.7	31.82	82.2	217.40	153.40	41.7
中部	切削型	68.57	59.13	16.0	23.16	196.1	202.38	114.50	76.8
	成形型	4.63	8.53	-45.7	2.47	87.2	18.98	13.33	42.4
	計	73.20	67.65	8.2	25.63	185.6	221.36	127.82	73.2
西部	切削型	27.67	30.46	-9.2	14.06	96.8	92.42	57.74	60.1
	成形型	0.95	5.28	-81.9	0.22	324.6	6.89	9.28	-25.7
	計	28.62	35.74	-19.9	14.28	100.4	99.32	67.02	48.2

P: 暫定値 R: 改定値

四捨五入により合計値及び%は一致しない場合がある。*: 1,000%以上

出所: USMTC

◆米国工作機械貿易統計(4月)

- 2010年4月の米国工作機械輸出額(切削型)は、前月比17.8%減の91.3百万ドルであった。
- 2010年1~4月の輸出累計は、前年同期比9.4%増で、392.3百万ドルであった。

- 2010年4月の米国工作機械輸入額(切削型)は、前月比8.8%増で158.2百万ドルであった。
- 2010年1~4月の輸入累計は、前年同期比27.3%減で544.3百万ドルであった。

(AMT Report 2010年6月10日付)

		2010年 4 月	2010年 3 月	4月/3月 増 減 率 (%)	2010年 1－4 月	2009年 1－4 月	前年比 増減率 (%)
切 削 型	輸 出	91.3	111.1	(17.8)	392.3	358.5	9.4
	輸 入	158.2	145.3	8.8	544.3	748.5	(27.3)
成 形 型	輸 入	47.8	60.3	(20.8)	199.9	198.7	0.6
	輸 出	42.9	42.6	0.8	154.6	231.4	(33.2)
合 計	輸 入	4.9	17.7	(72.5)	45.3	(32.7)	(238.5)
	輸 出	139.1	171.4	(18.9)	592.2	557.2	6.3
N C 機	輸 入	201.1	187.9	7.0	698.9	979.9	(28.7)
	輸 出	(62.0)	(16.5)	276.4	(106.7)	(422.7)	(74.8)
N C 機	輸 入	63.2	69.7	(9.3)	258.7	218.5	18.4
	輸 出	128.6	125.3	2.6	450.8	643.0	(29.9)
N C 機	輸 入	(65.4)	(55.6)	17.6	(192.1)	(424.5)	(54.7)
	輸 出						

(注) ()はマイナスを表す。四捨五入により、合計値と一致しない場合がある。

出所：AMT－The Association for Manufacturing Technology

◆米国の工作機械輸出入統計(2009年)

(単位：金額千ドル、台数：台)

機 種 名	輸 出		輸 入	
	台 数	金 額	台 数	金 額
特殊加工機	5,265	233,432	14,191	174,863
内、レーザー加工機	2,998	126,451	1,060	110,725
内、超音波加工機	195	6,874	18	708
内、放電加工機	298	24,531	492	41,822
内、その他	1,774	75,576	12,621	21,608
マシニングセンタ	1,173	148,121	2,388	531,726
立軸 Y軸移動量 660mm未満	571	58,403	1,095	111,231
Y軸移動量 660mm超	377	48,176	325	86,160
横軸 ATC	7	2,354	804	282,822
その他	218	39,189	164	51,513
ステーション型専用機	228	71,972	1,144	76,556
旋盤	1,335	91,904	4,623	438,505
NC横軸	335	42,145	2,423	294,580
多軸	40	8,158	304	66,341
単軸/出力 18.65kW未満	212	22,175	1,477	128,563
出力 18.65-37.3kW	62	8,349	568	77,433
出力 37.3kW超	21	3,462	74	22,242
非NC横形	413	9,375	1,586	33,307
NC立旋盤	188	32,568	258	91,863
立タレット旋盤（その他）	6	1,305	141	49,676
立タレット旋盤（多軸）	5	499	9	4,967
その他（多軸）			2	2,458
その他（その他）	177	30,763	106	34,761
非NCその他	399	7,817	356	18,756
ボール盤	1,411	56,733	428	26,012
中ぐりフライス盤	66	9,488	495	77,874
中ぐり盤	177	5,974	253	7,226
フライス盤	1,030	47,465	2,333	127,399
ねじ切り盤またはねじ立て盤	1,184	6,915	267	11,574
研削盤または仕上げ機械	1,932	90,394	2,484	181,889
平面研削盤	134	11,067	478	21,372
内、NC平面研削盤	76	7,464	112	14,366
その他の研削盤	460	36,998	800	116,815
工具研削盤	103	6,037	486	15,837
ホーニング盤またはラッピング盤	564	19,176	193	8,139
他に分類されない研削盤または仕上げ機械	671	17,116	527	19,726
その他の工作機械	1,832	82,413	3,033	111,137
平削り盤	13	400	19	96,617
形削り盤または立削り盤	267	4,615	122	2,127
ブローチ盤	144	8,156	69	2,838
歯切り盤	165	45,458	596	65,815
金切り盤または切断機	1,243	23,784	2,227	40,260
他に分類されないもの				
合 計	253,005	1,099,682	1,134,343	1,900,980

出所：米国商務省

備考：データは単価3,025ドル以上の機械（中古・再生品を除く）を対象。

◆中国工作機械機種別輸出入統計(2009年)

(単位：千米ドル)

機 種 名	輸 出						輸 入					
	2009年		2008年		前年比(%)		2009年		2008年		前年比(%)	
	台 数	金 額	台 数	金 額	台 数	金 額	台 数	金 額	台 数	金 額	台 数	金 額
金属切削型工作機械計	730,755	954,215	579,594	1,456,305	26.08	-34.48	50,344	4,558,951	65,169	5,675,776	-22.75	-19.68
レーザー加工機	9,743	66,341	9,544	102,931	2.09	-35.55	2,144	290,471	2,797	413,619	-23.35	-29.77
超音波加工機	43	772	340	1,427	-87.35	-45.91	218	4,087	240	7,889	-9.17	-48.19
NC放電加工機	1,180	31,880	3,022	88,895	-60.95	-64.14	1,181	108,830	2,474	229,272	-52.26	-52.53
非NC放電加工機	204	1,718	404	2,427	-49.50	-29.20	176	4,693	347	8,405	-49.28	-44.16
ガス切断機・プラズマ切断機(NC)	99,661	49,626	210,187	109,023	-52.58	-54.48	2,135	45,467	2,665	75,957	-19.89	-40.14
立て形マシニングセンタ	506	30,592	1,178	58,116	-57.05	-47.36	6,671	616,545	10,329	875,772	-35.41	-29.60
横形マシニングセンタ	50	9,516	83	16,099	-39.76	-40.89	1,615	620,277	2,107	839,942	-23.35	-26.15
門形マシニングセンタ	25	9,882	62	15,422	-59.68	-35.93	308	184,002	542	233,328	-43.17	-21.14
その他のマシニングセンタ	55	4,583	57	8,596	-3.51	-46.69	226	138,533	848	138,512	-73.35	0.01
ユニット	1,584	6,835	1,308	7,239	21.10	-5.58	149	53,859	99	15,765	50.51	241.64
複合加工機	211	2,356	877	3,717	-75.94	-36.61	337	173,405	420	104,109	-19.76	66.56
NC横旋盤	6,722	98,959	8,810	179,353	-23.70	-44.82	2,327	286,589	5,015	408,158	-53.60	-29.78
非NC横旋盤	16,840	85,355	41,345	190,189	-59.27	-55.12	1,140	11,497	1,873	30,485	-39.14	-62.29
その他のNC旋盤	109	28,254	201	17,127	-45.77	64.97	891	201,139	1,668	234,674	-46.58	-14.29
その他の非NC旋盤	35,815	49,338	57,065	67,315	-37.24	-26.71	899	9,778	2,582	16,023	-65.18	-38.98
ウエイトタイプユニットヘッド機	70	249	372	451	-81.18	-44.83	211	2,999	327	4,488	-35.47	-33.17
NCボール盤	47	3,610	177	12,229	-73.45	-7.46	545	104,845	906	130,541	-39.85	-19.68
非NCボール盤	0	0	0	0	0.00	0.00	2,222	8,267	4,823	14,447	-53.93	-42.78
NC中ぐりフライス盤	20	13,006	62	12,224	-67.74	6.40	64	59,258	123	68,335	-47.97	-13.28
非NC中ぐりフライス盤	273	9,736	422	10,418	-35.31	-6.54	97	7,102	162	7,800	-40.12	-8.94
NC中ぐり盤	9	708	25	3,673	-64.00	-80.71	50	38,484	83	37,574	-39.76	2.42
非NC中ぐり盤	1,835	6,136	2,673	12,000	-31.35	-48.87	70	2,939	238	5,942	-70.59	-50.54
NCひざ形フライス盤	11	490	13	167	-15.38	192.64	41	4,177	81	8,239	-49.38	-49.30
非NCひざ形フライス盤	10,900	19,640	19,640	45,218	-44.50	-56.57	238	2,951	525	7,352	-54.67	-59.86
NC門形フライス盤	33	1,105	43	968	-23.26	14.16	155	113,738	187	76,746	-17.11	48.20
その他のNCフライス盤	192	7,254	508	12,692	-62.20	-42.84	627	114,022	1,507	152,557	-58.39	-25.26
門形フライス盤(その他)	6	502	18	1,604	-66.67	-68.69	36	2,301	108	8,534	-66.67	-73.03
その他のフライス盤	11,922	21,763	20,783	32,022	-42.64	-32.04	453	7,815	1,116	19,333	-59.41	-59.58
ねじ切り盤及びねじ立て盤	16,822	5,161	25,111	7,360	-33.01	-29.89	535	11,373	1,223	60,932	-56.26	-81.34
NC平面研削盤	32	1,637	60	2,988	-46.67	-45.21	177	57,019	359	68,418	-50.70	-16.66
非NC平面研削盤	1,163	8,486	2,305	17,133	-49.54	-50.47	788	10,504	1,928	36,139	-59.13	-70.93
NC円筒研削盤	25	1,742	72	3,358	-65.28	-48.13	377	207,545	448	250,397	-15.85	-17.11
NC内面研削盤	10	435	11	720	-9.09	-39.54	126	35,734	197	58,984	-36.04	-39.42
その他のNC研削盤	48	12,147	30	4,011	60.00	202.88	291	188,540	399	211,332	-27.07	-10.78
非NC円筒研削盤	200	6,613	485	10,420	-58.76	-36.54	132	5,084	250	10,622	-47.20	-52.14
非NC内面研削盤	26	483	23	678	13.04	-28.86	38	1,159	72	2,508	-47.22	-53.79
心なし研削盤	174	1,200	70	1,169	148.57	2.62	9	3,029	25	1,988	-64.00	52.33
その他の研削盤	299	4,408	321	2,355	-6.85	87.15	272	6,211	431	12,229	-36.89	-49.21
NC工具研削盤	3	342	9	492	-66.67	-30.45	458	78,565	500	91,628	-8.40	-14.26
非NC工具研削盤	485,774	10,179	102,682	4,772	373.09	113.30	276	3,304	463	8,972	-40.39	-63.17
ホーニング盤	108	683	149	1,313	-27.52	-48.02	208	60,114	192	53,697	8.33	11.95
ラップ盤	250	2,216	373	5,364	-32.98	-58.68	1,097	46,295	2,071	99,786	-47.03	-53.61
研削砥石	0	0	0	0	0.00	0.00	15,365	4,621	3,085	5,724	398.06	-19.27
ポリッシュ盤	0	0	0	0	0.00	0.00	576	29,657	916	39,792	-37.12	-25.47
その他	0	0	0	0	0.00	0.00	578	21,799	910	34,425	-36.48	-36.68
門形平削り盤	3	345	2	345	50.00	0.14	7	183	478	10,022	-98.54	-98.17
その他の平削り盤	59	232	29	204	103.45	13.85	15	2,812	5,209	109,223	-99.71	-97.43
形削り盤	309	1,809	324	1,937	-4.63	-6.62	2	50	36	3,965	-94.44	-98.74
立て削り盤	78	689	113	1,128	-30.97	-38.89	8	219	54	3,356	-85.19	-93.47
ブローチ盤	10	129	4	94	150.00	37.21	96	36,005	10	95	860.00	37,755.88
歯切り研削盤及び仕上げ機(NC)	227	8,679	199	9,337	14.07	-7.04	450	425,595	16	2,097	2,712.50	20,196.04
非NC歯切り盤	18,876	8,880	52,539	11,847	-64.07	-25.04	439	7,004	130	37,783	237.69	-81.46
金切り盤及び切断機	0	0	0	0	0.00	0.00	2,232	77,018	328	236,019	580.49	-67.37
その他の工作機械	8,193	3,973	15,464	5,762	-47.02	-31.05	566	21,440	1,247	51,848	-54.61	-58.65

(出所：CMTBA)

◆台湾工作機械輸出入統計(2010年1～2月)

台湾工作機械機種別輸出入統計(2010年1～2月)

(単位：千USドル)

機 種 名	輸 出			輸 入		
	2010.1-2	2009.1-2	前年比(%)	2010.1-2	2009.1-2	前年比(%)
放電加工機	16,433	8,011	105.1	35,726	15,112	136.4
マシニングセンタ	92,015	71,874	28.0	4,224	6,083	-30.6
旋盤	60,311	73,934	-18.4	8,258	4,812	71.6
ボール盤・フライス盤・中ぐり盤	32,102	29,985	7.1	6,067	2,916	108.1
研削盤	20,445	11,240	81.9	5,669	9,032	-37.2
歯切り盤・歯車機械	20,420	17,743	15.1	7,730	3,036	154.6
切 削 型 合 計	241,726	212,787	13.6	67,674	40,991	65.1

出所：海関進出口統計月報

台湾工作機械国別輸出入統計(2010年1～2月)

(単位：千USドル)

輸 出					輸 入				
順 位	国 別	2010.1-2	2009.1-2	前年比(%)	順 位	国 別	2010.1-2	2009.1-2	前年比(%)
1	中国・香港	122,795	71,484	71.8	1	日 本	47,543	20,358	133.5
2	米 国	17,500	30,589	-42.8	2	米 国	5,558	5,729	-3.0
3	タ イ	15,389	11,307	36.1	3	ド イ ツ	4,569	10,082	-54.7
4	ブラジル	14,704	10,550	39.4	4	韓 国	3,498	1,038	237.0
5	イ ン ド	14,681	8,684	69.1	5	中国・香港	3,031	2,453	23.6
6	トルコ	10,064	7,376	36.4	6	イ タ リ ア	1,486	351	323.4
7	インドネシア	9,377	2,979	214.8	7	ス イ ス	1,313	5,224	-74.9
	そ の 他	107,091	138,151	-22.5		そ の 他	9,838	7,930	24.1
	合 計	311,601	281,120	10.8		合 計	76,836	53,165	44.5

出所：海関進出口統計月報

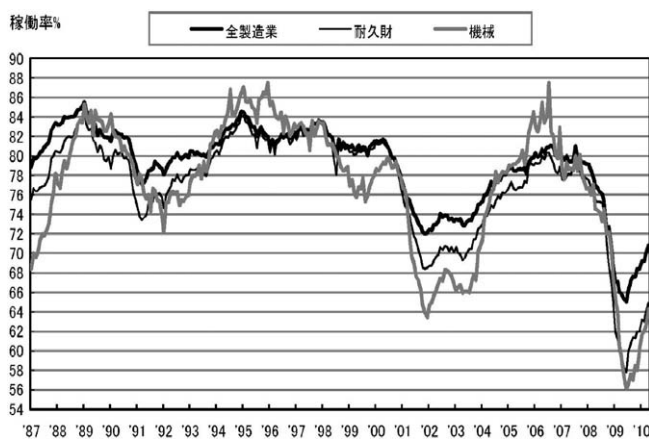
2. 主要国・地域経済動向

◆米国：製造業設備稼働率は引続き増加(4月)

2010年4月の設備稼働率(速報値)は、全製造業で70.8%、耐久財製造業で64.9%、機械製造業で64.2%となった。

前月比で見ると、全製造業と耐久財製造業では0.8ポイント、機械製造業では1.7ポイント増加し

米国製造業の設備稼働率月次推移



ている。

一方、前年同月比で見ると全製造業では5.0ポイント増加している。

(FRB Statistical Release G.17 (419) /5月14日付)

◆米国：製造業部門、10ヵ月連続で成長(5月)

米サプライ・マネジメント協会 (ISM) の購買管理指数 (PMI：製造業350社以上のアンケート調査に基づく月次景況指数) によると、2010年5月のISM指数 (PMI) は59.7%と景況感の分かれ目である50%を上回り、製造業部門の活動も10ヵ月連続で成長した。一方、経済全体の動向はPMIが上昇・下降の分岐点41.2%を13ヵ月連続で上回り、経済成長を遂げた。

5月の調査結果について、ISMは次のようにコメントしている。「製造業部門は5月に10ヵ月連続で成長した。新規受注と生産が引き続き好調である。雇用の増加も勢いがある」

The graph displays the percentage of respondents who believe the U.S. is the problem in the world. The data points are as follows:

Year	Percentage (%)
'99	50
'00	53
'01	55
'02	57
'03	56
'04	54
'05	52
'06	50
'07	52
'08	50
'09	33
'10	60

ISMが発表した5月の主要個別指数の前月比変動傾向は以下の通り。

(ISM Manufacturing Report on Business 2010年6月
1日付)

受注額は減少したものの、販売台数は13.6%増加した。CO₂レーザの販売台数は若干減少したた

め、伸びはすべてNd：YAG レーザによるものであった。

レーザ加工機メーカーおよびサプライヤー 19 社による報告では、CO₂ レーザの販売台数は前期比 23.2% 減少、Nd：YAG レーザの受注額は前期比 18.6% 減少した。

受注総台数 209 台のうち、49.3% が光源とワークステーションから構成されるレーザシステムとなっている。レーザシステムは受注総額の 83.6% を占めているが、受注台数が 50% を下回ったのは過去数年間で初めてのことである。

(AMT プレスリリース 2010 年 5 月 24 日付)

◆欧州：CECIMO、工作機械受注の好転を確認

5 月中旬、ライプツヒで開かれた欧州工作機械工業連盟 (CECIMO) の総会で CECIMO 経済委員会は、昨年第 4 四半期に続き今年第 1 四半期の工作機械受注も上向きだと確認している。また、CECIMO は景気回復を主導するアジア新興市場へのアクセス改善に向けて非関税障壁の撤廃をアジア諸国に働きかけ、EU・韓国自由貿易協定の締結と「EU 主要実現技術イニシアティブ」を全面的に支持するとしている。

金融危機で 2009 年第 1 四半期には前年同期比で 50% 強落ち込んだ CECIMO 諸国の工作機械受注は同年第 4 四半期から上昇に転じ、「受注残高はまだ低水準だが、あと数週間もすればこの上向き傾向が販売に反映されるはずだ」と CECIMO 専務理事の Mr. Hauser は語っている。

欧州工作機械産業の回復を支えているのは中国を中心とした新興市場の工作機械消費の拡大だ。グローバル工作機械輸出市場に占める CECIMO のシェアは不況にもかかわらず前年の 55% から 2009 年には 61% に拡大した。欧州工作機械産業の競争力改善を背景に 2010 年もグローバル輸出市場での CECIMO のシェア拡大傾向は続くと Mr. Hauser は予想している。

他方、欧州域内の工作機械消費の回復は遅れそ

うだ。伝統的な工作機械需要業種の設備投資の低迷、低い設備稼働率、中小メーカーに対する金融機関の貸し渋り、また、一部欧州諸国の公的債務問題が絡んだ金融不安で、企業の設備投資資金調達が難しくなっている。

工作機械消費のアジアと中南米の新興市場へのシフトに伴い、CECIMO は公正で差別のない新興市場へのアクセスの確保を迫られている。EU・韓国自由貿易協定も、このほど韓国が導入した工作機械の国内認証を義務づける輸入規則、輸出入許可の遅延などの非関税障壁の撤廃に役立とう。このため CECIMO はこの自由貿易協定を欧州議会が暫定的に承認するよう要請している。

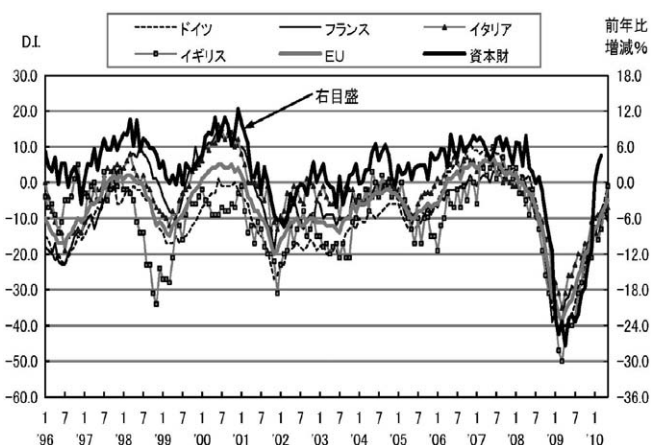
また、欧州委員会が立ち上げた二つのイニシアティブに CECIMO は大きな期待を寄せている。このうち「主要実現技術に関する欧州戦略」は先進的製造システムや“グリーン”でグローバル競争力を備えた明日の欧州工作機械産業に道を開く法的枠組みを取り上げている。また、「欧州 2020 戦略」には EU 産業政策が含まれている。

(CECIMO プレスリリース 2010 年 5 月 19 日付)

◆欧州：EU 主要国製造業景気動向指数 (D.I.) と資本財生産月次推移 (5 月)

欧州委員会が発表した 2010 年 5 月の EU 主要国製造業景気動向指数 (D.I.) によると、EU 全体では 2 ポイント上昇している。国別では、イギリスが 7 ポイント、ドイツが 4 ポイント夫々上昇したものの、

EU 主要国製造業景気動向指数 (D.I.) と資本財生産月次推移



イタリアは横ばいで推移、フランスは3ポイント後退している。

一方、ユーロ圏の資本財生産については、2010年3月は前年同月比で4.5%増となった。なお、2010年4及び5月の数字は未発表である。

(欧州委員会 Monthly Survey of Manufacturing Industry 及び Industrial Production 調査)

◆独機械業界、2社に1社が知財権侵害の被害

ドイツの機械メーカーが模造品の被害を受けるケースが増えている。ドイツ機械工業連盟 (VDMA) が加盟企業を対象に実施した最新アンケート調査によると、2社に1社が自社製品を違法にコピーされたことがあると回答。特に合成樹脂・ゴム機械で被害が多く、件数全体の9%を占めた。最近ではアイディアや製品を模倣されるだけでなく、オリジナル製品の写真や広告をそのまま盗用されるケースもある。また、複雑な機械の模造品も増えており、知財権を侵害する違法製品の出現を高い技術力によって阻止する戦略には限界があるようだ。

同調査によると、企業が受けた被害で最も多かったのは産地偽装で、全体の約3分の2を占めた。デザイン侵害は26%、特許・実用新案権の侵害は16%、ブランド侵害は11%だった。

模造品が多い地域については74%がアジアと回答。欧州・アメリカ大陸は37%、世界規模は21%だった。国別では中国が68%で最も多く、ドイツ、インド、米国が各21%でこれに続いた。

最も被害の多かった合成樹脂・ゴム機械業界では、被害企業の63%が顧客からの通報で被害を知った。58%は見本市や独自の市場調査で、16%は販売の落ち込みで被害に気づいたという。

被害額については「年間売上上の5%以上」との回答が42%を占めた。昨年の業界売上高をもとに試算すると、被害総額は64億ユーロに上る。

(Press Release 2010年5月17日付)

◆独機械業界、4月受注は36%増に

ドイツ機械工業連盟 (VDMA) が5月31日発表した2010年4月の業界受注高は前年同月比で実質36%増となり、3ヵ月連続で大幅に拡大した。世界的な景気回復のほか、比較対象の09年4月は需要が激減していたという事情が大きい。国外受注が37%、国内も同36%増加した。

大型受注による統計上のブレが少ない3ヵ月単位の比較をみても、2～4月期は前年同期を27%上回った。国外が28%、国内も26%増えている。鋳造機械では増加幅が300%を超え、繊維機械、木材加工機械でも100%以上となった。

需要をけん引しているのは新興・途上国。VDMAのエコノミストは欧米の先進国が公的債務の削減に取り組むと、機械業界は需要減の形でしわ寄せを受ける可能性がある」と懸念を表明した。

(MaschinenMarkt 2010年5月31日付)

◆ドイツ:2010年第1四半期工作機械受注、43%の急増

ドイツの工作機械受注は今年第1四半期に前年同期比43%の急増を示した。国内需要は25%増、外国からの受注は54%も増加した。

「今年1～3月期の好調が今後も持続可能かどうかは分からない」とドイツ工作機械工業会 (VDW) の Dr. Wilfried Schäfer 専務理事は言う。「非常に好調なサービスおよび補修部品部門に大いに勇気づけられる。ユーザーが設備を再び使い始めている。遅かれ早かれ、新たな投資につながっていくであろう」

工作機械業界では楽観的な見方が強まっている。4月、工場操業率は1月の67.6%から71.6%に上昇している。受注残高も、2009年10月に5.6ヵ月であったのに対して2月には6.6ヵ月に増えている。

不況から脱したわけではまったくない。受注量はピークだった2008年に比べると低水準にとどまっている。「大半の企業にとって、流動性が依然として大きな懸念となっている—工作機械メーカー

にとっても、そのユーザー企業にとっても」と Schäfer 専務理事は述べている。

2010 年は依然として過渡期にとどまろう。「工作機械需要が年初の水準で推移すると仮定すると、生産増には十分ではない。それが今年の生産がさらに 12% 減少すると見込んでいる理由である」と同専務理事は述べている。

(VDW プレスリリース 2010 年 5 月 18 日付)

◆スイス：Swiss MEM、受注はわずかに上向き傾向

スイス機械工業会（Swiss MEM）加盟の機械、電気、金属関連業種 290 社の 2010 年第 1 四半期受注は、受注量は低水準ながら、新規海外受注が前年同期比 21.8% 増、国内受注が 23.1% 増の 2 桁の伸びを示した。今年は輸出増が期待されるものの、MEM 加盟企業の設備稼働率は 76.6% と長期平均の 86.1% を下回り、ユーロ安スイスフラン高などの懸念材料も存在する。だが、15 ヶ月続いた過去 50 年で最悪の不況を脱して、MEM 加盟企業の業績はやがて回復軌道に乗りそうだ。

ただ、加盟企業の本年第 1 四半期売上高総額は前年同期比 6% 減、内訳は国内売上高 5.1% 減、海外売上高 6.4% 減と低迷が続いている。前年比 20.3% の大幅減となった 2009 年第 1 四半期に比べ、売上高の落ち込み幅は縮小した。本年第 1 四半期の輸出はアジア市場向け輸出の 5% 増が寄与して、全体では前年実績比でほぼ横這いの 0.3% 増だった。だが、主力の欧州市場向け輸出は 0.7% 減、米国向け輸出は 1.7% 減だった。

業種別の MEM 第 1 四半期受注は、金属・金属加工製品、電気機械、エレクトロニクスが前年同期比 2 桁増を示したものの、自動車製造は 5.6% 減、工作機械 5.9% 減、精密機器 1.6% 減となっている。なお、Swiss MEM は加盟企業の研究開発と雇用創出に寄与してきた「技術・革新委員会」への政府拠出額の増額と電力供給法改定による電気料金の引き下げをスイス連邦政府に要望している。

(Swiss MEM プレスリリース 2010 年 5 月 19 日付)

3. 工作機械関連企業動向

◆英国：600 Group、リストラ完了で業績に回復の兆し

2009 年 9 月に至る 6 ヶ月間の売上高が前年同期比 50% 減の 2,270 万ポンド、営業損失が前年同期の 100 万ポンドから 540 万ポンドに拡大するなど、著しい業績悪化に対処するため、英国工作機械メーカー最大手の 600 Group は 2009 年から製造工場およびサプライチェーンの本格的な再編に取り組んできたが、このほどリストラを完了し業績にも回復の兆しが現れている。

中国中心の生産外部委託の管理を単一の経営チームに委ね、販売とマーケティングを 600 Group 自社ブランド製品に集中して行い、生産をヨークシャー（旋盤、チャック・システム）、エセックス（ベアリング）、ハートフォードシャー（レーザー）の同社工場に集約し、外注していた補修部品や用品の内製化に踏み切った。また、モジュラー式デザイン・プラットフォームを採用する工作機械製品を拡充している。

(Metalworking Insiders' Report 2010 年 5 月 15 日号)

◆米国：Romi 社、Hardinge 社発行済み株式の 38% を取得

ブラジル工作機械メーカーの Industrias Romi S.A. 社は一株当たり 10 ドルのキャッシュ・テnder・オファー（株式買取りを現金支払いで行う）で、米国の精密 CNC 旋盤大手の Hardinge Inc. 社の発行済み株式の 38% を既に取得しているが、このほど株式買取りオファー期間を 3 週間延長している。

Romi 社の CEO、Livaldo Agular dos Santos によれば、このテnderの成果、および Hardinge 社年次株主総会で会社提案の取締役候補に支持保留票が投じられた事実は、Hardinge 社経営陣が買収防御策

を撤回して Romi 社と株式買取り条件で交渉するよう同社株主の多くが望んでいることを示している。

一方、Hardinge 社側は、「株主が当社取締役会を支持しているのに Romi 社が敵対的買収の企てを止めないのは残念だ」と述べている。Romi 社のキャッシュ・テnder は6月18日が期限だが、Hardinge 社は株主に買取りオファー拒絶を要請している。一方、「Hardinge 社にとって最善の戦略的選択は Romi 社の株式買取り提案に応じることだ」と Romi 社側は語っている。

(American Machinist 電子版 2010年5月28日付)

◆中国：工作機械の南通科技、私募を完成

弘業股フンが発表した公告によると、弘業股フンは5月22日、南通科技と「南通科技投資集団股フン有限公司のA株非公開発行引受け契約」に調印し、1株当たり7.7円で南通科技の700万株を引き受けるとともに、12ヵ月以内に他には譲渡しないことを併せて承諾したという。南通科技によると、募集資金は熱加工センターの建設プロジェクトに用いられる。同プロジェクトでは8万トン/年の鋳造物を製造し、鍛造物3万5,000トン、鉄骨構造物3万5,000トン、熱処理部品1万5,000トンを産出する。工作機械関連設備の生産能力を大幅に高めるほか、輸入代替品のミッド・ハイエンドNC工作機械の研究製造能力を強化し、ミッド・ハイエンドNC工作機械産業規模を拡大するものとみられる。

(新華社新華網ニュース 5月25日付)

4. その他

◆ユーザー関連トピックス

中国：振華重工と竜源電力、洋上風力発電設備を共同生産

上海振華重工（集団）股フン有限公司と中国国電集団傘下の竜源電力は18日、洋上風力発電設備の設置サービスなどを手掛ける新会社「江蘇竜源振華海上工程公司」を設立した。洋上風力発電市

場に本格参入する。竜源電力の謝長軍総経理によると、洋上風力発電は陸上風力発電に比べ資源が多く、発電量も安定しており、今の風力発電の主流となっている。今後数年で設置される海上風力発電設備の出力は中国沿海地域だけでも1,000万キロワット以上に達すると予想されている。新会社はスチール構造の生産・取り付け、洋上風力発電設備のインフラ整備などを扱う。2010年下半年に初の投資事業として、江蘇省如東での出力15万キロワットの潮間帯風力発電所の建設に着手する予定である。

(新華社新華網ニュース 6月21日付)

中国：製造設備の生産高大幅増

5月の製造設備生産高をみると、掘削機が前月をやや下回ったものの前年同月比では122.7%増となった。製油・化学工業専用設備は前月比17.4%減、前年同月比では70.8%増となった。切削型工作機械は前年同月比31.9%増だった。1～5月の生産高では、掘削機は前年同期比67.7%増、製油・化学工業専用設備は同71.2%増、切削型工作機械は同28.2%増だった。全国における5月の自動車生産高は前月比9.4%減、前年同期比では27.9%増の142万台だった。1～5月における自動車生産高は前年同期比55.6%増の754万台だった。船舶工業生産は活発であり、新造船受注は改善しつつある。1～5月、全国完工量は前年同期比94%増の2,365万積載トン、新造船受注は前年度同期の16.6倍に相当する1,964万積載トンだった。農業機械生産高は減少した。5月、大型トラクター生産高は前年同月比で24.6%減、中型トラクターは同3.6%減だった。小型トラクター生産高は同49.7%増となり、前月比で小幅に下落した。

(新華社新華網ニュース 6月21日付)

インド：トヨタ、インドでのエンジン工場建設とR&Dセンター設立を検討

トヨタ自動車は、インドでの研究開発（R&D）

拠点の設立とエンジン工場の建設を検討している。インド法人トヨタ・キルロスカ・モーターの中川宏社長が6月4日、バンガロールで開催されたカルナタカ州政府の海外企業向け投資誘致イベントに出席した際、報道陣に語ったもの。PTI通信が6月4日付で報じている。

中川社長によれば、トヨタは現在、インドでのR&D拠点の設立を検討中だ。またエンジン工場の建設についても、年間販売台数が20万台を突破すれば検討する考えだという。

(インドビジネスセンター 6月7日付)

インド：ボルボ、インド合併に新エンジン工場 生産能力3倍に

インドメディアが12日伝えたところによると、スウェーデンの高級車ブランド・ボルボはインドの自動車メーカー、アイシャーマーターズとの合併商用車メーカーのエンジン生産能力を約3倍に拡大し、ボルボ向けの供給を増やす。合併商用車メーカー、ボルボ・アイシャーマーターズ・ビークルズ(VEコマーシャル)に6,000万米ドルを投じて新たなエンジン工場を建設。生産能力を現在の年4万基から12万5,000基に拡大し、ボルボ製のトラックとバスに搭載する。VEコマーシャルによると、新工場は中部マディヤプラデシュ州のピタンプールに建設し、2012年下半年からユーロ4排ガス基準を満たす排気量5,000～8,000ccの中型エンジンの生産を開始する。生産開始後、同社はインド最大のエンジンメーカーとなる見通し。新工場の製品はボルボの仏工場に3万基を供給。また、アイシャーマーターズの次世代大型商用車にも搭載するとみられる。

(新華社新華網ニュース 6月14日付)

独ボッシュ、ハンガリーに新生産棟

ドイツの自動車部品大手ボッシュは5日、ハンガリー北東部ミシュコルツ工場に新たな生産棟を建設すると発表した。新生産棟は今年5月に着工、来

年春の完成を見込んでおり、これに合わせて1,000人以上を新規雇用する。同棟の製造品種については明らかにされていない。

ミシュコルツ工場はこれまで、自動車用スターターやドライブシャフト、フロントガラス洗浄システムなどを生産してきた。ブダペスト北東のハトヴァン工場とともに、来年の閉鎖が決まった英カーディフ工場から生産を移管される予定もあり、ボッシュはこの生産移管で400人以上を2工場で増員すると明らかにしたばかりだった。

ボッシュはミシュコルツ、ハトヴァンのほか、ブダペスト、エゲルにも生産拠点をもち、ハンガリー国内で約6,000人を雇用する。昨年は同国内で140億フォリントを投資。国内生産拠点の合計売上高は昨年で3億8,900万ユーロと、前年比で92.6%の増収となった。(1HUF=0.43JPY)

(BBJ 2010年5月5日付)

Bosch Rexroth、09年は30%減収、中印は2ケタ増収

Boschの駆動・制御装置子会社Bosch Rexroth(ローア)が12日発表した2009年12月期の売上高は41億ユーロで、前年から約30%減少した。戦後最悪の不況の直撃を受けた格好で、特に主力の欧州、アメリカは大きく落ち込んだ。そうしたなか中国とインドは2ケタ成長を確保しており、アルベルト・ヒエロニムス社長は「危機によりアジアの重要性は急速に高まった」との見方を示した。

売り上げに占めるアジアの割合は昨年25%に達し、前年の16%から大幅に拡大した。同社はこの傾向が今後も続くともみている。ただ、アジアの顧客企業は使い勝手の良さなど欧州とは異なるポイントを重視する傾向があり、「メイドイン・ジャーマニー」というだけでは現地のニーズに対応しきれなくなっているという。同社はこれを踏まえ、市場の動向を的確にキャッチできる現地の研究開発要員を増強していく方針だ。

09年の利益については赤字に転落したことを明かしたのみで、具体額を提示しなかった。今年は

売上高と受注高で大幅増を見込む。過去最高となった07年の業績を回復するには数年を要するとみている。

(Press Release 2010年5月14日付)

独クカ、軽量ロボットを2011年後半に量産化

独産業ロボット大手のクカはドイツ航空宇宙センター(DLR)と共同開発した軽量ロボットを2011年後半から量産化する計画だ。自動車産業のほか、医療業界でも需要があるの見込んでいる。17日付の独業界紙『オートモビルボッヘ』が報じた。

同紙によると、クカは現在、パイロットプロジェクトとして約50台の軽量ロボットを取引先や研究機関に導入している。医療分野では、手術や治療現場などで軽量ロボットの需要がある見込む。

同社は約9億ユーロの売上高のうち自動車関連が3分の2以上を占める。医療分野の事業を強化することで自動車産業への依存度を引き下げる意向だ。

(Automobilwoche 2010年5月17日付)

米ウッドワード、クラクフに工場開設

エネルギー制御システム大手の米ウッドワードガバナーはこのほど、クラクフ経済特区内のニェポウォミツェ(Niepolomice)に工場を開設したと発表した。ポーランド情報・外国投資庁(PAIIIZ)が13日発表した。

ウッドワードガバナーは2005年からクラクフで操業している。08年末に新工場の建設許可を取得、09年4月に着工した。新工場の総面積は6,500平方

メートルで、オフィスや研究開発センターも併設する。雇用規模は110人を見込む。

クラクフ工場の開設についてウッドワードガバナーのジェンドロン会長は、「世界市場におけるウッドワードガバナーの競争力向上に貢献するものだ」とコメントした。

米コロラド州に本社を置くウッドワードガバナーは10ヵ国28ヵ所に拠点を構え、原動機用自動制御装置、システムの研究、開発、製造、販売、アフターサービスを手がける。従業員は5,500人。

(PAIIIZ 2010年5月13日付)

伊マニエッティ、セルビアに工場建設

伊自動車部品大手マニエッティ・マレリが、セルビア中部クラグエバツに工場を建設する。同社のラゼリ最高経営責任者(CEO)とセルビアのディンキッチ副首相兼経済地域開発相、クラグエバツのステファノビッチ市長が5月25日、ベオグラードで工場建設に関する合意書に調印した。

マニエッティは、クラグエバツ工場の建設に6,000万ユーロを投じる計画。2011年夏の完工を予定しており、同じくクラグエバツで操業する伊フィアットの完成車工場向けに、年間20万台分の部品を供給する。雇用規模は400人を見込む。今回の投資に当たっては、セルビア政府から1,000万ユーロ相当の投資優遇措置を受けるほか、国家雇用局から研修費補助として従業員1人当たり800ユーロが支給される。

(Balkans.com 2010年5月26日付)

5. 日工会外需状況(5月)

5月分の外需

主要3極の受注額推移

アジアは減少を示したものの、依然高水準で推移した。欧州は弱めの動きが見られたものの、北米は緩やかながら回復傾向が続いている。

- ①アジア:317億円 [前月比 $\Delta 14.8\%$ 4カ月ぶりマイナス]
 [前年同月比 約4.5倍 8カ月連続プラス]
 [●東アジア 245億円 前月比 $\Delta 12.9\%$ 、前年同月比 約4.2倍]
 [●その他アジア 72億円 前月比 $\Delta 20.8\%$ 、前年同月比 約5.7倍]

5月のアジア向け受注は、東アジア、その他アジアとも減少を示したが、3カ月連続で300億円台を記録し、好調を維持している。

- ②欧州:76億円 [前月比 $\Delta 19.0\%$ 4カ月ぶりマイナス]
 [前年同月比 約2.1倍 5カ月連続プラス]

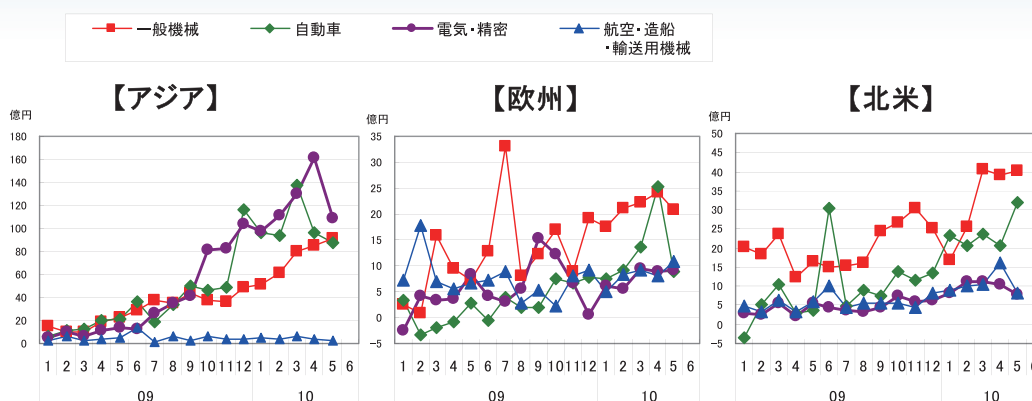
欧州は緩やかな回復傾向にあるものの、依然弱い動きが続いており、前月比は、前月の受注増の反動もあって4カ月ぶりマイナスとなった。

- ③北米:116億円 [前月比 $+4.4\%$ 6カ月連続プラス]
 [前年同月比 約3.1倍 5カ月連続プラス]

北米では、3カ月連続で100億円を超え、回復傾向が続いている。

5月分の外需

地域ごとに見た業種別受注金額推移



出所: 日本工作機械工業会

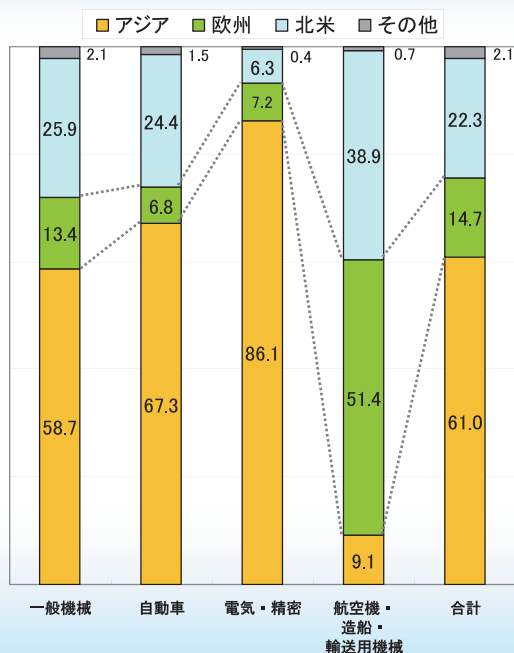
○アジアは、一般機械以外は前月比マイナスとなったが、自動車や電気・精密は依然高水準を示している。

○欧州は、自動車が前月の反動で減少を示したものの、その他の業種は概ね前月並みの推移となった。

○北米では自動車で増加が見られた。また、一般機械も3カ月連続で40億円前後の受注となっており、堅調な推移がうかがえる。

5月分の外需

業種別に見た主要3極の構成比



出所: 日本工作機械工業会

○一般機械は、アジアが半分以上を占めており、前月から構成比に大きな変化は見られていない。

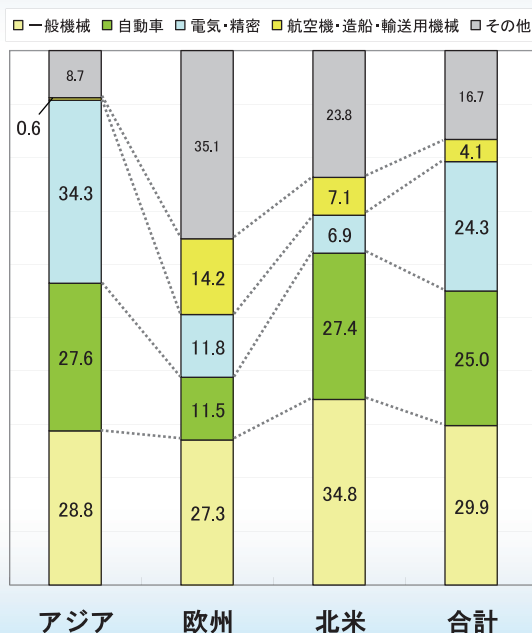
○自動車は、アメリカが25%弱と増加したが、アジアは依然として65%強と高い割合を示している。

○電気・精密ではアジアが85%強を占め、依然アジアの割合が高い状況で推移している。

○一方、航空機・造船・輸送用機械は欧州・北米の合計が90.3%と殆どを占めている。

5月分の外需

主要3極別に見た業種別構成比



出所: 日本工作機械工業会

○アジアでは、電気・精密が最も高い（34.3%）が、自動車、一般機械も25%を超えており、業種のばらつきが比較的少ない。

○欧州は、一般機械に次いで航空機・造船輸送用機械、自動車、電気・精密がほぼ同じウェイトを示している。

○北米は、一般機械が最も高く、次いで受注が増加した自動車が高いウェイトを占めた。

ウズAMT専務理事コメント(4月分)

1,2月に投資が抑えられたことによって3月は増加を示したが、その反動で4月の受注はわずかに減少を示したものの、前年比は100%を超える水準であった。メーカーは緩やかながら投資意欲が増しており、その傾向がより強くなる事を期待している。